

技术、服务及其他要求

（注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。）

3.1. 采购内容

采购包 1:

采购包预算金额（元）：1,452,360.00

采购包最高限价（元）：1,266,900.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及强制采购节能产品	是否涉及优先采购节能产品	是否涉及优先采购环境标志产品
1	A05010101 钢木床类	走梯 四人位套床	252.00 (套)	793,800.00	工业	是	否	否	否	是
2	A05010101 钢木床类	爬梯 四人位套床	166.00 (套)	473,100.00	工业	否	否	否	否	是

报价要求

采购包 1:

序号	报价内容	数量(计量单位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	走梯四人位套床	252.00 (套)	793,800.00	总价	无
2	爬梯四人位套床	166.00 (套)	473,100.00	总价	无

★注：投标人响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

本项目涉及核心产品：

采购包 1:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
----	--------	------	------

1	A05010101 钢木床类	走梯四人位套床	走梯四人位套床
---	----------------	---------	---------

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

本项目涉及采购进口产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：不涉及采购进口产品时，投标人不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，投标人应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效投标处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A05010101 钢木床类	走梯四人位套床	走梯四人位套床
2	A05010101 钢木床类	爬梯四人位套床	爬梯四人位套床

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

3.2. 技术要求

采购包 1：

标的名称：走梯四人位套床

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1	★	整体要求	一、整体要求

		★1、床的结构：床为二连体四人床铺位，中间采用走梯四步床梯（具有储物功能），每床位含左右两侧立柱框架总长尺寸$\geq 2000\text{mm}$，走梯宽度$\geq 530\text{mm}$，整床总长4500mm（$\pm 10\text{mm}$），前护栏高度：$\geq 300\text{mm}$；床下包含两组床下柜，每组床下柜规格$\geq 1850*800*350\text{mm}$。 二、技术要求： ★1. 规格：$L4500*W900*H2000\text{mm}$（$\pm 10\text{mm}$）
2	技术要求	一、整体要求 2、总体要求：符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、符合 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准要求。 二、技术要求： 床立柱： 1. 采用截面最大边尺寸为$\geq 60\text{mm}*50\text{mm}$型材，管材为中空闭口碳素钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，管材采用碳素钢带，经扎压线辊压成型，高频焊接成闭口钢管。 ▲2. 金属件：管材应无裂缝、叠缝、外露管

		口端面应封闭，金属喷漆（塑）涂层应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；硬度、冲击强度、耐盐浴均检测合格，附着力达到 1 级；力学性能检测：抗拉强度 $R_m \geq 390\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度 $\geq 230\text{Mpa}$，断后伸长率 $\geq 45\%$；金属喷涂层理化性能：涂层厚度 $\geq 110\text{ }\mu\text{m}$；洛氏硬度 $\geq 65\text{HRB}$，$\geq 240\text{h}$ 中性盐雾试验后进行性能评级（保护评级 R_p 和外观评级 R_A 均达到 10 级）；化学成分：C $\leq 0.15\%$、Si $\leq 0.35\%$、Mn $\leq 1.20\%$、P $\leq 0.035\%$、S $\leq 0.035\%$、Ni $\leq 0.30\%$、Cr $\leq 0.30\%$、Cu $\leq 0.30\%$、N $\leq 0.012\%$；家具涂层可迁移元素：铅 $\leq 90\text{mg/kg}$、镉 $\leq 50\text{mg/kg}$、铬 $\leq 25\text{mg/kg}$、汞 $\leq 25\text{mg/kg}$、锑 $\leq 60\text{mg/kg}$、钡 $\leq 1000\text{mg/kg}$、硒 $\leq 500\text{mg/kg}$、砷 $\leq 25\text{mg/kg}$；符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T4767-2014《家具用钢结构》、GB/T 230.1-2018《金属材料洛氏硬度试验第 1 部分：试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试
--	--	--

		验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》标准要求。 防潮脚垫： 1. 立柱下端采用规格为$\geq 65\text{mm}\times 50\text{mm}\times 10\text{mm}$ 塑料注塑成型防潮脚垫，具有可调节功能。 ▲2. 邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）的总量未检出，重金属（铅、镉、铬、汞）未检出，多环芳烃：苯并【a】芘、16种多环芳烃（PAH）总量、多溴联苯、多溴二苯醚等有害物质均未检出。 铝合金型材： 1. 上铺床尾铝合金型材采用截面规格为$\geq 80\text{mm}\times 35\text{mm}$ 铝合金型材，床屏铝合金型材为中空型材，厚度$\geq 1.2\text{mm}$。 ▲2. 抗拉强度$\geq 400\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 40\%$，下屈服强度$\geq 235\text{MPa}$，规定塑性延伸强度$\geq 230\text{MPa}$；$\geq 240\text{h}$ 中性盐雾试验后进行性能评级（保护评级 Rp 和外观评级 RA 均达到 10 级）；耐盐浴$\geq 100\text{h}$ 检测合格；弯
--	--	--

		曲试验检测合格；化学成分：Fe≤0.35%、Cu≤0.10%、Mn≤0.10 %、Cr≤0.10%、Zn≤0.10%；金属件外观性能-喷漆(塑)涂层检测合格，硬度检测合格，附着力达到 1 级；家具涂层可迁移元素：铅≤90mg/kg、镉≤50mg/kg、铬≤25mg/kg、汞≤25mg/kg、锑≤60mg/kg、钡≤1000mg/kg、硒≤500mg/kg、砷≤25mg/kg；符合 GB/T228.1-2021《金属材料拉伸试验第 1 部分：室温试验方法》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其它无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T1950-2024《家具表面漆膜耐盐浴测定法》、GB/T232-2024《金属材料弯曲试验方法》、GB/T7999-2015《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求。 顶盖连接件： 1. 上铺床尾顶盖连接件采用规格为≥75mm*80mm*35mmABS 连接件。具有蚊帐杆伸
--	--	--

		缩锁止功能。 ▲2. 邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）的总量未检出，重金属（铅、镉、铬、汞）未检出，多环芳烃：苯并【a】芘、16 种多环芳烃（PAH）总量、多溴联苯、多溴二苯醚等有害物质均未检出。 注塑床屏： 1. 规格：$\geq 790*340*30\text{mm}$，基材采用 $\geq 15\text{mm}$ 厚饰面纤维四周采用大型注塑设备气辅成型技术 PP 塑料注塑嵌边整体一次成型，确保护栏强度与刚性且四周无任何接缝及刃口，床头设有装饰孔：两个椭圆孔和一个圆孔，椭圆孔规格$\geq 120*35\text{mm}$，圆孔直径$\geq 38\text{mm}$； 两端设计整体成型的把手，把手低于整个床屏高度 20mm，把手椭圆柱尺寸$\geq 32\text{mm}*26\text{mm}$。床屏支撑固定立管采用$\geq 45*25\text{mm}$ 椭圆形钢管，厚度$\geq 1.2\text{mm}$。 床挺： 1. 采用截面尺寸为$\geq 40\text{mm}*80\text{mm}$ 型材，厚度$\geq 1.2\text{mm}$。管材采用碳素钢带，经扎压线辊压成型，高频焊接成闭口钢管。 ▲2. 金属件：管材应无裂缝、叠缝、外
--	--	--

		露管口端面应封闭，金属喷漆（塑）涂层应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；硬度、冲击强度、耐盐浴均检测合格，附着力达到 1 级；力学性能检测：抗拉强度 $R_m \geq 390\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度 $\geq 230\text{Mpa}$，断后伸长率 $\geq 45\%$；金属喷涂层理化性能：涂层厚度 $\geq 110\text{ }\mu\text{m}$；洛氏硬度 $\geq 65\text{HRB}$，$\geq 240\text{h}$ 中性盐雾试验后进行性能评级（保护评级 R_p 和外观评级 R_A 均达到 10 级）；化学成分：C $\leq 0.15\%$、Si $\leq 0.35\%$、Mn $\leq 1.20\%$、P $\leq 0.035\%$、S $\leq 0.035\%$、Ni $\leq 0.30\%$、Cr $\leq 0.30\%$、Cu $\leq 0.30\%$、N $\leq 0.012\%$；家具涂层可迁移元素：铅 $\leq 90\text{mg/kg}$、镉 $\leq 50\text{mg/kg}$、铬 $\leq 25\text{mg/kg}$、汞 $\leq 25\text{mg/kg}$、锑 $\leq 60\text{mg/kg}$、钡 $\leq 1000\text{mg/kg}$、硒 $\leq 500\text{mg/kg}$、砷 $\leq 25\text{mg/kg}$；符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T4767-2014《家具用钢结构》、GB/T 230.1-2018《金属材料洛氏硬度试验第 1 部分：试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试
--	--	--

		验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》标准要求。 床换： 1. 采用截面尺寸为$\geq 35* (30+20)$ mm 碳素钢管；管材为中空闭口钢管，壁厚≥ 1.0mm，每床位不低于 7 根床换，两端采用塑料静音胶套安装，无异响、不晃动。 ▲2. 金属件：管材应无裂缝、叠缝、外露管口端面应封闭，金属喷漆（塑）涂层应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；硬度、冲击强度、耐盐浴均检测合格，附着力达到 1 级；力学性能检测：抗拉强度 $R_m \geq 390$ Mpa，规定塑性延伸强度≥ 230 Mpa，断后伸长率$\geq 45\%$；金属喷涂层理化性能：涂层厚度$\geq 110 \mu m$；洛氏硬度$\geq 65HRB$，$\geq 240h$ 中性盐雾试验后进行性能评级(保护评级 R_p 和外观评级 RA 均达到 10 级)；化学成分：$C \leq 0.15\%$、$Si \leq 0.35\%$、$Mn \leq 1.20\%$、$P \leq 0.035\%$、$S \leq 0.035\%$、$Ni \leq 0.30\%$、$Cr \leq 0.30\%$、
--	--	---

		Cu≤0.30%、N≤0.012%；家具涂层可迁移元素：铅≤90mg/kg、镉≤50mg/kg、铬≤25mg/kg、汞≤25mg/kg、锑≤60mg/kg、钡≤1000mg/kg、硒≤500mg/kg、砷≤25mg/kg；符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T4767-2014《家具用钢结构》、GB/T 230.1-2018《金属材料洛氏硬度试验第1部分：试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》标准要求。 安全护栏（前）： 1. 立管采用截面规格为≥25mm*35mm 管材，管材为中空闭口钢管，壁厚≥1.0mm。 ▲2. 金属件：管材应无裂缝、叠缝、外露管口端面应封闭，金属喷漆（塑）涂层应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；硬度、冲击强度、耐盐浴均检测合格，附着
--	--	--

		力达到 1 级；力学性能检测：抗拉强度 $R_m \geq 390\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度 $\geq 230\text{Mpa}$，断后伸长率 $\geq 45\%$；金属喷涂层理化性能：涂层厚度 $\geq 110\text{ }\mu\text{m}$；洛氏硬度 $\geq 65\text{HRB}$，$\geq 240\text{h}$ 中性盐雾试验后进行性能评级（保护评级 R_p 和外观评级 RA 均达到 10 级）；化学成分：C $\leq 0.15\%$、Si $\leq 0.35\%$、Mn $\leq 1.20\%$、P $\leq 0.035\%$、S $\leq 0.035\%$、Ni $\leq 0.30\%$、Cr $\leq 0.30\%$、Cu $\leq 0.30\%$、N $\leq 0.012\%$；家具涂层可迁移元素：铅 $\leq 90\text{mg/kg}$、镉 $\leq 50\text{mg/kg}$、铬 $\leq 25\text{mg/kg}$、汞 $\leq 25\text{mg/kg}$、锑 $\leq 60\text{mg/kg}$、钡 $\leq 1000\text{mg/kg}$、硒 $\leq 500\text{mg/kg}$、砷 $\leq 25\text{mg/kg}$；符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T4767-2014《家具用钢结构》、GB/T 230.1-2018《金属材料洛氏硬度试验第 1 部分：试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》标准要求。
--	--	---

		铝合金型材： 1. 前护栏铝合金型材采用截面规格为$\geq 40\text{mm} \times 20\text{mm}$ 铝合金型材，护栏铝合金型材为中空型材，厚度$\geq 1.2\text{mm}$。 2. 抗拉强度$\geq 400\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 40\%$，下屈服强度$\geq 235\text{MPa}$，规定塑性延伸强度$\geq 230\text{MPa}$；$\geq 240\text{h}$ 中性盐雾试验后进行性能评级(保护评级 Rp 和外观评级 RA 均达到 10 级)；耐盐浴$\geq 100\text{h}$ 检测合格；弯曲试验检测合格；化学成分：$\text{Fe} \leq 0.35\%$、$\text{Cu} \leq 0.10\%$、$\text{Mn} \leq 0.10\%$、$\text{Cr} \leq 0.10\%$、$\text{Zn} \leq 0.10\%$；金属件外观性能-喷漆(塑)涂层检测合格，硬度检测合格，附着力达到 1 级；家具涂层可迁移元素：铅$\leq 90\text{mg/kg}$、镉$\leq 50\text{mg/kg}$、铬$\leq 25\text{mg/kg}$、汞$\leq 25\text{mg/kg}$、锑$\leq 60\text{mg/kg}$、钡$\leq 1000\text{mg/kg}$、硒$\leq 500\text{mg/kg}$、砷$\leq 25\text{mg/kg}$；符合 GB/T228.1-2021《金属材料拉伸试验第 1 部分：室温试验方法》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其它无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T1950-2024《家具表面漆
--	--	---

		膜耐盐浴测定法》、GB/T232-2024《金属材料弯曲试验方法》、GB/T7999-2015《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》、GB/T35607-2024《绿色产品评价家具》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求。 顶盖连接件： 1. 前护栏顶盖连接件采用规格为$\geq 30\text{mm} \times 40\text{mm} \times 20\text{mm}$ABS 连接件。 2. 邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)的总量未检出，重金属（铅、镉、铬、汞）未检出，多环芳烃：苯并【a】芘、16种多环芳烃（PAH）总量、多溴联苯、多溴二苯醚等有害物质均未检出。 前护栏板及装饰条： 1. 安全护栏板采用$\geq 15\text{mm}$厚三聚氰胺饰面实木颗粒板嵌入式连接，板材上制作≥ 4条长条形装饰孔；镂空装饰条采用外观规格为$\geq 380\text{mm} \times 60\text{mm}$，内空规格为$\geq 360\text{mm} \times 35\text{mm}$，采用PP塑料一次注塑成型装饰条，成长条形状。 安全护栏（后）：
--	--	--

		1. 护栏高度$\geq 200\text{mm}$，框架采用$\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm}$ 方形碳素钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$；表面采用环氧树脂粉末静电喷涂处理。镶嵌$\geq 15\text{mm}$ 厚度三聚氰胺饰面实木颗粒板。 走梯梯步： 1. 走梯左右总宽度$\geq 530\text{mm}$，保证上下床使用通行空间；走梯两侧侧板采用$\geq 25\text{mm}$ 饰面纤维板，PVC 封边条封边，保证床梯的承重性；其他板材采用$\geq 15\text{mm}$ 三聚氰胺板，基材为实木颗粒板，PVC 封边条封边。走梯分为四步阶梯，四门四储物格。 床下柜： 1. 规格$\geq L1850 \times W800 \times H350\text{mm}$；采用$\geq 0.6\text{mm}$ 厚冷轧钢板制作；柜体底部设计防潮脚，是柜体不与地面直接接触，起到防潮作用；柜体分为四门两格，每组供二人使用；柜门拉手采用金属材质内凹式拉手。 床铺板： 1. 采用$\geq 9\text{mm}$ 实木多层板。 ▲2. 床铺板甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$，胶合强度：$\geq 1.65\text{MPa}$，含水率：6%-10%，静曲强度：顺纹$\geq 37.0\text{MPa}$，横纹$\geq 29.0\text{MPa}$；
--	--	---

		符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB/T 9846-2015《普通胶合板》标准要求。 三聚氰胺板： ▲1. 甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$，2h 吸水厚度膨胀率：$\leq 3\%$，表面耐磨：磨耗值$\leq 20\text{mg}/100\text{r}$，素色磨 350r 以后应无露底现象，含水率：6%-10%，静曲强度：$\geq 22.0\text{MPa}$，内结合强度：$\geq 0.70\text{MPa}$，密度$\geq 0.80\text{g}/\text{cm}^3$；握螺钉力板面$\geq 1200\text{N}$，板边$\geq 850\text{N}$；符合于 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准要求。。 饰面纤维板： ▲1. 甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$，总挥发性有机化合物（TVOC）未检出，苯、甲苯、二甲苯均未检出，外观要求检测合格，防霉菌性能：防霉菌等级-黑曲霉达到 0 级；符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB/T35601-2017《绿色产品评价人造板和木
--	--	--

		质地板》、JC/T2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》标准要求。 封边条： ▲1. 外观检测合格，耐干热性应无龟裂，耐磨性 30r 后应无露底现象，耐开裂性（耐龟裂性）≤1 级，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，耐光色牢度 ≥4 级，耐老化性应无开裂，甲醛释放量 ≤1.0mg/L，氯乙烯单体 ≤5.0mg/kg，可溶性重金属（铅 ≤90mg/kg、镉 ≤70mg/kg、铬 ≤60mg/kg、汞 ≤60mg/kg、锑 ≤60mg/kg、钡 ≤800mg/kg、硒 ≤500mg/kg、砷 ≤25mg/kg）、邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）的总量未检出，多溴联苯（PBB）未检出，多溴联苯醚（PBDE）未检出；符合 QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准要求。 三合一扣件： ▲1. 主要尺寸与角度检测合格，五金件外观检测合格，三合一偏心连接件偏心体抗压强度 ≥240N，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 ≥550N，三合一偏心连接件中连接
--	--	---

		螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度$\geq 700\text{N}$，三合一偏心连接件偏心体与连接螺杆的扭矩$\geq 5.0\text{N}\cdot\text{m}$，中性盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$ 镀(涂)层对基体的保护等级达到≥ 9 级，镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到≥ 9 级，乙酸盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$ 镀(涂)层对基体的保护等级达到≥ 9 级，镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到大于等于 9 级，铜加速乙酸盐雾连续喷雾$\geq 100\text{h}$ 镀(涂)层对基体的保护等级达到≥ 9 级，镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到≥ 9 级；符合 GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准要求。 阻尼铰链： ▲1. 耐久性≥ 10 万次检测合格，乙酸
--	--	--

		盐雾试验 (ASS) 连续喷雾$\geq 100\text{h}$，耐腐蚀等级达到 10 级，符合 QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准要求。 钢管焊接 1. 全部钢管焊接处采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤，焊丝咬边和飞溅，无脱焊、虚焊和焊空的现象。各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，采用环氧树脂粉末静电喷涂处理。 2. 全部钢件焊接处采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤，焊丝咬边和飞溅，无脱焊、虚焊和焊空的现象。各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，采用环氧树脂粉末静电喷涂处理。 环氧树脂粉末： ▲1. 有害物质限量（总铅含量，可溶性
--	--	--

		重金属含量：镉含量、铬含量、汞含量）未检出；外观、流动性、涂膜外观、耐冲击性、干附着力、耐磨性均检测合格；符合HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》标准要求。 安全适用工艺要求： 1. 为防止人体碰撞减少伤害，床立柱型材四周不应有 90° 直角；前护栏立管外侧不应有 90° 直角；床尾铝合金型材、前护栏铝合金型材上沿均不应有 90° 直角。 2. 床尾板材、前护栏板材均为活动嵌入式设计，床立柱、前护栏立管、床尾铝合金型材、前护栏铝合金型材均应自带板材卡槽，起到防潮耐磨作用，延长产品使用寿命。  参考图片：
--	--	--

标的名称：爬梯四人位套床			
序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1	★	整体要求	一、整体要求 ★1、床的结构：床为二连体四人床铺

		位，中间采用爬梯床梯，整床总长达到4000mm（±10mm），前护栏高度≥300mm；床下包含两组床下柜，每组床下柜规格≥1850*800*350mm。 二、技术要求： ★1、规格：L4000*W900*H2000mm（±10mm）
2	技术要求	一、整体要求 2、总体要求：符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、符合 QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准要求。 二、技术要求： 床立柱： 1. 采用截面最大边尺寸为≥60mm*50mm 型材，管材为中空闭口碳素钢管，壁厚≥1.2mm，管材采用碳素钢带，经扎压线辊压成型，高频焊接成闭口钢管。 ▲2. 金属件：管材应无裂缝、叠缝、外露管口端面应封闭，金属喷漆（塑）涂层应

		无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；硬度、冲击强度、耐盐浴均检测合格，附着力达到 1 级；力学性能检测：抗拉强度 $R_m \geq 390\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度 $\geq 230\text{Mpa}$，断后伸长率 $\geq 45\%$；金属喷涂层理化性能：涂层厚度 $\geq 110\text{ }\mu\text{m}$；洛氏硬度 $\geq 65\text{HRB}$，$\geq 240\text{h}$ 中性盐雾试验后进行性能评级（保护评级 R_p 和外观评级 RA 均达到 10 级）；化学成分：C $\leq 0.15\%$、Si $\leq 0.35\%$、Mn $\leq 1.20\%$、P $\leq 0.035\%$、S $\leq 0.035\%$、Ni $\leq 0.30\%$、Cr $\leq 0.30\%$、Cu $\leq 0.30\%$、N $\leq 0.012\%$；家具涂层可迁移元素：铅 $\leq 90\text{mg/kg}$、镉 $\leq 50\text{mg/kg}$、铬 $\leq 25\text{mg/kg}$、汞 $\leq 25\text{mg/kg}$、锑 $\leq 60\text{mg/kg}$、钡 $\leq 1000\text{mg/kg}$、硒 $\leq 500\text{mg/kg}$、砷 $\leq 25\text{mg/kg}$；符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T4767-2014《家具用钢结构》、GB/T 230.1-2018《金属材料洛氏硬度试验第 1 部分：试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和
--	--	--

		其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》标准要求。 防潮脚垫： 1. 立柱下端采用规格为$\geq 65\text{mm}\times 50\text{mm}\times 10\text{mm}$ 塑料注塑成型防潮脚垫，具有可调节功能。 ▲2. 邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）的总量未检出，重金属（铅、镉、铬、汞）未检出，多环芳烃：苯并【a】芘、16种多环芳烃（PAH）总量、多溴联苯、多溴二苯醚等有害物质均未检出。 铝合金型材： 1. 上铺床尾铝合金型材采用截面规格为$\geq 80\text{mm}\times 35\text{mm}$ 铝合金型材，床屏铝合金型材为中空型材，厚度$\geq 1.2\text{mm}$。 ▲2. 抗拉强度$\geq 400\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 40\%$，下屈服强度$\geq 235\text{MPa}$，规定塑性延伸强度$\geq 230\text{MPa}$；$\geq 240\text{h}$ 中性盐雾试验后进行性能评级（保护评级 Rp 和外观评级 RA 均达到 10 级）；耐盐浴$\geq 100\text{h}$ 检测合格；弯曲试验检测合格；化学成分：Fe$\leq 0.35\%$、
--	--	--

		Cu≤0.10%、Mn≤0.10 %、Cr≤0.10%、Zn ≤0.10%；金属件外观性能-喷漆(塑)涂层检测合格，硬度检测合格，附着力达到1级；家具涂层可迁移元素：铅≤90mg/kg、镉≤50mg/kg、铬≤25mg/kg、汞≤25mg/kg、锑≤60mg/kg、钡≤1000mg/kg、硒≤500mg/kg、砷≤25mg/kg；符合 GB/T228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分：室温试验方法》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T1950-2024《家具表面漆膜耐盐浴测定法》、GB/T232-2024《金属材料弯曲试验方法》、GB/T7999-2015《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求。 顶盖连接件： 1. 上铺床尾顶盖连接件采用规格为≥75mm*80mm*35mmABS 连接件。具有蚊帐杆伸缩锁止功能。
--	--	---

		▲2. 邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）的总量未检出，重金属（铅、镉、铬、汞）未检出，多环芳烃：苯并【a】芘、16种多环芳烃（PAH）总量、多溴联苯、多溴二苯醚等有害物质均未检出。 注塑床屏： 1. 规格：≥长 790*高 340*厚 30mm，基材采用 ≥15mm 厚饰面纤维四周采用大型注塑设备气辅成型技术 PP 塑料注塑嵌边整体一次成型，确保护栏强度与刚性且四周无任何接缝及刃口，床头设有装饰孔：两个椭圆孔和一个圆孔，椭圆孔规格≥120*35mm，圆孔直径≥38mm； 两端设计整体成型的把手，把手低于整个床屏高度 20mm，把手椭圆柱尺寸≥32mm*26mm。床屏支撑固定立管采用≥45*25mm 椭圆形钢管，厚度≥1.2mm。 床挺： 1. 采用截面尺寸为≥40mm*80mm 型材，厚度≥1.2mm。管材采用碳素钢带，经扎压线辊压成型，高频焊接成闭口钢管。 ▲2. 金属件：管材应无裂缝、叠缝、外露管口端面应封闭，金属喷漆（塑）涂层应
--	--	--

		无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；硬度、冲击强度、耐盐浴均检测合格，附着力达到 1 级；力学性能检测：抗拉强度 $R_m \geq 390\text{Mpa}$，规定塑性延伸强度 $\geq 230\text{Mpa}$，断后伸长率 $\geq 45\%$；金属喷涂层理化性能：涂层厚度 $\geq 110\text{ }\mu\text{m}$；洛氏硬度 $\geq 65\text{HRB}$，$\geq 240\text{h}$ 中性盐雾试验后进行性能评级（保护评级 R_p 和外观评级 RA 均达到 10 级）；化学成分：$C \leq 0.15\%$、$Si \leq 0.35\%$、$Mn \leq 1.20\%$、$P \leq 0.035\%$、$S \leq 0.035\%$、$Ni \leq 0.30\%$、$Cr \leq 0.30\%$、$Cu \leq 0.30\%$、$N \leq 0.012\%$；家具涂层可迁移元素：铅 $\leq 90\text{mg/kg}$、镉 $\leq 50\text{mg/kg}$、铬 $\leq 25\text{mg/kg}$、汞 $\leq 25\text{mg/kg}$、锑 $\leq 60\text{mg/kg}$、钒 $\leq 1000\text{mg/kg}$、硒 $\leq 500\text{mg/kg}$、砷 $\leq 25\text{mg/kg}$；符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T4767-2014《家具用钢结构》、GB/T 230.1-2018《金属材料洛氏硬度试验第 1 部分：试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和
--	--	--

		其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》标准要求。 床换： 1. 采用截面尺寸为$\geq 35* (30+20)$ mm 碳素钢管；管材为中空闭口钢管，壁厚≥ 1.0mm，每床位不低于 7 根床换，两端采用塑料静音胶套安装，无异响、不晃动。 ▲2. 金属件：管材应无裂缝、叠缝、外露管口端面应封闭，金属喷漆（塑）涂层应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；硬度、冲击强度、耐盐浴均检测合格，附着力达到 1 级；力学性能检测：抗拉强度 $R_m \geq 390$Mpa，规定塑性延伸强度≥ 230Mpa，断后伸长率$\geq 45\%$；金属喷涂层理化性能：涂层厚度$\geq 110 \mu m$；洛氏硬度$\geq 65HRB$，$\geq 240h$中性盐雾试验后进行性能评级（保护评级 R_p 和外观评级 RA 均达到 10 级）；化学成分：$C \leq 0.15\%$、$Si \leq 0.35\%$、$Mn \leq 1.20\%$、$P \leq 0.035\%$、$S \leq 0.035\%$、$Ni \leq 0.30\%$、$Cr \leq 0.30\%$、$Cu \leq 0.30\%$、$N \leq 0.012\%$；家具涂层可迁移元
--	--	--

		素：铅$\leq 90\text{mg/kg}$、镉$\leq 50\text{mg/kg}$、铬$\leq 25\text{mg/kg}$、汞$\leq 25\text{mg/kg}$、锑$\leq 60\text{mg/kg}$、钒$\leq 1000\text{mg/kg}$、硒$\leq 500\text{mg/kg}$、砷$\leq 25\text{mg/kg}$；符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T4767-2014《家具用钢结构》、GB/T 230.1-2018《金属材料洛氏硬度试验第 1 部分：试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》标准要求。 安全护栏（前）： 1. 立管采用截面规格为$\geq 25\text{mm} \times 35\text{mm}$管材，管材为中空闭口钢管，壁厚$\geq 1.0\text{mm}$。 ▲2. 金属件：管材应无裂缝、叠缝、外露管口端面应封闭，金属喷漆（塑）涂层应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等；硬度、冲击强度、耐盐浴均检测合格，附着力达到 1 级；力学性能检测：抗拉强度 R_m
--	--	---

		≥390Mpa, 规定塑性延伸强度≥230Mpa, 断后伸长率≥45%; 金属喷涂层理化性能: 涂层厚度≥110 μ m; 洛氏硬度≥65HRB, ≥240h 中性盐雾试验后进行性能评级(保护评级 Rp 和外观评级 RA 均达到 10 级); 化学成分: C ≤0. 15%、Si≤0. 35%、Mn≤1. 20%、P≤0. 035%、S≤0. 035%、Ni≤0. 30%、Cr≤0. 30%、Cu≤0. 30%、N≤0. 012%; 家具涂层可迁移元素: 铅≤90mg/kg、镉≤50mg/kg、铬≤25mg/kg、汞≤25mg/kg、锑≤60mg/kg、钡≤1000mg/kg、硒≤500mg/kg、砷≤25mg/kg; 符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T4767-2014《家具用钢结构》、GB/T 230.1-2018《金属材料洛氏硬度试验第 1 部分: 试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》标准要求。 铝合金型材:
--	--	--

		1. 前护栏铝合金型材采用截面规格为$\geq 40\text{mm} \times 20\text{mm}$ 铝合金型材，护栏铝合金型材为中空型材，厚度$\geq 1.2\text{mm}$。 2. 抗拉强度$\geq 400\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 40\%$，下屈服强度$\geq 235\text{MPa}$，规定塑性延伸强度$\geq 230\text{MPa}$；$\geq 240\text{h}$ 中性盐雾试验后进行性能评级(保护评级 R_p 和外观评级 RA 均达到 10 级)；耐盐浴$\geq 100\text{h}$ 检测合格；弯曲试验检测合格；化学成分：$\text{Fe} \leq 0.35\%$、$\text{Cu} \leq 0.10\%$、$\text{Mn} \leq 0.10\%$、$\text{Cr} \leq 0.10\%$、$\text{Zn} \leq 0.10\%$；金属件外观性能-喷漆(塑)涂层检测合格，硬度检测合格，附着力达到 1 级；家具涂层可迁移元素：铅$\leq 90\text{mg/kg}$、镉$\leq 50\text{mg/kg}$、铬$\leq 25\text{mg/kg}$、汞$\leq 25\text{mg/kg}$、锑$\leq 60\text{mg/kg}$、钡$\leq 1000\text{mg/kg}$、硒$\leq 500\text{mg/kg}$、砷$\leq 25\text{mg/kg}$；符合 GB/T228.1-2021《金属材料拉伸试验第 1 部分：室温试验方法》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T1950-2024《家具表面漆膜耐盐浴测定法》、GB/T232-2024《金属材料
--	--	---

		料弯曲试验方法》、GB/T7999-2015《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求。 顶盖连接件： 1. 前护栏顶盖连接件采用规格为$\geq 30\text{mm} \times 40\text{mm} \times 20\text{mm}$ABS 连接件。 ▲2. 邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）的总量未检出，重金属（铅、镉、铬、汞）未检出，多环芳烃：苯并【a】芘、16种多环芳烃（PAH）总量、多溴联苯、多溴二苯醚等有害物质均未检出。 前护栏板及装饰条： 1. 安全护栏板采用$\geq 15\text{mm}$厚三聚氰胺饰面实木颗粒板嵌入式连接，板材上制作≥ 4条长条形装饰孔；镂空装饰条采用外观规格为$\geq 380\text{mm} \times 60\text{mm}$，内空规格为$\geq 360\text{mm} \times 35\text{mm}$，采用PP塑料一次注塑成型装饰条，成长条形状。 安全护栏（后）： 1. 护栏高度$\geq 200\text{mm}$，框架采用$\geq$
--	--	--

		20mm*20mm 方形碳素钢管，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$；表面采用环氧树脂粉末静电喷涂处理。镶嵌$\geq 15\text{mm}$ 厚度三聚氰胺饰面实木颗粒板。 钢塑床梯： 1. 床梯扶手架：采用$\Phi \geq 32\text{mm}$ 圆形型材，壁厚$\geq 1.2\text{mm}$，采用冷轧钢带经扎压线辊压成型，高频焊接成闭口钢管。 2. 梯蹬钢板：采用$\geq 1.5\text{mm}$ 厚度冷轧钢板，设计承重加强筋，保证梯步承重力。 3. 梯蹬面板：采用木塑整体结构，梯蹬面板规格：$\geq L400\text{mm} \times W120\text{mm}$，基材采用 E1 级$\geq 15\text{mm}$ 厚双饰面实木多层板，四周一次注塑成型包边；梯蹬面同时具备夜光警示及安全防滑功能。 4. 爬梯顶部连接外套采用 PP 工程塑料一次注塑成型，规格：$\geq \text{长 } 60\text{mm} * \text{宽 } 40\text{mm} * \text{高 } 18\text{mm}$ PP 工程塑料连接件，材质厚度$\geq 2\text{mm}$，起到防松作用。爬梯底部采用 PP 工程塑料一次注塑成型外套，规格：$\geq \Phi 35 * \text{高 } 45$，材质厚度$\geq 2\text{mm}$，起到防潮作用。 床下柜： 1. 规格$\geq L1850 * W800 * H350\text{mm}$；采用$\geq$
--	--	--

		0.6mm 厚冷轧钢板制作；柜体底部设计防潮脚，是柜体不与地面直接接触，起到防潮作用；柜体分为四门两格，每组供二人使用；柜门拉手采用金属材质内凹式拉手。 床铺板： 1. 采用$\geq 9\text{mm}$ 实木多层板。 ▲2. 床铺板甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$，胶合强度：$\geq 1.65\text{MPa}$，含水率：6%-10%，静曲强度：顺纹$\geq 37.0\text{MPa}$，横纹$\geq 29.0\text{MPa}$；符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》、GB/T 9846-2015《普通胶合板》标准要求。 三聚氰胺板： ▲1. 甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$，2h 吸水厚度膨胀率：$\leq 3\%$，表面耐磨：磨耗值$\leq 18\text{mg}/100\text{r}$，素色磨 350r 以后应无露底现象，含水率：6%-10%，静曲强度：$\geq 22.0\text{MPa}$，内结合强度：$\geq 0.70\text{MPa}$，密度$\geq 0.80\text{g}/\text{cm}^3$；握螺钉力板面$\geq 1200\text{N}$，板边$\geq 850\text{N}$；符合于 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、
--	--	--

		GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》标准要求。 封边条： ▲1. 外观检测合格，耐干热性应无龟裂，耐磨性 30r 后应无露底现象，耐开裂性（耐龟裂性）≤1 级，耐冷热循环性应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱，耐光色牢度 ≥4 级，耐老化性应无开裂，甲醛释放量 ≤1.0mg/L，氯乙烯单体 ≤5.0mg/kg，可溶性重金属（铅 ≤90mg/kg、镉 ≤70mg/kg、铬 ≤60mg/kg、汞 ≤60mg/kg、锑 ≤60mg/kg、钡 ≤800mg/kg、硒 ≤500mg/kg、砷 ≤25mg/kg）、邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）未检出，多溴联苯（PBB）未检出，多溴联苯醚（PBDE）未检出；符合 QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准要求。 钢管焊接 1. 全部钢管焊接处采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤，焊丝咬边和飞溅，无脱焊、虚焊和焊空的现象。各钢件经除锈、酸洗、
--	--	--

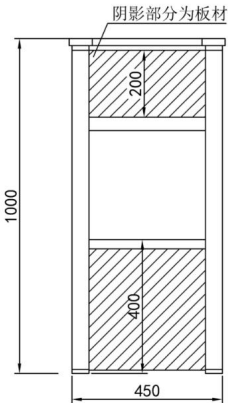
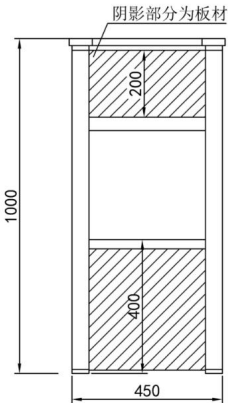
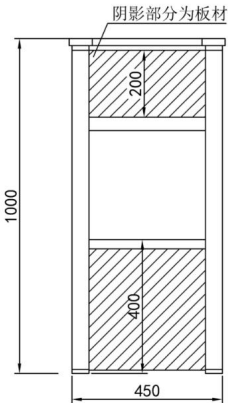
		磷化等工序,采用环氧树脂粉末静电喷涂处理。 2. 全部钢件焊接处采用二氧化碳保护焊接工艺,焊接表面波纹均匀,焊接处无夹渣、气孔、焊瘤,焊丝咬边和飞溅,无脱焊、虚焊和焊空的现象。各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序,采用环氧树脂粉末静电喷涂处理。 环氧树脂粉末: ▲1. 有害物质限量(总铅含量,可溶性重金属含量:镉含量、铬含量、汞含量)未检出;外观、流动性、涂膜外观、耐冲击性、干附着力、耐磨性均检测合格;符合HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》标准要求。 安全适用工艺要求: 1. 为防止人体碰撞减少伤害,床立柱型材四周不应有 90° 直角;前护栏立管外侧不应有 90° 直角;床尾铝合金型材、前护栏铝合金型材上沿均不应有 90° 直角。 2. 床尾板材、前护栏板材均为活动嵌入式设计,床立柱、前护栏立管、床尾铝合金
--	--	---

			型材、前护栏铝合金型材均应自带板材卡槽,起到防潮耐磨作用,延长产品使用寿命。 参考图片:
--	--	--	---

3.3. 服务要求

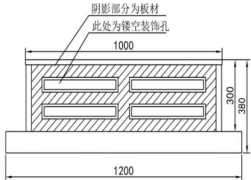
3.3.1. 服务内容要求

采购包 1:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容										
1		样品	为保证采购人所买产品质量得到保障，投标供应商需提供产品部件作为评审依据，样品要求如下： 本项目投标样品清单 <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>样品规格尺寸及要求</th><th>数量</th><th>参考图</th></tr><tr><td>1</td><td>立柱部件</td><td>规格：宽 450*高 1000mm（±5mm）（缩小版） 1. 采用截面最大边尺寸为≥60mm*50mm 型材，管材为中空闭</td><td>1 个</td><td></td></tr></table>	序号	名称	样品规格尺寸及要求	数量	参考图	1	立柱部件	规格：宽 450*高 1000mm（±5mm）（缩小版） 1. 采用截面最大边尺寸为≥60mm*50mm 型材，管材为中空闭	1 个	
序号	名称	样品规格尺寸及要求	数量	参考图									
1	立柱部件	规格：宽 450*高 1000mm（±5mm）（缩小版） 1. 采用截面最大边尺寸为≥60mm*50mm 型材，管材为中空闭	1 个										

					口碳素钢管,壁厚$\geq$1.2mm, 管材采用碳素钢带,经扎压线辊压成型,高频焊接成闭口钢管。 2、防潮脚垫: 立柱下端采用规格为$\geq$65mm*50mm*10mm 塑料注塑成型防潮脚垫, 具有可调节功能。 3、铝合金型材: 床尾铝合金型材采用截面规格为$\geq$80mm*35mm 铝合金型材,床尾铝合金型材为中空型材,厚度$\geq$1.2mm。 4、顶盖连接件: 床尾顶盖连接件采用规格为$\geq$75mm*80mm*35mmABS	
--	--	--	--	--	---	--

					连接件。具有蚊帐杆伸缩锁止功能。 5、板材：采用$\geq 15\text{mm}$厚度的三聚氰胺板制作，基材为实木颗粒板。 6、封边条：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚度PVC材质封边条。 7、横支撑：采用$\geq 40\text{mm} \times 60\text{mm}$矩形碳素钢管。 8、钢件表面采用粉末静电喷涂处理。 9、床立柱、铝合金型材均应自带板材卡槽，起到防潮耐磨作用；床立柱型材四周不应有90°直角，铝合金型材上沿不应有90°直角。 注：样品的任一制作	
--	--	--	--	--	--	--

					若负偏离样品规格尺寸及要求,视为错送样品处理。		
				2	前床挺部件 规格: 长 1200*高 390mm (±5mm) (缩小版) 1、床挺: 采用截面尺寸为 $\geq 40\text{mm} \times 80\text{mm}$ 型材, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 管材采用碳素钢带, 经扎压线辊压成型, 高频焊接成闭口钢管。 2、安全护栏: 立管采用截面规格为 $\geq 25\text{mm} \times 35\text{mm}$ 管材, 管材为中空闭口钢管, 壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。 3、铝合金型材: 护栏铝合金型材采用截面规格为 $\geq 40\text{mm} \times 20\text{mm}$ 铝合金	1个	

					型材,护栏铝合金型材为中空型材,厚度$\geq 1.2\text{mm}$。 4、顶盖连接件:护栏顶盖连接件采用规格为$\geq 30\text{mm} \times 40\text{mm} \times 20\text{mm}$ABS连接件。 5、护栏板及装饰条:安全护栏板采用$\geq 15\text{mm}$厚三聚氰胺饰面实木颗粒板嵌入式连接,板材上制作≥ 4条长条形装饰孔;护栏高度不低于300mm。镂空装饰条采用外观规格为$\geq 380\text{mm} \times 60\text{mm}$,内空规格为$\geq 360\text{mm} \times 35\text{mm}$,采用PP塑料一次注塑成型装饰条。 6、封边条:采用$\geq$	
--	--	--	--	--	---	--

					1. 0mm 厚度 PVC 材质封边条。 7、钢件表面采用粉末静电喷涂处理。 8、前护栏立管自带板材卡槽,起到防潮耐磨作用;前护栏铝合金型材上沿均不应有 90° 直角。 注:样品的任一制作负偏离样品规格尺寸及要求,视为错送样品处理。		
--	--	--	--	--	--	--	--

样品递交要求

1. 样品按照规格尺寸及要求提供。
2. 递交样品不能出现供应商的相关标识。
3. 递交要求:
 - (1) 递交方式: 供应商采取现场递交方式递交样品。
 - (2) 递交时间: 递交响应文件/样品截止时间前(同挂网公告)。
 - (3) 递交地点: 项目开标地点。

		4. 评审结束后，在监督代表的监督下现场将各供应商的样品分别密封，代理机构公章加盖以及监督代表签字后密封保存，第一中标候选人的样品移交采购人保管，其余供应商提供的样品，在质疑投诉期结束后接到采购人或采购代理机构通知后3个工作日内前往指定地点办理退还。中标人的样品将作为验收依据。
--	--	--

3.3.2. 商务要求

采购包 1:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	自合同签订之日起 30 日
2	★	交货地点	射洪市金华中学
3	★	支付方式	分期付款
4	★	付款进度安排	1、 1) 合同签订后，达到付款条件起 10 日内，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 40.00% 2、货物安装调试，并通过验收后，达到付款条件起 10 日内，支付合同总金额的 60.00%
5	★	验收、交付标准和方法	(1) 验收时间: 投标人提出验收申请之日起 5 日内组织验收 (2) 验收方式: 自行验收 (3) 验收程序: 1) 成立验收小组。采购人(下称验收方)开展采购履约验收应当成立验收小组，指定负责验收小组工作的直接负责人。验收方可以根据采购项目的需要临时组建验收小组，也可以成立日常的验收小组。验收小组应当由熟悉掌握采购项目采购需求、技术需要的人员单数组成。 2) 制定验收方案。验收小组应当根据采购项目的具体情况，制定具体详细的采购项目验收工作方案。 3) 验收。验收方式为单位内部验收。验收内容为投标人应当履行的全部服务内容。 4) 出具验收报告。验收小组完成验收后，应当出具验收报告 (4) 验收标准: 1) 所有实施内容须达到国家(行业)规范标准和采购合同要求。 2) 严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205 号)和国家有关规定以及招标文件、投标人的投标文件与本项目合同约定标准进行验收。
6		质量保修范围和保修期	10) 质量保修范围和保修期: ①产品质保期期限为验收合格后 3 年，若产品厂家质保期超过 3 年的，以厂家质保期为准。在质保

			期内，投标人对所提供的货物进行免费维修维护，投标人技术服务人员的一切费用自理。因维修所耽误使用物品时间应顺延质保时间。②质保期内出现质量问题，投标人在接到采购人通知后 1 小时内响应，24 小时内到场，48 小时内完成维修或更换，并承担修理调换的费用。③在验收期或质保期内，如果货物的数量、规格、质量或性能与合同和投标文件不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，采购人有权要求中标人退货或采取相应补救措施。
7	★	违约责任与解决争议的方法	签订合同时协商
8	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4. 其他要求

★1) 质量要求 ①中标人须提供全新且出厂日期在半年内的货物(含零部件、配件、使用说明书等),表面无划伤、无碰撞痕迹,且权属清楚,不得侵害他人的知识产权。②货物必须符合或优于国家标准,以及本项目招标文件相关要求。③货物制造质量出现问题,中标人应负责三包(包修、包换、包退),费用由中标人负担。④货到现场验收合格后由于采购人保管不当造成的质量问题,中标人亦应负责修理,但费用由采购人负担。⑤应提供维修备用机。 ★2) 报价要求: 投标报价应是包括货物、材料(包含辅助、配套材料)、制造、包装、运输(包含装卸车费、人工运输费)等验收合格交付使用之前及保修服务与备用物件等所有其他有关各项的含税费用。 3) 其他服务要求 A. 投标人提供针对本项目制定的供货及售后方案; ①货物包装运输方案②安装调试方案③质量控制方案④进度控制方案⑤售后服务方案。 B. 投标人提供类似项目业绩。 C. 投标人提供样品。