

附件 1：技术、服务要求

（一）项目概述

1. 项目概况：拟通过竞争性谈判方式采购水处理系统一套、PET12000/时瓶装水生产线一条和 5 加仑 900 桶/小时的桶装水生产线一条。

2. 项目清单：

包号	品目号	设备名称	所属行业	数量	备注
01 包	1.	原水储水系统	工业	1 套	
	2.	原水泵	工业	1 套	
	3.	石英砂过滤器	工业	1 套	
	4.	活性炭过滤器	工业	1 套	
	5.	精密过滤器	工业	1 套	
	6.	RO 增压泵	工业	2 套	
	7.	UF 超滤主机	工业	1 套	
	8.	RO 反渗透主机	工业	1 套	
	9.	中压紫外线杀菌	工业	1 套	
	10.	臭氧杀菌系统	工业	2 套	
	11.	割膜拔盖机	工业	1 套	
	12.	洗桶机	工业	1 套	
	13.	桶灌装主机	工业	1 套	
	14.	灯检	工业	1 套	
	15.	套标机	工业	1 套	
	16.	打码机	工业	1 套	
	17.	热缩机	工业	1 套	
	18.	高速套袋机	工业	1 套	

	19.	码垛机	工业	1 套	
	20.	输送	工业	1 套	
	21.	出桶滑道	工业	1 套	
	22.	风送跑道	工业	1 套	
	23.	瓶灌装主机	工业	1 套	
	24.	一出八吹瓶机	工业	1 套	
	25.	模具	工业	2 套	
	26.	不干胶双面贴标机	工业	1 套	
	27.	吹水机	工业	1 套	
	28.	打码机	工业	1 套	
	29.	膜包机	工业	1 套	
	30.	升降机	工业	1 套	
	31.	叉车	工业	1 套	
	32.	高压空压机	工业	1 套	
	33.	储气罐	工业	1 套	
	34.	冷干机	工业	1 套	
	35.	过滤器	工业	1 套	
	36.	冷水机	工业	1 套	
	37.	辅材	工业	1 套	
	38.	安装调试	工业	1 套	
01 包	39.	化验室	工业	1 套	

（二）技术、服务要求

序号	设备名称	技术参数及功能要求	备注
1.	原水储水系统	容量：≥60T 材质：304 不锈钢组合式 尺寸：5m*4m*3m（长*宽*高） 规格：底板厚度 2.0mm 侧 1 厚度：1.5mm 侧 2 厚度：1.5mm 顶板厚度：1.2mm 其他：进水口/出水口/排污口/逆流口/爬梯等	
2.	原水泵	流量：≥65m³ 扬程：≥33m 功率：≥11KW 材质：304 不锈钢 电压：380V	
3.	石英砂过滤器	工作压力：≤0.6MPa 工作温度：5℃—60℃（特殊温度可定做） 工作方式：压力式 进水压力：≥0.3Mpa 材质：不锈钢 SUS304，3mm 厚度 外形尺寸 Φ2200*3600mm 流量：≥60M³/h 石英砂：填入高纯度石英砂（填充石英砂方式：粗砂—细砂—粗砂（由下而上），到罐体 2/3 处） 进水浊度：≤20mg/L 出水浊度：≤3mg/L	
4.	活性炭过滤器	工作压力：≤0.6MPa 工作温度：5℃—60℃（特殊温度可定做）	

		<p>工作方式：压力式</p> <p>进水压力：$\geq 0.3\text{MPa}$</p> <p>材质：不锈钢 SUS304 , 3mm 厚度</p> <p>外形尺寸 $\Phi 2200 \times 3600\text{mm}$</p> <p>流量：$\geq 60\text{M}^3/\text{h}$</p> <p>活性炭：填入椰壳活性炭</p> <p>进水浊度：$\leq 20\text{mg/L}$</p> <p>出水浊度：$\leq 3\text{mg/L}$</p>	
5.	精密过滤器	<p>流量：$\geq 60\text{m}^3/\text{H}$</p> <p>工作压力：$\leq 0.6\text{mpa}$</p> <p>工作温度：5-60℃</p> <p>过滤精度 5um 以及 1um</p> <p>罐子外壳数量：1 个</p> <p>滤芯数量：30 组</p> <p>罐体材料：304 不锈钢，厚$\geq 3\text{mm}$</p>	
6.	RO 增压泵	<p>流量：$\geq 32\text{m}^3$</p> <p>扬程：$\geq 124\text{m}$</p> <p>功率：$\geq 18.5\text{KW}$</p> <p>材质：304 不锈钢</p> <p>电压：380V</p>	
7.	UF 超滤主机	<p>机架：304 不锈钢</p> <p>压力：常压</p> <p>膜组件：10 组</p> <p>膜规格：8 寸</p> <p>电控系统：7 英寸触摸屏显示</p> <p>其他配套：压力表/流量计/电磁阀等等配套</p> <p>管路：304 不锈钢</p>	
8.	RO 反渗透主机	<p>机架：304 不锈钢</p> <p>工作压力：0.3-1MPa</p> <p>电压：380V</p> <p>压力容器：8040*4 数量：5 支</p>	

		RO 膜组件：20 组 膜规格： 8040 电控系统：7 英寸触摸屏显示 其他配套：压力表/流量计/电磁阀等等配套 管路：304 不锈钢	
9.	中压紫外线杀菌	电压：220v 流量：≥60m ³ 功率：≥2KW 筒体：304 不锈钢 适配电源配套	
10.	臭氧杀菌系统	臭氧发生器：氧气源 产量：≥100g/h 39) 臭氧混合单元：DN100 2 米 材质：316 不锈钢 混合增压泵流量：≥20m ³ 混合增压泵扬程：≥34m 混合增压泵功率：≥4KW 气液混合泵：配套 材质 304 不锈钢 混合水箱：容量 1m ³ 材质 304 不锈钢 其他配套：电控系统 电压 380V 配套臭氧在线检测仪	
11.	割膜拔盖机	包装速度：≥900 桶/h 设备重量：≤200KG 适合产品规格：适用桶装水（5 加仑、4 加仑、4.5 加仑） 电源：220V/50HZ 功率：2-3KW 用气量：压力≥0.6MPa	

12.	洗桶机	清洗速度：≥900 桶/h； 设备重量：≤200KG； 适合产品规格：适用桶装水（5 加仑、4 加仑、4.5 加仑）； 电源：380V/50HZ； 功率：≥7KW； 用水量：2-3m ³ /H	
13.	桶灌装主机	最大灌装容积：5 加仑/18.9L 额定产量：≥900 桶/h（5 加仑/18.9L） 额定电源：380V，50HZ 额定用水量：饮用水 18T / h 压力 0.45-0.6Mpa，用气量≥ 0.8 升 / min 冲洗、第一道为消毒液：第二道为碱液：第三道为清水冲洗。冲洗过后，有 5-20s 时间用于滴水。 灌装方式为变频定量灌装 压盖方法链条压盖 自动感应上盖系统 旋转理盖系统	
14.	灯检	1200mm*600mm LED 灯源，光强度分布均匀、无暗区、无频闪、色温稳定。	
15.	套标机	生产能力：≥1200 桶/h 套标合格率≥99.9% 瓶子垂直度：≤1.0° 适用标签：PVC/PET/OPS 标签长度：30mm~250mm 电压：220v 功率：3KW	
16.	打码机	生产能力：≥12000 桶/h 规格：激光 电压：220V 功率：≥32w	
17.	热缩机	功率：5-6KW	

18.	高速套袋机	生产能力： 900-1000 桶/h 适用桶型： 4 加仑/5 加仑 设备功率： $\geq 4\text{KW}$ 加热电源： 220vAC 膜长： 700-720MM 控制系统： 7 寸触摸屏	
19.	码垛机	生产能力： ≥ 900 桶/h 码垛方式： 4.4 码垛，堆叠 1 到 3 层，层数可调节 出桶方式： 叉车 功率： $\geq 8\text{KW}$ 控制系统： PLC 系统集中控制	
20.	输送	ABS链板 不锈钢支架	
21.	出桶滑道	不锈钢滚轴 不锈钢 304 支架厚度： 3.0mm	
22.	风送跑道	风机数量： 约每 3-4 米布置 1 个 风道长度： 长度依照设备平面布置图的需要而定	
23.	瓶灌装主机 (核心产品)	清洗头数:24 头 灌装头数： 24 头 旋盖头数： 6 头 适应瓶径： 30 口 功率： $\geq 10\text{kw}$ 灌装量： 300-550ml 生产能力： ≥ 12000 瓶/时 灌装精度： $\geq 99.5\%$ 灌装温度： $\leq 95^\circ\text{C}$ 其他配套： 提升式上盖机系统/盖子清洗系统 电控系统： 7 英寸触摸屏显示/电器元件配套	

24.	一出八吹瓶机	<p>生产能力：≥12000p</p> <p>吹瓶高度：120-230mm</p> <p>吹瓶直径：45-65mm</p> <p>瓶胚长度：50-110mm</p> <p>高压气压：3.0mpa</p> <p>工作气压：0.8mpa</p> <p>电压：380V</p> <p>模具冷却：12HP</p> <p>适用材料：PET</p> <p>带有上胚机</p>	
25.	模具	<p>容量：≥300ml</p> <p>类型：后期根据甲方需求定制样式</p> <p>材质：7075</p>	
26.	不干胶双面贴标机	<p>生产速度：12000-15000 瓶/小时可调（与瓶子和标签的尺寸有关）</p> <p>出标速度：0~60 米/分钟可调</p> <p>标签最大直径：350 mm</p> <p>标签最大宽度：130 mm</p> <p>标签最小宽度：15mm</p> <p>工作面高度：900mm（可按照客户生产线高度定制）</p> <p>被贴物最大尺寸：直径≤130mm</p> <p>贴标精度：±1 mm（与被贴物的外形与标签的精度有关）</p> <p>出标精度：±0.3 mm</p> <p>气压：0.3-0.5mpa</p>	
27.	吹水机	<p>输送线高度：≥900mm</p> <p>功率：直流永磁电机功率≥4.5kW</p> <p>流量：≥5100,000 m³/h</p> <p>吹力：≥25.9KPa</p> <p>吸力：≥22.4KPa</p> <p>设计形式：单泵式</p>	

28.	打码机	生产能力：≥12000 桶/h 规格：激光 电压：220V 功率：≥32w	
29.	膜包机	产量：8-10 包/分 气压：≥0.6MPa 烘箱温度：130-260℃ 标配最大膜包尺寸：450mm*450mm*350mm 收缩时间：0-6 秒 包装膜厚度：PE 膜 0.04mm-0.12mm 输送高度：950mm±50mm	
30.	升降梯	升降行程 6M、载重 2T、联动卷帘门、彩钢板外包	
31.	叉车	载重 2000kg、升高 3000mm、蓄电池自重 400kg、 液压制动、控制器功率：交流 5.5kw	
32.	高压空压机	排气量：≥10.0m ³ /min 排气压力：≥4.0Mpa 功率：≥105KW 高压排气口：NPT1 1/2	
33.	储气罐	容积：1M ³ /min 最大工作压力：≤4MPa	
34.	冷干机	空气处理量：≥12Nm ³ /min 最大入口压力：≤4.0MPa 冷却方式：风冷	
35.	过滤器	空气处理量：≥12m ³ /min 最大入口压力：≤4.0MPa	
36.	冷水机	10P 功率：≤7.5KW	
37.	辅材	配套的线材、管材、辅材、线槽、线管等；	

38.	安装调试	供应商提供满足生产线安装所需的所有主辅材以及安装工作（包括但不限于人工、水管、安装、运输、吊装等内容），且保证生产线能正常使用。	
39.	化验室	配备符合 GB19298-2014 包装饮用水国家标准的全套检验设备，供应商自行配备。	★

说明：

1. 技术参数中的相关标准，如涉及国家或有关部门颁布了新的技术标准或规范，则供应商应采用新的标准或规范执行即可。
2. 技术参数中不指向某一特定品牌或型号，供应商可理解为不低于或优于此参数。
3. 技术参数中涉及尺寸规格未明确误差范围的均为 $\pm 1\%$ 。
4. 技术参数中对相应佐证材料有明确要求的应当按要求提供，否则视为负偏离；技术参数中未明确要求的，以供应商自述响应为准，供应商为自己提供的响应承担法律责任；

5. 本项目核心产品为：马边彝族自治县烟峰镇山泉水厂一体化设施建设项目

★6. 本项目所涉及的 3C 产品、需要涉水产品卫生许可证以及消毒产品等相关 3C 认证证书、涉水产品批件、特种设备生产许可证的需在中标以后签订合同以前提供给采购人。

★7. 提供的货物需满足国家相关标准如食品级 304 不锈钢必须通过 GB 4806.9-2023 此标准的检测认证，包括重金属迁移量、感官要求等；码垛机满足 GB/T 36521-2018 码垛机安全要求、不干胶贴标机满足 GB/T 36519-2018 不干胶贴标机、叉车满足 GB/T 43756-2024 叉车设计规范、过滤器满足 GB/T 26114-2024 液体过滤等。

带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求。