# 采购需求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** |
| **制茶、分装、包装设备部分** |
| 1 | 鲜叶储青机组 | 1、工作电压380V，电机功率1.5KW；2、储叶面积≥40㎡，层数五层；3、智能变频调速，冷暖空调；4、含Z字型上料机，带匀叶器，出料输送机；5、整体式长×宽×高＝6.6×2.6×2.5m。 | 组 | 1 |
| 2 | 鲜叶输送机 | 1、工作电压380V，无级调速，速率大小可调节；2、食品级输送带，装配匀叶器，输送带宽40cm，输送长2.8m；3、不锈钢储料斗。 | 台 | 2 |
| 3 | 鲜叶分级机 | 1、工作电压380V，主电机功率750W,无级调速，速率大小可调节；2、双筒式，带风扇，全自动；3、鲜叶自动分级筛选；4、振动进料，三条出茶输送带；5、三道出茶口。 | 台 | 1 |
| 4 | 出料输送机 | 1、工作电压380V；2、食品级输送带，输送带宽40cm输送长度2m，电机功率370W。 | 台 | 2 |
| 5 | 杀青机 | 1、工作电压380V；2、加热功率80KW，节能性碳纤维发热管；3、三区智能温控，内筒温度可控（±2℃精度），变频调速，悬背式控制柜；4、筒体直径80cm，筒体长400cm，筒体上方加装热风循环系统；5、台时产量100～150kg，茶叶杀青率≥95%。 | 台 | 1 |
| 6 | 冷却输送机 | 1、工作电压380V；2、电机功率0.55KW；3、加装独立风冷，聚铵脂网，链条传动，带宽100cm，带长500cm。 | 台 | 1 |
| 7 | 回潮机 | 1、工作电压380V，电机功率1.5KW；2、变频调速；3、五层结构，聚铵脂网带，带长500cm，带宽100cm；4、回潮时间40～70分钟。 | 台 | 1 |
| 8 | 输送机1 | 1、工作电压380V，无级调速，速率大小可调节；2、食品级输送带，装配匀叶器；3、Z字型上料，带长400cm,输送带宽40cm。 | 台 | 1 |
| 9 | 自动揉捻机组 | 1、一体式揉捻机组，含有三台单臂式55揉捻机，上料分配输送带系统；2、全自动智能上料，PLC控制系统，独立配电柜；3、自动加压，变频调速；4、含解块机，振动出料机。 | 组 | 1 |
| 10 | 输送机2 | 1、工作电压380V；2、棸铵脂网带，输送带宽100cm；3、Z字形提升输送。 | 台 | 1 |
| 11 | 匀料输送机 | 1、工作电压220V，无级调速，速率大小可调节；2、食品级输送带，装配匀叶器，输送带宽130cm。 | 台 | 1 |
| 12 | 连续理条机 | 1、碳纤维红外加热管；2、三道智能温控；3、加热总功率60KW，变频调速，角度可调；4、槽长2.8m，含独立配电柜；5、锅槽数14槽。 | 台 | 1 |
| 13 | 输送机3 | 1、工作电压220V，电机功率370W。2、振动式输送，下面带风扇。 | 台 | 2 |
| 14 | 理条机组 | 1、每组包含四台电式水平理条机，单台功率18KW；2、红外加热管加热，智能控温，变频调速，自动出料，不锈钢锅槽；3、配出料输送机；4、独立控制柜；5、作业形式：间歇式；6、往复运转电机功率：0.75kw；7、槽锅面积大于：1m²；8、锅槽长度750mm；9、槽锅锅体尺寸(长×宽)：750mm×1370mm；10、往复运转频次：170～240次/min。 | 组 | 2 |
| 15 | 输送机4 | 1、工作电压220V，无级调速，速率大小可调节；2、食品级输送带，装配匀叶器，输送带宽100cm。 | 台 | 1 |
| 15 | 自动烘干机 | 1、全自动链板式；2、红外内部加热，加热功率36KW。3、主电机功率0.75KW，风机功率0.5KW。4、带循环热风，底层带独立网带，变频调速，台时产量50～70公斤，含独立控制柜。 | 台 | 1 |
| 16 | 输送机5 | 1、工作电压220V；2、食品级输送带，输送带宽30cm。 | 台 | 1 |
| 17 | 风选机 | 1、工作电压220V，风机功率0.4KW；2、振动进料，无级调速，变频调风量，不锈钢材料，四道出茶口。 | 台 | 1 |
| 18 | 匀料输送机 | 1、工作电压220V，无级调速，速率大小可调节；2、食品级输送带，装配匀叶器，输送带140cm。 | 台 | 1 |
| 19 | 连续理条机 | 1、碳纤维红外加热管；2、三道智能温控；3、加热总功率60KW，变频调速，角度可调；4、不锈钢锅槽，锅槽数16槽，槽长2.5m，含独立配电柜。 | 台 | 1 |
| 20 | 茶叶抖筛机 | 1、工作电压380V,电机功率0.75KW；2、筛片可换。 | 台 | 1 |
| 21 | 自动炒干锅 | 1、拥有仿手工式抄手，独特仿手工式自动制茶工艺机制；2、杀青锅可自动旋转；3、智能自动出茶，变频调速，锅式；4、燃气式加热。 | 台 | 4 |
| 22 | 手工炒锅 | 1、电式炒锅，加热功率10KW；2、智能数显控温，不锈钢灶面；3、两口锅组合式。 | 台 | 4 |
| 23 | 萎凋槽 | 1、工作电压220V；2、低噪音，方形；3、风机功率：0.37KW；4、加热功率：4.5KW；5、茶叶接触部为不锈钢，可移动。 | 台 | 3 |
| 24 | 全自动红外提香机 | 1、工作电压380V,加热功率37.5KW；2、滚筒直径150cm；3、红外内部加热，自动循环；4、变频调速，大小火自动控制；5、自带气泵。 | 台 | 1 |
| 25 | **▲**色选机 | 1、层数:三层；2、相机数量:≥24个；3、通道数量:≥1134个；4、处理器:运算门电路≥130万逻辑门，数据处理速度≥667mHz，数据传输速度≥9.6Gbps；5、镜头:分辨率≥150线队，低畸变＜0.3%；6、喷阀:关断时间＜0.025ms，寿命≥130亿次；7、显示屏:屏幕尺寸≥15寸，真彩色≥24位分辨率；8、LED光源:寿命≥13万小时；9、传感器:灵敏度≥12.5V/(lx.s)，动态范围≥2800:1，低噪声＜0.56mv，最小像元尺寸:14um×14um。 | 台 | 1 |
| 26 | 空压机 | 1、容积流量:约3.6m/min； 2、电机功率:22KW；3、压力:不低于0.8Mpa； 4、电机转速:2940r/min； 5、外形尺寸:1380×850×1160mm；6、净重:不低于420kg。  | 组 | 1 |
| 27 | 全自动包装机 | 1、内含1台包装机主机+2斗电子称+1台制氮机（含双物料分别计量拼配下料系统）+排料系统、含1台自动上料机、含1组流水线工作桌、含气源1套（无油静音空压机1台+油水分离器1台）；2、包装容积：2～15g；3、下料模式：双称滚筒加振动专业茶叶下料系统；4、包装速度：10～20bags/min；重量误差：0.1克；袋子厚度：0.07～0.14mm；封口方式：热封；5、电源类型及功率：220V/1.3kW；6、气源压力：0.6～0.8Mpa；7、耗气量：60～90L/min；8、外形尺寸：980×1160×1980mm；9、机器总质量：不低于350kg。 | 套 | 1 |
| 28 | 茶叶三维包装机组 | 1、工作电压380V/50HZ,功率11KW,速度35～50/min;2、PLC控制系统，机电气一体化运行系统。 | 套 | 1 |
| 29 | 隧道式茶叶微波杀青机组 | 1、设备总功率≤145KVA，微波输出功率≥60KW,辅助功率67KW；2、全自动PLC触摸屏控制及液晶成像显示；3、工作过程温度控制60～160℃；4、配备冷却塔；5、总长度8.6m，宽度1.7m。 | 套 | 1 |
| **电力设施部分** |
| 30 | 箱式变压器 | 1、规格型号：SCB13-315KVA；2、含一进一出高压柜,一总三出低压柜，一台计量柜，一台电容补偿柜。3、砖混箱式变压器基础； | 套 | 1 |
| 31 | 接地装置1 | 1、变压器配2套、杆上设备配1套；2、满足国家、行业相关规范要求。 | 1 | 组 |
| 32 | 热爆式跌落式避雷器 | 1、规格型号：HY5WS-17/50DL-TB；2、满足国家、行业相关规范要求。 | 1 | 组 |
| 33 | 电力电缆1 | 1、规格型号：YJV22-10KV-3×50mm²；2、不含电缆头；3、满足国家、行业相关规范要求。 | 60 | 米 |
| 34 | 电力电缆头1 | 1、电缆头(冷缩套10KV)；2、型号3×50mm²。 | 2 | 个 |
| 35 | 电力电缆2 | 1、规格型号：YJV-1KV-3×35mm²+1×16mm²；2、不含电缆头；3、满足国家、行业相关规范要求。 | 105 | 米 |
| 36 | 电力电缆头2 | 1：电缆头(冷缩套1KV)；2、规格型号：3×35mm²。 | 6 | 个 |
| 37 | 电线 | 1、规格型号：RVV3×10mm²；2、满足国家、行业相关规范要求。 | m | 200 |
| 38 | 混凝土电杆 | 1、杆高12m2、杆稍直径190mm3、含底盘、卡盘；4、满足国家、行业相关规范要求。 | 根 | 1 |
| 39 | 接地挂环 | 1、接地挂环；2、满足国家、行业相关规范要求。 | 付 | 3 |
| 40 | 接地装置2 | 避雷器接地 | 套 | 1 |
| 41 | 智能型真空断路器 | 1、规格型号：ZW32A-12FG/630A25kA；2、要求一、二次融合，含支架；3、满足国家、行业相关规范要求。 | 台 | 1 |
| 42 | 高压组合式互感器 | 1、含计量箱，计量表；2、满足国家、行业相关规范要求。 | 台 | 1 |
| 43 | 线路故障指示器 | 1、线路故障指示器；2、满足国家、行业相关规范要求。 | 只 | 6 |
| 44 | 铜芯线 | 1、铜芯线Φ50mm；2、规格型号：BVR-50； | m | 10 |
| 45 | 金具及其它配件 | 含各类线夹、挂板、螺丝、顶帽、抱箍、相序牌等 | 项 | 1 |
| 46 | 拆除路面 | 1、破除路面及碎渣处理及恢复；2、约10㎡； | 项 | 1 |
| 47 | 电缆保护管(SC) | 1、镀锌钢管Φ100mm；备注：安装需包含土方开挖、回填等。 | m | 12 |
| 48 | 电缆保护管(PE) | 1、PE电力保护管Φ100mm；备注：安装需包含土方开挖、回填等。 | m | 40 |
| 49 | 电缆保护管(PE) | 1、PE电力保护管Φ50mm；备注：安装需包含土方开挖、回填等。 | m | 100 |
| 50 | 电缆保护管(PE) | 1、PE电力保护管Φ32mm；备注：安装需包含土方开挖、回填等。 | m | 180 |
| 51 | 变压器防护栏 | 1、含油漆及焊接；2、DN110mm钢管10×1.2m。 | 项 | 1 |
| 52 | 电力变压器系统调试 | 满足国家、行业相关规范要求。 | 系统 | 1 |
| 53 | 砌筑电缆井 | 1、1000×1000×1000mm；2、砖混结构、铸铁井盖； | 座 | 1 |

**备注：**

1. **以上货物规格尺寸可以根据现场安装实际情况允许有细微偏差。**
2. **投标人投标文件中按照所投货物实际参数填写。**

**3、标▲设备为核心产品。**

**4、报价应包含货物安装、调试等，供应商在产品安装、调试过程中必须严格执行安全生产规章制度，切实做好安全防护。**

**5、电力设施部分中标单位如无上述相应的施工能力，经采购人认可后，可委托给相应资质的施工单位，所涉及的费用由中标单位承担。**

**6、其他要求：**

**（1）供货安装方案，包括但不限于：①供货方式、②安装人员配备、③成品保护。**

**（2）调试方案，包括但不限于：①调试人员配备、②调试人员工作安排、③试运行方案。**

**（3）质量控制与保障方案，包括但不限于：①质量控制措施、②进度计划措施、③安全保障措施。**

**（4）售后服务方案，包括但不限于：①售后服务计划、②售后服务措施、③售后服务时间安排。**