

长沙政府采购 公开招标 电子招标文件

采购项目名称：[浏阳市职业中专新建食堂厨房设备
采购\(第二次\)](#)

政府采购编号：[LYCG-202501120003](#)

采 购 人：[浏阳市职业中专](#)

采购代理机构：[湖南湘哲项目管理有限公司](#)

[2025 年 3 月](#)

关键信息

一、资格性审查

序号	审查情况
1	法人提交企业法人营业执照副本(或者法人登记证书)以及组织机构代码证副本原件扫描件；
2	供应商提交《湖南省政府采购供应商资格承诺函》；
3	法人提交法定代表人身份证明原件扫描件或者法定代表人授权委托书原件扫描件以及被授权代表人在投标单位或投标单位依法登记的分支机构近三个月内任意一个月的社保证明并附法定代表人身份证明原件扫描件，自然人提交身份证原件扫描件；
4	信用记录查询。(由采购人、代理机构进行查询，无需供应商提供书面申明)；
5	其他说明。(非法人组织参与投标需提供的相关证明材料)
6	具有履行本项目采购合同所必须的设备和专业技术能力证明材料（根据项目具体履约需求明确）；
7	特定资格条件：无

- 说明：
- 1、供应商具有实行了“三证合一”登记制度改革的新证，视同为持有工商营业执照、组织机构代码证和税务登记证，符合基本资格条件的相关条款。供应商具有实行了“五证合一”登记制度改革的新证，视同为持有工商营业执照、组织机构代码证、税务登记证、社会保险登记证和统计登记证，符合基本资格条件的相关条款。
 - 2、资格证明文件原件扫描件须加盖供应商公章。
 - 3、供应商有下列情形之一的，视为无效投标（★）：
 - (1) 有一项资格证明文件未提交的；
 - (2) 提供不符合要求或虚假资格证明文件的；
 - (3) 资格证明文件过了有效期的；
 - (4) 资格证明文件原件扫描件未加盖供应商公章的。
 - 4、被“信用中国”网站列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的、被“中国政府采购网”网站列入政府采购严重违法失信行为记录名单（处罚期限尚未届满的），不得参与本项目的政府采购活动。
 - 5、近三个月是指：2025 年 1 月至 2025 年 3 月
 - 6、特定资格条件：详见第一章投标邀请第三节第 3 条供应商特定资格条件。
 - 7、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。
 - 8、为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的，不得再参加此项目的其他招标采购活动。

二、符合性审查

序号	审查情况
1	评标委员会应当对符合资格条件的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件商务、技术等实质性要求。
1.01	依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。评标委员会决定投标文件的响应性只根据投标文件真实无误的内容，而不依据外部的证据，但投标文件有不真实、不正确的内容时除外。
1.02	供应商不得通过修正或撤销不合要求的偏离从而使其投标成为实质上响应的投标。
2	
2.01	投标文件中商务技术文件未按照招标文件规定要求签署、盖章的
2.02	投标文件没有对招标文件的实质性要求和条件作出响应，或者对招标文件的偏差超出招标文件规定的偏差范围或最高项数；
2.03	报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
2.04	投标有效期不足的；
2.05	投标文件含有采购人不能接受的附加条件的
2.06	法律、法规和招标文件规定的其他投标无效情形的。
2.07	投标标的范围小于采购标的范围的
3	不符合★条款
4	投标文件电子文档有病毒
5	投标文件用不属于本中心的电子密钥进行加密
6	选了非本项目的加密规则文件，导致投标文件不能在开标时解密
7	法律、法规规定的其他情形

取值范围

1. 2. 3 权值的取值范围见下表，本采购项目的权值为：

序号	项目	权值的取值
1	价格	50. 0%
2	技术	35. 0%
3	商务	15. 0%
4	其他	0%
$\Sigma (1+2+3+4)=1$		100%

报价评审

序号	评审因素		权值
1	投标报价	以经评委会一致认定满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价, 其价格得分计满分。其他投标人的价格得分统一按 公式计投标报价得分= (评标基准价/投标报价) X 价格权值. 注： 1. 因落实政府采购政策(价格评审优惠、优先采购)进行价格调整的, 以调整后的价格计算评标基准价和投标报价 2. 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价, 有可能影响产品质量或者不能诚信履约的, 应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明, 必要时提交相关证明材料; 投标人不能证明其报价合理性的, 评标委员会应当将其作为无效投标处理。	50. 0

技术评审

序号	评审因素		权值
1	产品配置及技术参数	投标文件没有货物服务说明一览表或技术规格、参数响应/偏离表的, 不计分。 所投产品技术参数及配置符合招标文件要求, 无负偏离的计 10 分; 一般技术参数有负偏离的, 每一项扣 2 分, 扣完为止。 注：①负偏离包括但不限于：缺漏项、技术参数不明、配置不详、证明文件不足等。 ②要求提供证明文件的条款投标文件中未提供的, 视为该条款负偏离。	10. 0
2	项目实施方案	投标人根据本项目实际情况, 提供项目实施方案, 包括但不限于：①项目实施计划、②交货进度与配送保障措施	10. 0

		施、③安装调试措施、④人员配备及安排、⑤质量保证措施等，方案完整、详细、合理、符合项目实际情况的计 10 分，方案有不合理，有欠缺的每处扣 1 分；方案有缺漏项的每处扣 2 分，扣完为止；未提供方案的不计分。 注：内容有不合理处或有欠缺处是指符合以下任意一项：1. 方案内容与项目需求不一致或没有关联性；2. 未涵盖所有必要的服务方案和流程；3. 条理不清晰；4. 方案内容与本项目实际情况存在差异性；5. 内容空洞、语义表述不清，前后矛盾，存在歧义、混乱内容不充实。	
3	产品质量 1	所投低空油烟净化器：电源、电极依据 GB/T 2423. 4-2008《电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Db 交变湿热（12h+12h 循环）》符合标准要求（样品外观无损坏）的每满足一项计 2 分，最高得 4 分。（提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件及全国认证认可信息公共服务平台截图并加盖投标人公章，否则不计分。）	4.0
4	产品质量 2	所投电磁单头大锅灶、电磁单头矮汤炉/电磁双头矮汤炉、电磁单头单尾小炒灶/电磁双头双尾小炒灶：整机依据 GB/T 2423. 34-2012《环境试验第 2 部分：试验方法试验 Z/AD: 温度/湿度组合循环试验》检测，进行温度/湿度循环，每次循环为 24h, 其中任意温度/湿度循环≥ 15 次分循环，试验后通电正常运行，判定合格的，计 4 分。（提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件及全国认证认可信息公共服务平台截图并加盖投标人公章，否则不计分。）	4.0
5	产品质量 3	所投电磁单头大锅灶、电磁单头矮汤炉/电磁双头矮汤炉、电磁单头单尾小炒灶/电磁双头双尾小炒灶：整机进行产品寿命检测，电磁灶在标准测试状态与最高功率调节档位下工作，工作累计时间为 1000h。试验后符合 GB 4706. 52-2008 第 10 章和第 13 章的要求并能正常工作的，计 4 分；（提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件及全国认证认可信息公共服务平台截图并加盖投标人公章，否则不计分。）	4.0
6	产品质量 4	所投厨房专用风机（加压）：依据 GB/T2423. 3-2016《环境试验第 2 部分：试验方法试验 Cab: 恒定湿热试验》标准要求，样品状态：非工作状态、温度：45℃$\pm$2℃、相对湿度：90%$\pm$3%、恢复时间：2h 符合要求(样品外观正常无生锈无变形，通电后正常运行)单项评价合格，其中持续时间：≥ 360h 的得 1.5 分，持续时间：≥ 720h 的计 3 分；（提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件及全国认证认可信息公共服务平台截图并加盖投	3.0

标人公章，否则不计分。）

商务评审

序号	评审因素		权值
1	售后服务方案	根据投标人针对本项目提供的售后服务方案,包括但不限于: ①售后服务机构及人员安排; ②售后服务措施及备品备件供应准备; ③质保期后的维修方案及维修优惠条件; ④售后服务承诺及响应时间; ⑤售后服务对岗位人员培训计划 售后服务的资源投入与部署前后呼应,内容全面清晰准确,调配合理职责分工明确,解决方案切实可行的。计10分 方案中每提供的一项内容中如有一处不合理、不符合项目实际情况的扣1.5分。方案中缺少一项内容扣2分。扣完为止,没有提供计0分; (不合理是指:内容逻辑混乱,前后内容无法连贯,内容前后矛盾,不符合相关的国家、行业标准。不符合项目实际情况是指:内容脱离了实际情况,涉及的规范及标准错误,不可能实现的情形)。	10.0
2	类似业绩	投标人具有类似厨房设备项目业绩的,每提供一个的计0.5分,最多计2分;(需提供中标通知书和合同协议书原件扫描件,否则该项不计分)	2.0
3	质量保证	投标人承诺在采购需求质保期(三年)的基础上,每增加一年质保计1分,最多计3分,提供承诺函(承诺函格式自拟),未提供的不计分。	3.0

其他

序号	评审因素	权值
----	------	----

★条款汇总

序号	条款内容
1	★投标人所投每个产品单价不得超过单价限价,且投标总价不得超过采购项目的最高限价,否则视为无效投标。分项报价须逐一填写。

商务部分,技术部分★号条款未在★条款汇总表中的,请视为无效★号条款。

目 录

关键信息.....	1
第一章 投标邀请.....	3
第二章 投标须知.....	6
投标须知前附表.....	6
正文.....	12
一、总则.....	12
二、招标文件.....	13
三、投标文件.....	14
四、投标.....	16
五、开标，资格审查和评标.....	18
六、中标信息公布.....	19
七、合同签订.....	20
八、其他规定.....	21
第三章 评标方法及标准（综合评分法）.....	22
评标方法及标准前附表.....	22
评标因素及标准.....	23
正文.....	27
第四章 技术规格、参数与要求.....	31
五、交付时间和地点.....	103
六、结算方法.....	103
七、其他要求.....	103
第五章 政府采购合同.....	2
第一节 政府采购合同协议书.....	2
第二节 政府采购合同通用条款.....	11
第三节 政府采购合同专用条款.....	17
第六章 投标文件的组成.....	2
一、封面.....	3
二、投标函.....	5
三、开标一览表.....	7
四、分项价格表.....	8
五、商务响应偏离表.....	9
六、享受政府采购政策优惠的证明资料和清单表.....	10
七、中小企业声明函.....	16
八、供应商认为需提供其他资料.....	17
九、货物服务说明一览表.....	18
十、技术响应偏离表.....	19
十一、投标货物服务符合招标文件规定的证明文件.....	20
十二、供应商认为需要提供的其他资料.....	21
十三、电子开标一览表.....	22
十四、资格证明文件封面.....	23
十五、法定代表人身份证明.....	25
十六、法定代表人授权委托书.....	26
十七、供应商具备投标资格的证明文件.....	27

第一章 投标邀请

浏阳市职业中专对浏阳市职业中专新建食堂厨房设备采购(第二次)进行公开招标采购, 现将采购事项公告如下:

一、采购标段名称、编号及预算金额

采购标段名称: 浏阳市职业中专新建食堂厨房设备采购(第二次)

政府采购编号: LYCG-202501120003

采购标段预算: 2535470 元

采购标段最高限价(设定最高限价的): 2535470 元

二、采购人的采购需求:

详见“第四章、技术规格、参数与要求”

是否为定点项目: 否

定点家数和定点方式: /

1、采购项目需要落实的政府采购政策: (□根据采购项目特点选择)

(1) 强制采购: 列入财政部、国家发展改革委发布的《节能产品政府采购品目清单》且属于应当强制采购的节能产品品目 ☐

(2) 优先采购: 政府采购鼓励采购节能环保产品 ☒ 环保产品 ☒

(3) 预留份额: 非专门面向中小企业 ☒ 专门面向中小企业 ☐ 联合体形式预留份额 ☐ (中小企业份额为/) 合同分包预留份额 ☐ (中小企业份额为/)

(4) 价格评审优惠: 政府采购促进中小企业 ☒ 监狱企业 ☒ 残疾人福利企业 ☒ (监狱企业、残疾人福利企业视同小型微型企业)

2、采购进口产品: 本项目拒绝 (接受或拒绝) 进口产品投标。

三、供应商的资格要求:

1、供应商基本资格条件: 供应商应当符合《政府采购法》第二十二条第一款的规定, 即:

- (1) 具有独立承担民事责任的能力;
- (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度;
- (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力;
- (4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录;
- (5) 参加政府采购活动前三年内, 在经营活动中没有重大违法记录;
- (6) 法律、行政法规规定的其他条件。

2、被“信用中国”网站列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的、被“中国政府采购网”网站列入政府采购严重违法失信行为记录名单 (处罚期限尚未届满的), 不得参与本项目的政府采购活动。

3、供应商特定资格条件:

无

4、联合体投标。本次招标不允许联合体投标。接受联合体投标的, 联合体应当具备下列条件:

/。

5、合同分包：本次招标**不接受**（接受或不接受）合同分包。

6、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

7、为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的，不得再参加此项目的其他招标采购活动。

四、招标文件的获取

1、凡符合投标资格要求并有意参加投标者，可在公告发布之日起至提交投标文件截止之日通过登录《长沙政府采购网》（<http://changsha.ccgp-hunan.gov.cn>）、《湖南省公共资源交易服务平台》（<https://changsha.hnsggzy.com>）免费下载招标文件。

2、电子招标文件获取方式：投标截止时间前，供应商登录“湖南省公共资源交易服务平台”中进入“长沙政府采购电子交易系统（<http://zfcg.csggzy.cn/TPBidder/memberLogin>）”进行格式化电子招标文件的下载。

3、各供应商自行在以上网站下载或查阅招标相关文件和资料等，恕不另行通知，如有遗漏采购人、采购代理机构概不负责。

五、投标截止时间、开标时间及地点

1、提交投标文件的截止时间：**2025-04-18 09:00**（北京时间），超过截止时间的投标将被拒绝（☆）。

开标时间及地点：**2025-04-18 09:00**（北京时间）。长沙公共资源交易中心【长沙岳麓区岳华路 279 号（岳华路与府中路交汇处）】

2、电子标项目实行网上投标，具体操作为供应商在“湖南省公共资源交易服务平台”，登录“长沙政府采购电子交易系统（<http://zfcg.csggzy.cn/TPBidder/memberLogin>）”上传投标文件。本项目电子投标文件最大容量为 200MB，超过此容量的文件将被拒绝。

六、招标文件公告期限：

招标文件公告期限：**2025-03-26 17:00** 至 **2025-04-02 17:00** 止（5 个工作日）。

供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以自获取采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取采购文件的，以公告期限届满之日为准）起 7 个工作日内，以书面形式（能够有形地表现所载内容，并可以随时调取查用的数据电文，视为符合法律、法规要求的书面形式。）向采购人提出质疑。质疑供应商对采购人的答复不满意或者采购人未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级财政部门投诉。

七、疑问及质疑：

供应商对政府采购活动事项如有疑问的，可以向采购人或采购代理机构提出询问。采购人或采购代理机构将在 3 个工作日内作出答复。

八、采购人及其委托的采购代理机构的名称、地址和联系方法

采购人：**浏阳市职业中专**

地 址：**浏阳市翠园社区思邈路 75 号**

联系人：**李锋**

电 话：0731-8350003

采购代理机构：湖南湘哲项目管理有限公司

地 址：浏阳市碧桂园银座 1617 室

联系人：李辉煌

邮 编：410300

电 话：13667363188

传 真：/

E-MAIL：/

九、招标代理服务费用

本项目招标代理服务费：24000 元，由采购人向代理机构支付，供应商投标报价中无须包含此费用。

采购人委托代理机构代理事项内容：

（1）起草、编制采购需求项目管理书；（2）起草、编制采购文件；（3）组织专家对采购需求或采购文件进行论证；（4）制作、发布采购信息公示、采购信息公告；（5）组织开展供应商资格预审或资格审查；（6）依法组建评审委员会；（7）组织开标、评标活动，记录、整理评审委员会的评审意见，协助评审委员会编写评审报告，提交评审报告给采购人确认，协助采购人确认中标（成交）供应商；（8）制作、发布中标（成交）信息公告；（9）发送供应商中标（成交）通知书；（10）组织评审专家复核；（11）答复供应商的询问，配合采购人答复质疑，组织质疑复核，配合财政部门的投诉处理；（12）依据招投标文件对供应商起草的合同进行审查；（13）报送、备案和保存采购活动有关文件和资料；（14）对采购活动的采购文件档案存档；（15）整理并向采购人移交采购活动的采购文件档案；（16）法律法规规定的其他事项。

十、招标人补充其他内容

1、本招标项目采用电子化招标采购，请供应商在湖南省公共资源交易服务平台（<https://changsha.hnsggzy.com>）中登录长沙政府采购电子交易系统（<http://zfcg.csggzy.cn/TPBidder/memberLogin>）下载 CSZF 或 CSCF 格式的电子招标文件。

2、请供应商在湖南省公共资源交易服务平台下载专区中及时下载安装最新版本“政府采购电子投标文件制作工具”、“政府采购 CA 驱动”。参与投标的供应商需使用电子标书编制软件制作 CSTF 格式投标文件。

3、因电子招投标需要，投标人应及时办理企业数字证书（含电子签章），具体办理流程详见湖南省公共资源交易服务平台或湖南省公共资源交易服务平台数字证书专区。

第二章 投标须知

投标须知前附表

注：本项目启用的条款请在“编列内容规定”栏内以“■”标注。

条款号	条款名称	编列内容规定
一、说明		
第 1.1 款	采购项目	浏阳市职业中专新建食堂厨房设备采购(第二次)
第 2.1 款	采购人	名称：浏阳市职业中专 地址：浏阳市翠园社区思邈路 75 号 联系人：李锋 联系电话：0731-8350003
第 2.2 款	采购代理机构	名称：湖南湘哲项目管理有限公司 地址：浏阳市碧桂园银座 1617 室 联系人：李辉煌 联系电话：13667363188
第 2.6 款	采购进口产品	☒ 本采购项目拒绝进口产品参加投标 ☐ 本采购项目已经财政部门审核同意购买进口产品
第 3.1 款	供应商资格条件	1、基本资格条件：供应商应提供资格审查资料：供应商应当符合《政府采购法》第二十二条第一款的规定，即： (1) 具有独立承担民事责任的能力； (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度； (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力； (4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录； (5) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录； (6) 法律、行政法规规定的其他条件。 2、被“信用中国”网站列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的、被“中国政府采购网”网站列入政府采购严重违法失信行为记录名单（处罚期限尚未届满的），不得参与本项目的政府采购活动。 3、特定资格条件：详见第一章投标邀请第三节第 3 条供应商特定资格条件。 4、联合体投标：本次招标不允许联合体投标。接受联合体投标的，应满足下列要求：

条款号	条款名称	编列内容规定
		/ 5、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。 6、为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的，不得再参加此项目的其他招标采购活动。
第 6.1 款	组织现场考察或者召开答疑会	☒ 不组织 ☐ 组织， 时间：/ 地点：/ 联系人：/，或者在招标文件提供期限截止后以书面形式通知所有获取招标文件的潜在供应商。
第 6.2 款	供应商要求澄清招标文件的时间	2025-04-07 17:00 前。
二、招标文件		
第 8.2 款	非实质性要求条款允许偏离的最多项数或范围	非实质性要求条款允许偏离的最多项数 ≥ 10 项将导致投标无效。
第 7.4 款	招标文件公告期限	2025-03-26 17:00 至 2025-04-02 17:00
第 9.2 款	信息公告媒体	长沙政府采购网（http://changs.ccgp-hunan.gov.cn）、湖南省公共资源交易平台（https://changsha.hnsggzy.com）
第 22.1 款	提交投标文件截止时间	2025-04-18 09:00（北京时间）
三、投标文件		
第 14.1 款	投标报价的规定	按招标文件要求报价
第 14.5 款	采购预算、最高限价（如果设）	采购预算：2535470（元） 如果设定最高限价，最高限价：2535470（元）
第 16.4 款	样品提供的规定	☒ 不要求提供 ☐ 要求提供， 提交的时间：/ 地点：/。 1、样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的评审方法以及评审标准详见第三章及第四章。 2、中标人提供的样品保管、封存规定：

条款号	条款名称	编列内容规定
		/
第 17.1 款	投标有效期	90 日（日历日）
第 18.1 款	投标保证金	根据《关于进一步优化营商环境促进政府采购提速增效相关事项的通知》要求，为进一步降低交易成本费用，减轻企业资金负担，取消政府采购项目的投标保证金。
第 21 款	电子投标文件编制	电子投标文件必须使用湖南省公共资源交易服务平台发布的“电子投标文件制作工具”编制生成。
第 20 款	投标文件份数	电子文件：供应商应准备所投项目的电子投标文件一份
四、投标		
22	投标文件的递交	实行网上投标, 供应商必须在采购文件规定的投标截止时间前用电子密钥登录长沙政府采购电子交易系统 (http://zfcg.csggzy.cn/TPBidder/memberLogin) 完成文件递交。
第 24.1 款	分包	☐ 允许分包。 分包内容：/ 分包金额/和资质要求/等。 ☒ 不允许分包
五、开标、资格审查和评标		
第 26.1 款	需要宣布的其他内容	无
第 26.2 款	解密时长	30 分钟
六、中标信息公布		
第 31.2 款	确定中标人的方式	☒ 得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。 ☐ 随机抽取的方式。
七、合同签订		
第 34.1 款	履约担保	根据《关于进一步优化营商环境促进政府采购提速增效相关事项的通知》要求，为进一步降低交易成本费用，减轻企业资金负担，取消政府采购项目的履约担保。
八、其他规定		
第 38.1 款	招标代理服务费	招标代理服务费：24000 元，由采购人向代理机构支付。
第 39.1 款	其他规定	根据《关于修改招标采购文件范本及明确事项的通知（三）》长采管[2016]12 号要求，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，应当拒绝其参与政府采购活动。

条款号	条款名称	编列内容规定
		两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。 1、信用信息查询的查询渠道：信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）。 2、信用信息查询的截止时点：至本项目投标截止时间止。 3、信用信息查询记录的具体方式：由采购人或采购代理机构在规定的查询渠道进行查询。 4、信用信息查询记录证据留存的具体方式：查询记录的网上打印件。 5、信用信息的使用规则：留存备查。

长沙市公共资源交易事前信用承诺书

（供应商、竞买人、受让人等交易主体适用范本）

为推进社会信用体系建设，营造诚实守信的公共资源交易环境，树立诚信守法、公平竞争的贸易形象，本人作为（单位名称）的法定代表人代表本单位作出以下诚信承诺：

（一）本单位填报或提交的单位基本信息、单位负责人、项目负责人、技术负责人、从业资质和资格、业绩、财务状况、信誉等所有资料和信息，均合法、真实、准确、有效，无任何伪造、篡改、虚假成份。

（二）严格依照国家、湖南省和长沙市关于公共资源交易的法律、法规、规章、规范性文件，参加公共资源交易活动；积极履行社会责任，促进廉政建设。

（三）严格遵守长沙市公共资源交易市场主体信息公示规定，及时维护和更新公共资源交易市场主体信息库中信息。

（四）参与公共资源交易活动系本单位自愿行为。保证无组织或参与围标、串标、出卖（借）、转让资质证书或接受他人挂靠投标、以他人名义参与竞争或以其他方式弄虚作假骗取中标（成交）、恶意报价、恶意投诉等违法违规行爲。

（五）守合同、重信用，加强单位诚信建设。保证无恶意提高造价、违约毁约等行爲。自觉维护公共资源交易良好秩序，自觉接受行政监督部门、纪检监察机关、行业组织、社会公众、新闻舆论的监督。

（六）本单位自愿接受公共资源交易监督管理机构和有关行政监督部门的依法检查。如发生违法违规或不良行爲，自愿接受有关行政监督部门依法给予的行政处罚（处理），执行诚信不良行爲记录联合惩戒措施，触犯法律的，依法承担法律责任。

（七）本人郑重作出上述承诺。本人和单位员工均已熟悉诚信承诺内容并认真践行承诺。

法定代表人签名：

单位名称（盖章）：

年 月 日

湖南省政府采购支持中小企业融资合作银行及联系人名单

银行名称	联系人	职 务	联系电话
交通银行湖南省分行	刘 波	名城支行客户经理	13874998873
交通银行湖南省分行	肖勇光	分行高级经理	13755192647
中国民生银行长沙分行	黄飞燕	营业部总经理	13308463468
中国民生银行长沙分行	蒋寒奇	营业部中小企业客户经理	13548982975
兴业银行长沙分行	刘栅延	支行行长	13337316405
兴业银行长沙分行	蒋修远	支行客户经理	18607310422
中国光大银行长沙分行	邓永胜	岳麓支行副行长	13617319650
中信银行长沙分行	蔡学军	公司银行部负责人	13055167195
中信银行长沙分行	宋学农	银行部综合管理部副总经理	0731-845822141

长沙市政府采购支持中小企业融资合作银行及联系人名单

银行名称	联系人	职 务	联系电话
交通银行湖南省分行	谢俊峰	湘江中路支行公司业务管理经理	84919503 ; 13687320956
光大银行长沙分行	唐红英	溁湾支行行长	89750053 ; 18673166920
建设银行湖南省分行	颜国恒	芙蓉中路支行	88665238 ; 13574801920
农业银行湖南省分行	李 宁	天心区支行副行长	85114839 ; 13975813058
中国银行湖南省分行	刘 毅	丽臣路支行行长	82741897 ; 13808436058
长沙银行	钟柯	金城支行公司业务部总经理	84413595 ; 13875880163
邮储银行长沙分行	严春燕	岳麓支行副行长	85579459 ; 13875864330

湖南省政府采购信用担保试点工作的信用担保机构名单

信用担保机构	联系人	联系电话
中国投资担保公司	何嘉	010-88822659/13718642233
湖南省中小企业信用担保有限责任公司	蔡建雄	0731-84172390-201/15573193555

湖南农业信用担保有限公司	彭球	0731-89761702/13875980906
	邓霞英	0731-89761706/13574125851

正文

一、总则

1. 适用范围

1.1 本招标文件仅适用于本章“投标须知前附表”（以下简称**【投标须知前附表】**）中所叙述的采购项目。

2. 定义

- 2.1 采购人名称、地址、电话、联系人见**【投标须知前附表】**。
- 2.2 采购代理机构名称、地址、电话、联系人见**【投标须知前附表】**。
- 2.3 供应商系指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或自然人。
- 2.4 货物是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等，详见《政府采购品目分类目录》（财库[2013]189号）。
- 2.5 服务是政府自身需要的服务和政府向社会公众提供的服务，详见《政府采购品目分类目录》（财库[2013]189号）。
- 2.6 进口产品是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，详见《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财库[2007]119号）。除**【投标须知前附表】**另有规定外，采购项目拒绝进口产品参加投标。本款规定同意购买进口产品的，不限制满足招标文件要求的国内产品参与投标竞争。

3. 供应商的资格要求

- 3.1 供应商应当符合**【投标须知前附表】**中规定的供应商基本资格条件和特定资格条件。
- 3.2 本章第 3.1 款规定接受联合体形式投标的，供应商除应符合本章第 3.1 款规定外，还应遵守以下规定：
 - （1）联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。
 - （2）联合体各方应按招标文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方的权利义务、合同工作量比例，以及合同款项支付具体规定。
 - （3）联合体各方签订联合体协议书后，不得再单独参加或者与其他供应商组成新的联合体参加同一项目的采购活动。
- 3.3 供应商不得存在下列情形之一：
 - （1）与采购人、采购代理机构存在隶属关系或者其他利害关系。
 - （2）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。
 - （3）为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。
 - （4）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合

《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件（联合体形式投标的，联合体成员存在不良信用记录，视同联合体存在不良信用记录）。

4. 投标费用

4.1 供应商应自行承担所有参与投标的相关费用，不论投标的结果如何，采购人或者采购代理机构均无义务和责任承担这些费用。

5. 保密

5.1 参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

6. 组织现场考察或者召开答疑会

6.1 采购人或者采购代理机构组织现场考察或者召开开标前答疑会的，获取招标文件的潜在供应商应按【投标须知前附表】规定参加现场考察或者答疑会；如不参加，其风险由其自行承担。

6.2 采购人或者采购代理机构召开开标前答疑会的，获取招标文件的潜在供应商应按【投标须知前附表】规定的时间，以书面形式将提出的问题送达采购代理机构，以便采购人或者采购代理机构在会议期间澄清。答疑会后，对供应商所提问题的澄清，采购代理机构将按本章第 10.1 款或第 10.2 款相应规定办理。

6.3 潜在供应商现场考察或者参加答疑会的费用由自己承担，现场考察期间所发生的人身伤害及财产损失由自己负责。

6.4 采购人或者采购代理机构不对供应商据此而做出的推论、理解和结论负责。供应商一旦中标，不得以任何借口，提出额外补偿，或延长合同期限的要求。

二、招标文件

7. 招标文件的构成

7.1 招标文件共六章，各章内容如下：

第一章 投标邀请

第二章 投标须知

第三章 评标方法及标准

第四章 技术规格、参数及要求

第五章 政府采购合同

第六章 投标文件的组成

7.2 本章第 10.1 款对招标文件所作的澄清或者修改，构成招标文件的组成部分。

7.3 采购项目需要公开的有关信息，包括招标公告、招标文件澄清或修改公告、中标结果公告等通知，采购代理机构将通过【投标须知前附表】指定媒体公开发布，【投标须知前附表】指定媒体信息发布内容存在差异的，以长沙政府采购网发布的公告为准。供应商在参与本采购项目招投标活动期间，请及时关注指定媒体的相关信息，供应商因没有及时关注而未能如期获取相关信息，是供应商的风险，采购人或者采购代理机构对此不承担任何责任。

7.4 招标公告的公告期限为 5 个工作日。公告期限自长沙政府采购网最先发布公告之日起算。

7.5 供应商应仔细阅读招标文件的全部内容，按照招标文件要求编制投标文件。任何对招标文件的忽略或误解

不能作为投标文件存在缺陷或瑕疵的理由，其风险由供应商承担。

8. 偏离与实质性响应

8.1 除法律、法规和规章规定外，招标文件中用“★”符号标明的条款为实质性要求和条件，对其中任何一条的偏离，在评标时将其视为投标无效。

8.2 投标文件偏离招标文件的非实质性要求和条件，在超出允许偏离的最多项数（条款数之和）或范围时，在评标时将其视为投标无效。非实质性要求条款允许偏离的最多项数或范围见【投标须知前附表】。

9. 招标文件的获取

9.1 招标文件提供期限自开始发出之日起不少于五个工作日。

9.2 凡符合资格要求并有意参加投标的供应商，登录**投标须知前附表**指定的信息公告媒体免费下载招标文件，指定的媒体名称见**投标须知前附表**，代理机构不再收取任何招标文件费用。

9.3 各供应商自行在**投标须知前附表**指定的网站下载或查阅招标相关文件和资料等，恕不另行通知，如有遗漏采购人、代理机构概不负责。

9.4 招标文件的电子版本，以在政府采购网站公告的为准。

10. 招标文件的澄清或者修改

10.1 采购人或采购代理机构可以对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改，澄清或者修改应在招标文件指定的媒体上发布澄清或者修改公告，澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

10.2 澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购代理机构将在【**投标须知前附表**】规定的提交投标文件截止时间 15 日前，以公告形式通知所有获取招标文件的潜在供应商；不足 15 日的，将相应延长提交投标文件的截止时间。

三、投标文件

11. 投标语言

11.1 除专用术语外，供应商提交的投标文件及供应商与采购代理机构就有关投标的所有来往函电均使用中文。供应商可以提交其它语言的资料，但应附有中文注释，有差异时以中文为准。

12. 计量单位

12.1 所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

13. 投标文件的组成

13.1 投标文件由商务技术文件、资格证明文件两册组成。各册的内容如下：

第一册 商务技术文件

商务部分

- 一、投标函
- 二、开标一览表
- 三、分项价格表
- 四、商务响应/偏离表

五、享受政府采购政策优惠的证明资料和清单表

六、供应商认为需提供的其他资料

技术部分

七、货物说明一览表

八、技术响应/偏离表

九、投标货物符合招标文件规定的证明文件

十、供应商认为需提供的其他资料

第二册 资格证明文件

十一、法定代表人身份证明

十二、授权委托书

十三、供应商具备投标资格的证明文件

13.2 供应商应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。在投标文件目录中属于该节点内容的必须上传或填写在节点的对应位置，未按要求填写或上传的，相应责任由供应商自行承担。

13.3 根据《政府采购法》第四十二条的规定，供应商无论中标与否，其投标文件不予退还。

13.4 供应商未将资格证明或商务技术相关文件上传到对应文件册的视同未提交。

13.5 供应商应确保提供的证明材料电子件能在电脑上正常阅读、识别和判断。

14. 投标报价

14.1 供应商应按招标文件规定的供货及服务要求、责任范围和合同条件，按【**投标须知前附表**】的规定进行报价。

14.2 投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容。否则，在评标时不予核减。

14.3 供应商对每种货物及服务只允许有一个报价，不接受选择性报价。否则，在评标时将其视为无效投标。

14.4 供应商在提交投标文件的截止时间前修改投标报价的，应同时修改投标文件中相应内容。此修改应符合本章第 22.1 款的相关规定。

14.5 采购人可以在采购预算额度内合理设定最高限价。供应商的投标报价不得超过采购项目最高限价。采购项目采购预算、最高限价（如果设）见【**投标须知前附表**】。

14.6 投标文件中标明的价格在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整要求和条件的投标，在评标时将其视为投标无效。

15. 供应商的资格证明文件

15.1 供应商应提交满足本章第 3.1 款规定的资格条件要求的证明文件，该证明文件作为投标文件的一部分。

15.2 如果供应商为联合体，则应提交联合体各方资格证明文件、联合体协议。否则，在评标时将其视为无效投标。

16. 投标货物符合招标文件规定的证明文件

16.1 供应商应当提交其拟供的合同项下货物及其服务符合招标文件规定的证明文件，该证明文件作为投标文件的一部分。

16.2 供应商在货物说明一览表中应当说明货物的品牌型号、规格参数、制造商及原产地等，交货时应出具原

产地证明及出厂合格证明。

16.3 上述证明文件可以是文字资料、图纸和数据，并须提供：

- (1) 货物主要性能和参数的详细说明；
- (2) 对照招标文件技术规格，逐条说明所提供货物和服务对招标文件的技术规格条文的响应与偏离。对有具体参数要求的指标，供应商应提供具体参数值。

16.4 采购人、采购代理机构一般不得要求供应商提供样品，仅凭书面方式不能准确描述采购需求或者需要对样品进行主观判断以确认是否满足采购需求等特殊情况除外。

投标须知前附表规定供应商在投标时提供样品的，供应商有以下情形之一的，在评标时将其视为无效投标。

- (1) 未在投标须知前附表规定的提交时间、地点提交的；
- (2) 供应商提供的样品与投标文件提供样品的规格、型号不一致的。

17. 投标有效期

17.1 除**【投标须知前附表】**另有规定外，投标有效期为 90 日，投标有效期从提交投标文件的截止之日起算。投标有效期不足的投标，在评标时将其视为投标无效。

17.2 特殊情况需延长投标有效期的，采购代理机构可于投标有效期届满之前，要求供应商同意延长有效期，采购代理机构的要求与供应商的答复均应为书面形式。供应商拒绝延长的，其投标在原投标有效期期届满后将不再有效；供应商同意延长的，不允许修改或撤回投标文件。

18. 投标保证金

18.1 根据《关于进一步优化营商环境促进政府采购提速增效相关事项的通知》要求，为进一步降低交易成本费用，减轻企业资金负担，取消政府采购项目的投标保证金。

19. 投标文件的签署

19.1 电子投标文件：供应商应按照电子招标文件要求制作投标文件，并进行电子签名和盖章。

19.2 供应商确认投标后，应从湖南省公共资源交易服务平台上下载“政府采购电子投标文件制作工具”，并使用此工具编制电子投标文件。

19.3 供应商因自身原因导致电子投标文件无法导入交易系统的，该投标文件视为无效投标文件。

19.4 电子招投标文件具有法律效力，若投标文件与招标文件要求不一致，其内容影响中标结果时，责任由供应商自行承担。

四、投标

20. 供应商应准备所投项目的电子投标文件一份，此投标文件须根据招标人提供的后缀名为 CSZF 或 CSCF 格式的电子招标文件进行制作。

21. 电子投标文件的编制

21.1 供应商应使用长沙政府采购电子交易系统认可的电子投标文件制作工具制作投标文件（含澄清、说明文

件)；电子投标文件制作工具可在“湖南省公共资源交易服务平台”下载专区栏目中下载。在安装此软件之前，须先安装 office2010 及以上版本。)

21.2 供应商应使用长沙政府采购交易系统认可的 CA 数字证书(含电子签章)进行系统登录、身份识别、签章、文件加解密等。CA 数字证书具有唯一性，仅限于本单位在电子化政府采购活动中使用，不得转让和出借；

21.3 供应商在编制电子投标文件时应当建立分级目录，并根据招标文件要求将相关内容上传或填写到对应的节点位置，**未按要求填写或上传的，相应责任由供应商自行承担；**

21.4 供应商应根据招标文件要求，对电子投标文件进行盖章、签字(含电子签章)；

21.5 电子投标文件编写完成后，供应商应对电子投标文件进行固化，并通过 CA 数字证书进行加密。

22. 投标文件的递交

22.1 电子标实行网上投标，供应商必须在招标文件规定的投标截止时间前在“湖南省公共资源交易服务平台”中登录“长沙政府采购电子交易系统”完成投标文件上传。本项目电子投标文件最大容量为 200MB，超过此容量的文件将被拒绝。如果多次上传均告失败，请拨打咨询电话(400-928-0095 或 0731-89938899 转政府采购电子交易系统技术支持)。

按本通用条款第 10 条规定，招标文件发生实质性修改后，供应商须撤回原电子投标文件，根据最新招标文件重新制作投标文件并再次上传。

22.2 投标时间截止后不再接受投标文件。因供应商自身原因导致未能在规定时间内上传投标文件的，相应责任由供应商自行承担。建议于开标前一个工作日完成投标文件的制作与上传，如果遇到文件递交问题，请及时咨询。

23. 投标文件的修改和撤回

23.1 投标方在提交电子投标文件后可对其投标文件进行修改并重新上传投标文件或在网上进行撤销投标的操作。

23.2 投标截止时间以后不得修改投标文件。

24. 分包

24.1 供应商拟在中标后可将中标项目进行分包的，应符合【投标须知前附表】规定的分包内容、分包金额和资质要求等限制性条件，并在投标文件中载明分包承担主体，且分包承担主体不得再次分包。

24.2 中标人应当就分包项目向采购人负责，分包承担主体就分包项目承担连带责任。

24.3 不符合招标文件中有关分包、转包规定的，其投标将被拒绝。

25. 串通投标行为

25.1 有下列情形之一的，属于恶意串通，对供应商依照政府采购法第七十七条第一款的规定追究法律责任：

- (1) 供应商直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他供应商的相关情况并修改其投标文件；
- (2) 供应商按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件；
- (3) 供应商之间协商报价、技术方案等投标文件的实质性内容；
- (4) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加政府采购活动；
- (5) 供应商之间事先约定由某一特定供应商中标；
- (6) 供应商之间商定部分供应商放弃参加政府采购活动或者放弃中标；
- (7) 供应商与采购人或者采购代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商中标或者排斥其他供应商的其他串通行为。

25.2 有下列情形之一的，视为供应商串通投标，其投标无效：

- （1）不同供应商的投标文件由同一单位或者个人编制；
- （2）不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- （3）不同供应商的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- （4）不同供应商的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- （5）不同供应商的投标文件相互混装。

五、开标，资格审查和评标

26. 开标

26.1 采购代理机构在规定时间内组织网上开标。供应商在湖南省公共资源交易服务平台中登陆“长沙政府采购不见面开标大厅”，参与项目网上开标会。

26.2 投标截止时间到达以后，供应商在规定时间内对电子投标文件进行解密并在网上进行开标、唱标，同步在网上公布开标结果。

26.3 因供应商自身原因，未在规定时间内完成解密或无法解密的投标文件视为无效投标文件，相应责任由供应商自行承担。

26.4 如开标时出现系统、网络等故障，为保障采购活动公开、公平、公正、有序开展，采购人可采取延期开标或延长文件上传、解密时间等措施，供应商不得对此持有异议。

27. 资格审查

27.1 开标结束后，采购人及采购代理机构将依法对供应商的资格进行审查。

27.2 在资格审查时，采购人及采购代理机构将对供应商信用记录进行甄别。

（1）信用信息查询的查询内容：本章第 3.3 款第（4）项规定；

（2）信用信息查询的查询渠道：信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）、湖南信用网（<https://credit.hunan.gov.cn>）和湖南省政府采购网（www.ccgp-hunan.gov.cn）；

（3）信用信息查询的截止时点：提交投标文件的截止时间；

（4）信用信息的使用原则：被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，将拒绝其参与政府采购活动。

（5）信用信息查询记录和证据留存具体方式：查询结果网页截图作为查询记录和证据，与其他采购文件一并保存。

27.3 投标文件属下列情况之一的，投标无效：

- （1）不符合本章第 3 条供应商的资格要求的；
- （2）联合体没有提交联合体协议书，或未提交联合体各方资格证明文件的；
- （3）未按招标文件要求提交资格证明文件或投标文件中资格证明文件未按照招标文件要求签署、盖章的；
- （4）不符合法律、法规和招标文件规定的其他投标无效情形的。

27.4 对未通过资格审查的供应商，采购人及采购代理机构应当告知其未通过的原因。

27.5 合格供应商不足 3 家的，不得进入评标环节。

27.6 已进行资格预审的，可以不再对供应商资格进行审查。资格预审合格的供应商在提交投标文件的截止时间前资格发生变化的，应当通知采购人和采购代理机构，并按新情况更新或补充其在申请资格预审时提供的证明材料，以证实各项资格条件仍能继续满足资格预审公告的要求。

28. 评标委员会

28.1 评标由依法组建的评标委员会负责，评标委员会由采购人代表和评审专家组成。

28.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

- (1) 参加采购活动前 3 年内与供应商存在劳动关系；
- (2) 参加采购活动前 3 年内担任供应商的董事、监事；
- (3) 参加采购活动前 3 年内是供应商的控股股东或者实际控制人；
- (4) 与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- (5) 与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

28.3 评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

- (1) 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；
- (2) 要求供应商对投标文件有关事项作出澄清或者说明；
- (3) 对投标文件进行比较和评价；
- (4) 确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人。

29. 评标

29.1 评标委员会按照第三章评标方法及标准规定的评标方法、评审因素、标准和程序以及有关法律、法规及规章对投标文件进行评审。

30. 电子招投标的应急措施

在电子化政府采购交易过程中，如遇不可抗力及停电、系统故障等情况短时间内无法恢复正常的，采购人应暂停开、评标等交易活动，并如实记录相关情况。待故障和问题解除后，恢复交易活动。

六、中标信息公布

31. 中标通知书与中标信息公布

31.1 采购代理机构应当在评标结束后 2 个工作日内将资格审查报告和评标报告送采购人。

31.2 采购人应当自收到资格审查报告和评标报告之日起 5 个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照【**投标须知前附表**】规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。

31.3 采购代理机构应当自采购人确定中标供应商之日起 2 个工作日内，发出中标通知书，并在招标文件指定的媒体公告中标结果，招标文件随中标结果同时公告，中标结果公告期限为 1 个工作日。

31.4 采用综合评分法评审的，还应当告知未中标人本人的评审得分与排序。

32. 供应商询问及质疑

32.1 供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人或采购代理机构提出询问。采购人或采购代理机构将在 3 个工作日内作出答复。

32.2 供应商认为招标文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人提出质疑。

32.3 本章第 32.2 款所称供应商应知其权益受到损害之日，是指：

- （1）对可以质疑的招标文件提出质疑的，为收到招标文件之日或者招标公告期限届满之日；
- （2）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；
- （3）对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日。

32.4 供应商提出质疑的，应提供质疑书原件。采购人或采购代理机构应当向质疑供应商签收回执。

32.5 质疑书应当包括下列内容：

- （1）质疑供应商的名称、地址及有效联系方式；
- （2）质疑事项；
- （3）事实依据及相关证明材料；
- （4）相关请求及主张。

32.6 质疑书应当由供应商法定代表人或其授权的代理人签字并加盖供应商单位章。质疑书由授权代理人签字的应附供应商法定代表人委托授权书。

32.7 采购人或采购代理机构将在签收回执之日起 7 个工作日内作出书面答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他有关的供应商。

32.8 供应商对采购人或采购代理机构的答复不满意，或采购人或采购代理机构未在规定的期限作出答复的，可在答复期满后 15 个工作日内，按政府采购相关法律法规规章的规定及程序，向同级财政部门提出投诉。

32.9 供应商提出质疑的，应以书面形式（能够有形地表现所载内容，并可以随时调取查用的数据电文，视为符合法律、法规要求的书面形式。）向采购人提出质疑。采购人应当向质疑供应商签收回执。

32.10 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体组成后提出的质疑事项应当由组成联合体的所有供应商共同提出。

32.11 质疑函按中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）“下载专区”的“政府采购供应质疑函范本”和“质疑函制作说明”制作。

七、合同签订

33. 签订合同

33.1 采购人应自中标通知书发出之日起 30 日内，按中标通知书指定的时间、地点与中标人签订政府采购合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

33.2 招标文件、中标人的投标文件均为签订合同的依据。

33.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就中标项目向采购人承担连带责任。

33.4 中标合同将在招标文件指定的媒体上公告，但合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

33.5 中标人应当按照合同约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。

34. 履约担保

根据《关于进一步优化营商环境促进政府采购提速增效相关事项的通知》要求，为进一步降低交易成本费用，减轻企业资金负担，取消政府采购项目的履约担保。

35. 政府采购合同履行中数量的变更

35.1 政府采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的货物服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

八、其他规定

36. 政府采购政策

36.1 强制采购：对列入财政部、国家发展改革委发布《节能产品政府采购品目清单》且属于应当强制采购的节能产品，按其规定实行强制采购。

36.2 优先采购：对列入财政部、国家发展改革委发布的《节能产品政府采购品目清单》的非强制采购节能产品，财政部、环境保护部发布的《环境标志产品政府采购品目清单》的环境标志产品，实行优先采购，评审时按相应评标方法给予价格折扣或者加分。

36.3 价格评审优惠：支持中小企业，对小型和微型企业产品给予价格折扣，用扣除后的价格参与评审。监狱企业、残疾人福利性单位视同小型、微型企业。

36.4 优先采购产品同时属于“非强制采购节能产品”、“环境标志产品”的，评审时只有其中一项能享受优先待遇（供应商自行选择，并在投标文件中并填报相关信息及数据）；中小企业可以与同时属于“非强制采购节能产品”、“环境标志产品”中的一项重复计算；监狱企业、残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

36.5 同一项目中部分产品属于优先采购政策的，评审时只对该部分产品的报价实行价格扣除及加分。

36.6 符合本章第 36.1 款、第 36.2 款、第 36.3 款规定的，应提供相关证明资料。

（1）非强制采购节能产品：提供《节能产品政府采购品目清单》所在页（截图）或证书（复印件）。

（2）环境标志产品：提供《环境标志产品政府采购品目清单》所在页（截图）或证书（复印件）。

（3）中小企业：根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定提供《中小企业声明》（格式）。

（4）监狱企业：按《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）文件规定提供证明文件（复印件）。

（5）残疾人福利性单位：按《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）文件规定提供《残疾人福利性单位声明函》（格式）。

36.7 供应商有融资、担保需求的，具体办理流程可向【**投标须知前附表**】附页 2-2 所列金融机构和担保机构询问。

37. 招标不足三家处理

37.1 公开招标数额标准以上的采购项目，投标截止后供应商不足 3 家或者通过资格审查或符合性审查的供应商不足 3 家的，除采购任务取消情形外，按照以下方式处理：

- (1) 招标文件存在不合理条款或者招标程序不符合规定的，采购人、采购代理机构改正后依法重新招标；
- (2) 招标文件没有不合理条款、招标程序符合规定，需要采用其他采购方式采购的，采购人应当依法报财政部门批准。

37.2 属前款第（2）项情形的，评标委员会应出具的招标文件没有不合理条款的论证意见。

38. 招标代理委托内容及服务费

38.1 招标代理委托内容：

- (1) 起草、编制采购需求项目管理书；
- (2) 起草、编制采购文件；
- (3) 组织专家对采购需求或采购文件进行论证；
- (4) 制作、发布采购信息公示、采购信息公告；
- (5) 组织开展供应商资格预审或资格审查；
- (6) 依法组建评审委员会；
- (7) 组织开标、评标活动，记录、整理评审委员会的评审意见，协助评审委员会编写评审报告，提交评审报告给采购人确认，协助采购人确认中标（成交）供应商；
- (8) 制作、发布中标（成交）信息公告；
- (9) 发送供应商中标（成交）通知书；
- (10) 组织评审专家复核；
- (11) 答复供应商的询问，配合采购人答复质疑，组织质疑复核，配合财政部门的投诉处理；
- (12) 依据招投标文件对供应商起草的合同进行审查；
- (13) 报送、备案和保存采购活动有关文件和资料；
- (14) 对采购活动的采购文件档案存档；
- (15) 整理并向采购人移交采购活动的采购文件档案；
- (16) 法律法规规定的其他事项。

38.2 本项目招标代理服务费由采购人向代理机构支付，供应商投标报价中无须包含此费用。

39. 需要补充的其他内容

39.1 招标文件需要补充的其他内容见【投标须知前附表】。

第三章 评标方法及标准（综合评分法）

评标方法及标准前附表

本项目启用的条款请在“编列内容规定”栏内以“■”标注。

条款号	条款名称	编列内容规定
第 1.2 款	评标因素和标准	见附页 3-1
第 4.2 款	投标文件报价出现前后不一致的修正	按本章正文规定修正
第 5.8 款	提供相同品牌产品，评审得分相同时，确定中标人推荐资格规定	☒ 得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。（提示：也可另行规定） ☐ 随机抽取方式确定。
第 5.9 款	非单一产品采购项目 的核心产品	☒ 核心产品为： 低空油烟净化器。

		(提示：根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定具体产品为核心产品) ☐ 两家及以上供应商提供相同产品的价格总和均超过该项目包各自投标总价%的，为核心产品。(提示：也可另行规定)
第 5.2 款	技术、价格得分或总得分调整	1、节能产品： 技术加分 = 技术分值 × 加分比例 × (节能产品报价 ÷ 总报价)； 价格加分 = 价格分值 × 加分比例 × (节能产品报价 ÷ 总报价)。 2、环境标志产品： 技术加分 = 技术分值 × 加分比例 × (环境标志产品报价 ÷ 总报价)； 价格加分 = 价格分值 × 加分比例 × (环境标志产品报价 ÷ 总报价)。
	价格评审优惠	①小微企业、福利企业和监狱企业的价格给予扣除优惠，其中货物、服务类项目给予 10%-20%的价格扣除优惠，工程项目给予 3%-5%的价格扣除优惠，用扣除后的价格参与评审，本项目具体扣除比例为 10%，不重复享受政策； ②大中型企业与小微企业组成联合体，且联合体协议中约定小型或微型企业的合同份额占到合同总金额 40%以上的，给予 4%-6%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审，本项目具体扣除比例为/%。 ③大中型企业向小微企业合同分包，且分包协议中约定小型或微型企业的合同份额占到合同总金额 40%以上的，可给予 4%-6%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审，本项目具体扣除比例为/%。
	优先采购	①非强制采购节能产品:对于技术和价格分，应分别给予一级评标因素权重 4%-8%的加分。本项目具体加分比例分别为：技术 4%、价格 4%。 ②环境标志产品:对于技术和价格分，应分别给予一级评标因素权重 4%-8%的加分。本项目具体加分比例分别为：技术 4%、价格 4% 上述两类产品中取其中一类进行加分

附页 3-1

评标因素及标准

条款号	评分点名称	评审标准
-----	-------	------

2.1.1 资格评审	法人营业执照	法人提交企业法人营业执照副本(或者法人登记证书)以及组织机构代码证副本原件扫描件；
	湖南省政府采购供应商资格承诺函	供应商提交《湖南省政府采购供应商资格承诺函》；
	法定代表或法人授权委托书原件及复印件（含社保证明）	法人提交法定代表人身份证明原件扫描件或者法定代表人授权委托书原件扫描件以及被授权代表人在投标单位或投标单位依法登记的分支机构近三个月内任意一个月的社保证明并附法定代表人身份证明原件扫描件，自然人提交身份证原件扫描件；
	信用记录查询情况	信用记录查询。(由采购人、代理机构进行查询，无需供应商提供书面申明)；
	其他说明	其他说明。(非法人组织参与投标需提供的相关证明材料)
	具有履行本项目采购合同所必须的设备和专业技术能力证明材料(根据项目具体履约需求明确)	具有履行本项目采购合同所必须的设备和专业技术能力证明材料（根据项目具体履约需求明确）；
	特定资格条件	特定资格条件：无
条款号	评分点名称	评审标准
2.1.2 符合性评审	是否满足招标文件商务、技术等实质性要求	评标委员会应当对符合资格条件的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件商务、技术等实质性要求。
	投标文件响应性	依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。评标委员会决定投标文件的响应性只根据投标文件真实无误的内容，而不依据外部的证据，但投标文件有不真实、不正确的内容时除外。
	供应商不得通过修正或撤销不合要求的偏离从而使其投标成为实质上响应的投标	供应商不得通过修正或撤销不合要求的偏离从而使其投标成为实质上响应的投标。
	投标文件属下列情况之一的，投标无效：	
	未按照招标文件规定要求签署、盖章的	投标文件中商务技术文件未按照招标文件规定要求签署、盖章的
	投标文件是否超过负最高项数	投标文件没有对招标文件的实质性要求和条件作出响应，或者对招标文件的偏差超出招标文件规定的偏差范围或最高项数；
	投标报价	报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
	投标有效期	投标有效期不足的；
	投标文件含有采购人不能接受的附加	投标文件含有采购人不能接受的附加条件的

	条件的		
	法律、法规和招标文件规定的其他投标无效情形		法律、法规和招标文件规定的其他投标无效情形的。
	投标标的范围小于采购标的范围的		投标标的范围小于采购标的范围的
	不符合★条款		不符合★条款
	投标文件电子文档有病毒		投标文件电子文档有病毒
	投标文件用不属于本中心的电子密钥进行加密		投标文件用不属于本中心的电子密钥进行加密
	选了非本项目的加密规则文件,导致投标文件不能在开标时解密		选了非本项目的加密规则文件, 导致投标文件不能在开标时解密
	法律、法规规定的其他情形		法律、法规规定的其他情形
条款号	评分点名称	分数	评审标准
2.2.1 报价评审	投标报价	50.0	以经评委会一致认定满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价,其价格得分计满分。其他投标人的价格得分统一按 公式计投标报价得分= (评标基准价/投标报价) X 价格权重值。注: 1. 因落实政府采购政策(价格评审优惠、优先采购)进行价格调整的,以调整后的价格计算评标基准价和投标报价 2. 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的,评标委员会应当将其作为无效投标处理。
2.2.2 技术评审	产品配置及技术参数	10.0	投标文件没有货物服务说明一览表或技术规格、参数响应/偏离表的,不计分。 所投产品技术参数及配置符合招标文件要求,无负偏离的计 10 分; 一般技术参数有负偏离的,每一项扣 2 分,扣完为止。 注: ①负偏离包括但不限于: 缺漏项、技术参数不明、配置不详、证明文件不足等。 ②要求提供证明文件的条款投标文件中未提供的,视同为该条款负偏离。
	项目实施方案	10.0	投标人根据本项目实际情况,提供项目实施方案,包括但不限于: ①项目实施计划、②交货进度与配送保障措施、③安装调试措施、④人员配备及安排、⑤质量保证措施等,方案完整、详细、合理、符合项目实际情况的计 10 分,方案有不合理,有欠缺的每处扣 1 分;方案有缺漏项的每处扣 2 分,扣完为止;未提供方案的不计分。 注:内容有不合理处或有欠缺处是指符合以下任意一项:1. 方案

			内容与项目需求不一致或没有关联性；2. 未涵盖所有必要的服务方案和流程；3. 条理不清晰；4. 方案内容与本项目实际情况存在差异性；5. 内容空洞、语义表述不清，前后矛盾，存在歧义、混乱内容不充实。
	产品质量 1	4.0	所投低空油烟净化器：电源、电极依据 GB/T 2423.4-2008《电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验 Db 交变湿热（12h+12h 循环）》符合标准要求（样品外观无损坏）的每满足一项计 2 分，最高得 4 分。（提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件及全国认证认可信息公共服务平台截图并加盖投标人公章，否则不计分。）
	产品质量 2	4.0	所投电磁单头大锅灶、电磁单头矮汤炉/电磁双头矮汤炉、电磁单头单尾小炒灶/电磁双头双尾小炒灶：整机依据 GB/T 2423.34-2012《环境试验第2部分：试验方法试验 Z/AD:温度/湿度组合循环试验》检测，进行温度/湿度循环，每次循环为 24h, 其中任意温度/湿度循环≥15 次分循环，试验后通电正常运行，判定合格的，计 4 分。（提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件及全国认证认可信息公共服务平台截图并加盖投标人公章，否则不计分。）
	产品质量 3	4.0	所投电磁单头大锅灶、电磁单头矮汤炉/电磁双头矮汤炉、电磁单头单尾小炒灶/电磁双头双尾小炒灶：整机进行产品寿命检测，电磁灶在标准测试状态与最大功率调节挡位下工作，工作累计时间为 1000h。试验后符合 GB 4706.52-2008 第 10 章和第 13 章的要求并能正常工作的，计 4 分；（提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件及全国认证认可信息公共服务平台截图并加盖投标人公章，否则不计分。）
	产品质量 4	3.0	所投厨房专用风机（加压）：依据 GB/T2423.3-2016《环境试验第2部分：试验方法试验 Cab:恒定湿热试验》标准要求，样品状态：非工作状态、温度：45℃±2℃、相对湿度：90%±3%、恢复时间：2h 符合要求(样品外观正常无生锈无变形，通电后正常运行)单项评价合格，其中持续时间：≥360h 的得 1.5 分，持续时间：≥720h 的计 3 分；（提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件及全国认证认可信息公共服务平台截图并加盖投标人公章，否则不计分。）
2.2.3 商务评审	售后服务方案	10.0	根据投标人针对本项目提供的售后服务方案，包括但不限于： ①售后服务机构及人员安排； ②售后服务措施及备品备件供应准备； ③质保期后的维修方案及维修优惠条件； ④售后服务承诺及响应时间； ⑤售后服务对岗位人员培训计划 售后服务的资源投入与部署前后呼应，内容全面清晰准确，调配合理职责分工明确，解决方案切实可行的。计 10 分 方案中每提供的一项内容中如有一处不合理、不符合项目实际

			情况的扣 1.5 分。方案中缺少一项内容扣 2 分。扣完为止，没有提供计 0 分； （不合理是指：内容逻辑混乱，前后内容无法连贯，内容前后矛盾，不符合相关的国家、行业标准。不符合项目实际情况是指：内容脱离了实际情况，涉及的规范及标准错误，不可能实现的情形）。
	类似业绩	2.0	投标人具有类似厨房设备项目业绩的，每提供一个的计 0.5 分，最多计 2 分；（需提供中标通知书和合同协议书原件扫描件，否则该项不计分）
	质量保证	3.0	投标人承诺在采购需求质保期（三年）的基础上，每增加一年质保计 1 分，最多计 3 分，提供承诺函（承诺函格式自拟），未提供的不计分。

正文

1. 评标方法

1.1 评标方法：综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为中标候选人的评标方法。

1.2 评标因素：评审因素的设定应当与供应商所提供货物服务的质量相关，包括投标报价、技术或者服务水平、履约能力、售后服务等，但不包括第二章正文部分总则第 3 条“供应商的资格要求”。本采购项目的评标因素和标准见【评标方法及标准前附表】。

1.3 采购人不接受供应商给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

2. 评标程序

2.1 评标程序分为投标文件商务、技术等符合性审查、澄清有关问题、比较和评价、确定中标候选人名单。

3. 投标文件符合性审查

3.1 评标委员会应当对符合资格条件的供应商的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件商务、技术等实质性要求。

（1）依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。评标委员会决定投标文件的响应性只根据投标文件真实无误的内容，而不依据外部的证据，但投标文件有不真实、不正确的内容时除外。

（2）供应商不得通过修正或撤销不合要求的偏离从而使其投标成为实质上响应的投标。

3.2 投标文件属下列情况之一的，投标无效：

（1）投标文件中商务技术文件未按照招标文件规定要求签署、盖章的；

（2）投标文件没有对招标文件的实质性要求和条件作出响应，或者对招标文件的偏差超出招标文件规定的偏差范围或最高项数；

（3）报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；

（4）投标有效期不足的；

- (5) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- (6) 法律、法规和招标文件规定的其他投标无效情形的。

4. 澄清有关问题

4.1 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当要求供应商作出必要的澄清、说明或者补正。

4.2 投标文件报价出现前后不一致的，除【评标方法及标准前附表】另有规定外，按照下列规定修正：

- (1) 投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准；
- (2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- (4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

4.3 投标文件报价同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价由供应商代表签字（或者加盖单位章）确认后产生约束力，供应商不确认的，其投标无效。

4.4 供应商的澄清、说明或者补正可采用电子形式，并加盖电子公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字，并按评标委员会的通知要求递交。供应商的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。评标委员会不接受供应商主动提交的澄清、说明或者补正。

4.5 有效的书面澄清材料，是投标文件的补充材料，成为投标文件的组成部分。

4.6 评标委员会认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；供应商不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

5. 比较与评价

5.1 评标委员会应按照招标文件中规定的评标方法、标准和评标因素，对资格性检查和符合性检查合格的投标文件进行评估，综合比较与评价。

5.2 投标报价的修正或调整：

- (1) 如果有算术错误，投标报价将按本章第 4.2 款进行算术修正及修正次序规则修正。
- (2) 需落实政府采购政策（价格评审优惠、优先采购）的，按【评标方法及标准前附表】相关规定进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

5.3 投标报价评价：价格分应当采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分（报价权重分）。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：

投标报价得分=（评标基准价调整 / 投标报价调整） × 报价权重分

5.4 技术、商务等评分项响应评价

(1) 技术、商务等评分项响应评分。按本章第 1.2 款规定的评标因素和标准，对技术、商务等评分项计算得分。

5.5 评标总得分

评标总得分= $F1 \times A1 + F2 \times A2 + \dots + Fn \times An$

$F1$ 、 $F2$ …… Fn 分别为各项评审因素的得分；

A1、A2、……An 分别为各项评审因素所占的权重（ $A1+A2+\cdots+A_n=1$ ）。

评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。

5.6 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

5.7 评标时，评标委员会各成员应当独立对每个供应商的投标文件进行评价、评分，然后汇总每个供应商每项评分因素的得分。

5.8 提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同供应商参加同一合同项下投标的，按一家供应商计算，评审后得分最高的同品牌供应商获得中标人推荐资格，其他同品牌供应商不作为中标候选人。评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照【评标方法及标准前附表】规定的方式确定一个供应商获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌供应商不作为中标候选人。

5.9 非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在【评标方法及标准前附表】中载明。多家供应商提供的核心产品品牌相同的，按前款规定处理。

6. 确定中标候选人名单

6.1 评标委员会根据评标结果确定推荐的中标候选人名单，并按供应商综合得分由高到低顺序排列。中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件第二章第 31.2 款规定的方式确定中标人。

7. 编写评标报告

7.1 评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。

7.2 评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

8. 评标报告复核

8.1 汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

- （1）分值汇总计算错误的；
- （2）分项评分超出评分标准范围的；
- （3）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
- （4）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

8.1 评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后至中标公告发布前，采购人或者采购代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

8.2 供应商对本条第一款情形提出质疑的，采购人或者采购代理机构可以组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，应当书面报告本级财政部门。

9. 停止评标

9.1 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者采购代理机构沟通并作书面记录。采购人或者采购代理机构确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

10. 重新组建评标委员会进行评标

10.1 评标委员会或者其成员存在下列情形导致评标结果无效的，采购人、采购代理机构可以重新组建评标委员

会进行评标，并书面报告本级财政部门，但采购合同已经履行的除外：

- （1）评标委员会组成不符合本办法规定的；
- （2）有《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）第六十二条第一至五项情形的；
- （3）评标委员会及其成员独立评标受到非法干预的；
- （4）有《政府采购法实施条例》第七十五条规定的违法行为的。

10.2 有违法违规行为的原评标委员会成员不得参加重新组建的评标委员会。

第四章 技术规格、参数与要求

- 一、项目名称：浏阳市职业中专新建食堂厨房设备采购
二、相关标准：产品执行现行国家相关标准、行业标准。
三、采购项目要求及技术参数

编号	产品名称	规格	数量	单位	单价 (元)	小计 (元)	参数	参考图片	备注
三楼厨房设备及排烟									
3A	男女更衣室								
3A01	六门更衣柜	1200*500*1800mm(±5mm)	4	台	2700	10800	采用 SUS304 不锈钢制作；层板、中层板及底板：≥1.2mm 厚不锈钢板；侧板及门面板：≥1.0mm 厚不锈钢板；背板及门胆板不锈钢板厚≥0.8mm；配不锈钢可调子脚。		
3A02	四门更衣柜	900*500*1800mm(±5mm)	2	台	2400	4800	采用 SUS304 不锈钢制作；层板、中层板及底板：≥1.2mm 厚不锈钢板；侧板及门面板：≥1.0mm 厚不锈钢板；背板及门胆板不锈钢板厚≥0.8mm；配不锈钢可调子脚。		
3A03	紫外线消毒灯	40W	2	台	200	400	有效范围 40m²~60m²，电压：220V。		
3A04	洗手星连感应龙头	500*400*300mm(±5mm)	2	台	1400	2800	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm 厚不锈钢板；星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板；不用手动操作开关，避免二次污染。		
3B	工具间/收货区								
3B01	农药残留快速测试仪	12通道	1	台	5600	5600	各通道独立工作，不用的可关闭，每个通道可选择不同种类蔬菜名称；安卓智能操作系统，更加人性化操作，≥7 英寸真彩触摸屏显示，人性化中文操作界面，读数直观、简单；智能化程度高，仪器具有自检功		

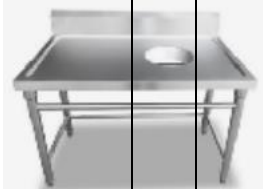
							能：具有开机自检和调零功能，具有自动检测重复性功能；波长配置：410nm；抑制率显示范围：0%~100%；抑制率测量范围：0%~100%；透射比准确度：±1.5%；采用 DC12v 直流供电，安全系统更高；		
3B02	双层平板工作台	1050*700*800mm（±5mm）	1	台	1300	1300	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm（±1mm）不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
3B03	食品留样柜	单门带锁	1	台	3200	3200	采用全铜管回路，环保节能，电压/频率：220V/50Hz；输入功率：185W，制冷剂：R134a。温度范围：4℃~+10℃；配置专用留样盒≥15 个。外形尺寸：600*625*1815mm（±5mm）。		
3B04	电子秤	≥300KG	1	台	600	600	电压：220V/50Hz，功耗：10VA，分度值：50g。		
3B05	拖把架	L900	1	台	500	500	采用≥1.2mm 厚优质不锈钢制作。		
3B06	拖把池	1300*500*600mm（±5mm）	1	台	1500	1500	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.2mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.0mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为 Φ38mm（±1mm）不锈钢管；脚管为 Φ51mm（±1mm）不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
3C	主副食库								
3C01	米面架	1200*500*200mm（±5mm）	5	台	800	4000	采用≥1.2mm 厚优质不锈钢制作；管架采用 38mm*38mm 优质不锈钢方管；横条：38*25mm 成型方管焊接，间隔条采用 25*13mm 优质不锈钢方管，间距为 50mm，管脚配橡胶套。		

3C0 2	四层平 板货架	1200*5 00*155 0mm(± 5mm)	4	台	1200	4800	采用优质不锈钢制作；立柱采 用Φ38mm(±1mm)优质不锈钢 管，配可调节不锈钢子弹脚； 层板：≥1.2mm 厚优质不锈钢 板，层板下配U型加强筋。		
3D	冷藏库								
3D0 2	保鲜库	2600*4 800*26 00mm (± 5mm)	33	立 方	2100	69300	库板隔热层使用的保温材料为 100% CFC- Free 的聚氨脂发泡 隔热材料，库板厚度：≥100mm， 密度标准符合《组合冷库用隔 热夹芯板》GB/T6527-2006 标 准规定的≥40±2KG/m³；隔热 材料具有阻燃性，防火性能符 合 GB8624-2012《建筑材料及 制品燃烧性能分级》B2 或以上 认证等级；冷库内天花及墙板 转角，墙板与地台转角，均采 用 R16 圆弧板一次发泡成形； 墙板及天板采用≥0.8mm 不锈 钢板，嵌入式冷库地板采用≥ 0.6mm 镀锌。温度范围：0℃ ~8℃。		
3E	荤菜肉类加工间								
3E0 1	双层工 作台带 靠背	1680*7 00*800 +150mm (± 5mm)	1	台	1900	1900	采用 SUS304#不锈钢制作；面 板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下 垫密度板；侧板、围板及其他： ≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板： ≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚 采用Φ51mm(±1mm)不锈钢管 脚，下套子弹调节脚，上端套 装饰杯。		
3E0 2	大单星 盆水池	1000*7 00*800 +150mm (± 5mm)	1	台	1600	1600	采用 SUS304#不锈钢制作；台 面：≥1.5mm 厚不锈钢板，台 面内折处理，防止星盆水外流； 星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板， 配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为Φ38mm(± 1mm)不锈钢管；脚管为Φ51mm (±1mm)不锈钢管，配可调节 不锈钢子弹脚。		

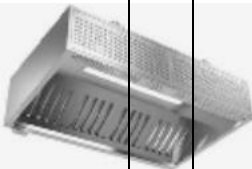
3E03	刀具双层砧板消毒柜	800*600*1700mm (±5mm)	1	台	4500	4500	采用全不锈钢材质，加粗无磁不锈钢钢筋设计，承重力强；紫外线+臭氧消毒，远红外线烘干，360°无死角，灭菌率高达99%；消毒时间可随意调节，操作更方便；额定电压：220V。		
3E04	双温四门高身柜	1220*760*1980mm (±5mm)	1	台	5500	5500	采用全铜管回路，不锈钢内胆外壳；绿色环保发泡剂，制冷剂；大容量，便于安装食物盘；门体自动回归及悬停装置；电压/频率：220V/50Hz；输入功率：0.37KW；容量：900L，冷藏：-5℃~+5℃；冷冻：-6℃~-15℃，制冷剂：R134a。 1、板材内箱优质无磁不锈钢板，前面板优质无磁不锈钢板，门面板优质无磁不锈钢板，外侧板优质无磁不锈钢板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能； 2、采用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换，到场即可修复，无需现场检修 3、采用优质压缩机 4、采用微电脑温控器，温度显示精准，性能稳定，操作简单； 5、采用优质无磁不锈钢板材，全免焊设计结构； 6、多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷； 7、自动回归关门设计，防止门体关不严，造成食物变质； 8、门框加热丝可更换，同时有专用开关控制，可根据温度湿度控制开关加热丝，除露除霜； 9、采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料； 10、接线采用 JST 端子插接 11、所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置采用护缆套进行保护，避免出现电器安全。 12、纯铜蒸发器制作，采用 TP2		

							铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。		
3E05	双层工作台带靠背	1400*700*800+150mm (±5mm)	2	台	1700	3400	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
3E06	单星工作台 (左星)	1200*700*800+150mm (±5mm)	1	台	1800	1800	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为 Φ38mm (±1mm) 不锈钢管；脚管为 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
3E07	双层工作台带靠背	1800*700*800+150mm (±5mm)	1	台	1900	1900	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
3E10	大单星盆水池	1200*700*800+150mm (±5mm)	8	台	1800	14400	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为 Φ38mm (±1mm) 不锈钢管；脚管为 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
3E11	四层平板货架	1200*500*1550mm (±5mm)	1	台	1200	1200	采用优质不锈钢制作；立柱采用 Φ38mm (±1mm) 优质不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚；层板：≥1.2mm 厚优质不锈钢板，层板下配 U 型加强筋。		

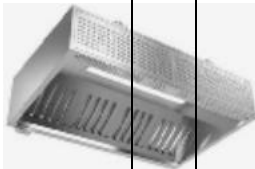
3E13	洗地龙头	190*550*440mm (±5mm)	1	台	2800	2800	全铜阀芯高压喷水龙头, 自动回转轮, ≥15 米抗高压复合塑胶管。喉管设有可伸展及自动回卷功能。		
3E14	双层工作台带靠背	1400*700*800+150mm (±5mm)	1	台	1700	1700	采用 SUS304#不锈钢制作; 面板: ≥1.5mm 厚不锈钢板, 下垫密度板; 侧板、围板及其他: ≥1.2mm 厚不锈钢板; 下层板: ≥1.0mm 厚不锈钢板; 支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚, 下套子弹调节脚, 上端套装饰杯。		
3E15	单星盆水池	700*700*800+150mm (±5mm)	2	台	1200	2400	采用 SUS304#不锈钢制作; 台面: ≥1.5mm 厚不锈钢板, 台面内折处理, 防止星盆水外流; 星盆: ≥1.2mm 厚不锈钢板, 配套隔渣网; 补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板; 横撑为 Φ38mm (±1mm) 不锈钢管; 脚管为 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管, 配可调节不锈钢子弹脚。		
3E17	双层工作台带靠背	1800*700*800+150mm (±5mm)	1	台	2000	2000	采用 SUS304#不锈钢制作; 面板: ≥1.5mm 厚不锈钢板, 下垫密度板; 侧板、围板及其他: ≥1.2mm 厚不锈钢板; 下层板: ≥1.0mm 厚不锈钢板; 支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚, 下套子弹调节脚, 上端套装饰杯。		
3E18	双层工作台带靠背	1680*700*800+150mm (±5mm)	1	台	1900	1900	采用 SUS304#不锈钢制作; 面板: ≥1.5mm 厚不锈钢板, 下垫密度板; 侧板、围板及其他: ≥1.2mm 厚不锈钢板; 下层板: ≥1.0mm 厚不锈钢板; 支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚, 下套子弹调节脚, 上端套装饰杯。		
3E19	洗地龙头	190*550*440mm (±5mm)	1	台	2800	2800	全铜阀芯高压喷水龙头, 自动回转轮, ≥15 米抗高压复合塑胶管。喉管设有可伸展及自动回卷功能。		

3E20	双层平板工作台	1500*700*800mm (±5mm)	3	台	1800	5400	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
3E21	单孔收餐工作台（带靠背）	700*700*800+150mm (±5mm)	1	台	1200	1200	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.2mm 厚不锈钢板，层板下配 U 型加强筋；凹字形设计，中间开一个漏斗形的孔，保证残渣不倒流到台面外边；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
3E22	四层栅格层架	1200*500*1550mm (±5mm)	3	台	1200	3600	采用优质不锈钢制作；立柱采用 Φ38mm (±1mm) 优质不锈钢管；层架主横管采用 38*25mm 优质不锈钢方管焊接，栅格间距为 60mm，配不锈钢可调活动子弹脚。		
3E25	单孔收餐工作台	1500*700*800+150mm (±5mm)	1	台	2000	2000	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，层板下配 U 型加强筋；凹字形设计，中间开一个漏斗形的孔，保证残渣不倒流到台面外边；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
3E26	双层工作台带靠背	1500*700*900mm (±5mm)	1	台	1800	1800	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
3E27	双层工作台带靠背	1800*700*900mm (±5mm)	1	台	2000	2000	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管		

							脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
3F	加工间								
3F01	双温四门高身柜	1220*700*1980mm(±5mm)	4	台	5500	22000	采用全铜管回路，不锈钢内胆外壳；绿色环保发泡剂，制冷剂；大容量，便于安装食物盘；门体自动回归及悬停装置；电压/频率：220V/50Hz；输入功率：0.37KW；容量：900L，冷藏：-5℃~+5℃；冷冻：-6℃~-15℃，制冷剂：R134a。 1、板材内箱优质无磁不锈钢板，前面板优质无磁不锈钢板，门面板优质无磁不锈钢板，外侧板优质无磁不锈钢板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能； 2、采用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换，到场即可修复，无需现场检修 3、采用优质压缩机 4、采用微电脑温控器，温度显示精准，性能稳定，操作简单； 5、采用优质无磁不锈钢板材，全免焊设计结构； 6、多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷； 7、自动回归关门设计，防止门体关不严，造成食物变质； 8、门框加热丝可更换，同时有专用开关控制，可根据温度湿度控制开关加热丝，除露除霜； 9、采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料； 10、接线采用 JST 端子插接 11、所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置采用护缆套进行保护，避免出现电器安全。 12、纯铜蒸发器制作，采用 TP2		

							铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。		
3F02	单星工作台 (右星)	1800*700*800 +150mm (±5mm)	1	台	2200	2200	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为Φ38mm(±1mm) 不锈钢管；脚管为Φ51mm (±1mm) 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
3F04	油网烟罩连灯	5000*1350*550mm*2 台 (±5mm)	10	米	1600	16000	采用优质不锈钢制作；底部四周采用内环形油槽结构，收集烟罩内部的余油，油槽下方配接油盒；内置新型油烟净化装置，采用先进双层油烟过滤技术、大风量抽排，创造绿色厨房工作环境；首创双层除油、高效除烟，效果持久；设计简约，清洗维护方便，维护成本低，可达到低空排放的理想效果；操作管理容易，运行稳定可靠。		
3F05	炉拼台	350*1200*800 +400mm (±5mm)	8	台	800	6400	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.2mm 厚不锈钢板；侧板、围板及其他：≥1.0mm 厚不锈钢板；脚管：Φ51mm (±1mm) 不锈钢圆管，配可调节不锈钢子弹脚。		

3F06	电磁单头大锅灶	1100*1200*800+400mm (±5mm)	5	台	9000	45000	1、功率/电压：20KW/380V 2、2、材质：整机采用优质SUS304 不锈钢板，面板用≥1.2mm 厚不锈钢板，其余≥1.0mm 厚不锈钢板；。 3、3、机芯采用全封闭铝质材料制作，自带内循环热交换系统，有效减少外部使用环境影响。 4、4、输入输出电流保护；纳秒相位跟踪、输出短路响应机制；数字锁相环引擎；动态谐振点跟踪；IGBT 温度检测与极限电流保护； 5、5、开机自检功能双重卸载性能保护设置、电路板采用全贴片工艺自动化生产多级防护三重立体防辐射外壳屏蔽 6、6、功能动态显示屏带工作电压、档位指示、档位功率、电量统计显示、风机动态工作显示、中文故障显示(线盘异常、线盘超温、请放锅具、锅具超温、机芯超温、开关异常、电压异常)方便判断故障、维修处理。 7、7、每个档位调节时能显示变化的数字 1-9 及图案档位、每个档位有相对应的功率输出情况、方便厨师更容易操作、更直观掌握火力调节。 8、8、360 度≥9 档磁控旋转火力调节开关、确保精准温度掌控；调节开关使用寿命能达到≥12 万次。 9、9、火力调节把手设计：采用合金一体铸造成型，美观、坚固、防滑、档位清晰手感好、达到人机工程学高标准设计。 10、10、采用聚丁稀工程塑料耐高温齿状型线圈支架、可承加速度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试。		
------	---------	----------------------------	---	---	------	-------	---	--	--

3F07	电磁单头单尾小炒灶	1100*1200*800+450mm (±5mm)	1	台	10600	10600	1、功率/电压：15KW/380V 2、2、炉具面板采用 304 不锈钢材料，厚度$\geq 1.2\text{mm}$，侧板厚度$\geq 1.0\text{mm}$、IPX4 标准防水设计，$\text{Ø}430\text{mm}/6\text{mm}$ 厚微晶板四面可直接喷淋。 3、3、数字集成机芯、双重卸载防护设计、确保锅具偏置 3/1 处能正常兼容。 4、4、功能动态显示屏带工作电压、档位指示、档位功率、电量统计显示、风机动态工作显示、中文故障显示。 5、5、135 度≥ 9 档磁控旋转火力调节开关、火力调节档位清晰，转换开关灵敏耐用；能通过≥ 12 万次摇摆测试。 6、6、采用耐高温编制线盘、磁强分布均匀、发热少、不偏火、不烧线盘。 7、7、热风对流风道设计、散热快、超静音防水风机设计。 8、8、采用$\geq 6\text{mm}$ 厚微晶板，耐高温、抗外界冲击能力强；能承受 0.5J 机械强度。		
3F08	四层栅格层架	1200*500*1600mm (±5mm)	1	台	1200	1200	采用优质不锈钢制作；立柱采用 $\text{Ø}38\text{mm}$ ($\pm 1\text{mm}$) 优质不锈钢管；层架主横管采用 38*25mm 优质不锈钢方管焊接，栅格间距为 60mm，配不锈钢可调活动子弹脚。		
3F09	油网烟罩连灯	7200*1300*550mm (±5mm)	7.2	米	1600	11520	采用优质不锈钢制作；底部四周采用内环形油槽结构，收集烟罩内部的余油，油槽下方配接油盒；内置新型油烟净化装置，采用先进双层油烟过滤技术、大风量抽排，创造绿色厨房工作环境；首创双层除油、高效除烟，效果持久；设计简约，清洗维护方便，维护成本低，可达到低空排放的理想效果；操作管理容易，运行稳定可靠。		

3F10	活动双层平板工作台	1800*800*800mm (±5mm)	2	台	2000	4000	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，配四个载重万向轮。		
3F11	可倾式燃气夹层锅	200L	1	台	21500	21500	锅体造型美观，锅径大，翻转灵活，便于操作与清洁，高效节能，可轻松调节火焰；汤锅采用直燃式节能燃气装置，额定压力：2000Pa；食材接触面采用 SUS304#不锈钢制作；带熄火保护装置，确保使用安全。		
3F12	电磁双头矮汤炉	1400*850*600+650mm (±5mm)	1	台	11000	11000	1、功率/电压：15KW*2/380V 2、材质：整机采用优质 SUS304 不锈钢板，面板用≥1.2mm 厚不锈钢板，其余≥1.0mm 厚不锈钢板。 3、开机自检功能锅具偏置 3/1 处能正常兼容输出。 4、采用 6mm 厚微晶板，耐高温、抗外界冲击能力强； 5、机芯采用全封闭铝质材料制作，自带内循环热交换系统，有效减少外部使用环境影响。 6、输入输出电流保护；纳秒相位跟踪、输出短路响应机制；数字锁相引擎；动态谐振点跟踪；IGBT 温度检测与极限电流保护； 7、功能动态显示屏带工作电压、档位指示、档位功率、电量统计显示、风机动态工作显示、中文故障显示(线盘异常、线盘超温、请放锅具、锅具超温、机芯超温、开关异常、电压异常、保修服务 400 电话)方便判断故障、维修处理。 8、每个档位调节时能显示变化的数字 1-9 及图案档位、每个档位有相对应的功率输出情况、方便厨师更容易操作、更直观掌握火力调节。 9、360 度定位≥9 档磁控旋转		

							火力调节开关、确保精准温度掌控； 10、采用聚丁稀工程塑料耐高温齿状型线圈支架、配加正弦扫频防振装置，可承加速度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试。 11、火力调节把手设计：采用合金一体铸造成型，美观、坚固、防滑、档位清晰手感好、达到人机工程学高标准设计。 12、热风对流风道设计、散热快、超静音防水风机设计。		
3F1 3	电 热 48 盘 蒸饭车	1390*1 150*17 40mm (± 5mm)	2	台	9000	18000	采用 SUS304 不锈钢制作；柜体：≥1.0mm 优质不锈钢板，加垫发泡隔热层；骨架：∠40 国标角钢，做防锈处理；超静音系统设计，全自动进水、温度控制，缺水自动切断电源，防止干烧；新型多气囊嵌入式硅胶门封，密封牢靠；卸压气阀，多重保护；额定电压：380V；配 Φ125mm 定向轮 2 个，万向刹车轮 2 个。		
3F1 4	洗地龙 头	190*55 0*440m m (± 5mm)	1	台	2800	2800	全铜阀芯高压喷水龙头，自动回转轮，≥15 米抗高压复合塑胶管。喉管设有可伸展及自动回卷功能。		
3F1 5	大单星 盆水池	1200*7 00*800 +150mm (± 5mm)	1	台	1800	1800	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为 Φ38mm(±1mm) 不锈钢管；脚管为 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
3F1 6	厨房灭 火系统	双瓶组	1	台	14500	14500	1、该灭火系统具有自动探测部件，可自动启动灭火装置灭火；自动输出切断燃气供应的信号；喷射灭火剂后，自动切换喷射冷却水，防止复燃；其核心控制释放组件及药剂罐组件、测温探测器组件与灭火药剂剂等组配，安全性能高。		

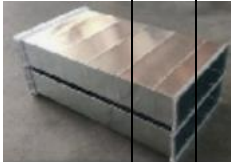
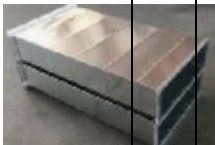
							2. 有应急管理部消防产品合格评定中心颁布的《消防产品认证证书》，提供复印件加盖投标人公章。		
3F1 7	单星工作台 (左星)	1700*700*800+150mm (±5mm)	1	台	2100	2100	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为Φ38mm(±1mm) 不锈钢管；脚管为Φ51mm(±1mm) 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
3F1 8	双门留样柜	1200*580*1950mm(±5mm)	1	台	5500	5500	采用全铜管回路，环保节能，电压/频率：220V/50Hz；输入功率：185W，制冷剂：R134a。温度范围：4℃~+10℃；外形尺寸：600*625*1815。		
3G	大件清洗区								
3G0 1	四层栅格层架	1200*500*1600mm(±5mm)	2	台	1200	2400	采用优质不锈钢制作；立柱采用Φ38mm(±1mm) 优质不锈钢管；层架主横管采用 38*25mm 优质不锈钢方管焊接，栅格间距为 60mm，配不锈钢可调活动子弹脚。		
3G0 2	双层工作台带靠背	1120*700*950mm(±5mm)	1	台	1350	1350	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用Φ51mm(±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
3G0 3	大单星盆水池	1200*700*800+150mm (±5mm)	2	台	1800	3600	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为Φ38mm(±1mm) 不锈钢管；脚管为Φ51mm(±1mm) 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
3I	派餐区								

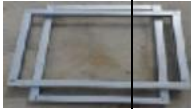
3IO 1	紫外线 消毒灯	40W	6	台	200	1200	有效范围 40m ² ~60m ² ，电压： 220V。		
3IO 2	油网烟 罩带灯	2800*9 00mm (± 5mm)	2. 8	米	1600	4480	采用优质不锈钢制作；底部四 周采用内环形油槽结构，收集 烟罩内部的余油，油槽下方配 接油盒；每 2 米配高端防爆防 雾烟罩 LED 灯 1 盏。		
3IO 3	双层平 板工作 台	2000*7 00*800 mm (± 5mm)	2	台	2300	4600	采用 SUS304#不锈钢制作；面 板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下 垫密度板；侧板、围板及其他： ≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板： ≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚 采用 φ51mm (±1mm) 不锈钢管 脚，下套子弹调节脚，上端套 装饰杯。		
3IO 4	双层平 板工作 台	1400*7 00*800 mm (± 5mm)	1	台	1550	1550	采用 SUS304#不锈钢制作；面 板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下 垫密度板；侧板、围板及其他： ≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板： ≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚 采用 φ51mm (±1mm) 不锈钢管 脚，下套子弹调节脚，上端套 装饰杯。		
3IO 6	双层平 板工作 台	600*45 0*800m m (± 5mm)	1	台	800	800	采用 SUS304#不锈钢制作；面 板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下 垫密度板；侧板、围板及其他： ≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板： ≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚 采用 φ51mm (±1mm) 不锈钢管 脚，下套子弹调节脚，上端套 装饰杯。		
3IO 7	五格售 饭工作 台	1800*7 00*800 mm (± 5mm)	11	台	3200	35200	采用 SUS304#不锈钢制作；前 板、侧板：≥1.2mm 厚优质不 锈钢板；配 U 形保温水槽，水 槽配有下水、进水及加热管； 前板上配可调式温控器、电源 指示灯；脚管：38*38mm 不锈 钢方管，下配可调不锈钢子弹 脚。		
3IO 8	活动双 层平板 工作台	1500*6 00*800 mm (± 5mm)	7	台	1600	11200	采用 SUS304#不锈钢制作；面 板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下 垫密度板；侧板、围板及其他： ≥1.2mm 厚不锈钢板；支撑脚		

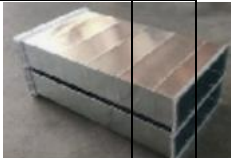
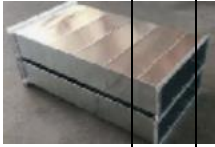
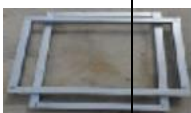
							采用 $\phi 51\text{mm}$ ($\pm 1\text{mm}$) 不锈钢管脚，配四个载重万向轮。		
3I09	单通上掀门三门碗柜	1200*500*1800mm ($\pm 5\text{mm}$)	7	台	3500	24500	采用 SUS304#不锈钢制作；层板、中层板及底板： $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板；侧板及门面板： $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板；背板及门胆板不锈钢板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ；采用挂装导轨式上掀门；脚管： $\phi 51\text{mm}$ ($\pm 1\text{mm}$) 不锈钢管；配不锈钢可调子脚。		
3I10	单星盆水池柜	700*700*800+150mm ($\pm 5\text{mm}$)	1	台	2100	2100	采用 SUS304#不锈钢制作；台面： $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆： $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板；横撑为 $\phi 38\text{mm}$ ($\pm 1\text{mm}$) 不锈钢管；脚管为 $\phi 51\text{mm}$ ($\pm 1\text{mm}$) 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
3I11	单通工作台带靠背	1800*700*800+150mm ($\pm 5\text{mm}$)	2	台	4200	8400	采用 SUS304#不锈钢制作；面板： $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，下垫密度板；台面下装圆弧形导轨，门上方装吊铰滚轮，以保证门推拉灵活；底板装导向槽，固定门走向，门内壁装加强筋，板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；脚管： $\phi 51\text{mm}$ ($\pm 1\text{mm}$) 不锈钢圆管，配可调节不锈钢子弹脚。		
3I12	双头电煮面炉	1400*700*800mm ($\pm 5\text{mm}$)	2	台	5500	11000	采用 SUS304#不锈钢制作；炉面板： $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，下嵌防火保温隔热棉；侧板及炉背板： $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板；配优质干发热线，可调式温控器，额定电压：380V；脚管为 $\phi 51\text{mm}$ ($\pm 1\text{mm}$) 承重脚。		
3I13	洗手星连感应龙头	500*400*300mm ($\pm 5\text{mm}$)	1	台	1400	1400	采用 SUS304#不锈钢制作；台面： $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板；星盆： $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板；不用手动操作开关，避免二次污染。		
3K	洗消区								

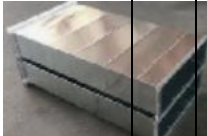
3K01	洗地龙头	190*550*440mm (±5mm)	1	台	2800	2800	全铜阀芯高压喷水龙头, 自动回转轮, ≥15 米抗高压复合塑胶管。喉管设有可伸展及自动回卷功能。		
3K02	双层工作台带靠背	1060*800*950mm (±5mm)	2	台	1300	2600	采用 SUS304#不锈钢制作; 面板: ≥1.5mm 厚不锈钢板, 下垫密度板; 侧板、围板及其他: ≥1.2mm 厚不锈钢板; 下层板: ≥1.0mm 厚不锈钢板; 支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚, 下套子弹调节脚, 上端套装饰杯。		
3K03	大单星盆水池	1200*800*150mm (±5mm)	6	台	1900	11400	采用 SUS304#不锈钢制作; 台面: ≥1.5mm 厚不锈钢板, 台面内折处理, 防止星盆水外流; 星盆: ≥1.2mm 厚不锈钢板, 配套隔渣网; 补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板; 横撑为 Φ38mm (±1mm) 不锈钢管; 脚管为 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管, 配可调节不锈钢子弹脚。		
3K04	不锈钢收餐车	大号	4	台	2400	9600	采用 SUS304 不锈钢制作; 车面: ≥1.0mm 厚 SUS304 不锈钢板; 支架: 25*25mm 的不锈钢方管; 脚轮: 四个万向轮。		
3K06	单孔收餐工作台	2000*760*800mm (±5mm)	1	台	2400	2400	采用 SUS304#不锈钢制作; 面板: ≥1.5mm 厚不锈钢板, 层板下配 U 型加强筋; 凹字形设计, 中间开一个漏斗形的孔, 保证残渣不倒流到台面外边; 支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚, 下套子弹调节脚, 上端套装饰杯。		
3K07	单孔收餐工作台	1800*760*800mm (±5mm)	2	台	2200	4400	采用 SUS304#不锈钢制作; 面板: ≥1.5mm 厚不锈钢板, 层板下配 U 型加强筋; 凹字形设计, 中间开一个漏斗形的孔, 保证残渣不倒流到台面外边; 支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚, 下套子弹调节脚, 上端套装饰杯。		

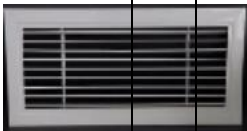
3K08	双门推车式不锈钢消毒柜	1310*650*1800mm(±5mm)	7	台	7500	52500	功率: 4.4kw/220v , 容积: ≥720L, 消毒温度 125℃, 控温范围 50-150℃, 远红外石英电加热管加热, 加热温度达100-150℃, 无指纹板材打造, 立体高温热风循环, 全不锈钢导轨式层架, 采用全不锈钢结构制造。		
3M	餐厅								
3M01	不锈钢汤饭保温车	700*700*800mm (±5mm)	6	台	2400	14400	采用 SUS304 不锈钢制作; 面板: ≥1.2mm 厚 SUS304 不锈钢板; 桶为双层结构, 内外层之间为聚氨脂保温材料。		
3M02	餐厅 4 人桌椅	1200*1450*700mm(±5mm)	106	张	780	82680	采用优质不锈钢制作; 桌面: 采用优质不锈钢板; 面板与下垫木板之间用发泡胶处理; 配不锈钢条凳面; 支撑脚采用 50*50mm 不锈钢方管; 配置橡胶脚套, 静音耐磨。		
3M03	双温龙头	冷热水	10	个	240	2400	产品采用优质精铜加工, 先进电镀工艺, 使产品外观圆滑光洁, 线条流畅优美, 长期使用, 外表光亮如新。		
烹饪区抽排系统									
1	厨房专用风机 (加压)	380V/15KW	1	台	16800	16800	叶轮采用强前弯多翼式设计, 具有静压高, 流量大等特点; 风机外壳设有放油孔, 方便油污流出, 机壳上设计清理门, 方便清理和维护, 传动方式为电机皮带传动, 采用优质轴承, 质量和使用寿命更有保障。箱板内采用≥1.2mm 优质无花镀锌板, 一体成型, 牢固结实, 八个角采用内螺丝固定, 可以整体拆装, 方便安装、维护。		
2	电机	380V/15KW	1	台	3000	3000	1. 额定功率: 15kW; 2. 额定电压: 380V; 3. 额定转速: 750rpm。		

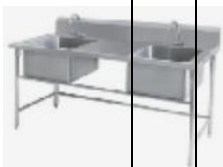
3	低空油烟净化器	45000 立方米 /时	1	台	38000	38000	箱体采用优质不锈钢外壳，静电式油烟净化器，油烟净化率高达 95%以上；独创菱形蜂巢电场，油烟通过率大幅提高，能使设备具有极高的除烟效果；表面处理光滑，无明显焊接痕迹，门面锁扣采用嵌入式拉手，电箱和柜体用螺杆紧连接，箱体内电场采用轨道式推拉，便于维护，电源单独箱体控制，以确保单个电源独立工作。		
4	风机支架连减震垫	配型	1	台	800	800	风柜支架用 80*40mm 槽钢制作，并涂双层防锈漆，配优质橡胶弹簧防震垫。		
5	净化器支架	配型	1	套	800	800	支架用 80*40mm 槽钢制作，并涂双层防锈漆。		
6	风机变频控制箱	配型	1	台	5800	5800	通过对风机的软启动控制，能对风柜起到缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电等作用。		
7	不锈钢接油盆	配型	2	个	600	1200	采用优质不锈钢制作，板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ，底部配 DN40 放油阀。		
8	防火阀	与风管 配型	2	套	800	1600	280℃高温常开。阀体叶片为钢板，厚度 2mm，阀体为不燃材料制作，转动部件采用耐腐蚀的金属材料，并转动灵活。		
9	止回阀	与风管 配型	1	套	800	800	全不锈钢制造，板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，密封性能好，开闭自如。		
10	集烟包	600*600mm(±5mm)	41	平方	340	13940	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
11	不锈钢风管	1200*600/600*600mm(±5mm)	68	平方	340	23120	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		

12	不锈钢弯头	1200*600mm (±5mm)	4	个	1200	4800	采用不锈钢板制作, 大管板厚≥1.0mm, 小管厚≥0.8mm。		
13	不锈钢弯头	600*600mm(±5mm)	2	个	750	1500	采用不锈钢板制作, 大管板厚≥1.0mm, 小管厚≥0.8mm。		
14	不锈钢变径	1200*600mm (±5mm)	4	个	1200	4800	采用不锈钢板制作, 大管板厚≥1.0mm, 小管厚≥0.8mm。		
15	共板法兰	配型	15	套	100	1500	采用不锈钢板制作, 大管板厚≥1.0mm, 小管厚≥0.8mm。		
16	吊杆及辅材	配型	1	项	4000	4000	采用Φ8-10mm 优质高强度螺杆制作, 外套不锈钢圆管。		
17	防腐密封组件		1	项	5000	5000	防腐、耐高温材料。		
18	墙面开洞不含补洞		1	项	1000	1000	配套烟管安装服务		
粉面区/白案区抽排系统									
1	厨房专用风机 (加 压)	380V/7.5KW	1	台	9800	9800	叶轮采用强前弯多翼式设计, 具有静压高, 流量大等特点; 风机外壳设有放油孔, 方便油污流出, 机壳上设计清理门, 方便清理和维护, 传动方式为电机皮带传动, 采用优质轴承, 质量和使用寿命更有保障。箱板内采用≥1.2mm 优质无花镀锌板, 一体成型, 牢固结实, 八个角采用内螺丝固定, 可以整体拆装, 方便安装、维护。		
2	电机	380V/7.5KW	1	台	2000	2000	1. 额定功率: 7.5kW; 2. 额定电压: 380V; 3. 额定转速: 750rpm。		

3	风机支架连减震垫	配型	1	台	800	800	风柜支架用 80*40mm 槽钢制作，并涂双层防锈漆，配优质橡胶弹簧防震垫。		
4	风机变频控制箱	配型	1	台	4200	4200	采用优质不锈钢制作；过载，漏电，缺相保护装置。		
5	不锈钢接油盆	配型	1	个	600	600	采用优质不锈钢制作，板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ，底部配 DN40 放油阀。		
6	防火阀	与风管配型	1	套	800	800	280℃ 高温常开。阀体叶片为钢板，厚度 $\geq 2\text{mm}$ ，阀体为不燃材料制作，转动部件采用耐腐蚀的金属材料，并转动灵活。		
7	止回阀	与风管配型	1	套	800	800	全不锈钢制造，板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，密封性能好，开闭自如。		
8	集烟包	400*400mm(±5mm)	4	平方	340	1360	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
9	不锈钢风管	600*600mm(±5mm)	42	平方	340	14280	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
10	不锈钢弯头	600*600mm(±5mm)	4	个	750	3000	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
11	不锈钢变径	配型	2	个	1000	2000	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
12	共板法兰	配型	8	套	100	800	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
13	吊杆及辅材	配型	1	项	4000	4000	采用 $\Phi 8-10\text{mm}$ 优质高强度螺杆制作，外套不锈钢圆管。		

14	防腐密封组件		1	项	5000	5000	防腐、耐高温材料。		
15	墙面开洞不含补洞		1	项	1000	1000	配套烟管安装服务		
鲜风系统									
1	厨房专用鲜风柜	380V/7.5KW	1	台	9800	9800	叶轮采用强前弯多翼式设计，具有静压高，流量大等特点；风机外壳设有放油孔，方便油污流出，机壳上设计清理门，方便清理和维护，传动方式为电机皮带传动，采用优质轴承，质量和使用寿命更有保障。		
2	电机	380V/7.5KW	1	台	2000	2000	1. 额定功率：7.5kW； 2. 额定电压：380V； 3. 额定转速：750rpm。		
3	风机支架连减震垫	配型	1	套	800	800	风柜支架用 80*40mm 槽钢制作，并涂双层防锈漆，配优质橡胶弹簧防震垫。		
4	风机变频控制箱	配型	1	套	4600	4600	通过对风机的软启动控制，能对风柜起到缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电等作用。		
5	不锈钢风管	800*600mm(±5mm)	75	平方	340	25500	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
6	不锈钢风管	400*400mm(±5mm)	48	平方	340	16320	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
7	不锈钢弯头	800*600mm(±5mm)	6	个	900	5400	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
8	不锈钢变径	800*600mm(±5mm)	4	个	900	3600	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		

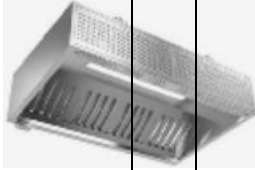
10	共板法兰	配型	18	套	100	1800	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
11	吊杆及辅材	配型	1	项	4000	4000	采用 $\Phi 8-10\text{mm}$ 优质高强度螺杆制作，外套不锈钢圆管。		
12	墙面开洞不含补洞		1	项	2000	2000	配套烟管安装服务		
13	外墙不锈钢百页带防鼠网	800*600mm($\pm 5\text{mm}$)	1	套	800	800	采用优质不锈钢制作，板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。		
14	铝合金百页	200*200mm($\pm 5\text{mm}$)	10	个	100	1000	铝合金制，格栅式多方调节出风方向。		
15	防腐密封组件		1	项	4000	4000	防腐、耐高温材料。		
二楼厨房设备及排烟									
2A	男女更衣区								
2A01	紫外线消毒灯	40W	2	台	200	400	有效范围 $40\text{m}^2 \sim 60\text{m}^2$ ，电压：220V。		
2A02	四门更衣柜	900*450*1800mm($\pm 5\text{mm}$)	4	台	2350	9400	采用 SUS304 不锈钢制作；层板、中层板及底板： $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板；侧板及门面板： $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板；背板及门胆板不锈钢板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ；配不锈钢可调子脚。		
2B	肉类蔬果加工区								
2B01	粘捕式灭蚊灯	10W	3	台	200	600	尺寸：410*163*292mm($\pm 5\text{mm}$)，功率：10W，适用面积：50-100 m^2 ，重量 1.3Kg($\pm 3\text{g}$)		
2B02	电子秤	$\geq 300\text{KG}$	1	台	600	600	电压：220V/50Hz，功耗：10VA，分度值：50g。		

2B03	双层平板工作台	1500*700*800mm (±5mm)	1	台	1800	1800	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
2B04	紫外线消毒灯	40W	3	台	200	600	有效范围 40m²~60m²，电压：220V。		
2B05	薯仔脱皮机	640*680*800mm (±5mm)	1	台	4200	4200	额定电压：220V；铜蕊电机，电机功率：1.2KW；料桶容积：≥30KG；工作效率高，一次土豆脱皮，只需时间 1~2min 外形美观高雅，操作和清洁都非常方便。内壁采用可替换式砂带 30kg		
2B06	多功能切菜机	1300*700*1140mm (±5mm)	1	台	18500	18500	变频调速多功能切菜机，产量：300-1000kg/小时，切割尺寸：0-60mm, 电压：220V/380V, 功率 3Kw, 尺寸：1160*530*1260mm。切菜形状：厚片、薄片、切四角丝、切圆丝、切条、切角块、切斜片、切段均可调。		
2B07	四层栅格层架	1200*500*1550mm (±5mm)	2	台	1200	2400	采用优质不锈钢制作；立柱采用 φ38mm (±1mm) 优质不锈钢管；层架主横管采用 38*25mm 优质不锈钢方管焊接，栅格间距为 60mm, 配不锈钢可调活动子弹脚。		
2B08	挂墙双层板	3900*350*600mm (±5mm)	3.9	米	600	2340	采用优质 SUS304 不锈钢制作；面板采用 ≥1.0mm 厚优质不锈钢板。		
2B09	双星工作台	1640*700*800+150mm (±5mm)	1	台	2050	2050	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为 ≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为 φ38mm (±1mm) 不锈钢管；脚管为 φ51mm (±1mm) 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		

2B10	大单星盆水池	1150*700*800+150mm (±5mm)	4	台	1750	7000	采用 SUS304#不锈钢制作; 台面: ≥1.5mm 厚不锈钢板, 台面内折处理, 防止星盆水外流; 星盆: ≥1.2mm 厚不锈钢板, 配套隔渣网; 补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板; 横撑为Φ38mm(±1mm) 不锈钢管; 脚管为Φ51mm (±1mm) 不锈钢管, 配可调节不锈钢子弹脚。		
2B11	绞切肉机	630*430*800mm (±5mm)	1	台	5500	5500	电机功率: 1.1/1.5KW; 额定电压: 220V/380V; 电机转速: 1400r/min; 绞刀转速: 300r/min; 切肉转速: 480r/min; 绞肉泥产量: 150KG/H; 切肉片量: 400kg/h; 切肉丝: 200kg/h; 肉片厚度: 3.5mm; 肉丝截面: 3.5*3.5mm。		
2B12	单星工作台	1200*700*800+150mm (±5mm)	1	台	1800	1800	采用 SUS304#不锈钢制作; 台面: ≥1.5mm 厚不锈钢板, 台面内折处理, 防止星盆水外流; 星盆: ≥1.2mm 厚不锈钢板, 配套隔渣网; 补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板; 横撑为Φ38mm(±1mm) 不锈钢管; 脚管为Φ51mm (±1mm) 不锈钢管, 配可调节不锈钢子弹脚。		
2C	烹饪区								
2C01	双温六门高身柜	1810*700*1980mm(±5mm)	2	台	6800	13600	采用全铜管回路, 不锈钢内胆外壳; 绿色环保发泡剂, 制冷剂; 大容量, 便于安装食物盘; 门体自动回归及悬停装置; 电压/频率: 220V/50Hz; 输入功率: 0.43KW; 冷藏: -5℃~+5℃; 冷冻: -6℃~-15℃, 制冷剂: R134a。		
2C02	刀具双层砧板消毒柜	800*600*1700mm (±5mm)	2	台	4500	9000	采用全不锈钢材质, 加粗无磁不锈钢钢筋设计, 承重力强; 紫外线+臭氧消毒, 远红外线烘干, 360° 无死角, 灭菌率高达 99%; 消毒时间可随意调节, 操作更方便; 额定电压: 220V。		

2C03	双星工作台	1800*700*800+150mm (±5mm)	2	台	2200	4400	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.2mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.0mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为Φ38mm(±1mm) 不锈钢管；脚管为Φ51mm (±1mm) 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
2C04	四层栅格层架	1200*500*1550mm (±5mm)	4	台	1200	4800	采用优质不锈钢制作；立柱采用Φ38mm (±1mm) 优质不锈钢管；层架主横管采用 38*25mm 优质不锈钢方管焊接，栅格间距为 60mm, 配不锈钢可调活动子弹脚。		
2C05	双温四门高身柜	1220*700*1980mm (±5mm)	2	台	5500	11000	采用全铜管回路，不锈钢内胆外壳；绿色环保发泡剂，制冷剂；大容量，便于安装食物盘；门体自动回归及悬停装置；电压/频率：220V/50Hz；输入功率：0.37KW；容量：900L，冷藏：-5℃~+5℃；冷冻：-6℃~-15℃，制冷剂：R134a。 1、板材内箱优质无磁不锈钢板，前面板优质无磁不锈钢板，门面板优质无磁不锈钢板，外侧板优质无磁不锈钢板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能； 2、采用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换，到场即可修复，无需现场检修 3、采用优质压缩机 4、采用微电脑温控器，温度显示精准，性能稳定，操作简单； 5、采用优质无磁不锈钢板材，全免焊设计结构； 6、多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷； 7、自动回归关门设计，防止门体关不严，造成食物变质； 8、门框加热丝可更换，同时有		

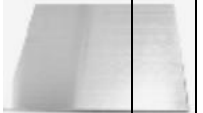
							专用开关控制，可根据温度湿度控制开关加热丝，除露除霜； 9、采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料； 10、接线采用 JST 端子插接 11、所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置采用护缆套进行保护，避免出现电器安全。 12、纯铜蒸发器制作，采用 TP2 铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。		
2C06	双层平板工作台	1800*600*800mm (±5mm)	12	台	1900	22800	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
2C07	无背板双星盆水池	1200*800*800mm (±5mm)	1	台	1900	1900	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.2mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.0mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为 Φ38mm (±1mm) 不锈钢管；脚管为 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
2C08	双层平板工作台	1800*1000*800mm (±5mm)	5	台	2200	11000	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
2C09	活动双层平板工作台	1500*800*800mm (±5mm)	2	台	1700	3400	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，配四个载重万向轮。		

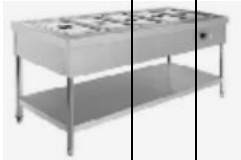
2C10	油网烟罩连灯	14000*1350*550mm (±5mm)	14	米	1600	22400	采用优质不锈钢制作；底部四周采用内环形油槽结构，收集烟罩内部的余油，油槽下方配接油盒；内置新型油烟净化装置，采用先进双层油烟过滤技术、大风量抽排，创造绿色厨房工作环境；首创双层除油、高效除烟，效果持久；设计简约，清洗维护方便，维护成本低，可达到低空排放的理想效果；操作管理容易，运行稳定可靠。		
2C11	可倾式燃气夹层锅	200L	1	台	24600	24600	锅体造型美观，锅径大，翻转灵活，便于操作与清洁，高效节能，可轻松调节火焰；汤锅采用直燃式节能燃气装置，额定压力：2000Pa；食材接触面采用 SUS304#不锈钢制作；带熄火保护装置，确保使用安全。		
2C12	电磁双头一大一小炒灶	2100*1200*800+400mm (±5mm)	1	台	15000	15000	1、功率 / 电压：15KW+20KW/380V 2、2、炉具面板采用 SUS304 不锈钢材料，厚度≥1.25mm，侧板厚度≥ 1.0mm、Ø4/Ø0mm/6mm 厚微晶板四面可直接喷淋。 3、3、数字集成机芯、双重卸载防护设计。 4、4、功能动态显示屏带工作电压、档位指示、档位功率、电量统计显示、风机动态工作显示、中文故障显示。 5、5、135 度≥9 档磁控旋转火力调节开关、火力调节档位清晰，转换开关灵敏耐用，能通过≥12 万次摇摆测试。 6、6、采用耐高温编制线盘、磁强分布均匀、发热少、不偏火、不烧线盘，支架可承加速度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试 7、7、风机采用耐潮湿、防漏电、超静音防水风机设计。 8、8、前板急停、防触紧急断电开关设置，使用更安全。		

2C1 3	炉拼台	350*1200*800 +400mm (± 5mm)	5	台	800	4000	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.2mm 厚不锈钢板；侧板、围板及其他：≥1.0mm 厚不锈钢板；脚管：φ51mm (±1mm) 不锈钢圆管，配可调节不锈钢子弹脚。		
2C1 4	电磁单头大锅灶	1100*1200*800 +400mm (± 5mm)	3	台	9000	27000	1、功率/电压：20KW/380V 2、材质：整机采用优质 SUS304 不锈钢板，面板用≥1.2mm 厚不锈钢板，其余≥1.0mm 厚不锈钢板；。 3、机芯采用全封闭铝质材料制作，自带内循环热交换系统，有效减少外部使用环境影响。 4、输入输出电流保护；纳秒相位跟踪、输出短路响应机制；数字锁相环引擎；动态谐振点跟踪；IGBT 温度检测与极限电流保护； 5、开机自检功能双重卸载性能保护设置、电路板采用全贴片工艺自动化生产多级防护三重立体防辐射外壳屏蔽 6、功能动态显示屏带工作电压、档位指示、档位功率、电量统计显示、风机动态工作显示、中文故障显示(线盘异常、线盘超温、请放锅具、锅具超温、机芯超温、开关异常、电压异常)方便判断故障、维修处理。 7、每个档位调节时能显示变化的数字 1-9 及图案档位、每个档位有相对应的功率输出情况、方便厨师更容易操作、更直观掌握火力调节。 8、360 度≥9 档磁控旋转火力调节开关、确保精准温度掌控；调节开关使用寿命能达到≥12 万次。 9、火力调节把手设计：采用合金一体铸造成型，美观、坚固、防滑、档位清晰手感好、达到人机工程学高标准设计。		

							10、采用聚丁稀工程塑料耐高温齿状型线圈支架、可承加速度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试。		
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2C1 5	电磁双 头矮汤 炉	1400*8 50*550 +650mm (± 5mm)	1	台	11000	11000	1、功率/电压：15KW*2/380V 2、材质：整机采用优质 SUS304 不锈钢板，面板用≥1.2mm 厚 不锈钢板，其余≥1.0mm 厚不 锈钢板；。 3、开机自检功能锅具偏置 3/1 处能正常兼容输出。 4、采用 6mm 厚微晶板，耐高温、 抗外界冲击能力强； 5、机芯采用全封闭铝质材料制 作，自带内循环热交换系统， 有效减少外部使用环境影响。 6、输入输出电流保护；纳秒相 位跟踪、输出短路响应机制； 数字锁相环引擎；动态谐振点 跟踪；IGBT 温度检测与极限电 流保护； 7、功能动态显示屏带工作电 压、档位指示、档位功率、电 量统计显示、风机动态工作显 示、中文故障显示(线盘异常、 线盘超温、请放锅具、锅具超 温、机芯超温、开关异常、电 压异常、保修服务 400 电话) 方便判断故障、维修处理。 8、每个档位调节时能显示变化 的数字 1-9 及图案档位、每个 档位有相对应的功率输出情 况、方便厨师更容易操作、更 直观掌握火力调节。 9、360 度定位≥9 档磁控旋转 火力调节开关、确保精准温度 掌控； 10、采用聚丁稀工程塑料耐高 温齿状型线圈支架、配加正弦 扫频防振装置，可承加速度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试。 11、火力调节把手设计：采用 合金一体铸造成型，美观、坚 固、防滑、档位清晰手感好、 达到人机工程学高标准设计。 12、热风对流风道设计、散热 快、超静音防水风机设计。	
----------	-----------------	---	---	---	-------	-------	---	--

2C16	电热48盘蒸饭车	48盘	1	台	9000	9000	采用 SUS304 不锈钢制作；柜体：≥1.0mm 优质不锈钢板，加垫发泡隔热层；骨架：∠40 国标角钢，做防锈处理；超静音系统设计，全自动进水、温度控制，缺水自动切断电源，防止干烧；新型多气囊嵌入式硅胶门封，密封牢靠；卸压气阀，多重保护；额定电压：380V；配 Φ125mm 定向轮 2 个，万向刹车轮 2 个。		
2C18	洗地龙头	190*550*440mm (±5mm)	1	台	2800	2800	全铜阀芯高压喷水龙头，自动回转轮，≥15 米抗高压复合塑胶管。喉管设有可伸展及自动回卷功能。		
2C19	厨房灭火系统	双瓶组	1	台	14500	14500	该灭火系统具有自动探测部件，可自动启动灭火装置灭火；自动输出切断燃气供应的信号；喷射灭火剂后，自动切换喷射冷却水，防止复燃；其核心控制释放组件及药剂罐组件、测温探测器组件与灭火药剂等组配，安全性能高。		
2C20	粘捕式灭蚊灯	10W	1	台	200	200	尺寸：410*163*292mm(±5mm)，功率：10W，适用面积：50-100 m²，重量 1.3Kg (±3g)		
2C21	不锈钢封墙钢	L14000	14	米	600	8400	采用优质不锈钢制作，板厚≥0.8mm。		
2E	仓库								
2E01	四层平板货架	1200*500*1550mm(±5mm)	3	台	1200	3600	采用优质不锈钢制作；立柱采用 Φ38mm (±1mm) 优质不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚；层板：≥1.2mm 厚优质不锈钢板，层板下配 U 型加强筋。		
2E02	不锈钢平板车	大号	1	台	1200	1200	采用 SUS304 不锈钢制作；车面：≥1.2mm 厚 SUS304 不锈钢板；车架：40*40mm 角钢；推手：Φ38mm (±1mm) 不锈钢圆管；脚轮：四个重力脚轮。		

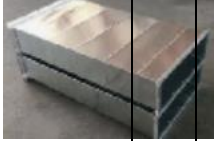
2E03	米面架	1200*500*200mm (±5mm)	2	台	800	1600	采用≥1.2mm 厚优质不锈钢制作；管架采用 38mm*38mm 优质不锈钢方管；横条：38*25mm 成型方管焊接，间隔条采用 25*13mm 优质不锈钢方管，间距为 50mm，管脚配橡胶套。		
2E04	粘捕式灭蚊灯	10W	1	台	200	200	尺寸：410*163*292mm(±5mm)，功率：10W，适用面积：50-100m²，重量 1.3Kg (±3g)		
2F	二次更衣间								
2F01	洗手星带感应龙头	500*400*300mm (±5mm)	2	台	1500	3000	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm 厚不锈钢板；星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板；不用手动操作开关，避免二次污染。		
2F02	紫外线消毒灯	40W	1	台	200	200	有效范围 40m²~60m²，电压：220V。		
2G	派餐区								
2G01	双层工作台（方腿）	1200*700*800mm (±5mm)	1	台	1550	1550	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
2G02	五格售饭工作台	1800*700*810mm (±5mm)	9	台	3200	28800	采用 SUS304#不锈钢制作；前板、侧板：≥1.2mm 厚优质不锈钢板；配 U 形保温水槽，水槽配有下水、进水及加热管；前板上配可调式温控器、电源指示灯；脚管：38*38mm 不锈钢方管，下配可调不锈钢子弹脚。		
2G03	双层工作台（方腿）	800*700*800mm (±5mm)	7	台	950	6650	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.2mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.0mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套		

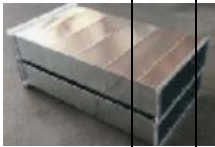
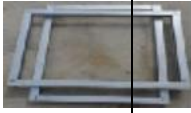
							装饰杯。		
2G04	双层工作台 (方腿)	1600*700*800mm (±5mm)	1	台	1900	1900	采用 SUS304#不锈钢制作; 面板: ≥1.2mm 厚不锈钢板, 下垫密度板; 侧板、围板及其他: ≥1.0mm 厚不锈钢板; 下层板: ≥1.0mm 厚不锈钢板; 支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚, 下套子弹调节脚, 上端套装饰杯。		
2G05	活动双层平板工作台	1500*600*800mm (±5mm)	5	台	1600	8000	采用 SUS304#不锈钢制作; 面板: ≥1.5mm 厚不锈钢板, 下垫密度板; 侧板、围板及其他: ≥1.2mm 厚不锈钢板; 支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚, 配四个载重万向轮。		
2G06	单通上掀门三门碗柜	1200*500*1800mm (±5mm)	3	台	3500	10500	采用 SUS304#不锈钢制作; 层板、中层板及底板: ≥1.2mm 厚不锈钢板; 侧板及门面板: ≥1.0mm 厚不锈钢板; 背板及门胆板不锈钢板厚≥0.8mm; 采用挂装导轨式上掀门; 脚管: Φ51mm (±1mm) 不锈钢管; 配不锈钢可调子脚。		
2G07	紫外线消毒灯	40W	5	台	200	1000	有效范围 40m²~60m², 电压: 220V。		
2G08	油网烟罩带灯	1500*900mm (±5mm)	1.5	米	1600	2400	采用优质不锈钢制作; 底部四周采用内环形油槽结构, 收集烟罩内部的余油, 油槽下方配接油盒; 每 2 米配高端防爆防雾烟罩 LED 灯 1 盏。		
2G09	单星盆水池柜	600*700*800+150mm (±5mm)	1	台	2000	2000	采用 SUS304#不锈钢制作; 台面: ≥1.5mm 厚不锈钢板, 台面内折处理, 防止星盆水外流; 星盆: ≥1.2mm 厚不锈钢板, 配套隔渣网; 补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板; 横撑为 Φ38mm (±1mm) 不锈钢管; 脚管为 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管, 配可调节不锈钢子弹脚。		

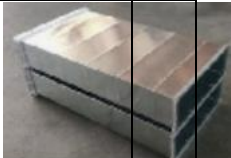
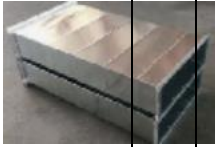
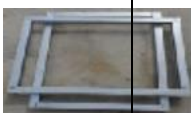
2G10	单通上掀门荷台柜带靠背	1500*700*800+150mm (±5mm)	1	台	3500	3500	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；台面下装圆弧形导轨，门上方装吊铰滚轮，以保证门推拉灵活；底板装导向槽，固定门走向，门内壁装加强筋，板厚≥1.2mm；脚管：Φ51mm (±1mm) 不锈钢圆管，配可调节不锈钢子弹脚。		
2G11	双头电煮面炉	1400*700*1000mm (±5mm)	1	台	5500	5500	采用 SUS304#不锈钢制作；炉面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下嵌防火保温隔热棉；侧板及炉背板：≥1.0mm 厚不锈钢板；配优质干发热线，可调式温控器，额定电压：380V；脚管为 Φ51mm (±1mm) 承重脚。		
2G12	食品留样柜	单门带锁	1	台	3200	3200	采用全铜管回路，环保节能，电压/频率：220V/50Hz；输入功率：185W，制冷剂：R134a。温度范围：4℃~+10℃；配置专用留样盒≥15 个。外形尺寸：600*625*1815。		
2H	餐具清洗区								
2H01	四层栅格层架	1200*500*1550mm (±5mm)	2	台	1200	2400	采用优质不锈钢制作；立柱采用 Φ38mm (±1mm) 优质不锈钢管；层架主横管采用 38*25mm 优质不锈钢方管焊接，栅格间距为 60mm，配不锈钢可调活动子弹脚。		
2H03	单孔收餐工作台	1800*600*800mm (±5mm)	3	台	2200	6600	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，层板下配 U 型加强筋；凹字形设计，中间开一个漏斗形的孔，保证残渣不倒流到台面外边；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
2H04	不锈钢送餐车	大号	2	台	1200	2400	采用 SUS304 不锈钢制作；车面：≥1.0mm 厚 SUS304 不锈钢板；支架：25*25mm 的不锈钢方管；脚轮：四个万向轮。		

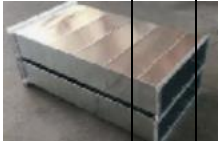
2H05	活动双层平板工作台	1800*800*800mm (±5mm)	2	台	2000	4000	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，配四个载重万向轮。		
2H06	双层工作台带靠背（方腿）	1800*700*800+150mm (±5mm)	1	台	2000	2000	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
2H07	单孔收餐工作台（带靠背）	700*700*800+150mm (±5mm)	1	台	1200	1200	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.2mm 厚不锈钢板，层板下配 U 型加强筋；凹字形设计，中间开一个漏斗形的孔，保证残渣不倒流到台面外边；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
2H08	大单星盆水池	1200*700*800+150mm (±5mm)	3	台	1800	5400	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为 Φ38mm (±1mm) 不锈钢管；脚管为 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
2H09	洗地龙头	190*550*440mm (±5mm)	1	台	2800	2800	全铜阀芯高压喷水龙头，自动回转轮，≥15 米抗高压复合塑胶管。喉管设有可伸展及自动回卷功能。		
2H10	粘捕式灭蚊灯	10W	1	台	200	200	尺寸：410*163*292mm (±5mm)，功率：10W，适用面积：50-100 m²，重量 1.3Kg (±3g)		
2K	餐厅设备								

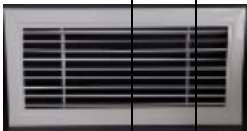
2K01	不锈钢汤饭保温车	700*700*800mm (±5mm)	6	台	2400	14400	采用 SUS304 不锈钢制作；面板：≥1.2mm 厚 SUS304 不锈钢板；桶为双层结构，内外层之间为聚氨脂保温材料。		
2K03	双温龙头	冷热水	11	个	240	2640	产品采用优质精铜加工，先进电镀工艺，使产品外观圆滑光洁，线条流畅优美，长期使用，外表光亮如新。		
2M	清洁间								
2M01	拖把架	900*350*550mm (±5mm)	1	台	500	500	采用≥1.2mm 厚优质不锈钢制作。		
2M02	拖把池	1300*500*600mm (±5mm)	1	台	1500	1500	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.2mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.0mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为Φ38mm(±1mm) 不锈钢管；脚管为Φ51mm (±1mm) 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
烹饪区抽排/面点区系统									
1	厨房专用风机（加压）	380V/15KW	1	台	16800	16800	叶轮采用强前弯多翼式设计，具有静压高，流量大等特点；风机外壳设有放油孔，方便油污流出，机壳上设计清理门，方便清理和维护，传动方式为电机皮带传动，采用优质轴承，质量和使用寿命更有保障。箱板内采用≥1.2mm 优质无花镀锌板，一体成型，牢固结实，八个角采用内螺丝固定，可以整体拆装，方便安装、维护。		
2	电机	380V/15KW	1	台	3000	3000	1. 额定功率：15kW； 2. 额定电压：380V； 3. 额定转速：750rpm。		

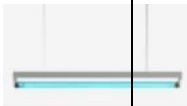
3	低空油烟净化器	45000 立方米 /时	1	台	38000	38000	箱体采用优质不锈钢外壳，静电式油烟净化器，油烟净化率高达 95%以上；独创菱形蜂巢电场，油烟通过率大幅提高，能使设备具有极高的除烟效果；表面处理光滑，无明显焊接痕迹，门面锁扣采用嵌入式拉手，电箱和柜体用螺杆紧连接，箱体内电场采用轨道式推拉，便于维护，电源单独箱体控制，以确保单个电源独立工作。		
4	风机支架连减震垫	配型	1	台	800	800	风柜支架用 80*40mm 槽钢制作，并涂双层防锈漆，配优质橡胶弹簧防震垫。		
5	净化器支架	配型	1	套	800	800	支架用 80*40mm 槽钢制作，并涂双层防锈漆。		
6	风机变频控制箱	配型	1	台	5800	5800	通过对风机的软启动控制，能对风柜起到缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电等作用。		
7	不锈钢接油盆	配型	2	个	600	1200	采用优质不锈钢制作，板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ，底部配 DN40 放油阀。		
8	防火阀	与风管 配型	3	套	800	2400	280℃高温常开。阀体叶片为钢板，厚度 2mm，阀体为不燃材料制作，转动部件采用耐腐蚀的金属材料，并转动灵活。		
9	止回阀	与风管 配型	1	套	800	800	全不锈钢制造，板厚 1.0，密封性能好，开闭自如。		
10	集烟包	800*600mm(±5mm)	48	平方	340	16320	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
11	不锈钢风管	1200*600mm(±5mm)	58	平方	340	19720	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		

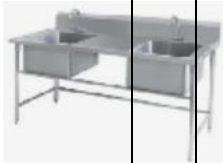
12	不锈钢风管	400*400mm(±5mm)	22	平方	340	7480	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
14	不锈钢弯头	1200*600mm(±5mm)	4	个	1200	4800	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
15	不锈钢变径	1200*600mm(±5mm)	4	个	1200	4800	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
16	共板法兰	配型	15	套	100	1500	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
17	吊杆及辅材	配型	1	项	4000	4000	采用Φ8-10mm 优质高强度螺杆制作，外套不锈钢圆管。		
18	墙面开洞不含补洞		1	项	1000	1000	配套烟管安装服务		
19	防腐密封组件		1	项	500	500	防腐、耐高温材料。		
粉面区抽排系统									
1	厨房专用风机（加压）	380V/2.2KW	1	台	4800	4800	叶轮采用强前弯多翼式设计，具有静压高，流量大等特点；风机外壳设有放油孔，方便油污流出，机壳上设计清理门，方便清理和维护，传动方式为电机皮带传动，采用优质轴承，质量和使用寿命更有保障。箱板内采用≥1.2mm 优质无花镀锌板，一体成型，牢固结实，八个角采用内螺丝固定，可以整体拆装，方便安装、维护。		
2	电机	380V/2.2KW	1	台	1500	1500	1. 额定功率：2.2kW； 2. 额定电压：380V； 3. 额定转速：750rpm。		

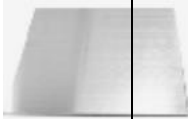
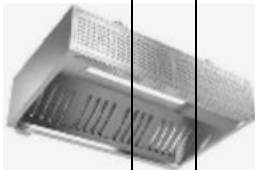
3	风机支架连减震垫	配型	1	台	800	800	风柜支架用 80*40mm 槽钢制作，并涂双层防锈漆，配优质橡胶弹簧防震垫。		
4	风机控制箱	配型	1	台	1000	1000	采用优质不锈钢制作；过载，漏电，缺相保护装置。		
5	不锈钢接油盆	配型	1	个	600	600	采用优质不锈钢制作，板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ，底部配 DN40 放油阀。		
6	防火阀	与风管配型	1	套	800	800	280℃ 高温常开。阀体叶片为钢板，厚度 2mm，阀体为不燃材料制作，转动部件采用耐腐蚀的金属材料，并转动灵活。		
7	止回阀	与风管配型	1	套	800	800	全不锈钢制造，板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，密封性能好，开闭自如。		
8	集烟包	400*400mm(±5mm)	4	平方	340	1360	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
9	不锈钢风管	400*400mm(±5mm)	22	平方	340	7480	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
10	不锈钢弯头	400*400mm(±5mm)	3	个	600	1800	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
11	不锈钢变径	配型	2	个	600	1200	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
12	共板法兰	配型	8	套	100	800	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
13	吊杆及辅材	配型	1	项	2000	2000	采用 $\Phi 8-10\text{mm}$ 优质高强度螺杆制作，外套不锈钢圆管。		

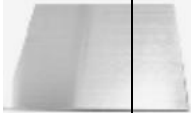
14	防腐密封组件		1	项	3000	3000	防腐、耐高温材料。		
15	墙面开洞不含补洞		1	项	1000	1000	配套烟管安装服务		
鲜风系统						0			
1	厨房专用鲜风柜	380V/7.5KW	1	台	9800	9800	叶轮采用强前弯多翼式设计，具有静压高，流量大等特点；风机外壳设有放油孔，方便油污流出，机壳上设计清理门，方便清理和维护，传动方式为电机皮带传动，采用优质轴承，质量和使用寿命更有保障。		
2	电机	380V/7.5KW	1	台	1000	1000	1. 额定功率：7.5kW； 2. 额定电压：380V； 3. 额定转速：750rpm。		
3	风机支架连减震垫	配型	1	套	800	800	风柜支架用 80*40mm 槽钢制作，并涂双层防锈漆，配优质橡胶弹簧防震垫。		
4	风机变频控制箱	配型	1	套	4600	4600	通过对风机的软启动控制，能对风柜起到缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电等作用。		
5	不锈钢风管	800*600mm(±5mm)	75	平方	340	25500	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
6	不锈钢风管	400*400mm(±5mm)	58	平方	340	19720	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
7	不锈钢弯头	800*600mm(±5mm)	6	个	900	5400	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
8	不锈钢变径	800*600mm(±5mm)	4	个	900	3600	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		

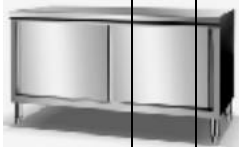
10	共板法兰	配型	18	套	100	1800	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
11	吊杆及辅材	配型	1	项	4000	4000	采用 $\Phi 8-10\text{mm}$ 优质高强度螺杆制作，外套不锈钢圆管。		
12	墙面开洞不含补洞		1	项	2000	2000	配套烟管安装服务		
13	外墙不锈钢百页带防鼠网	800*600mm(±5mm)	1	套	800	800	采用优质不锈钢制作，板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。		
14	铝合金百页	200*200mm(±5mm)	10	个	100	1000	铝合金制，格栅式多方调节出风方向。		
15	防腐密封组件		1	项	4000	4000	防腐、耐高温材料。		
一楼厨房设备及排烟									
1A	男女更衣室								
1A01	四门更衣柜	900*450*1800mm(±5mm)	4	台	2350	9400	采用 SUS304 不锈钢制作；层板、中层板及底板： $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板；侧板及门面板： $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板；背板及门胆板不锈钢板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ；配不锈钢可调子脚。		
1A02	紫外线消毒灯	40W	2	台	200	400	有效范围 $40\text{m}^2 \sim 60\text{m}^2$ ，电压：220V。		
1B	肉类蔬果加工间								
1B01	绞切肉机	380V	1	台	5500	5500	电机功率：1.1/1.5KW；额定电压：220V/380V；电机转速：1400r/min；绞刀转速：300r/min；切肉转速：480r/min；绞肉泥产量：150KG/H；切肉片量：400kg/h；切肉丝：200kg/h；肉片厚度：3.5mm；肉丝截面：3.5*3.5mm。		

1B0 2	四层栅格层架	1200*500*1550mm(±5mm)	2	台	1200	2400	采用优质不锈钢制作；立柱采用Φ38mm(±1mm)优质不锈钢管；层架主横管采用38*25mm优质不锈钢方管焊接，栅格间距为60mm，配不锈钢可调活动子弹脚。		
1B0 3	紫外线消毒灯	40w	3	台	200	600	有效范围40m²~60m²，电压：220V。		
1B0 4	单星工作台	1200*700*800+150mm(±5mm)	1	台	1800	1800	采用SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.2mm厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm厚不锈钢板；横撑为Φ38mm(±1mm)不锈钢管；脚管为Φ51mm(±1mm)不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
1B0 5	大单星盆水池	1150*700*800+150mm(±5mm)	4	台	1750	7000	采用SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.2mm厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.0mm厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm厚不锈钢板；横撑为Φ38mm(±1mm)不锈钢管；脚管为Φ51mm(±1mm)不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
1B0 6	粘捕式灭蚊灯	10w	3	台	200	600	尺寸：410*163*292mm(±5mm)，功率：10W，适用面积：50-100m²，重量1.3Kg(±3g)		
1B0 7	电子秤	≥300KG	1	台	600	600	电压：220V/50Hz，功耗：10VA，分度值：50g。		
1B0 8	双层平板工作台	1500*700*800mm(±5mm)	1	台	1800	1800	采用SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm厚不锈钢板；支撑脚采用Φ51mm(±1mm)不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		

1B09	薯仔脱皮机	640*680*800mm (±5mm)	1	台	4200	4200	额定电压: 220V; 铜蕊电机, 电机功率: 1.2KW; 料桶容积: 30KG; 工作效率高, 一次土豆脱皮, 只需时间 1~2min 外形美观高雅, 操作和清洁都非常方便。内壁采用可替换式砂带 30kg		
1B10	多功能切菜机	1300*700*1140mm (±5mm)	1	台	18500	18500	变频调速多功能切菜机, 产量: 300-1000kg/小时, 切割尺寸: 0-60mm, 电压: 220V/380V, 功率 3Kw, 尺寸: 1160*530*1260mm。切菜形状: 厚片、薄片、切四角丝、切圆丝、切条、切角块、切斜片、切段均可调。		
1B11	挂墙双层板	3900*350*600mm (±5mm)	3.9	米	600	2340	采用优质 SUS304 不锈钢制作; 面板采用 ≥1.0mm 厚优质不锈钢板。		
1B12	双星工作台	1640*700*800+150mm (±5mm)	1	台	2050	2050	采用 SUS304#不锈钢制作; 台面: ≥1.2mm 厚不锈钢板, 台面内折处理, 防止星盆水外流; 星盆: ≥1.0mm 厚不锈钢板, 配套隔渣网; 补强撑为 ≥1.0mm 厚不锈钢板; 横撑为 Φ38mm (±1mm) 不锈钢管; 脚管为 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管, 配可调节不锈钢子弹脚。		
1C	加工间								
1C01	粘捕式灭蚊灯	10W	3	台	200	600	尺寸: 410*163*292mm (±5mm), 功率: 10W, 适用面积: 50-100 m², 重量 1.3Kg (±3g)		
1C02	电磁双头煲仔炉	500*1200*800+400mm (±5mm)	1	台	3500	3500	1、功率/电压: 3.5KW*2/220V 2、2、材质: 整机采用优质 SUS304 不锈钢板, 面板用 ≥1.2mm 厚不锈钢板, 其余 ≥1.0mm 厚不锈钢板;。 3、3、揭盖式一体化炉面板设计, 方便检修、维护; 4、4、要求用旋钮开关能显示每档功率提示; 火力档位 ≥9 档; 人性化设计, 操作简单方便, 火候掌控更精确。 5、5、带定时功能; 时间可任		

							意设定。 6、6、微晶平板 Φ 280mm/4mm 厚。 7、7、采用聚丁稀工程塑料耐高温齿状型线圈支架聚能线圈盘，火力均匀强劲独有超宽工作电压设计，运行稳定更安全		
1C03	三门万能蒸柜（燃气）	1200*900*1760mm（ $\pm$ 5mm）	1	台	12800	12800	采用优质不锈钢制作；上座外壳采用$\geq$1.2mm 厚不锈钢板；阀门：主气阀采用Φ 20mm 燃气专用阀门；下座面板：采用$\geq$1.2mm 厚优质不锈钢板；围板、侧板：采用$\geq$1.0mm 厚不锈钢板；水胆：采用 6.0mm 厚国标钢板；骨架：$\angle$40 国标角钢，做防锈处理；炉头：采用直燃式节能燃气炉头；意外熄火自动关气保护，安全可靠；风机：配低噪音风机；炉脚：采用Φ 51mm（$\pm$1mm）无缝钢管，外套不锈钢管，配Φ 24mm 国标调节螺丝。		
1C04	洗地龙头	190*550*440mm（ $\pm$ 5mm）	2	台	2800	5600	全铜阀芯高压喷水龙头，自动回转轮，$\geq$15 米抗高压复合塑胶管。喉管设有可伸展及自动回卷功能。		
1C05	不锈钢封墙钢	L7000	7	米	600	4200	采用优质不锈钢制作，板厚$\geq$0.8mm。		
1C06	油网烟罩连灯	7000*1300*550mm（ $\pm$ 5mm）	7	米	1600	11200	采用优质不锈钢制作；底部四周采用内环形油槽结构，收集烟罩内部的余油，油槽下方配接油盒；内置新型油烟净化装置，采用先进双层油烟过滤技术、大风量抽排，创造绿色厨房工作环境；首创双层除油、高效除烟，效果持久；设计简约，清洗维护方便，维护成本低，可达到低空排放的理想效		

							果；操作管理容易，运行稳定可靠。		
1C07	不锈钢封墙钢	L7000	7	米	600	4200	采用优质不锈钢制作，板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
1C08	油网烟罩连灯	7000*1300*550mm(±5mm)	7	米	1600	11200	采用优质不锈钢制作；底部四周采用内环形油槽结构，收集烟罩内部的余油，油槽下方配接油盒；内置新型油烟净化装置，采用先进双层油烟过滤技术、大风量抽排，创造绿色厨房工作环境；首创双层除油、高效除烟，效果持久；设计简约，清洗维护方便，维护成本低，可达到低空排放的理想效果；操作管理容易，运行稳定可靠。		
1C09	双层平板工作台	1500*700*800mm(±5mm)	10	台	1800	18000	采用 SUS304#不锈钢制作；面板： $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他： $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板；下层板： $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板；支撑脚采用 $\Phi 51\text{mm}$ ($\pm 1\text{mm}$) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
1C10	单通工作台	1500*700*800mm(±5mm)	2	台	3400	6800	采用 SUS304#不锈钢制作；面板： $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，下垫密度板；台面下装圆弧形导轨，门上方装吊辘滚轮，以保证门推拉灵活；底板装导向槽，固定门走向，门内壁装加强筋，板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；脚管： $\Phi 51\text{mm}$ ($\pm 1\text{mm}$) 不锈钢圆管，配可调节不锈钢子弹脚。		
1C11	厨房灭火系统	双瓶组	2	台	14500	29000	该灭火系统具有自动探测部件，可自动启动灭火装置灭火；自动输出切断燃气供应的信号；喷射灭火剂后，自动切换喷射冷却水，防止复燃；其核		

							心控制释放组件及药剂罐组件、测温探测器组件与灭火药剂等组配，安全性能高。		
1C1 2	双通移 门荷台 柜	1800*1 000*80 0mm(± 5mm)	1	台	4500	4500	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；台面下装圆弧形导轨，门上方装吊铰滚轮，以保证门推拉灵活；底板装导向槽，固定门走向，门内壁装加强筋，板厚≥1.2mm；脚管：Φ51mm（±1mm）不锈钢圆管，配可调节不锈钢子弹脚。		
1C1 3	双温六 门高身 柜	1810*7 00*191 0mm(± 5mm)	2	台	6800	13600	采用全铜管回路，不锈钢内胆外壳；绿色环保发泡剂，制冷剂；大容量，便于安装食物盘；门体自动回归及悬停装置；电压/频率：220V/50Hz；输入功率：0.43KW；冷藏：-5℃~+5℃；冷冻：-6℃~-15℃，制冷剂：R134a。		
1C1 4	刀具双 层砧板 消毒柜	800*60 0*1700 mm(± 5mm)	2	台	4500	9000	采用全不锈钢材质，加粗无磁不锈钢钢筋设计，承重力强；紫外线+臭氧消毒，远红外线烘干，360°无死角，灭菌率高达99%；消毒时间可随意调节，操作更方便；额定电压：220V。		
1C1 5	双星工 作台 (右 星)	1800*7 00*800 +150mm (± 5mm)	2	台	2200	4400	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.2mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.0mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为Φ38mm(±1mm)不锈钢管；脚管为Φ51mm（±1mm）不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
1C1 6	四层栅 格层架	1200*5 00*155 0mm(± 5mm)	4	台	1200	4800	采用优质不锈钢制作；立柱采用Φ38mm(±1mm)优质不锈钢管；层架主横管采用 38*25mm 优质不锈钢方管焊接，栅格间距为 60mm，配不锈钢可调活动子弹脚。		

1C1 7	双温四 门高身 柜	1220*7 00*191 0mm(± 5mm)	2	台	5500	11000	采用全铜管回路，不锈钢内胆外壳；绿色环保发泡剂，制冷剂；大容量，便于安装食物盘；门体自动回归及悬停装置；电压/频率：220V/50Hz；输入功率：0.37KW；容量：900L，冷藏：-5℃~+5℃；冷冻：-6℃~-15℃，制冷剂：R134a。 1、板材内箱优质无磁不锈钢板，前面板优质无磁不锈钢板，门面板优质无磁不锈钢板，外侧板优质无磁不锈钢板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能； 2、采用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换，到场即可修复，无需现场检修 3、采用优质压缩机 4、采用微电脑温控器，温度显示精准，性能稳定，操作简单； 5、采用优质无磁不锈钢板材，全免焊设计结构； 6、多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷； 7、自动回归关门设计，防止门体关不严，造成食物变质； 8、门框加热丝可更换，同时有专用开关控制，可根据温度湿度控制开关加热丝，除露除霜； 9、采用环戊烷 C5H10 环保发泡材料； 10、接线采用 JST 端子插接 11、所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置采用护缆套进行保护，避免出现电器安全。 12、纯铜蒸发器制作，采用 TP2 铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。	
----------	-----------------	-----------------------------------	---	---	------	-------	---	--

1C1 8	无背板 双星盆 水池	1400*7 00*800 mm (± 5mm)	2	台	1900	3800	采用 SUS304#不锈钢制作；台 面：≥1.5mm 厚不锈钢板，台 面内折处理，防止星盆水外流； 星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板， 配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为Φ38mm(± 1mm) 不锈钢管；脚管为Φ51mm (±1mm) 不锈钢管，配可调节 不锈钢子弹脚。		
1C1 9	活动双 层平板 工作台	1500*8 00*800 mm (± 5mm)	2	台	1700	3400	采用 SUS304#不锈钢制作；面 板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下 垫密度板；侧板、围板及其他： ≥1.2mm 厚不锈钢板；支撑脚 采用Φ51mm(±1mm) 不锈钢管 脚，配四个载重万向轮。		
1C2 0	双层平 板工作 台	1800*1 000*80 0mm(± 5mm)	3	台	2200	6600	采用 SUS304#不锈钢制作；面 板：≥1.2mm 厚不锈钢板，下 垫密度板；侧板、围板及其他： ≥1.0mm 厚不锈钢板；下层板： ≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚 采用Φ51mm(±1mm) 不锈钢管 脚，下套子弹调节脚，上端套 装饰杯。		
1C2 1	炉拼台	350*12 00*800 +400mm (± 5mm)	5	台	800	4000	采用 SUS304#不锈钢制作；面 板：≥1.2mm 厚不锈钢板；侧 板、围板及其他：≥1.0mm 厚 不锈钢板；脚管：Φ51mm(± 1mm) 不锈钢圆管，配可调节不 锈钢子弹脚。		
1C2 2	电磁双 头一大 一小炒 灶	2100*1 200*80 0+400m m (± 5mm)	1	台	15000	15000	1、功率/电压：15KW+20KW/380V 2、炉具面板采用 SUS304 不锈 钢材料，厚度≥ 1.2mm，侧板 厚度≥ 1.0mm、Ø4/Ø00mm/6mm 厚微晶板四面可直接喷淋。 3、数字集成机芯、双重卸载防 护设计。 4、功能动态显示屏带工作电 压、档位指示、档位功率、电 量统计显示、风机动态工作显 示、中文故障显示。 5、135 度 9 档磁控旋转火力调 节开关、火力调节档位清晰， 转换开关灵敏耐用，能通过 12 万次摇摆测试。		

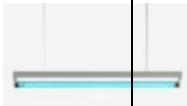
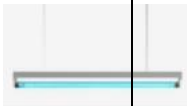
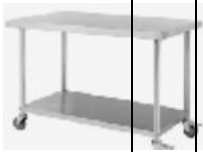
							6、采用耐高温编制线盘、磁强分布均匀、发热少、不偏火、不烧线盘，支架可承加速度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试 7、风机采用耐潮湿、防漏电、超静音防水风机设计。 8、前板急停、防触紧急断电开关设置，使用更安全。		
1C2 3	电 热 48 盘 蒸饭车	1390*1 150*17 40mm (± 5mm)	1	台	9000	9000	采用 SUS304 不锈钢制作；柜体：≥1.0mm 优质不锈钢板，加垫发泡隔热层；骨架：∠40 国标角钢，做防锈处理；超静音系统设计，全自动进水、温度控制，缺水自动切断电源，防止干烧；新型多气囊嵌入式硅胶门封，密封牢靠；卸压气阀，多重保护；额定电压：380V；配 Φ125mm 定向轮 2 个，万向刹车轮 2 个。		

1C2 4	电磁双 头矮汤 炉	1400*8 50*550 +650mm (± 5mm)	1	台	11000	11000	1、功率/电压：15KW*2/380V 2、材质：整机采用优质 SUS304 不锈钢板，面板用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板，其余$\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板；。 3、开机自检功能锅具偏置 3/1 处能正常兼容输出。 4、采用 6mm 厚微晶板，耐高温、抗外界冲击能力强； 5、机芯采用全封闭铝质材料制作，自带内循环热交换系统，有效减少外部使用环境影响。 6、输入输出电流保护；纳秒相位跟踪、输出短路响应机制；数字锁相环引擎；动态谐振点跟踪；IGBT 温度检测与极限电流保护； 7、功能动态显示屏带工作电压、档位指示、档位功率、电量统计显示、风机动态工作显示、中文故障显示(线盘异常、线盘超温、请放锅具、锅具超温、机芯超温、开关异常、电压异常、保修服务 400 电话)方便判断故障、维修处理。 8、每个档位调节时能显示变化的数字 1-9 及图案档位、每个档位有相对应的功率输出情况、方便厨师更容易操作、更直观掌握火力调节。 9、360 度定位 9 档磁控旋转火力调节开关、确保精准温度掌控； 10、采用聚丁稀工程塑料耐高温齿状型线圈支架、配加正弦扫频防振装置，可承加速度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试。 11、火力调节把手设计：采用合金一体铸造成型，美观、坚固、防滑、档位清晰手感好、达到人机工程学高标准设计。 12、热风对流风道设计、散热快、超静音防水风机设计。	
----------	-----------------	---	---	---	-------	-------	---	--

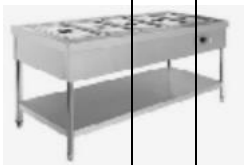
1C2 5	电磁单 头大锅 灶	1100*1 200*80 0+400m m (± 5mm)	2	台	9000	18000	1、功率/电压：20KW/380V 2、材质：整机采用优质 SUS304 不锈钢板，面板用≥1.2mm 厚 不锈钢板，其余≥1.0mm 厚不 锈钢板；。 3、机芯采用全封闭铝质材料制 作，自带内循环热交换系统， 有效减少外部使用环境影响。 4、输入输出电流保护；纳秒相 位跟踪、输出短路响应机制； 数字锁相环引擎；动态谐振点 跟踪；IGBT 温度检测与极限电 流保护； 5、开机自检功能双重卸载性能 保护设置、电路板采用全贴片 工艺自动化生产多级防护三重 立体防辐射外壳屏蔽 6、功能动态显示屏带工作电 压、档位指示、档位功率、电 量统计显示、风机动态工作显 示、中文故障显示(线盘异常、 线盘超温、请放锅具、锅具超 温、机芯超温、开关异常、电 压异常)方便判断故障、维修处 理。 7、每个档位调节时能显示变化 的数字 1-9 及图案档位、每个 档位有相对应的功率输出情 况、方便厨师更容易操作、更 直观掌握火力调节。 8、360 度 9 档磁控旋转火力调 节开关、确保精准温度掌控； 调节开关使用寿命能达到≥12 万次。 9、火力调节把手设计：采用合 金一体铸造成型，美观、坚固、 防滑、档位清晰手感好、达到 人机工程学高标准设计。 10、采用聚丁稀工程塑料耐高 温齿状型线圈支架、可承加速 度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试。	
----------	-----------------	---	---	---	------	-------	--	--

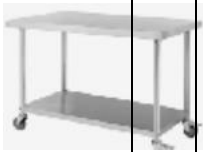
1C2 6	电磁双 头双尾 小炒灶	2000*1 200*80 0+400m m (± 5mm)	1	台	14000	14000	1、功率/电压：功率：15KW*2/380V 2、材质：整机采用 304SUS304 不锈钢板，面板用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板，其余$\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板；。 3、机芯采用全封闭铝质材料制作，自带内循环热交换系统，有效减少外部使用环境影响。 4、输入输出电流保护；纳秒相位跟踪、输出短路响应机制；数字锁相环引擎；动态谐振点跟踪；IGBT 温度检测与极限电流保护； 5、开机自检功能双重卸载性能保护设置、电路板采用全贴片工艺自动化生产多级防护三重立体防辐射外壳屏蔽 6、功能动态显示屏带工作电压、档位指示、档位功率、电量统计显示、风机动态工作显示、中文故障显示(线盘异常、线盘超温、请放锅具、锅具超温、机芯超温、开关异常、电压异常)方便判断故障、维修处理。 7、每个档位调节时能显示变化的数字 1-9 及图案档位、每个档位有相对应的功率输出情况、方便厨师更容易操作、更直观掌握火力调节。 8、360 度≥ 9 档磁控旋转火力调节开关、确保精准温度掌控；调节开关使用寿命能达到≥ 12 万次。 9、火力调节把手设计：采用合金一体铸造成型，美观、坚固、防滑、档位清晰手感好、达到人机工程学高标准设计。 10、采用聚丁稀工程塑料耐高温齿状型线圈支架、可承加速度 1g 振频 50Hz 的 FC 测试。 11、采用 $\varnothing 400\text{mm}/5\text{mm}$ 厚微晶板，耐高温、抗外界冲击能力	
----------	-------------------	---	---	---	-------	-------	--	--

							强；能承受 0.5J 机械强度.		
1C2 7	电磁单 头矮汤 炉	700*80 0*550+ 650mm (± 5mm)	1	台	7000	7000	1、功率/电压：15KW/380V 2、2、炉具面板采用 304 不锈钢材料，厚度$\geq 1.2\text{mm}$，侧板厚度$\geq 1.0\text{mm}$、IPX4 标准防水设计，$\varnothing 430\text{mm}/6\text{mm}$ 厚微晶板四面可直接喷淋。 3、3、数字集成机芯、双重卸载防护设计、确保锅具偏置 3/1 处能正常兼容。 4、4、功能动态显示屏带工作电压、档位指示、档位功率、电量统计显示、风机动态工作显示、中文故障显示。 5、5、135 度≥ 9 档磁控旋转火力调节开关、火力调节档位清晰，转换开关灵敏耐用；能通过 12 万次摇摆测试。 6、6、采用耐高温编制线盘、磁强分布均匀、发热少、不偏火、不烧线盘。 7、7、热风对流风道设计、散热快、超静音防水风机设计。 8、8、采用$\geq 6\text{mm}$ 厚微晶板，耐高温、抗外界冲击能力强；能承受 0.5J 机械强度。		
1E	仓库								

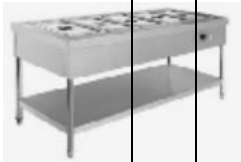
1EO 1	四层平板货架	1200*500*1550mm(±5mm)	3	台	1200	3600	采用优质不锈钢制作；立柱采用Φ38mm(±1mm)优质不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚；层板：≥1.2mm厚优质不锈钢板，层板下配U型加强筋。		
1EO 2	不锈钢平板车	大号	1	台	1200	1200	采用 SUS304 不锈钢制作；车面：≥1.2mm 厚 SUS304 不锈钢板；车架：40*40mm 角钢；推手：Φ38mm(±1mm) 不锈钢圆管；脚轮：四个重力脚轮。		
1EO 3	米面架	1200*500*200mm(±5mm)	2	台	800	1600	采用≥1.2mm厚优质不锈钢制作；管架采用38mm*38mm优质不锈钢方管；横条：38*25mm成型方管焊接，间隔条采用25*13mm优质不锈钢方管，间距为50mm，管脚配橡胶套。		
1EO 4	粘捕式灭蚊灯	10W	1	台	200	200	尺寸：410*163*292mm(±5mm)，功率：10W，适用面积：50-100m²，重量1.3Kg(±3g)		
1F	二次更衣								
1FO 1	紫外线消毒灯	40W	1	台	200	200	有效范围40m²~60m²，电压：220V。		
1FO 2	洗手星带感应龙头	500*400*300mm(±5mm)	2	台	1500	3000	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm厚不锈钢板；星盆：≥1.2mm厚不锈钢板；不用手动操作开关，避免二次污染。		
1G	派餐区								
1G0 1	紫外线消毒灯	40W	5	台	200	1000	有效范围40m²~60m²，电压：220V。		
1G0 2	油网烟罩带灯	1500*900mm(±5mm)	1.5	米	1600	2400	采用优质不锈钢制作；底部四周采用内环形油槽结构，收集烟罩内部的余油，油槽下方配接油盒；每2米配高端防爆防雾烟罩LED灯1盏。		
1G0 3	活动双层平板工作台	1500*600*800mm(±5mm)	5	台	1600	8000	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm厚不锈钢板；支撑脚采用Φ51mm(±1mm)不锈钢管		

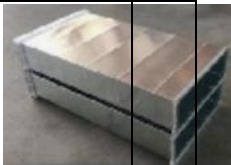
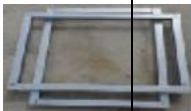
							脚，配四个载重万向轮。		
1G04	单通上掀门三门碗柜	1200*500*1800mm(±5mm)	6	台	3500	21000	采用 SUS304#不锈钢制作；层板、中层板及底板：≥1.2mm 厚不锈钢板；侧板及门面板：≥1.0mm 厚不锈钢板；背板及门胆板不锈钢板厚≥0.8mm；采用挂装导轨式上掀门；脚管：Φ51mm(±1mm) 不锈钢管；配不锈钢可调子脚。		
1G05	单星盆水池柜	600*700*800+150mm(±5mm)	1	台	2000	2000	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为Φ38mm(±1mm) 不锈钢管；脚管为Φ51mm(±1mm) 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
1G06	单通上掀门荷台柜带靠背	1500*700*800+150mm(±5mm)	1	台	3500	3500	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；台面下装圆弧形导轨，门上方装吊轮滚轮，以保证门推拉灵活；底板装导向槽，固定门走向，门内壁装加强筋，板厚≥1.2mm；脚管：Φ51mm(±1mm) 不锈钢圆管，配可调节不锈钢子弹脚。		
1G07	双头电煮面炉	1400*700*800mm(±5mm)	1	台	5500	5500	采用 SUS304#不锈钢制作；炉面板：≥1.2mm 厚不锈钢板，下嵌防火保温隔热棉；侧板及炉背板：≥1.0mm 厚不锈钢板；配优质干发热线，可调式温控器，额定电压：380V；脚管为Φ51mm(±1mm) 承重脚。		
1G08	食品留样柜	单门带锁	1	台	3200	3200	采用全铜管回路，环保节能，电压/频率：220V/50Hz；输入功率：185W，制冷剂：R134a。温度范围：4℃~+10℃；配置专用留样盒≥15个。外形尺寸：600*625*1815。		

1G09	双层工作台	1200*700*800mm (±5mm)	2	台	1550	3100	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.2mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.0mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
1G10	五格售饭工作台	1800*700*810mm (±5mm)	9	台	3200	28800	采用 SUS304#不锈钢制作；前板、侧板：≥1.2mm 厚优质不锈钢板；配 U 形保温水槽，水槽配有下水、进水及加热管；前板上配可调式温控器、电源指示灯；脚管：38*38mm 不锈钢方管，下配可调不锈钢子弹脚。		
1G11	双层工作台	800*700*800mm (±5mm)	7	台	950	6650	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.2mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.0mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
1G12	双层工作台	1620*700*800mm (±5mm)	1	台	1900	1900	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.2mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.0mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
1H	洗消区								
1H01	四层平板货架	1500*500*1550mm (±5mm)	2	台	1300	2600	采用优质不锈钢制作；立柱采用 Φ38mm (±1mm) 优质不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚；层板：≥1.2mm 厚优质不锈钢板，层板下配 U 型加强筋。		
1H03	单孔收餐工作台	1800*600*800mm (±5mm)	3	台	2200	6600	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，层板下配 U 型加强筋；凹字形设计，中间开一个漏斗形的孔，保证残渣不倒流到台面外边；支撑脚采用 Φ51mm (±1mm) 不		

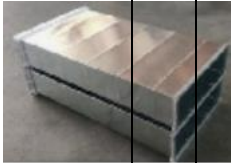
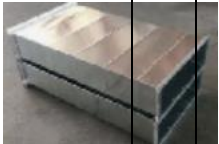
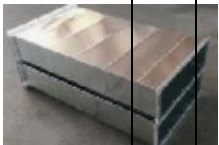
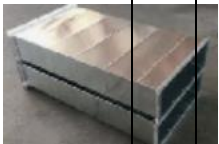
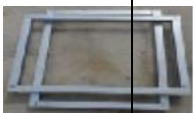
							锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
1H04	双温高压花洒龙头（带摇摆水龙头）		1	台	1500	1500	产品采用优质精铜加工，先进电镀工艺，使产品外观圆滑光洁，线条流畅优美，长期使用，外表光亮如新。		
1H05	无背板大单星盆水池	800*1200*800mm（±5mm）	1	台	1800	1800	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为Φ38mm（±1mm）不锈钢管；脚管为Φ51mm（±1mm）不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
1H06	活动双层平板工作台	1000*800*800mm（±5mm）	1	台	1400	1400	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.2mm 厚不锈钢板；支撑脚采用Φ51mm（±1mm）不锈钢管脚，配四个载重万向轮。		
1H08	不锈钢送餐车	大号	2	台	1200	2400	采用 SUS304 不锈钢制作；车面：≥1.0mm 厚 SUS304 不锈钢板；支架：25*25mm 的不锈钢方管；脚轮：四个万向轮。		
1H09	双层工作台带靠背	800*700*850+150mm（±5mm）	1	台	1100	1100	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.2mm 厚不锈钢板，下垫密度板；侧板、围板及其他：≥1.0mm 厚不锈钢板；下层板：≥1.0mm 厚不锈钢板；支撑脚采用Φ51mm（±1mm）不锈钢管脚，下套子弹调节脚，上端套装饰杯。		
1H10	大单星盆水池	1200*700*800+150mm（±5mm）	1	台	1800	1800	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm		

							厚不锈钢板；横撑为 $\phi 38\text{mm}(\pm 1\text{mm})$ 不锈钢管；脚管为 $\phi 51\text{mm}(\pm 1\text{mm})$ 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
1H1 1	四层平板货架	1200*500*1550mm($\pm 5\text{mm}$)	2	台	1200	2400	采用优质不锈钢制作；立柱采用 $\phi 38\text{mm}(\pm 1\text{mm})$ 优质不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚；层板： $\geq 1.2\text{mm}$ 厚优质不锈钢板，层板下配U型加强筋。		
1H1 2	双门推车式不锈钢消毒柜	1380*680*1800mm($\pm 5\text{mm}$)	5	台	7500	37500	功率：4.4kw/220v，容积： $\geq 720\text{L}$ ，消毒温度 125°C ，控温范围 $50\text{--}150^{\circ}\text{C}$ ，远红外石英电加热管加热，加热温度达 $100\text{--}150^{\circ}\text{C}$ ，无指纹板材打造，立体高温热风循环，全不锈钢导轨式层架，采用全不锈钢结构制造。		
1H1 3	粘捕式灭蚊灯	10W	1	台	200	200	尺寸： $410*163*292\text{mm}(\pm 5\text{mm})$ ，功率：10W，适用面积： $50\text{--}100\text{m}^2$ ，重量 $1.3\text{Kg}(\pm 3\text{g})$		
1H1 4	洗地龙头	$190*550*440\text{mm}(\pm 5\text{mm})$	1	台	2800	2800	全铜阀芯高压喷水龙头，自动回转轮， ≥ 15 米抗高压复合塑胶管。喉管设有可伸展及自动回卷功能。		
1J	清洁间								
1J0 1	拖把架	L900	1	台	500	500	采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚优质不锈钢制作。		
1J0 2	拖把池	$1300*500*600\text{mm}(\pm 5\text{mm})$	1	台	1500	1500	采用 SUS304# 不锈钢制作；台面： $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆： $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板；横撑为 $\phi 38\text{mm}(\pm 1\text{mm})$ 不锈钢管；脚管为 $\phi 51\text{mm}(\pm 1\text{mm})$ 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
1K	教师用餐区								

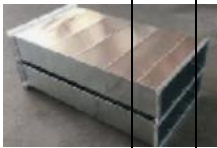
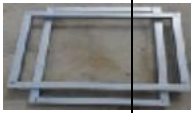
1K0 1	不锈钢 送餐车	大号	1	台	1200	1200	采用 SUS304 不锈钢制作；车面：≥1.0mm 厚 SUS304 不锈钢板；支架：25*25mm 的不锈钢方管；脚轮：四个万向轮。		
1K0 2	不锈钢 收餐车	700*755*800mm (±5mm)	1	台	1200	1200	采用 SUS304 不锈钢制作；车面：≥1.0mm 厚 SUS304 不锈钢板；支架：25*25mm 的不锈钢方管；脚轮：四个万向轮。		
1K0 3	双通移 门荷台 柜	1200*700*800mm (±5mm)	2	台	3200	6400	采用 SUS304#不锈钢制作；面板：≥1.5mm 厚不锈钢板，下垫密度板；台面下装圆弧形导轨，门上方装吊铰滚轮，以保证门推拉灵活；底板装导向槽，固定门走向，门内壁装加强筋，板厚≥1.2mm；脚管：φ 51mm (±1mm) 不锈钢圆管，配可调节不锈钢子弹脚。		
1K0 4	五格售 饭工作 台	1800*700*800mm (±5mm)	1	台	3200	3200	采用 SUS304#不锈钢制作；前板、侧板：≥1.2mm 厚优质不锈钢板；配 U 形保温水槽，水槽配有下水、进水及加热管；前板上配可调式温控器、电源指示灯；脚管：38*38mm 不锈钢方管，下配可调不锈钢子弹脚。		
1K0 5	单星盆 水池柜	700*700*800+100mm (±5mm)	1	台	2100	2100	采用 SUS304#不锈钢制作；台面：≥1.5mm 厚不锈钢板，台面内折处理，防止星盆水外流；星盆：≥1.2mm 厚不锈钢板，配套隔渣网；补强撑为≥1.0mm 厚不锈钢板；横撑为 φ 38mm (±1mm) 不锈钢管；脚管为 φ 51mm (±1mm) 不锈钢管，配可调节不锈钢子弹脚。		
1K0 6	单门不 锈钢门 消毒柜	780*680*1800mm (±5mm)	1	台	4900	4900	功率：2.2kw/220v，容积：≥360L，消毒温度 125℃，控温范围 50-150℃，远红外石英电加热管加热，加热温度达 100-150℃，无指纹板材打造，立体高温热风循环，全不锈钢导轨式层架，采用全不锈钢结构制造。		

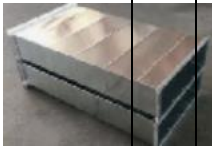
其它									
1	不锈钢汤饭保温车	700*700*800mm (±5mm)	6	台	2400	14400	采用 SUS304 不锈钢制作；面板：≥1.2mm 厚 SUS304 不锈钢板；桶为双层结构，内外层之间为聚氨脂保温材料。		
2	餐厅 4 人桌椅	1200*1450*700mm (±5mm)	6	张	780	4680	采用优质不锈钢制作；桌面：采用优质不锈钢板；面板与下垫木板之间用发泡胶处理；配不锈钢条凳面；支撑脚采用 50*50mm 不锈钢方管；配置橡胶脚套，静音耐磨。		
3	双温龙头	冷热水	14	个	240	3360	产品采用优质精铜加工，先进电镀工艺，使产品外观圆滑光洁，线条流畅优美，长期使用，外表光亮如新。		
烟井内管道									
1	不锈钢烟管	2000*600mm (±5mm)	158	平方	340	53720	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
2	共板法兰	配型	14	套	100	1400	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
3	防腐密封组件		1	项	4000	4000	防腐、耐高温材料。		
4	外墙不锈钢百页带防鼠网	2000*800mm (±5mm)	1	套	1500	1500	采用优质不锈钢制作，板厚≥1.0mm。		
学生烹饪区/面点区抽排系统									
1	厨房专用风机 (加压)	380V/11KW	1	台	11600	11600	叶轮采用强前弯多翼式设计，具有静压高，流量大等特点；风机外壳设有放油孔，方便油污流出，机壳上设计清理门，方便清理和维护，传动方式为电机皮带传动，采用优质轴承，质量和使用寿命更有保障。箱板内采用≥1.2mm 优质无花镀锌板，一体成型，牢固结实，八个角采用内螺丝固定，可以		

							整体拆装，方便安装、维护。		
2	电机	380V/1 1KW	1	台	2500	2500	1. 额定功率：11kW； 2. 额定电压：380V； 3. 额定转速：750rpm。		
3	低空油 烟净化 器	36000 立方米 /时	1	台	28000	28000	箱体采用优质不锈钢外壳，静 电式油烟净化器，油烟净化率 高达 95%以上；独创菱形蜂巢 电场，油烟通过率大幅提高， 能使设备具有极高的除烟效 果；表面处理光滑，无明显焊 接痕迹，门面锁扣采用嵌入式 拉手，电箱和柜体用螺杆紧连 接，箱体内电场采用轨道式推 拉，便于维护，电源单独箱体 控制，以确保单个电源独立工 作。		
4	风机支 架连减 震垫	配型	1	台	800	800	风柜支架用 80*40mm 槽钢制 作，并涂双层防锈漆，配优质 橡胶弹簧防震垫。		
5	净化器 支架	配型	1	套	800	800	支架用 80*40mm 槽钢制作，并 涂双层防锈漆。		
6	风机变 频控制 箱	配型	1	台	4200	4200	通过对风机的软启动控制，能 对风柜起到缺相自动断电、启 动电流过大时自动断电、漏电 时自动断电等作用。		
7	不锈钢 接油盆	配型	2	个	600	1200	采用优质不锈钢制作，板厚 $\geq$ 0.8mm，底部配 DN40 放油阀。		
8	防火阀	与风管 配型	2	套	800	1600	280℃高温常开。阀体叶片为钢 板，厚度 2mm，阀体为不燃材 料制作，转动部件采用耐腐蚀 的金属材料，并转动灵活。		

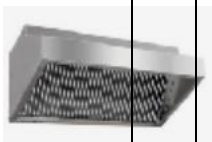
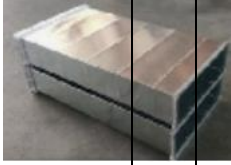
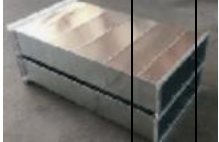
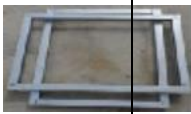
9	止回阀	与风管配型	1	套	800	800	全不锈钢制造，板厚 1.0，密封性能好，开闭自如。		
10	集烟包	600*600mm(±5mm)	28	平方	340	9520	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
11	不锈钢风管	1200*600mm(±5mm)	85	平方	340	28900	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
12	不锈钢风管	400*400mm(±5mm)	22	平方	340	7480	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
13	不锈钢风管	800*600mm(±5mm)	35	平方	340	11900	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
14	不锈钢弯头	800*600mm(±5mm)	4	个	900	3600	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
15	不锈钢变径	800*600mm(±5mm)	4	个	900	3600	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
16	共板法兰	配型	15	套	100	1500	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
17	吊杆及辅材	配型	1	项	4000	4000	采用Φ8-10mm 优质高强度螺杆制作，外套不锈钢圆管。		
18	防腐密封组件		1	项	5000	5000	防腐、耐高温材料。		
19	墙面开洞不含补洞		1	项	1000	1000	配套烟管安装服务		
教师烹饪区抽排系统									

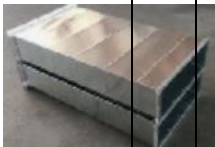
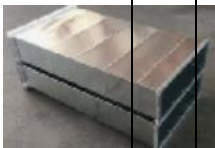
1	厨房专用风机 (加 压)	380V/7 .5KW	1	台	9800	9800	叶轮采用强前弯多翼式设计，具有静压高，流量大等特点；风机外壳设有放油孔，方便油污流出，机壳上设计清理门，方便清理和维护，传动方式为电机皮带传动，采用优质轴承，质量和使用寿命更有保障。箱板内采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 优质无花镀锌板，一体成型，牢固结实，八个角采用内螺丝固定，可以整体拆装，方便安装、维护。		
2	电机	380V/7 .5KW	1	台	2000	2000	1. 额定功率：7.5kW； 2. 额定电压：380V； 3. 额定转速：750rpm。		
3	低空油烟净化器	28000 立方米 /时	1	台	22000	22000	箱体采用优质不锈钢外壳，静电式油烟净化器，油烟净化率高达 95%以上；独创菱形蜂巢电场，油烟通过率大幅提高，能使设备具有极高的除烟效果；表面处理光滑，无明显焊接痕迹，门面锁扣采用嵌入式拉手，电箱和柜体用螺杆紧连接，箱体内电场采用轨道式推拉，便于维护，电源单独箱体控制，以确保单个电源独立工作。		
4	风机支架连减震垫	配型	1	台	800	800	风柜支架用 80*40mm 槽钢制作，并涂双层防锈漆，配优质橡胶弹簧防震垫。		
5	净化器支架	配型	1	套	800	800	支架用 80*40mm 槽钢制作，并涂双层防锈漆。		
6	风机变频控制箱	配型	1	台	4000	4000	通过对风机的软启动控制，能对风柜起到缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电等作用。		
7	不锈钢接油盆	配型	2	个	600	1200	采用优质不锈钢制作，板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ，底部配 DN40 放油阀。		

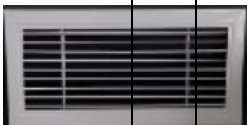
8	防火阀	与风管配型	2	套	800	1600	280℃高温常开。阀体叶片为钢板，厚度 2mm，阀体为不燃材料制作，转动部件采用耐腐蚀的金属材料，并转动灵活。		
9	止回阀	与风管配型	1	套	800	800	全不锈钢制造，板厚 1.0，密封性能好，开闭自如。		
10	集烟包	600*600mm(±5mm)	22	平方	340	7480	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
12	不锈钢风管	800*600mm(±5mm)	35	平方	340	11900	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
13	不锈钢弯头	800*600mm(±5mm)	4	个	900	3600	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
14	不锈钢变径	800*600mm(±5mm)	4	个	900	3600	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
15	共板法兰	配型	10	套	100	1000	采用不锈钢板制作，大管板厚≥1.0mm，小管厚≥0.8mm。		
16	吊杆及辅材	配型	1	项	3000	3000	采用Φ8-10mm 优质高强度螺杆制作，外套不锈钢圆管。		
17	防腐密封组件		1	项	4000	4000	防腐、耐高温材料。		
18	墙面开洞不含补洞		1	项	1000	1000	配套烟管安装服务		
粉面区抽排系统									

1	厨房专用风机 (加 压)	380V/2 .2KW	1	台	4500	4500	叶轮采用强前弯多翼式设计，具有静压高，流量大等特点；风机外壳设有放油孔，方便油污流出，机壳上设计清理门，方便清理和维护，传动方式为电机皮带传动，采用优质轴承，质量和使用寿命更有保障。箱板内采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 优质无花镀锌板，一体成型，牢固结实，八个角采用内螺丝固定，可以整体拆装，方便安装、维护。		
2	电机	380V/2 .2KW	1	台	1500	1500	1. 额定功率：2.2kW； 2. 额定电压：380V； 3. 额定转速：750rpm。		
3	风机支架连减震垫	配型	1	台	800	800	风柜支架用 80*40mm 槽钢制作，并涂双层防锈漆，配优质橡胶弹簧防震垫。		
4	风机控制箱	配型	1	台	1000	1000	采用优质不锈钢制作；过载，漏电，缺相保护装置。		
5	不锈钢接油盆	配型	1	个	600	600	采用优质不锈钢制作，板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ，底部配 DN40 放油阀。		
6	防火阀	与风管 配型	1	套	800	800	280℃高温常开。阀体叶片为钢板，厚度 2mm，阀体为不燃材料制作，转动部件采用耐腐蚀的金属材料，并转动灵活。		
7	止回阀	与风管 配型	1	套	800	800	全不锈钢制造，板厚 1.0，密封性能好，开闭自如。		
8	集烟包	400*40 0mm(± 5mm)	4	平方	340	1360	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
9	不锈钢风管	400*40 0mm(± 5mm)	22	平方	340	7480	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		

10	不锈钢弯头	400*400mm(±5mm)	3	个	600	1800	采用不锈钢板制作, 大管板厚≥1.0mm, 小管厚≥0.8mm。		
11	不锈钢变径	配型	2	个	600	1200	采用不锈钢板制作, 大管板厚≥1.0mm, 小管厚≥0.8mm。		
12	共板法兰	配型	8	套	100	800	采用不锈钢板制作, 大管板厚≥1.0mm, 小管厚≥0.8mm。		
13	吊杆及辅材	配型	1	项	1500	1500	采用Φ8-10mm 优质高强度螺杆制作, 外套不锈钢圆管。		
14	防腐密封组件		1	项	2000	2000	防腐、耐高温材料。		
15	墙面开洞不含补洞		1	项	1000	1000	配套烟管安装服务		
洗碗区抽排系统(直接对外排放)									
1	厨房专用风机(加压)	380V/4KW	1	台	6200	6200	叶轮采用强前弯多翼式设计, 具有静压高, 流量大等特点; 风机外壳设有放油孔, 方便油污流出, 机壳上设计清理门, 方便清理和维护, 传动方式为电机皮带传动, 采用优质轴承, 质量和使用寿命更有保障。箱板内采用≥1.2mm 优质无花镀锌板, 一体成型, 牢固结实, 八个角采用内螺丝固定, 可以整体拆装, 方便安装、维护。		
2	电机	380V/4KW	1	台	1800	1800	1. 额定功率: 4kW; 2. 额定电压: 380V; 3. 额定转速: 750rpm。		
3	风机支架连减震垫	配型	1	台	800	800	风柜支架用 80*40mm 槽钢制作, 并涂双层防锈漆, 配优质橡胶弹簧防震垫。		

4	风机变频控制箱	配型	1	台	3500	3500	通过对风机的软启动控制，能对风柜起到缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电等作用。		
5	不锈钢接油盆	配型	1	个	600	600	采用优质不锈钢制作，板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ，底部配 DN40 放油阀。		
6	不锈钢烟罩	4200*1100*550mm(±5mm)	4.2	米	1200	5040	采用优质不锈钢制作；底部四周采用内环形油槽结构，收集烟罩内部的余油，油槽下方配接油盒。		
7	集烟包	600*400mm(±5mm)	8	平方	340	2720	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
8	不锈钢风管	600*400mm(±5mm)	18	平方	340	6120	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
9	不锈钢弯头	600*400mm(±5mm)	3	个	680	2040	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
10	不锈钢变径	600*400mm(±5mm)	2	个	750	1500	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
11	共板法兰	配型	8	套	100	800	采用不锈钢板制作，大管板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，小管厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。		
12	吊杆及辅材	配型	1	项	1000	1000	采用 $\Phi 8-10\text{mm}$ 优质高强度螺杆制作，外套不锈钢圆管。		
13	防腐密封组件		1	项	1500	1500	防腐、耐高温材料。		
14	墙面开洞不含补洞		1	项	1000	1000	配套烟管安装服务		

15	外墙不 锈钢百 页带防 鼠网	600*40 0mm(± 5mm)	1	套	600	600	采用优质不锈钢制作, 板厚≥ 1.0mm。		
鲜风系统									
1	厨房专 用鲜风 柜	380V/7 .5KW	1	台	9800	9800	叶轮采用强前弯多翼式设计, 具有静压高, 流量大等特点; 风机外壳设有放油孔, 方便油 污流出, 机壳上设计清理门, 方便清理和维护, 传动方式为 电机皮带传动, 采用优质轴承, 质量和使用寿命更有保障。		
2	电机	380V/7 .5KW	1	台	2000	2000	1. 额定功率: 7.5kW; 2. 额定电压: 380V; 3. 额定转速: 750rpm。		
3	风机支 架连减 震垫	配型	1	套	800	800	风柜支架用 80*40mm 槽钢制 作, 并涂双层防锈漆, 配优质 橡胶弹簧防震垫。		
4	风机变 频控制 箱	配型	1	套	4600	4600	通过对风机的软启动控制, 能 对风柜起到缺相自动断电、启 动电流过大时自动断电、漏电 时自动断电等作用。		
5	不锈钢 风管	800*60 0mm(± 5mm)	75	平方	340	25500	采用不锈钢板制作, 大管板厚 ≥1.0mm, 小管厚≥0.8mm。		
6	不锈钢 风管	400*40 0mm(± 5mm)	48	平方	340	16320	采用不锈钢板制作, 大管板厚 ≥1.0mm, 小管厚≥0.8mm。		
7	不锈钢 弯头	800*60 0mm(± 5mm)	6	个	900	5400	采用不锈钢板制作, 大管板厚 ≥1.0mm, 小管厚≥0.8mm。		
8	不锈钢 变径	800*60 0mm(± 5mm)	4	个	900	3600	采用不锈钢板制作, 大管板厚 ≥1.0mm, 小管厚≥0.8mm。		
10	共板法 兰	配型	18	套	100	1800	采用不锈钢板制作, 大管板厚 ≥1.0mm, 小管厚≥0.8mm。		

11	吊杆及辅材	配型	1	项	40000	40000	采用Φ8-10mm 优质高强度螺杆制作，外套不锈钢圆管。		
12	墙面开洞不含补洞		1	项	2000	2000	配套烟管安装服务		
13	外墙不锈钢百页带防鼠网	800*600mm(±5mm)	1	套	800	800	采用优质不锈钢制作，板厚≥1.0mm。		
14	铝合金百页	200*200mm(±5mm)	10	个	100	1000	铝合金制，格栅式多方调节出风方向。		
15	防腐密封组件		1	项	4000	4000	防腐、耐高温材料。		
	合计：					2535470			

备注：★投标人所投每个产品单价不得超过单价限价，且投标总价不得超过采购项目的最高限价，否则视为无效投标。分项报价须逐一填写。

四、项目实施要求及说明

1、产品运输、保管及保险

1.1 中标人负责产品到交货地点的全部运输，包括所产生的一切材料费、工具费、人工费、手续费、差旅费、食宿费和加班费等，由于搬运、装卸、吊装及运输不当造成的各种事故责任和损失由中标人承担。

1.2 中标人负责产品在交货及安装地点的保管，直至项目验收合格。

1.3 中标人负责其派出的安装调试人员的人身意外保险。

1.4 中标人应保证产品包装完整，到达指定的交货地点前未拆封。

2、安装调试

2.1 中标人负责产品送货上门，安装、调试，由此所产生的一切材料费、工具费、人工费、手续费、差旅费、食宿费和加班费等，均由中标人承担。安装调试期间所发现一切安全 and 质量事故及费用，均由中标人承担。

2.2 中标人送达产品及进行安装调试，应提前两天以上和采购人取得联系，以便采购人安排验货和配合安装调试等工作。中标人须加强安装调试过程的组织管理，所有安装调试人员须遵守文明安全操作的有关规章制度，持证上岗。调试由中标人负责，中标人为运行调试提供技术和产品的必要条件。并应向采购人有关人员讲解产品和系统结构与计划调试方法，包括系统的性能、技术特点、调试技巧等有关技术原理、方法，解决调试过程中出现的技术问题。。

2.2 项目完成后，中标人应将项目有关的全部资料，包括产品资料、技术文档、施工图纸等，移交使用单位。

2.3 中标人提供的产品保证为生产日期是半年内全新原装出厂设备，符合国家质量检测标准。在交货的同时应向采购人提交项目有关的全部资料，包括产品合格证、出厂检验报告和记录、全套技术文件及资料、详细操作说明书、具有法律效力的质量保证、保修维护文件，否则，采购人有权拒绝清点货物。

2.4 项目安装调试及验收所需的所有材料和专用工具与设施，均由中标方免费提供。

3、测试与验收（具体验收要求以合同签订为准）

3.1 验收程序：按照长财采购[2024]5 号关于加强长沙市政府采购项目履约验收工作的通知进行验收。项目验收另有国家有强制性规定的，按国家规定执行。

3.2 项目验收国家、省、市、县有强制性规定的，按国家、省、市、县规定执行，验收费用由中标人承担，验收报告作为申请付款的凭证之一。

3.3 验收过程中产生纠纷的，由质量技术监督部门认定的检测机构检测，如为中标人原因造成的，由中标人承担检测费用。

3.4 项目验收不合格，由供应商返工直至合格，有关返工、再行验收，以及给采购人造成的损失等费用由中标人承担，连续两次项目验收不合格的，采购人可终止合同，另行按规定选择其他供应商采购，由此带来的一切损失由中标人承担。

3.5 货物到货后，采购人组织有关单位，会同中标人到现场进行清点，清点货物数量、品牌、配件等与本合同的约定是否相符。货物有丢失或损坏，或者货物的包装、品种、型号、规格等不符合合同约定的，采购人有权要求中标人退回更换或补齐货物，中标人实际交货时间以最终补齐货物时间为准。参与交货验收的单位在货物清单上共同签字。此签单仅作为中标人交货的凭证，不作为中标人货物是否合格的最终依据。若中标人的产品经送检不符合本合同约定或安装后因产品质量问题未能通过验收的，中标人仍应当向采购人承担违约责任。

3.6 设备到货安装调试完成后，需由货物使用单位使用 1-3 个月，使用无质量问题即可由中标人向采购人提交验收，采购人与中标人双方签署验收证书后，才视为验收合格，并开始计算质量保证期。

如果由于产品和设备本身原因在三十天内调试而未能获得通过,中标人必须更换一套新的同型号且符合相关技术性能的产品,并赔偿由此造成的经济损失。

4、质量保证

4.1 中标供应商提供的产品应是原装正品,符合国家质量检测标准,具有出厂合格证或国家鉴定合格证。提供的产品原始样本、技术资料应和投标文件的技术参数一致,应符合我国有关技术规范和技术标准。

4.2 整体项目质保期 三 年,按国家三包政策执行。超出厂家正常保修范围的,中标人需向厂家购买;未在投标报价表中单列其费用的,视为免费提供。

4.3 质保期从验收合格后开始计算。质保期内所有设备维护等要求免费上门服务。

5、售后服务

5.1 设备维护。要求提交以下内容。

- 1) 定期维护计划。
- 2) 对采购人不定期维护要求的响应措施。
- 3) 对用户修改设计要求的响应措施。

5.2 技术支持

- 1) 提供 7×24 小时的技术咨询服务。
- 2) 敏感时期、重大节假日提供技术人员值守服务。

5.3 故障响应

- 1) 提供 7×24 小时的故障服务受理。
- 2) 对重大故障提供 7×24 小时的现场支援,一般故障提供 7×8 小时的现场支援。
- 3) 备件服务:遇到重大故障,提供系统所需更换的任何备件。

5.4 质保期内出现任何质量问题(人为破坏或自然灾害等不可抗力除外),由中标人负责全免费(免全部工时费、材料费、管理费、财务费等等)更换或维修。

5.5 质保期内所有的质量问题、备品备件、软件维护、升级和设备维护、更换费用均包含在投标报价中,采购人不再另行支付。

5.6 投标人投标时需提供产品主要备品备件、耗材清单和长期供货的优惠价格和承诺。在质保期满后 3 年内,如出现需要更换主要备品备件、耗材清单等情况,中标人必须按投标文件内所提供的优惠价格进行供货。

6、培训：中标人须按采购人要求，在申请采购人进行验收前，培训采购人指定人员，达到熟练掌握产品性能，能及时排除一般故障的程度。

五、交付时间和地点

5.1 交货时间：合同签订后 30 个日历日内完成交货，并安装调试合格。

5.2 交货地点：采购人指定地点。

5.3 交货方式：交钥匙项目，中标人免费将所有货物（含辅材、附件、备品备件、原厂合格证、检验报告等）送达采购指定交货地点，并安装调试验收合格。

六、结算方法

6.1 付款 人：浏阳市职业中专。

6.2 付款方式：本项目分三次支付：第一次在货物入场或安装完成具备使用条件后 30 个工作日内支付合同总金额的 40%；第二次在货物全部安装调试到位且验收合格后支付合同总金额的 55%，该期为履约验收期；第三次从出具政府采购合同验收报告单之日起正常使用一年后（无质量问题、售后服务及其他经济法律纠纷等）支付合同总金额的 5%。采购人在支付每笔合同款项前，中标人应向采购人提供合法有效的发票，否则，采购人有权不予付款并不承担违约责任。

七、其他要求

7.1 本项目采用费用包干方式建设，投标人应根据项目要求和现场情况，详细列明项目所需的设备、材料、配件、辅材，以及运输、安装、调试、验收等人工、管理等所有费用，如一旦中标，在项目实施中出现任何遗漏，均由中标人免费提供，采购人不再支付任何费用。

7.2 投标人在投标前，如需踏勘现场，有关费用自理，由于投标人未踏勘现场造成工程或者项目遗漏的由投标人自行负责。踏勘期间发生的意外自负。

7.3 所有项目现场施工、安装等程序须无条件配合消防验收工程。

7.4 由于中标人的原因导致不能正常完工或者货物（服务）不能正常交付使用而影响正常使用的，逾期 1-5 日内按货款的 0.5%/天扣除，逾期 6-20 日内按货款的 1%/天扣除，逾期 21 日及以上扣除总货款的 30%。如遇不可预测因素导致延期不能正常交付，经采购人同意后，以协商结果为准。

对于上述项目要求，投标人应在投标文件技术响应偏离表、商务响应偏离表中进行回应，根据对应条款要求提供证明材料。

第五章 政府采购合同

第一节 政府采购合同协议书

政府采购编号：_____

采购人（全称）：_____（甲方）

供应商（全称）：_____（乙方）

一、标的信息

_____详见采购需求_____

二、货物要求

1. 供应商为本项目提供的所有货物、辅材中属于《国家强制性货物认证目录》范围内货物的，均通过国家强制性货物认证并取得认证证书。供应商为本项目提供的所有货物、辅材符合现行的强制性国家相关标准、行业标准。

2. 包装及运输方式

乙方负责产品到交货地点的全部运输，包括所产生的一切材料费、工具费、人工费、手续费、差旅费、食宿费和加班费等，由于搬运、装卸、吊装及运输不当造成的各种事故责任和损失由中标人承担。

2.1 包装方式及运输

（1）乙方负责产品到交货地点的全部运输，包括所产生的一切材料费、工具费、人工费、手续费、差旅费、食宿费和加班费等，由于搬运、装卸、吊装及运输不当造成的各种事故责任和损失由乙方承担。

（2）乙方负责产品在交货及安装地点的保管，直至项目验收合格。

（3）乙方负责其派出的安装调试人员的人身意外保险。

（4）乙方应保证产品包装完整，到达指定的交货地点前未拆封。

2.2 涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3. 质量保障

3.1 乙方提供的产品应是原装正品，符合国家质量检测标准，具有出厂合格证或国家鉴定合格证。提供的产品原始样本、技术资料应和投标文件的技术参数一致，应符合我国有关技术规范和技术标准。

3.2 整体项目质保期 三 年，按国家三包政策执行。超出厂家正常保修范围的，乙方需向厂家购买；未在投标报价表中单列其费用的，视为免费提供。

3.3 质保期从验收合格后开始计算。质保期内所有设备维护等要求免费上门服务。

4. 售后服务

4.1 设备维护。要求提交以下内容。

- 1) 定期维护计划。
- 2) 对采购人不定期维护要求的响应措施。
- 3) 对用户修改设计要求的响应措施。

4.2 技术支持

- 1) 提供 7×24 小时的技术咨询服务。
- 2) 敏感时期、重大节假日提供技术人员值守服务。

4.3 故障响应

- 1) 提供 7×24 小时的故障服务受理。
- 2) 对重大故障提供 7×24 小时的现场支援，一般故障提供 7×8 小时的现场支援。
- 3) 备件服务：遇到重大故障，提供系统所需更换的任何备件。

4.4 质保期内出现任何质量问题（人为破坏或自然灾害等不可抗力除外），由中标人负责全免费（免全部工时费、材料费、管理费、财务费等等）更换或维修。

4.5 质保期内所有的质量问题、备品备件、软件维护、升级和设备维护、更换费用均包含在投标报价中，采购人不再另行支付。

4.6 投标人投标时需提供产品主要备品备件、耗材清单和长期供货的优惠价格和承诺。在质保期满后的 3 年内，如出现需要更换主要备品备件、耗材清单等情况，中标人必须按投标文件内所提供的优惠价格进行供货。

5. 培训：中标人须按采购人要求，在申请采购人进行验收前，培训采购人指定人员，达到熟练掌握产品性能，能及时排除一般故障的程度。

根据招标文件和投标文件响应程度另行增加内容。

6. 其他要求

安装调试

(1) 中标人负责产品送货上门，安装、调试，由此所产生的一切材料费、工具费、人工费、手续费、差旅费、食宿费和加班费等，均由中标人承担。安装调试期间所发现一切安全和质量事故及费用，均由中标人承担。

(2) 中标人送达产品及进行安装调试，应提前两天以上和采购人取得联系，以便采购人安排验货和配合安装调试等工作。中标人须加强安装调试过程的组织管理，所有安装调试人员须遵守文明安全操作的有关规章制度，持证上岗。调试由中标人负责，中标人为运行调试提供技术和产品的必要条件。并应向采购人有关人员讲解产品和系统结构与计划调试方法，包括系统的性能、技术特点、调试技巧等有关技术原理、方法，解决调试过程中出现的技术问题。

(3) 项目完成后，中标人应将项目有关的全部资料，包括产品资料、技术文档、施工图纸等，移交使用单位。

(4) 中标人提供的产品保证为生产日期是半年内全新原装出厂设备，符合国家质量检测标准。在交货的同时应向采购人提交项目有关的全部资料，包括产品合格证、出厂检验报告和记录、全套技术文件及资料、详细操作说明书、进口产品报关单(如为进口产品需提供)、具有法律效力的质量保证、保修维护文件，否则，采购人有权拒绝清点货物。

(5) 项目安装调试及验收所需的所有材料和专用工具与设施，均由中标方免费提供。

三、合同定价方式、付款进度和支付方式

合同定价方式：详见采购实施计划

1. 收款账户：收款人名称 收款人开户银行 收款人银行账号：暂不填写

2. 付款方式：☐ 全额、☒ 分期

序号	付款条件	达到付款条件 起日	支付合同总 金额%	是否为履约验 收期
1	货物入场或安装完成具备使用条件后	30日	40%	否
2	货物全部安装调试到位且验收合格后	30日	55%	是
3	出具政府采购合同验收报告单之日起正常	30日	5%	否

	使用一年后（无质量问题、售后服务及其他经济法律纠纷等）			
--	-----------------------------	--	--	--

本项目分三次支付：第一次在货物入场或安装完成具备使用条件后30个工作日内支付合同总金额的40%；第二次在货物全部安装调试到位且验收合格后支付合同总金额的55%，该期为履约验收期；第三次从出具政府采购合同验收报告单之日起正常使用一年后（无质量问题、售后服务及其他经济法律纠纷等）支付合同总金额的5%。采购人在支付每笔合同款项前，中标人应向采购人提供合法有效的发票，否则，采购人有权不予付款并不承担违约责任。

可增加支付次数，每次具体金额，备注支付条件，多次支付期中要至少有1期明确为整个项目的履约验收期

3. 预付款保函：☐是 ☒否

4. 国库集中支付☒、双控账户支付☐、自行支付☐

四、交货时间、地点和方式

交货时间：合同签订后 30 个日历日内完成交货，并安装调试合格。

交货地点：甲方指定地点；

交货方式：交钥匙项目，中标人免费将所有货物（含辅材、附件、备品备件、原厂合格证、检验报告等）送达采购指定交货地点，并安装调试验收合格。

五、履约验收方案

1) 验收主体：甲方为项目的验收主体

验收组织方式：☐自行组织 ☒委托第三方组织

是否邀请本项目的其他供应商：☐是 ☒否

是否邀请专家：☒是 ☐否

是否邀请服务对象：☒是 ☐否

是否邀请第三方检测机构：☐是 ☒否

验收组织的其他事项：无

2) 履约验收时间：供应商提出验收申请之日起7个工作日内组织验收

3) 履约验收方式：☒一次性验收 ☐分期/分项验收

4) 履约验收程序：本项目按照浏阳市财政局文件浏阳市财政局《关于转发〈关长沙市财政局关于加强长沙市政府采购项目履约验收工作管理的通知〉的通知》（浏财函[2024]5号）文件的相关规定进行一次性整体验收；

5) 履约验收的内容：

技术履约验收内容：符合招标文件和投标文件中技术响应内容；

服务履约验收内容：符合招标文件和投标文件中商务、技术响应内容；

商务履约验收内容：符合招标文件和投标文件中商务响应内容。

6) 履约验收标准：按照招标文件和投标文件响应程度进行验收，项目验收国家有强制性规定的，按国家规定执行。

7) 履约验收其他事项：

项目验收国家、省、市、县有强制性规定的，按国家、省、市、县规定执行，验收费用由中标人承担，验收报告作为申请付款的凭证之一。

验收过程中产生纠纷的，由质量技术监督部门认定的检测机构检测，如为中标人原因造成的，由中标人承担检测费用。

项目验收不合格，由供应商返工直至合格，有关返工、再行验收，以及给采购人造成的损失等费用由中标人承担，连续两次项目验收不合格的，采购人可终止合同，另行按规定选择其他供应商采购，由此带来的一切损失由中标人承担。

货物到货后，采购人组织有关单位，会同中标人到现场进行清点，清点货物数量、品牌、配件等与本合同的约定是否相符。货物有丢失或损坏，或者货物的包装、品种、型号、规格等不符合合同约定的，采购人有权要求中标人退回更换或补齐货物，中标人实际交货时间以最终补齐货物时间为准。参与交货验收的单位在货物清单上共同签字。此签单仅作为中标人交货的凭证，不作为中标人货物是否合格的最终依据。若中标人的产品经送检不符合本合同约定或安装后因产品质量问题未能通过验收的，中标人仍应当向采购人承担违约责任。

设备到货安装调试完成后，需由货物使用单位使用1-3个月，使用无质量问题即可由中标人向采购人提交验收，采购人与中标人双方签署验收证书后，才视为验收合格，并开始计算质量保证期。如果由于产品和设备本身原因在三十天内调试而未能获得通过，中标人必须更换一套新的同型号且符合相关技术性能的产品，并赔偿由此造成的经济损失。

六、知识产权归属和处理方式：

6.1 乙方提供的货物和服务内容应符合国家知识产权法律、法规的规定且非假冒伪劣品；乙方还应保证甲方人不受到第三方关于侵犯知识产权及专利权、商标权或工业设计权等知识产权方面的指控，若任何第三方提出此方面指控均与甲方无关，乙方应与第三方交涉，并承担可能发生的一切法律责任、费用和后果；若甲方因此而遭致损失，则乙方应赔偿该损失。

6.2 若乙方提供的服务内容不符合国家知识产权法律、法规的规定或被有关主管机关认定为假冒伪劣品，由乙方承担相应责任。

七、甲方的权利和义务

1. 甲方有权依据双方签订的合同对乙方提供的货物及安装调试进行验收。当验收结果未达到标准时，有权依据合同约定对乙方要求进行返工直至验收合格。若返工仍达不到合格标准，甲方有权终止合同，并要求乙方赔偿损失。

2、委派专人现场验货。按照投标文件清单和国家规范对采购货物的规格、数量、技术参数等进行现场核实验收签证。

3、负责安装现场的协调管理工作。

4、审核乙方提交的采购、安装方案。

5、及时办理有关签证和审核乙方提交的采购结算。

6、及时组织相关部门验收和移交。

7、按合同约定及时支付采购货款。

8、质保期内，如发现设备存在潜在缺陷、或乙方使用了不符合技术要求、或不符合投标文件质量保证的原材料、零部件、外购件时，甲方有权退货并向乙方索赔。

八、乙方的权利和义务

1、严格按招标文件和投标文件中要求的品牌、数量、技术参数采购货物，接受甲方现场代表、监理工程师的现场验收，保质、保量、按期完成采购任务，组织解决由乙方负责的各项事宜。

2、双方签订合同之日起 3 日内编制好采购方案、采购进度计划、安装调试计划，送甲方审核。

3、委派为项目经理全权负责项目采购工作及相关协调工作。按投标文件要求配备相应技术人员和设备。

4、按合同约定的时间提供采购货物到达指定现场。

5、负责设备的保管、存放、吊运、就位、安装、调试、运行、验收及交付前的财产安全。

6、负责货物安装地点的临时设施、临时水电管线的铺设、管理、使用和维修。

7、负责货物的安装调试,确保安装质量和工期，在安装中发现质量问题，乙方无条件返工。并遵守甲方关于施工现场的各项管理制度和要求。

8、坚持安全生产，严格遵守《安全生产操作规程》，乙方应自行采取一切有效的措施做好安全防护、警戒、照明、告示、安全保卫等措施，凡在施工中因乙方原因造成的一切安全事故的责任和损失概由乙方负责，甲方不承担任何责任。乙方应按相关规定为作业施工等人员购买人身保险、安全保险等相关责任保险。

9、坚持文明施工，在施工现场设立必要的围挡及安全警示标志，采取措施保障周围人群和财产安全；负责保护好施工区域内的已有设施、预埋管线等设施，如有损坏，乙方负责无条件恢复并赔偿由此给甲方造成的损失。乙方应做到及时工完料净场地清。

10、乙方必须严格按照招标文件要求及乙方在投标文件中所投产品的品牌、技术规格和数量提供设备，乙方应保证其提供的设备（包括零部件）是全新原装正品，并且符合国家检测标准以及该设备的出厂标准和原装配置，并在各个方面符合合同规定的质量、规格和性能，在使用过程中，如出现产品质量问题导致人员伤亡等，由乙方承担全部责任和赔偿。

11、保证做好各项施工、设备技术资料的收集、整理工作，工程（设备）交验时作为竣

工资料交送甲方。

12、国家法律、法规所规定由乙方承担的其它责任。

九、违约责任

1. 甲方自交付之日起30日内支付款项；另有约定的，付款期限最长不得超过60日。约定采取履行进度结算、定期结算等结算方式的，付款期限应当自双方确认结算金额之日起算。合同明确需检验或验收的，应明确检验或验收期间，约定交付后经检验或者验收合格作为支付条件的，付款期限应当自检验或者验收合格之日起算；甲方拖延检验或者验收的，付款期限自约定的检验或者验收期限届满之日起算。甲方不得以法定代表人或者主要负责人变更，履行内部付款流程，或者在合同未作约定的情况下以等待竣工验收批复、决算审计等为由，拒绝或者迟延支付中小微企业款项。甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担付款逾期利息。双方对逾期利息的利率约定为年息0%（约定利率不得低于合同订立时1年期贷款市场报价利率），未做约定的，按照每日利率万分之五的标准支付逾期利息。

2. 甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替等为由违约毁约。因国家利益、社会公共利益需要改变政策承诺、合同约定的，应当依照法定权限和程序进行，并依法对乙方因此受到的损失予以补偿。

3. 乙方的违约责任

（1）由于乙方的原因导致不能正常完工或者货物（服务）不能正常交付使用而影响正常使用的，逾期1-5日内按货款的0.5%/天扣除，逾期6-20日内按货款的1%/天扣除，逾期21日及以上扣除总货款的30%。如遇不可预测因素导致延期不能正常交付，经采购人同意后，以协商结果为准。。

（2）合同履行期内，由于乙方的原因造成的甲方直接经济损失由乙方负责赔偿。

（3）乙方所提供的设备型号、规格、质量等不符合合同规定标准的或发现有更换原装配置的，甲方有权拒收，乙方无条件在三天内重新按要求提供产品交与甲方验收，如验收再次不合格的，甲方有权处以合同金额的百分之二十作为乙方违约金，并有权解除合同。

（4）乙方所供设备，应保证是全新的、原包装的、手续合法完整的正规产品；所有产品必须完全符合质量、规格和性能的要求，在使用过程中，如因产品质量问题导致人员伤亡和其他损失，乙方负责赔偿全部责任。

十、成本补偿和风险分担约定：无。

十一、不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因战争、洪灾、台风、地震等不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力事件影响期相同。

2. 受阻一方应在不可抗力事件发生后尽快用电话通知对方并于事故发生后10天内将有关部门出具的证明文件等用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。

3. 不可抗力事件延续 60 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十二、合同变更、中止或者终止合同

1. 根据《政府采购法》第五十条规定：政府采购合同的双方当事人不得擅自变更、中止或者终止合同。政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。

2. 在合同履行过程中，甲、乙双方可就合同履行的时间、地点和方式等协商进行变更。协商一致后，双方应签订书面的补充协议。

3. 在不改变合同其他条款的前提下，甲方有权在合同价款百分之十的范围内追加与合同标的的相同的货物或服务，并就此与乙方签订补充合同，乙方不得拒绝。

4. 除双方签署书面协议，并成为合同不可分割的一部分外，本合同条件不得有任何变更。

5. 合同在履行过程中，因采购计划调整，甲方可以要求中止履行，待计划确定后继续履行；

6. 合同履行过程中因供应商就采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要或财政部门责令中止的，应当中止合同的履行。

7. 合同因有效期限届满而终止；

8. 乙方未能依照本合同约定条件履行合同，已构成根本性违约的，甲方有权终止本合同，并追究乙方的违约责任。

9. 如果乙方丧失履约能力或被宣告破产，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同而不给乙方补偿。

10. 如果乙方在履行合同过程中有不正当竞争行为，甲方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当竞争法》规定由有关部门追究其法律责任。

11. 如果合同的履行将损害国家利益或社会公共利益，甲方有权终止合同的履行，给乙方造成损失的予以上相应补偿。

十三、解决合同纠纷的方式

因本合同引起的争议，甲乙双方应友好协商解决。若甲乙双方不能解决争议，可通过以下途径解决：

☐ 向甲方所在地仲裁机构提起仲裁；

☒ 向甲方所在地浏阳市人民法院提起诉讼。

十四、合同生效及其他

1. 合同经双方法定代表人（或主要负责人）或授权委托代理人签字并加盖公章后生效。

2. 政府采购合同履行中，甲方需追加与合同标的相同的货物的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与乙方协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。补充协议签订后，报政府采购监督管理部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

十五、合同文件构成

本协议书与下列文件一起构成合同文件：

- (1) 中标（成交）通知书；
- (2) 专用合同条款及其附件；
- (3) 通用合同条款；
- (4) 采购文件；
- (5) 投标（响应）文件；
- (6) 补充协议（如有）。

在合同订立及履行过程中形成的与合同有关的文件均构成合同文件组成部分。

上述各项合同文件包括合同当事人就该项合同文件所作出的补充和修改，属于同一类内容的文件，应以最新签署的为准。专用合同条款及其附件须经合同当事人签字或盖章（自然人签字、法人盖章）。

甲方： （盖章）

乙方： （盖章）

法定代表人或，主要负责人

法定代表人或主要负责人

（授权代表）：

（授权代表）：

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1 合同当事人

(1) 采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购程序向供应商购买货物、服务的国家机关、事业单位、团体组织。本次采购的甲方名称、地址见【**政府采购合同专用条款**】。

(2) 供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动而取得中标结果，并向采购人提供货物、服务的法人、其他组织或者自然人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指甲乙双方签署的、政府采购合同协议书中载明的甲乙双方所达成的协议，包括所有的附页、附录和上述文件所提到的构成合同的所有文件。

(2) “合同价”系指根据本合同规定乙方在正确地完全履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其它技术资料 and 材料。

(4) “伴随服务”系指根据本合同规定乙方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险以及其它的伴随服务，例如安装、调试、提供技术协助、培训和合同中规定乙方应承担的其它义务。

(5) “合同条款”系指本合同条款。

(6) “项目现场”系指本合同项下货物安装、运行的现场，其名称见【**政府采购合同专用条款**】。

2. 合同的适用范围

2.1 本合同条款适用于没有被本合同其他部分的条款所取代的范围。

2.2 合同内容根据招标文件、投标文件而确定。

3. 合同标的及金额

3.1 合同标的及金额应与中标结果一致。

4. 合同价款

4.1 具体合同价款见本合同第 3.1 条。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其它任何费用。

5. 履行合同的期限、地点和方式

5.1 乙方应当在甲方确定的时间、指定的地点履行合同，具体的交货时间、地点和方式见【**政府采购合同专用条款**】。

5.2 乙方提供服务的应当在甲方指定的地点完成服务项目。

6. 货物的验收

6.1 甲方在收到乙方交付的货物后应当及时组织验收。

6.2 货物的表面瑕疵,甲方应在验收时当面提出;对质量问题有异议的应在安装调试后十个工作日内提出。

6.3 在验收过程中发现数量不足或有质量、技术等问题,乙方应负责按照甲方的要求采取补足、更换或退货等处理措施,并承担由此发生的一切费用和损失。

6.4 甲方在乙方按合同规定交货或安装、调试后,无正当理由而拖延接收、验收或拒绝接收、验收的,应承担因此给乙方造成的直接损失。

6.5 甲方对货物进行检查验收合格后,应当收取发票并在《交货验收单》上签署验收意见及加盖单位印章。

6.6 大型或者复杂的货物采购项目,甲方可以邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作,并由其出具验收报告单。

6.7 乙方提供的进口产品,乙方应出示中华人民共和国进出口商品检验部门出具的检验证书(招标文件第四章“技术规格、参数及要求”另有约定的除外)。

7. 货物包装要求

7.1 乙方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装,包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求,以确保货物安全无损地运抵指定现场。由于包装防护措施不妥而引起的损坏、丢失由乙方负责。

7.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

8. 运输和保险

8.1 乙方负责办理将货物运抵本合同第 5.1 条规定的交货地点的一切运输事项,相关费用应包括在合同总价中。

8.2 乙方应向保险公司投保以甲方为受益人的发运合同货物发票金额的 110% 运输一切险。

9. 质量标准和保证

9.1 质量标准

(1) 本合同下交付的货物应符合招标文件第四章“技术规格、参数与要求”所述的标准。如果没有提及适用标准,则应符合中华人民共和国有关机构发布的最新版本的标准。

(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。

(3) 乙方所出售的货物还应符合国家有关安全、环保、卫生之规定。

9.2 保证

(1) 乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的,并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下,在其使用寿命期内应具有满意的性能,或者没有因乙方的行为或疏忽而产生的缺陷。在货物最终交付验收后不

少于【政府采购合同专用条款】规定或乙方承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

（2）在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

（3）乙方收到通知后应在【政府采购合同专用条款】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

（4）在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式向乙方提出补救措施或索赔。

（5）乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同规定对乙方行使的其他权利不受影响。

10. 权利瑕疵担保

10.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

10.2 乙方保证在其出售的货物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等。

10.3 如甲方使用该货物构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

11. 知识产权保护

11.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

11.2 甲方使用乙方提供的货物对第三人构成侵权的，应当由乙方承担全部法律责任，给甲方造成损害的，乙方应当承担赔偿责任。

11.3 甲方委托乙方开发的产品，甲方享有知识产权，未经甲方许可不得转让任何第三人。

12. 保密义务

12.1 甲、乙双方在采购和履行合同过程中所获悉的对方属于保密的内容，双方均有保密义务。

13. 合同价款支付

13.1 验收合格后，乙方出具正规发票给甲方，凭甲方开具的《政府采购合同验收报告单》办理合同价款结算手续。

13.2 合同价款构成中应当由财政支付的部分，甲方应当在货物验收合格后的十五个工作日内向国库管理部门申请支付，经国库管理部门审核后直接支付给乙方。

13.3 合同价款构成中应当由甲方自行支付的部分，甲方应当在货物验收合格后十五个工作日内支付。

13.4 支付合同价款时，一律不向乙方以外的任何第三方办理付款手续。开户行和帐号以签订的政府采购合同为准，如果乙方要求变更，则乙方必须提供加盖了财务专用章、法定

代表人签字的证明文件，报经甲方审查同意。

13.5 合同价款支付方式和条件在【政府采购合同专用条款】中另有规定。

14. 伴随服务

14.1 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

14.2 乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- (3) 在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；
- (4) 在制造商或项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对甲方操作人员进行培训。
- (5) 【政府采购合同专用条款】与招标文件第四章“技术规格、参数和要求”规定的其他伴随服务

14.3 乙方提供的伴随服务的费用应包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的补救措施和索赔

(1) 如果乙方提供的产品不符合质量标准或存在产品质量缺陷，而甲方在合同条款第9条或合同的其他条款规定的检验、安装、调试、验收和质量保证期内，根据法定质量检测部门出具的检验证书向乙方提出了索赔，乙方应按照甲方同意的下列一种或几种方式结合起来解决索赔事宜：

- ①乙方同意退货并将货款退还给甲方，由此发生的一切费用和损失由乙方承担。
- ②根据货物的质量状况以及甲方所遭受的损失，经过甲乙双方商定降低货物的价格。
- ③乙方应在接到甲方通知后七日内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应在约定的质量保证期基础上相应延长修补和更换件的质量保证期。

(2) 如果在甲方发出索赔通知后十日内乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如果乙方未能在甲方发出索赔通知后十日内或甲方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，甲方有权从应付货款中扣除索赔金额或者没收质量保证金，如不足以弥补甲方损失的，甲方有权进一步要求乙方赔偿。

15.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能妨碍按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同

意迟延交货时间或延期提供服务。

(2) 除本合同第20条规定情况外,如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务,甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法,赔偿费按每周(一周按七天计算,不足七日按一周计算)赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之零点五(0.5%)计收,直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五(5%)。一旦达到误期赔偿的最高限额,甲方可以终止合同。

(3) 如果乙方迟延交货,甲方有权终止全部或部分合同,并依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物,乙方应对购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是,乙方应继续执行合同中未终止的部分。

16. 合同的变更

16.1 在合同履行过程中,甲、乙双方可就合同履行的时间、地点和方式等协商进行变更。协商一致后,双方应签订书面的补充协议。

16.2 在不改变合同其他条款的前提下,甲方有权在合同价款百分之十的范围内追加与合同标的相同的货物或服务,并就此与乙方签订补充合同,乙方不得拒绝。

16.3 除双方签署书面协议,并成为合同不可分割的一部分外,本合同条件不得有任何变更。

17. 合同中止与终止

17.1 合同的中止

(1) 合同在履行过程中,因采购计划调整,甲方可以要求中止履行,待计划确定后继续履行;

(2) 合同履行过程中因供应商就采购过程或结果提起投诉的,甲方认为有必要或财政部门责令中止的,应当中止合同的履行。

17.2 合同的终止

(1) 合同因有效期限届满而终止;

(2) 乙方未能依照本合同约定条件履行合同,已构成根本性违约的,甲方有权终止本合同,并追究乙方的违约责任。

(3) 如果乙方丧失履约能力或被宣告破产,甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同而不给乙方补偿。

(4) 如果乙方在履行合同过程中有不正当竞争行为,甲方有权解除合同,并按《中华人民共和国反不正当竞争法》规定由有关部门追究其法律责任。

(5) 如果合同的履行将损害国家利益或社会公共利益,甲方有权终止合同的履行,给乙方造成损失的予以相应补偿。

18. 合同转让和分包

18.1 乙方不得以任何形式将合同转包。

18.2 乙方未在投标文件中说明，不得将合同的非主体、非关键性工作分包给他人。

18.3 根据政府采购支持中小企业发展政策规定，经甲方同意，获得政府采购合同的大型企业可依法向中小企业分包。

19. 不可抗力

19.1 不可抗力是指合同双方不可预见、不可避免、不可克服的自然灾害和社会事件。

19.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

19.3 遇有不可抗力的一方，应在三日内将事件的情况以书面形式通知另一方，并在事件发生后十日内，向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行理由的报告。

20. 争议解决的方法

20.1 合同各方应通过友好协商，解决在执行合同过程中所发生的或与合同有关的一切争端。如从协商开始后十日内仍不能解决，可以向财政部门提请调解。

20.2 调解不成可以按【政府采购合同专用条款】中约定中规定下列方式之一提起仲裁或诉讼：

(1) 向甲方所在地仲裁机构提起仲裁；

(2) 向甲方所在地人民法院提起诉讼。

20.3 如仲裁或诉讼事项不影响合同其它部分的履行，则在仲裁或诉讼期间，除正在进行仲裁或诉讼的部分外，合同的其它部分应继续执行。

21. 法律适用

21.1 本合同适用中华人民共和国现行法律、行政法规和规章，如合同条款与法律、行政法规和规章不一致的，按照法律、行政法规和规章修改本合同。

22. 通知

22.1 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续，

22.2 通知以送到之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【政府采购合同专用条款】。

24. 合同生效

24.1 本合同在合同双方签字盖章后生效。

第三节 政府采购合同专用条款

第三章 第 1.1 款	甲方名称、地址	详见第一章“投标邀请”
第三章 第 1.2（6）项	项目现场	采购人指定地点
第三章 第 5.1 款	履行合同的期限、地点及方式	详见第四章“技术规格、参数和要求”
第三章 第 9.2（1）项	质量保证期	详见第四章“技术规格、参数和要求”
第三章 第 9.2（3）项	响应时间	详见第四章“技术规格、参数和要求”

第三章 第 13.5 款	合同价款支付方式和条件	详见第四章“技术规格、参数和要求”
第三章 第 14.2（5）项	伴随服务	合同协议书或第四章“技术规格、参数和要求”
第三章 第 20.2 款	解决争议的方式	☒ 诉讼 ☐ 仲裁
第三章 第 23.1 款	合同未尽事项	双方协商解决

第六章 投标文件的组成

目 录

- 一、封面
- 二、投标函
- 三、开标一览表
- 四、分项价格表
- 五、商务响应偏离表
- 六、享受政府采购政策优惠的证明资料和清单表
- 七、中小企业声明函
- 八、供应商认为需提供其他资料
- 九、货物服务说明一览表
- 十、技术响应偏离表
- 十一、投标货物服务符合招标文件规定的证明文件
- 十二、供应商认为需要提供的其他资料
- 十三、电子开标一览表
- 十四、资格证明文件封面
- 十五、法定代表人身份证明
- 十六、法定代表人授权委托书
- 十七、供应商具备投标资格的证明文件
- 十八、其他材料

一、封面

长沙政府采购

公开招标电子投标文件

第一册 商务技术文件

采购项目名称：	
采 购 人：	
政府采购编号：	
采购代理机构：	

供应商：

日 期：

二、投标函

致：_____（采购代理机构）：

根据贵方为_____（项目名称）的投标邀请（政府采购编号：_____），_____（姓名、职务）经正式授权并代表供应商_____（供应商名称、地址）提交下述文件正本一份，并在此声明，所递交的投标文件内容完整、真实。

第一册 商务技术文件

商务部分

- 一、投标函
- 二、开标一览表
- 三、分项价格表
- 四、商务响应/偏离表
- 五、享受政府采购政策优惠的证明资料和清单表
- 六、供应商认为需提供的其他资料

技术部分

- 七、货物说明一览表
- 八、技术响应/偏离表
- 九、投标货物符合招标文件规定的证明文件
- 十、供应商认为需提供的其他资料

第二册 资格证明文件

- 十一、法定代表人身份证明
- 十二、授权委托书
- 十三、供应商具备投标资格的证明文件

在此，签字代表宣布同意如下：

- 1、供应商严格按照招标文件的规定报价，见《开标一览表》。
- 2、供应商将按招标文件的规定履行合同责任和义务。
- 3、供应商已详细审查招标文件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。
- 4、本投标有效期为自招标文件规定的提交投标文件截止之日起_____个日历日。在投标有效期内，供应商同意遵守本投标文件中的承诺且在此期限期满之前投标文件对我方具有法律约束力。
- 5、同意提供贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料。

6、与本投标有关的一切正式往来信函请寄：地址：____；邮编：____；电话：____；传真：____。

供应商名称（盖单位章）：

日期：____年____月____日

三、开标一览表

项目编号：_____

金额单位：人民币元

序号	标段号	货物名称	投标价格		交货期
			单价（元）	总价（元）	

投标总价（已包含价格折扣）：
小写：_____
大写：_____

备注：

备注：（1）应按照第二章第 14.1 款的要求报价。

（2）供应商的价格折扣应当直接在投标总价中给出。

供应商名称（盖单位章）：

日期：_____年_____月_____日

四、分项价格表

1、分项报价表说明

备注：（1）本表应对应“开标一览表”。投标人如果不提供分项报价明细表，其投标无效。

（2）不得填写“免费”或“赠与”，也不得进行“零”报价，否则投标无效。

（3）投标人在提交投标文件的截止时间前修改“开标一览表”中的投标报价的，本表相应内容应同时修改。否则，分项报价按投标报价修改的相同比例进行调整，其风险由投标人自己承担。

2、分项报价表

项目编号:CSCG20250066					金额单位： 元			
分项名称	单位	规格型号	品牌产地	数量	单价(元)	预算单价(元)	总价（元）	预算总价（元）
合计报价								0
投标人名称（盖单位章）：								

注:预算单价及预算总价为长沙市政府采购网该项目的同步数据。

五、商务响应偏离表

项目编号：_____

序号	招标文件章节和条款号	投标文件章节和条款号	响应/偏离	说明

备注：“响应/偏离”栏应注明“响应”或“偏离”。

供应商名称（盖单位章）：

日期：_____年_____月_____日

六、享受政府采购政策优惠的证明资料和清单表

备注：供应商符合第二章第 36 条要求的，应提供下列资料，填写相关数据。

残疾人福利性单位声明函

【不属于残疾人福利性单位的无需填写】

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：____年____月____日

监狱企业证明资料

备注：按《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）文件规定提供证明文件（复印件）。

提供价格评审优惠货物清单

本公司对本表的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。							
1	2	3	4	5	6	7	8
序号	货物名称	数量	单价(元)	总额(元)	货物制造商名称	货物制造商类型 填写小型、微型、福利、 监狱)	商标名称
小型、微型							
小计							
福利							
小计							
监狱							
小计							

说明：1、本表用于计算中小企业应享受的政策功能价格扣除。

2、栏目 4 “单价” 为综合单价，包含货物所有隐含的内容，如运输费、保险费、管理费和利润等。

3、未提供《中小企业声明函》及未按上述要求填写的，评审时本表所有优惠不予以考虑。

供应商名称（盖单位章）：

日期：_____年____月____日

节能产品、环境标志产品的证明材料

说明：1、供应商提供的产品属于强制采购或者优先采购的，应按第二章第 36.2 款或者第 36.3 款规定提供产品列入《节能产品政府采购品目清单》、《环境标志产品政府采购品目清单》所在页或证书复印件（该页包含制造商或企业名称或申请单位名称、规格型号、有效截止日期等内容），并加盖供应商单位章。在本章《附 6-6 提供节能产品、环境标志产品清单》中提供相应数据。

2、未按上述要求提供的，评审时不予以考虑。

提供节能产品、环境标志产品清单

本公司对本表的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。						
1	2	3	4	5	6	7
序号	货物名称	数量	单价(元)	总额(元)	货物制造商名称	政策功能编码
节能产品						
小计	/	/	/		/	/
环境标志产品						
小计	/	/	/		/	/

说明：1、本表用于计算节能产品、环境标志产品的政策功能加分或价格扣除。

2、栏目7“政策功能编码”是指货物的中国环境标志认证证书编号、节能标志认证证书号（货物同时属于节能产品、环境标志产品的，只填写一种）。

3、栏目4“单价”为综合单价，包含货物所有隐含的内容，如运输费、保险费、管理费和利润等。

4、未按上述要求提供、填写的，评审时本表所有优惠不予以考虑。

供应商名称（盖单位章）：

日期：_____年____月____日

七、中小企业声明函

附页 5-1

【不属于中小企业的无需填写】

中小企业声明函（货物）

本公司(联合体)郑重声明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定,依据《中小企业划型标准规定》(工信部联企业【2011】300号),本公司(联合体)参加(单位名称)的(项目名称)采购活动,提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

1、(标的名称),属于(采购文件中明确的所属行业)行业;制造商为_(企业名称),从业人员__人,营业收入为__万元,资产总额为__万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业);

2、(标的名称),属于(采购文件中明确的所属行业)行业;制造商为_(企业名称),从业人员__人,营业收入为__万元,资产总额为__万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业);

以上企业,不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大企业的情形,也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

企业名称(盖章):

日期:

注:1、现行中小企业划分标准行业包括农、林、牧、渔业,工业,批发业,零售业,交通运输业,仓储业,邮政业,住宿业,餐饮业,信息传输业,软件和信息技术服务业,房地产开发经营,物业管理,租赁和商业服务业和其他未列明行业等十六类。

2、在货物采购项目中,应按照货物的制造生成企业填报,货物由中小企业制造,即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标。

3、在货物采购项目中,供应商提供的货物既有中小企业制造货物,也有大型企业制造货物的,不享受本办法规定的中小企业扶持政策,无需填报中小企业申明函。

依据《中小企业划型标准规定》(工信部联企业[2011]300号)规定,本项目采购标的所属行业为“工业”。

八、供应商认为需提供的其他资料

九、货物服务说明一览表

项目编号：_____

序号	标段号	货物名称	制造商名称	型号规格	主要技术参数和技术指标	备 注

备注：货物的主要技术参数和技术指标可另页描述。

供应商名称（盖单位章）：

日期：_____年____月____日

十、技术响应偏离表

项目编号：_____

序号	招标文件章节条款号及内容	投标文件章节条款号及内容	响应/偏离	说明

备注：“响应/偏离”栏应注明“响应”或“偏离”。

供应商名称（盖单位章）：

日期：_____年_____月_____日

十一、投标货物服务符合招标文件规定的证明文件

备注：提供第四章规定的证明材料复印件。

十二、供应商认为需要提供的其他资料

十三、电子开标一览表

开 标 一 览 表

标段编号：

项目名称：

标题	内容
----	----

长沙政府采购

公开招标电子投标文件

第二册 资格证明文件

采购项目名称：	
采 购 人：	
政府采购编号：	
采购代理机构：	

供应商：

日 期：

十五、法定代表人身份证明

姓名：_____ 性别：_____ 身份证号：_____ 职务：_____系_____（供应商名称）
的法定代表人。

特此证明。

法定代表人身份证复印件

供应商名称（盖单位章）：

日期：_____年____月____日

十六、法定代表人授权委托书

（委托代理人作为签字代表的提供并附法定代表人身份证明）

本人_____（姓名、职务）系_____（供应商名称）的法定代表人，
现授权_____（姓名、职务）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、
补正、递交、撤回、修改_____（项目名称）（政府采购编号：_____）投标文件、签订
合同和询问、质疑、投诉等事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____。

代理人无转委托权。

本授权书于_____年____月____日签字生效，特此声明。

委托代理人身份证复印件

附：法定代表人身份证明

供应商名称（盖单位章）：

法定代表人（签字）：

委托代理人（签字）：

日期：_____年____月____日

十七、供应商具备投标资格的证明文件

填写须知

1、供应商应提供的证明材料

附页 13-1 供应商基本资格条件的证明材料（法人、或者其他组织的营业执照等主体资格证明文件，自然人的身份证明、湖南省政府采购供应商资格承诺函等）

附页 13-2 供应商特定资格条件的证明材料

附页 13-3 其他说明

附页 13-4 具有履行本项目采购合同所必须的设备和专业技术能力证明材料

供应商基本资格条件的证明材料

供应商应按招标文件要求提供：

- 1、法人或者其他组织的营业执照等证明文件原件扫描件，自然人的身份证明原件扫描件。
- 2、具有履行本项目采购合同所必需的设备和专业技术能力证明材料原件扫描件（根据项目具体履约需求明确）
- 3、法律、行政法规规定的其他条件（如果有的话）证明资料的原件扫描件。
- 4、湖南省政府采购供应商资格承诺函

湖南省政府采购供应商资格承诺函

本公司（本单位）独立承担民事责任、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度、依法缴纳税收和社会保障资金，在前三年的经营活动中无重大违法记录，未列入严重失信行为名单，符合政府采购供应商的基本资格要求。

按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号），本公司企业规模为：大型☐ 中型☐ 小型☐ 微型☐。（非公司性质单位无需勾选）

公司（单位）名称：（盖章）

年 月 日

供应商特定资格条件的证明材料

备注：提供供应商特定资格条件证明资料的原件扫描件。

其他说明

具有履行本项目采购合同所必须的设备和专业技术能力证明材料