

ZHENG FU CAI GOU

徐汇区教育局新建华之门中学等学校家具 政府采购项目

招 标 文 件

招标编号：徐采中招 2025-049

招标单位：上海市徐汇区政府采购中心

二〇二五年四月

2025年04月11日

2025年04月14日

总 目 录

第一部分	投标邀请
第二部分	投标人须知
第三部分	招标技术需求
第四部分	合同条款及前附表
第五部分	投标文件格式
第六部分	评标办法

第一部分 投标邀请

根据《中华人民共和国政府采购法》之规定，上海市徐汇区政府采购中心受委托，对徐汇区教育局新建华之门中学等学校家具政府采购项目进行国内公开招标采购，特邀请合格的供应商前来投标。

一、合格的投标人必须具备以下条件：

1、具有《中华人民共和国营业执照》、《税务登记证》，根据《上海市政府采购供应商登记及诚信管理办法》要求登记入库，在近三年内无行贿犯罪记录，未被政府采购监督管理部门禁止参加政府采购活动的供应商，同时经信用信息查询未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；

2、本项目**不允许**联合投标。

二、项目概况：

1、项目名称：上海市徐汇区政府采购中心——徐汇区教育局新建华之门中学等学校家具政府采购项目

2、招标编号：（代理机构内部项目编号：徐采中招 2025-049）

3、预算编号：0425—000153981

4、项目主要内容、数量及要求：

采购新建华之门中学等学校家具包括：升降课桌椅、办公桌椅、会议桌椅、餐桌椅、软包剧场椅、资料橱、钢制文件柜、玩具柜、沙发等一批。

招标范围包括：上述货物在内的设计、制造、采购、供货、运输、卸货、保险、安装到位、调试、验收合格、培训、保修等。

5、交付日期：合同签订后 30 天内安装到位，验收完毕。（此项目涉及徐汇区教育局下属新建华之门中学、南站 8 号中学、滨江小学、西位实验学校、滨江幼儿园、长桥幼儿园、高安路第一小学华展校区、徐汇区教育局党群服务中心，部分学校家具需要中标供应商在校内进行二次搬运，中标供应商应按照学校要求配合完成）

6、交付地点：徐汇区教育局指定地点。

7、采购项目需要落实的政府采购政策情况：本项目拒绝采购进口产品，进口产品是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品；根据上海市财政局沪财库[2009]19 号“关于落实政府采购优先购买福利企业产品和服务的通知”要求，本项目在同等条件下优先采购福利企业的产品和服务。同时项目采购应当符合采购价格低于市场平均价格、采购质量优良和服务良好的要求。**本项目专门面向中小企业采购**，其要求标准详见《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46 号）中相关规定。

另：投标人在开标前需提供招标文件中指定样品送到指定地点。招标文件中升降课桌椅 1、带边橱屏风办公桌（出样样品为屏风办公桌，边橱不用出样）、餐椅 4、沙发 11 各 1 件（与投标产品一致），并在每件样品上标明投标单位名称，同时中标后样品要封存，批量验收时要进行对比。未提供相应样品或提供样品不全的将作为无效投标处理。

三、招标文件的获取

1、合格的供应商可于 **2025-04-15** 本公告发布之日起至 **2025-04-24**，登录“上海政府采购网”（<http://www.zfcg.sh.gov.cn>）在网上招标系统中上传如下材料：

采购文件上午获取时间：**00:00:00~12:00:00**

采购文件下午获取时间：**12:00:00~23:59:59**

2、凡愿参加投标的合格供应商可在上述规定的时间内下载（获取）招标文件并按照招标

文件要求参加投标。

注：投标人须保证报名及获得招标文件需提交的资料和所填写内容真实、完整、有效、一致，如因投标人递交虚假材料或填写信息错误导致的与本项目有关的任何损失由投标人承担。

四、投标截止时间及开标时间：

1、投标截止时间：2025-5-9 9:30，迟到或不符合规定的投标文件恕不接受。

2、开标时间：2025-5-9 9:30。

五、投标地点和开标地点

1、投标地点：上海市政府采购网（政府采购云平台）<http://www.zfcg.sh.gov.cn>；根据上海市财政局相关规定，本项目招投标相关活动在上海市政府采购云平台（网址：www.zfcg.sh.gov.cn）进行。政府采购云平台是由市财政局建设和维护。投标人应根据《上海市电子政府采购管理暂行办法》等有关规定和要求执行。投标人在政府采购云平台的有关操作方法可以参照政府采购云平台中相关专栏的有关内容和操作要求办理。

2、开标地点：上海市政府采购网（政府采购云平台）<http://www.zfcg.sh.gov.cn>；本项目实行网上远程开标，按有关规定在开标时间内无法签到、解密的供应商将被取消投标资格，不纳入评审范围。响应投标的供应商请在开标时间开始后持投标时所使用的数字证书（CA证书）参加远程开标。

3、开标所需携带其他材料：

本项目实行网上远程开标，按有关规定在开标时间内无法签到、解密的供应商将被取消投标资格，不纳入评审范围。响应投标的供应商请在开标时间开始后持投标时所使用的数字证书（CA证书）参加远程开标。投标人在开标前需提供招标文件中指定样品送到指定地点。招标文件中升降课桌椅 1、带边橱屏风办公桌（出样样品为屏风办公桌，边橱不用出样）、餐椅 4、沙发 11 各 1 件（与投标产品一致），并在每件样品上标明投标单位名称，同时中标后样品要封存，批量验收时要进行对比。未提供相应样品或提供样品不全的将作为无效投标处理。

六、发布公告的媒介：

以上信息若有变更我们会通过“上海政府采购网”通知，请供应商关注。

七、其他事项

（1）投标单位对招标文件有疑问的可在 2025 年 4 月 23 日上午 10 点整前以书面传真的形式向徐汇区政府采购中心提出，由采购中心负责统一解答。采购中心将于 2025 年 4 月 23 日下午 17 点前通过“上海政府采购网”（<http://www.zfcg.sh.gov.cn>）公开发布。

（2）本项目最高限价为 10490000 元人民币，报价超过最高限价的投标不予接受。

（3）投标人应在投标截止时间前尽早加密上传投标文件，电话通知招标人进行签收，并及时查看招标人在电子采购平台上的签收情况，以免因临近投标截止时间上传造成招标人无法在开标前完成签收的情形。未签收的投标文件视为投标未完成。

八、联系方式

采购人：	徐汇区教育局	采购代理机构：	上海市徐汇区政府采购中心
地址：	漕溪北路 366 号	地址：	南宁路 969 号
邮编：	200030	邮编：	200235
联系人：	周天运	联系人：	杜鹃
电话：	13311776192	电话：	24092222*2587

第二部分 投标人须知

一、总则

1、概述

- 1.1 本招标文件适用于本投标邀请中所述货物及相关服务的招标投标。
- 1.2 参与招标投标活动的所有各方，对在参与招标投标过程中获悉的国家、商业和技术秘密以及其它依法应当保密的内容，均负有保密义务，违者应对由此造成的后果承担全部法律责任。
- 1.3 根据上海市财政局相关规定，本项目招投标相关活动在上海市政府采购云平台（网址：www.zfcg.sh.gov.cn）进行。

2、定义：

- 2.1 “招标人”指组织本次招标的上海市徐汇区政府采购中心和采购人。
- 2.2 “采购人”指徐汇区教育局。
- 2.3 “招标项目”指本招标文件中第三部分所述所有产品及相关服务，本项目属于工业行业。
- 2.4 “潜在投标人”指符合招标文件规定的合格供应商。
- 2.5 “投标人”指按规定获取招标文件，并按照招标文件要求提交投标文件的供应商。
-
- 2.6 “上海市政府采购云平台”系指上海市政府采购信息管理平台的门户网站上海政府采购网（www.zfcg.sh.gov.cn），是由市财政局建设和维护。

3、合格投标人的条件

- 3.1 具有本项目生产、供应或实施能力，符合、承认并承诺履行本文件各项规定的国内法人和其他组织均可参加投标。
- 3.2 投标人应遵守有关的国家法律、法规和条例，具备《中华人民共和国政府采购法》和本文件中规定的条件：
- (1) 具有《中华人民共和国营业执照》、《税务登记证》，根据《上海市政府采购供应商登记及诚信管理办法》要求登记入库，在近三年内无行贿犯罪记录，未被政府采购监督管理部门禁止参加政府采购活动的供应商，同时经信用信息查询未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；
-

- (2) 本项目**不允许**联合投标。

- 3.3 只有在法律上和财务上独立运作并独立于采购中心的供应商才能参加投标。
- 3.4 如投标人代表不是法定代表人，须持有《法定代表人授权委托书》（统一格式）。

4、投标费用

- 4.1 投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用，采购中心和采购人在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。
- 4.2 本次招标工作由徐汇区政府采购中心自行组织实施，不收取任何中介费用。
-

二、招标文件

5.招标文件

5.1 招标文件是阐明招标的项目范围、投标文件的编写、递交、招标投标程序、评标原则、中标条件和相关的协议条款的文件。招标文件由以下六部分内容组成：

第一部分 投标邀请（招标公告）；

第二部分 投标人须知；

第三部分 招标技术需求；

第四部分 合同及前附表；

第五部分 投标文件格式；

第六部分 评标办法

5.2 投标人应详细阅读招标文件的全部内容。如果投标人没有按照招标文件要求提交全部资料或者没有对招标文件在各方面的要求都做出实质性响应，可能导致其投标被拒绝。

6.招标文件的澄清

6.1 任何通过电子采购平台获取了招标文件的潜在投标人，均可要求对招标文件进行澄清。澄清要求应于投标邀请函所述日期前，按投标邀请书中的联系地址以书面形式（包括书面材料、信函、传真等，下同）送达采购中心，采购中心将通过“上海政府采购网”（<http://www.zfcg.sh.gov.cn>）公开发布相关答复。

6.2 采购中心将视情况确定是否有必要召开标前会（现场踏勘）。召开标前会（现场踏勘）的，所有投标人应根据招标文件或者招标人通知的要求参加答疑会。投标人如不参加，其风险由投标人自行承担，招标人不承担任何责任。

7.招标文件的修改

7.1 在投标截止期 15 日以前任何时候，采购中心无论出于何种原因，均可对招标文件用补充文件的方式进行修改。

7.2 对招标文件的修改，将通过“上海政府采购网”（<http://www.zfcg.sh.gov.cn>）公开发布。补充文件将作为招标文件的组成部分，对所有获取了招标文件的潜在投标人均具有约束力。

7.3 为使投标人有足够的时间按招标文件的修改要求考虑修正投标文件，采购中心可酌情推迟投标的截止日期和开标日期，并将具体变更情况通知上述每一投标人。

8.通知

8.1 对与本项目有关的通知，采购中心将通过“上海政府采购网”（<http://www.zfcg.sh.gov.cn>）公开发布。

8.2 招标文件的澄清、答复、修改或补充都应由采购中心以澄清或修改公告形式发布，除此以外的其他任何澄清、修改方式及澄清、修改内容均属无效，不得作为投标的依据，否则，由此导致的风险由投标人自行承担，招标人不承担任何责任。

三、投标文件

9.投标文件的语言和计量单位

9.1 投标人提交的以及投标人与采购中心就有关投标的所有来往函电均应使用中文简化字。

9.2 投标人所提供的技术文件和资料，包括图纸中的说明，应使用中文简化字。所使用的计量单位，应使用国家法定计量单位。

10.投标文件的组成及相关要求

10.1 投标文件由商务响应文件、技术响应文件两部份构成。

10.2 商务响应文件、技术响应文件所应包含的内容如下：

10.2.1 商务响应文件：

(1) 投标函

(2) 投标报价明细表；

(3) 法定代表人证明书和法人代表委托书；

(4) 投标单位基本情况表及声明；

(5) 供应商行贿犯罪记录承诺书；

(6) 中小企业声明函；

(7) 同类型项目成功案例介绍及最终用户的有效联系方式，附相关采购合同复印件加盖单位公章；

(8) 投标产品制造厂家通过 ISO9000 系列、ISO14000 系列认证证书复印件等（加盖单位公章）；

(9) 投标产品中属于国家强制性认证的，应提供相应认证证书等相关资料，并提供副本等明细材料以便于评标查阅。（复印件须加盖公章）

(10) 资格证明文件，包括：投标单位营业执照、税务登记证（复印件加盖单位公章）； 投标人信用信息查询记录，投标人应当通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）查询投标人主体信用记录（查询截止时点为 2025 年 5 月 8 日），并对查询的信用详情截屏打印并加盖单位公章；投标单位财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函。资格证明文件不满足招标要求的，将作为无效投标处理。

10.2.2 技术响应文件：

(1) 产品规格、技术参数偏离表；

(2) 主要产品材质分项明细列表；

(3) 家具加工工艺及相应的投标单位家具加工设备描述及数量；

(4) 项目交货期及安装调试实施方案 包括但不限于：项目生产进度计划、送货、安装调试实施方案等；

(5) 投标货物的产品检验报告及材质检验报告（至投标之日止一年内国家、省、（直辖）市质检部门出具的投标产品、材质检测报告，复印件加盖投标人公章）；

(6) 售后服务承诺（保修期内售后服务的内容、期限、响应时间、应急保障措施等）及培训等相关伴随服务实施方案，包括但不限于：售后服务细则、免费保修时间、保修期内免费提供的服务方式及内容、应急保障措施等，同时必须明确如因产品质量造成的不良后果以及达不到承诺服务要求，投标单位所约定的处罚和相应的赔偿措施。

(7) 相关投标单位技术能力、综合实力证明材料（复印件加盖单位公章）

(8) 投标人认为需要提供的其它说明和资料。

10.3 上述文件中凡招标文件提供格式文本的以及要求“加盖单位公章”的材料须上传原件彩色扫描件。

10.4 如因上传、扫描、格式等原因导致评审时受到影响，由投标人承担相应责任。招标人认为必要时，可以要求投标人提供文件原件进行核对，投标人必须按时提供，否则视作投标人

放弃潜在中标资格，并且招标人将对该投标人进行调查，发现有欺诈行为的按有关规定进行处理。

10.5 本项目不接受纸质投标文件。

11. 投标内容填写说明

11.1 获取了招标文件的潜在投标人应认真阅读招标文件的所有内容，按照招标文件和电子采购平台电子招投标系统要求的格式填写相关内容。

11.2 投标人必须保证投标文件所提供的全部资料真实可靠，并接受采购中心对其中任何资料进一步审查的要求。

11.3 开标一览表要求按格式统一填写，不得自行增减内容。

11.4 投标文件须对招标文件中的内容做出实质性和完整的响应，否则其投标将被拒绝。如果投标文件填报的内容资料不详，或没有提供招标文件中所要求的全部资料及数据，包括但不限于第 10 条（投标文件的组成及相关要求）规定的内容，将可能导致投标被拒绝。

12. 投标报价

12.1 所有投标报价均以人民币元为计算单位。投标价格应该已经扣除所有同业折扣以及现金折扣，应为考虑所有优惠后的最有竞争性价格，不得再以其他形式进行标后优惠，否则视为不诚信行为记入供应商诚信记录。投标报价应已经包含了购买货物和相关服务的费用和所需缴纳的所有税费，并包含了货物发运到指定地点所需的一切费用。

12.2 投标人要按投标货物数量、价格表(统一格式)的内容填写货物单价（包括货物报价，装箱、包装、包装物料、送货和保险费用）、总价及其他事项，并由法定代表人或投标人代表签署。对于标准货物，每种规格的货物只允许有一个报价，任何有选择的报价将可能导致投标被拒绝。

12.3 对于一个项目中的多个分包，投标人可以投报全部包，也可以只投其中一包。投标人应对每个包分别提供报价并填报开标一览表。

12.4 对于有配件、耗材、选件和特殊工具的货物，还应填报投标货物配件、耗材、选件表和备件及特殊工具清单，注明品牌、型号、产地、功能、单价、批量折扣等内容，该表格式由投标人自行设计。投标人按照上述要求分类报价，其目的是便于采购中心评标，但在任何情况下并不限制采购中心或采购人以任何条款签订合同的权利。

12.5 投标货物数量、价格表中标明的价格在合同执行过程中是固定不变的，投标人不得以任何理由予以变更。以可调整的价格提交的投标将被视为非响应性投标而被拒绝。

13. 投标保证金

本项目不收取投标保证金。

14. 投标文件的有效期

14.1 自开标日起 90 天内，投标文件应保持有效。有效期短于该规定期限的投标，将被拒绝。

14.2 在特殊情况下，采购中心可与投标人协商延长投标文件的有效期。这种要求和答复都应以书面形式进行。此时，按本须知规定的投标保证金的有效期也相应延长。投标人可以拒绝接受延期要求而不会被没收保证金。同意延长有效期的投标人除按照采购中心要求修改投标文件有效期外，不能修改投标文件的其他内容。

15.投标文件的签署及其他规定

15.1 组成投标文件的各项文件均应遵守本条。

15.2 投标文件中凡招标文件要求签署、盖章之处，均应由投标人的法定代表人或法定代表人正式授权的代表签署和加盖公章。投标人应写明全称。如果是由法定代表人授权代表签署投标文件，则必须按招标文件提供的格式出具《法定代表人授权书》并将其附在投标文件中。投标文件若有修改错漏之处，须加盖投标人公章或者由法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章。投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人自负。

15.3 投标人应按招标文件和电子采购平台电子招投标系统规定的内容、格式和顺序编制投标文件。凡招标文件提供有相应格式的，投标文件均应完整的按照招标文件提供的格式打印、填写并按要求在电子采购平台电子招投标系统上传。投标文件内容不完整、格式不符合导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，是投标人的责任，投标人需承担其投标在评标时因此被扣分甚至被认定为无效标的风险。

15.4 用于网上招投标系统上传的扫描件等有关文件应确保清晰、可辨，投标人上传文件的电子数据量不应过大，因数据量过大导致无法正常投标、开标的，投标人将自行承担其责任后果，招标人不承担任何责任。

四、投标文件的递交和解密（开标）

16.投标文件的递交和解密

16.1 投标单位在制作投标文件后应在上传投标文件截止时间之前在上海政府采购网上将电子投标文件加密上传。

16.2 举行开标会时，各投标供应商须带好本单位的 CA 证书及可以无线上网的笔记本电脑，按照规定的开标时间和地点到场后登陆上海政府采购网集中解密。按有关规定当场无法解密的供应商将被取消投标资格，不纳入评审范围。

16.3 在投标文件解密之后，投标人不得撤回投标。投标后撤回投标文件的行为将被记录在案，投标人今后参与同类政府采购项目的机会可能会受到影响。

17.投标截止时间

17.1 投标文件须按照招标文件规定的投标时间、地点解密。

17.2 采购中心推迟投标截止时间时，将通过“上海政府采购网”（<http://www.zfcg.sh.gov.cn>）公开发布。在这种情况下，采购中心和投标人的权利及义务将受到新的截止期的约束。

五、评标

18.评标

18.1 采购中心根据有关法律法规和本招标文件的规定，结合本招标项目的特点组建评标委员会，对具备实质性响应的投标文件进行评估和比较。评标委员会由采购人代表和上海市政府采购评审专家组成，其中专家的人数不少于评标委员会成员总数的三分之二。

18.2 评标原则

- （1）评标应严格按照招标文件的要求和条件进行；
- （2）评标委员会只对实质上响应招标文件的投标进行评价和比较；

(3) 评标委员会分别对每包进行独立评标，每包只限确定一家供应商为中标单位，并且每家供应商最多只能中标一个包件；

(4) 评标委员会在评标时除考虑投标报价因素外，同时还根据各项技术和服务因素对投标人和投标货物进行综合评价，包括但不限于以下各项因素：

A、货物的性能和投标方案的合理性；

B、货物的配置与招标文件技术规格要求的偏离；

C、付款条件；

D、交货和配送能力的承诺，包括交货时间（货物应在招标文件规定的时间范围内交货，提前交货并不加分，交货时间超过采购人可接受的时间范围的投标将视为非实质响应投标）等；

E、售后服务和备件供应（投标人应该为采购人建立最起码的服务设施和备件库存，在保修期内所需的费用如果是单独报价的话，评标时应计入评标价，若免费保修，请注明免费保修期限；在保修期满后的服务费用应在投标文件中列明，但不包含在评标价中）以及其他有附加值的服务承诺；

F、运费和保险（货物从出厂地 / 到货港运抵指定交货地点所发生的内陆运费、保险费及其它相关费用的计算将按照铁路 / 公路等交通部门、保险公司和 / 或其它官方机构发布的计算标准进行计算，并计入评标价——投标总报价中应含有）；

G、财务状况和经营信誉；

H、投标人提供的其它内容和条件。

18.3 评标办法：本项目采用综合评分法，各评标因素所占权重见第六部分评标办法。

19.对投标文件的初审

19.1 开标后，采购中心将组织对投标文件进行资格性检查，依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明、投标保证金等进行审查，以确定投标供应商是否具备投标资格。

19.2 在详细评标之前，评标委员会对通过资格性检查的投标文件进行符合性检查，依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。

(1) 实质上响应的投标是指与招标文件的全部条款、条件和规格相符，没有重大偏离或保留。

(2) 重大偏离或保留系指投标人货物的质量、数量和交货期限等明显不能满足招标文件的要求，或者实质上与招标文件不一致，而且限制了采购中心的权利或投标人的义务，纠正这些偏离或保留将对其他实质上响应要求的投标人的竞争地位产生不公正的影响。

(3) 重大偏离不允许在开标后修正，但采购中心将允许修正投标中不构成重大偏离的地方，这些修正不会对其他实质上响应招标文件要求的投标人的竞争地位产生不公正的影响。

(4) 如果实质上没有响应招标文件的要求，评标委员会将予以拒绝，投标人不得再对投标文件进行任何修正从而使其投标成为实质上响应的投标。

19.3 初审中，投标文件中如果有下列计算或表达上的错误或矛盾，将按以下原则或方法进行修正；其他错误或矛盾将按不利于出错投标人的原则进行修正：

(1) 开标一览表内容与报价明细表及投标文件其他部分内容不一致的，以开标一览表内容为准。

(2) 如果以文字表示的数据与数字表示的有差别，以文字为准修正数字。如果大小写金额不一致的，以大写金额为准。

(3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价。总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。

(4) 修正后的结果应对投标人具有约束力,投标人不同意以上修正,其投标将被拒绝。

19.4 评标委员会对投标文件的判定,只依据投标文件内容本身,不依据任何外来证明。

20. 投标的澄清

20.1 评标委员会有权要求投标人对投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作必要的澄清、说明或者补正。投标人必须按照评标委员会通知的澄清内容和时间做出澄清。必要时评标委员会可要求投标人就澄清的问题作书面答复,该答复经投标人的法定代表人或投标人代表的签字认可,将作为投标文件内容的一部分。澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

20.2 如评委会一致认为某个投标人的报价明显不合理,有降低质量、不能诚信履行的可能时,评标委员会有权通知投标人限期进行解释。若该投标人未在规定期限内做出解释,或作出的解释不合理,经评标委员会取得一致意见后,可拒绝该投标。

21. 评标过程保密

21.1 开标之后,直到授予投标人合同止,凡是属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等,均不向投标人或其他与评标无关的人员透露。

21.2 在评标期间,投标人企图影响采购中心或评标委员会的任何活动,将导致投标被拒绝,并由其承担相应的法律责任。

六、授予合同

22. 合同授予标准

22.1 买方将把合同授予符合招标文件的要求,并能圆满地履行合同的,对买方最为有利的得分最高的投标方。

22.2 最低报价不是被授予合同的保证。

23. 买方接受和拒绝任何或所有投标的权利

买方保留在授标之前任何时候接受或拒绝任何投标,以及宣布招标程序无效或拒绝所有投标的权利,对于受影响的投标人不承担任何责任,也无义务向受影响的投标人解释采取这一行动的理由。

24. 采购中心宣布废标的权利

24.1 出现下列情况之一时,采购中心有权宣布废标,并将理由通知所有投标人:

- (1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质性响应的投标人不足三家的;
 - (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的;
 - (3) 投标人的报价均超过了采购预算,采购人不能支付的;
 - (4) 因重大变故,采购任务取消的。
-

24.2 有下列情况之一的投标文件,将做无效投标处理:

- (1) 投标文件无法按规定解密;
-

- (2) 不具备招标文件中规定的资格要求的；
 - (3) 投标报价不按招标文件规定的计价办法投报或超过招标文件规定的预算金额或投标最高限价；
 - (4) 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；
 - (5) 未按规定格式填写,内容不全或字迹模糊,辨认不清；
 - (6) 经行贿犯罪档案查询,被政府采购监督管理部门禁止参加政府采购活动的；
 - (7) 经信用信息查询,投标供应商被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；
 - (8) 不同投标人的投标文件出现了评标委员会认为不应当雷同的情况；
 - (9) 投标人递交两份或多份内容不同的投标文件,按招标文件规定提交备选投标方案的除外；
 - (10) 投标文件未对招标文件作出完全的、实质性响应,导致投标无效；
 - (11) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
-
- (12) 单位负责人或法定代表人为同一人,或者存在直接控股、管理关系的不同供应商,参加同一包件或者未划分包件的同一项目投标的,相关投标均无效；
-
- (13) 因不可抗力造成投标文件遗失或损坏的。
-

25. 中标通知

25.1 评标结束后, 采购中心将向中标单位签发《中标通知书》,《中标通知书》一经发出即发生法律效力。

25.2 采购中心同时通过指定网络发布评标结果公告。采购中心对未中标的投标人不作未中标原因的解释, 不退还投标文件。

25.3 中标通知书是合同的组成部分。

26 签订合同

26.1 中标人应按采购中心规定的时间、地点与采购人签定中标合同。中标人不得再与采购人签署订立背离合同实质性内容的其它协议或声明, 否则按开标后撤回投标处理。

26.2 中标人应按照招标文件、投标文件及评标过程中有关的澄清文件的内容与采购人签订合同。

26.3 投标人一旦中标, 签订合同后, 未经监管部门书面同意不得转包, 否则将被视为中标后撤回投标处理。

27. 履约保证金

27.1 中标人在总合同签订后十五(15)天内, 应按照合同条款的规定, 按照招标文件中提供的履约保证金格式向买方提交履约保证金。

27.2 如果中标人没有按照投标人须知第 26 条、第 27.1 条规定执行, 买方将有充分理由取消原中标决定并没收其投标保证金。在此情况下, 买方可将该标授予下一个综合评标得分最好的投标人, 或重新招标。

28. 腐败和欺诈

28.1 “腐败行为”是指提供、给予、接受或索取任何有价值的东西来影响采购人员在采购过程或合同实施过程中行为；“欺诈行为”是指为了影响采购过程或合同实施过程而谎报事实，损害采购人的利益，包括投标人之间串通投标（递交投标书之前或之后），人为地使投标丧失竞争性，损害采购人从自由公开竞争中所能获得的权益。

28.2 如果买方认为所建议的中标人在本合同的竞争中有腐败和/或欺诈行为，则将拒绝该授标建议。

七、中标服务费

29 中标服务费

29.1 本次招标不收取中标服务费，请投标人在测算投标报价时充分考虑这一因素。

八、询问和质疑

30 询问和质疑

30.1 投标人对招标活动事项有疑问的，可以向招标人提出询问。询问可以采取电话、电子邮件、当面或书面等形式。对投标人的询问，招标人将依法及时作出答复，但答复的内容不涉及商业秘密或者依法应当保密的内容。

30.2 投标人认为招标文件、招标过程或中标结果使自己的合法权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向招标人提出质疑。其中，对招标文件的质疑，应当在其收到或下载招标文件之日起七个工作日内提出；对招标过程的质疑，应当在各招标程序环节结束之日起七个工作日内提出；对中标结果的质疑，应当在中标公告期限届满之日起七个工作日内提出。投标人提出质疑应当坚持依法依规、诚实信用原则，并应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

30.3 质疑函应明确阐述招标文件、招标过程或中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求，提供相关事实依据、必要的法律依据和证据及其来源或线索，以便于有关单位调查、答复和处理。

30.4 招标人将在收到投标人的书面质疑后七个工作日内作出答复，并以书面形式通知提出质疑的投标人和其他有关投标人，但答复的内容不涉及商业秘密或者依法应当保密的内容。

30.5 对投标人询问或质疑的答复将导致招标文件变更或者影响招标活动继续进行的，招标人将通知提出询问或质疑的投标人，并在原招标公告发布媒体上发布变更公告。

30.6 投标人提起询问和质疑，应当按照《徐汇区政府采购中心质疑答复处理规程》的规定办理。质疑函应当由质疑供应商法定代表人签字并加盖公章。质疑函应当按照财政部制定的范本填写，范本格式可通过中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn>）右侧的“下载专区”下载。质疑供应商委托代理人办理质疑事务的，应当向徐汇区政府采购中心或徐汇区教育局提交供应商法定代表人签署的授权委托书和身份证明。质疑函的递交可以采取邮寄、快递或当面递交形式。涉及采购需求技术内容的质疑，请向徐汇区教育局提出，联系人：周天运，联系电话：13311776192，通讯地址：龙吴路1117号716室；其余质疑内容请向徐汇区政府采购中心提出，接收质疑函的联系人：柳老师，联系电话：021-24092222*2591，通讯地址：上海市南宁路969号。

九、保密和披露

31 保密和披露

31.1 投标人自领取招标文件之日起，须承诺承担本招标项目下保密义务，不得将因本次招标获得的信息向第三人外传。

31.2 采购中心有权将投标人提供的所有资料向其他政府部门或有关的非政府机构负责评审标书的人员或与评标有关的人员披露。

31.3 采购中心有权在认为适当时，或在任何第三人提出要求（书面或其他方式）时，无须事先征求中标人同意而披露关于已订立合同的资料、中标人的名称及地址、中标货物的有关信息以及合同条款等。

第三部分 招标技术需求

一、基本要求

1、技术规格书

技术规格书是招标文件的重要组成部分，内容包括各类家具的规格和技术要求。投标人所提供的家具应符合本技术规格书的要求。

2、采用的标准

GB/T3324-2008	木家具通用技术条件
GB/T3325-2008	金属家具通用技术条件
GB/T1952.1-2003	软体家具沙发
GB/T2280-2007	办公椅
QB/T 2384	木制写字桌
QB/T 2530	木制柜
QB/T 1241	家具五金 家具拉手安装尺寸
QB/T 2454	家具五金 抽屉导轨 要求和检验
GB/T 3326	家具 桌、椅、凳类主要尺寸
GB/T 3327	家具 柜类主要尺寸
GB/T 13668	钢制书柜、资料柜通用技术条件
GB4893.1~4893.9	家具表面漆膜测定法
GB18580-2001	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
GB18584-2001	室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
GB/T15104	装饰单板贴面人造板
GB/T22792	办公家具 屏风
QB/T1951.1	木家具 质量检验及质量评定
QB/T1951.2	金属家具 质量检验及质量评定
QB/T4461	木家具表面涂装技术要求
GB/T3976	学校课桌椅功能尺寸
QB/T4071	课桌椅

二、主、辅材技术要求

1、钢板：

符合 JIS G3313 SECC 标准；厚度 $\geq 0.8\text{mm}$

2、进口或合资环保粘合剂：

符合 HJBZ28-1998 标准认证；甲醛 $< 500\text{mg/kg}$ ；苯、甲苯、二甲苯、乙苯 $< 1000\text{mg/kg}$

3、进口或合资刨花板：

符合国家环保要求的刨花板；游离甲醛释放量符合 GB18580-2001 中的 E1 级；人造刨花板必须封边，包括隐蔽部分

4、防火板：

密度为 $0.50\sim 0.85\text{g/cm}^2$

密度偏差为 ± 5.0

含水率为 $5.0\%\sim 11.0\%$

吸水厚度膨胀率 $D\leq 8.0$ $D_{\text{max}}\leq 9.6$

内结合强度 $Z\geq 0.35$

耐沸水性能：质量增加 5%，厚度增加 5%

表面耐磨性 ≥ 350

耐干热性能：外观等级 ≤ 3 级，其他等级 ≤ 2 级

耐开裂性能：表面无变化，无细微开裂

耐污染性能：无污染和腐蚀痕迹

5、中密度板：

- 绿色环保优质中密度板，达到 GB/T 11718-1999 优等品
甲醛释放量 <8.0mg /100g
通过 GB/T1900-2000，供应厂商通过 ISO9001:2000 认证
- 6、木皮：
进口木皮，木皮厚度≥0.6MM。木皮可做开放漆，也可做封闭漆
- 7、实木类采用进口或合资环保油漆：
符合 GB18584-2001
- 8、牛皮：
产地、规格：优质牛皮
厚度≥0.6mm
撕裂强求度>35N/mm
断裂伸长率<80%
颜色摩擦牢度>4.5/3.5(干/湿)
- 9、高弹力海绵：
密度≥30kg/m3
回弹力 90%
防火：符合国家阻燃标准
- 10、进口气压棒：
采用进口气压棒
工艺要求：在距离轴心 270mm 处，加以±15kg 的挠弯力下，能承受超过 200000 次循环的加压，而不出现疲劳的现状
- 11、家具成品甲醛释放量≤1.5mg/L。
注：以上标准为最低标准

三、项目采购清单及其技术要求

序号	产品名称	规格型号 长*宽*高(mm)		单位	数量	材质要求
1	升降课桌椅 1（样品）	650*430*升降		套	1632	须符合 GB/T 3976 学校课桌椅功能尺寸及技术要求的规定。 桌面板：采用 ABS 塑料，经高温加热一次注塑成型，圆边圆角。面板底部有强化承重之设计。镶入两根方型钢管，并与面板底部平齐。尺寸规格为 15mm±1mm*30mm±1mm*1.0mm。由螺丝锁付于面板底部。 坐靠板：PP 塑料分别一体成型。按人体工效学原理设计，适应中小学生的生理特点。圆边圆角，耐冲击，抗老化。 书箱：采用一级 PP 工程塑料，一体注塑成型，外径尺寸 543*350*165mm，内径尺寸 460*350*140mm。 钢支架：采用椭圆管组合焊接而成，桌架主管规格 25*50*1.2mm，横杆为 20*40*1.2mm。桌子左右腿上配有护套，左侧护套上带有书包钩，在静止状态下可以承载 10KG 左右的挂物承重。椅架升降上管 20*40*1.2mm；升降下管 25*50*1.2mm；椅子连接横杆和椅子靠背管均为 20*40*1.2mm 通过手摇杆来进行高低调节，课桌档位高度 10mm，共 21 档，调节高度 210mm（580-790mm 高度）。课椅档位高度 10mm，共 9 档，调节高度 90mm（400-490mm）。 脚垫：采用 PP 塑料一体注塑成型，并用螺丝锁付，椅子后端脚垫左右各需配 1 个水平调节螺丝。 喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层厚 50-70um，附着力达到 0 级标准。具有良好的耐腐蚀性和抗冲击强度，符合相关标准的规定。

2	升降课桌椅 2	700*500*升降		套	120	须符合 GB/T 3976 学校课桌椅功能尺寸及技术要求的 规定。 桌面板：采用 E0 级优质实木多层板，厚度≥18mm。 正反优质防火板贴面，厚度≥0.6mm，表面不可留有 压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明 显色差。四边采用优质木蜡油均匀涂抹。 坐靠板：采用 E0 级优质实木多层板，厚度≥12mm。 正反优质防火板贴面，厚度≥0.6mm，表面不可留有 压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明 显色差。符合人体工学设计，坐板中间有臀形下陷， 靠背中间有弧度，四边采用优质木蜡油均匀涂抹。 书箱：采用优质一级冷轧钢板一次成型，裸板厚度≥ 0.7mm，内径尺寸为 500*300*100。 两侧挂钩：采用钢制挂钩，在静止状态下可以承载 10KG 左右的挂物承重。 钢支架：贴地钢管尺寸为Φ35*1.5mm 圆管，下外管 尺寸为 30*60*1.2mm 椭圆管，上内管尺寸为 25*50*1.5mm 椭圆管，坐椅靠背管尺寸为Φ19*2mm 圆管。 通过左右脚架各装一组高低调节螺丝来调节高度。课 桌 5 档可调，调节高度 150mm（610-760mm 高度）， 每一档间隔 30mm；课椅 5 档可调，调节高度 100mm（340-440mm 高度），每一档间隔 20mm。 脚封套：采用 PP 加纤维改性材料制作，钢板螺丝加 固，耐磨稳固。 喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层 厚 50-70um，附着力达到 0 级标准。具有良好的耐腐 蚀性和抗冲击强度，符合相关标准的规定。
3	升降课桌椅 3（椅 子带网 架）	600*400*升降		套	750	须符合 GB/T 3976 学校课桌椅功能尺寸及技术要求的 规定。 桌面板：采用 ABS 塑料，经高温加热一次注塑成型， 圆边圆角。面板底部有强化承重之设计。镶入两根方 型钢管，并与面板底部平齐。尺寸规格为 15mm± 1mm*30mm±1mm*1.0mm。由螺丝锁付于面板底部。 坐靠板：PP 塑料分别一体成型。按人体工效学原理 设计，适应中小学生的生理特点。圆边圆角，耐冲击， 抗老化。 书箱：采用一级 PP 工程塑料，一体注塑成型，外径 尺寸 543*350*165mm，内径尺寸 460*350*140mm。 钢支架：采用椭圆管组合焊接而成，桌架主管规格 25*50*1.2mm，横杆为 20*40*1.2mm。桌子左右腿上 配有护套，左侧护套上带有书包钩，在静止状态下可 以承载 10KG 左右的挂物承重。椅架升降上管 20*40*1.2mm；升降下管 25*50*1.2mm；椅子连接横 杆和椅子靠背管均为 20*40*1.2mm 通过手摇杆来进行高低调节，课桌档位高度 10mm， 共 21 档，调节高度 210mm（580-790mm 高度）。课椅 档位高度 10mm，共 9 档，调节高度 90mm（400-490mm）。 脚垫：采用 PP 塑料一体注塑成型，并用螺丝锁付， 椅子后端脚垫左右各需配 1 个水平调节螺丝。 喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层 厚 50-70um，附着力达到 0 级标准。具有良好的耐腐

						蚀性和抗冲击强度，符合相关标准的规定。
4	升降课桌椅 4（椅子带网架）	600*400*升降		套	560	须符合 GB/T 3976 学校课桌椅功能尺寸及技术要求的規定。 桌面板：采用 ABS 塑料，经高温加热一次注塑成型。外形作条状设计，四周圆弧形，圆边圆角。面板底部有强化承重之设计。镶入两根方型钢管，并与面板底部平齐。钢管尺寸为 15mm±1mm*30mm±1mm*1.0mm。由螺丝锁付于面板底部。 坐靠板：PP 塑料分别一体成型。按人体工效学原理设计，适应中小学生的生理特点。圆边圆角，耐冲击，抗老化。 书箱：采用一级 PP 工程塑料，一体注塑成型，外径尺寸 440*340*100mm，内径尺寸 405*335*90mm，书箱底部应有加强筋以增加承重性。 两侧挂钩：采用 PP 塑料一体射出成型，在静止状态下可以承载 10KG 左右的挂物承重。 钢支架：上内管采用 Φ28*1.5mm 圆管，下外管采用 Φ35*1.5mm 圆管，横梁采用 Φ25.4*1.5mm 圆管。升降管侧面有丝网印刷的高度尺寸，课桌尺寸精度 30mm，课椅尺寸精度 20mm。 通过手摇杆来进行高低调节，课桌档位可无级调节，调节高度 150mm（610-760mm 高度）。课椅档位可无级调节，调节高度 100mm（340-440mm 高度）。 脚封套：采用 PP 加纤维改性材料制作，钢板螺丝加固，耐磨稳固。 喷涂：钢制件经酸洗磷化处理，喷塑。成品要求涂层厚 50-70um，附着力达到 0 级标准。具有良好的耐腐蚀性和抗冲击强度，符合相关标准的规定。
5	办公桌 1	1200*600*750		张	2	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余 40*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 五金件：三节导轨等优质五金配件。 穿线盒：采用 ABS 塑料，分为上下部分，上下两部分螺纹旋转连接固定，确保线盖不会脱落，配置 1 个。 其他要求：带三抽活动柜，含 4 个尼龙万向轮，其中 2 个可定位。抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。
6	办公桌 2	1400*600*750		张	2	基材：采用 E0 级优质实木多层板，桌面厚度≥25mm。其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：三节导轨、阻尼铰链等优质五金配件。 穿线盒：采用 ABS 塑料，分为上下部分，上下两部分

						螺纹旋转连接固定，确保线盖不会脱落，配置 1 个。 其他要求：抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。一斗一门。
7	办公桌 3	1400*600*750		张	2	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm。其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：三节导轨、阻尼铰链等优质五金配件。 穿线盒：采用 ABS 塑料，分为上下部分，上下两部分螺纹旋转连接固定，确保线盖不会脱落，配置 1 个。 其他要求：抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。一斗一门。
8	办公桌 4	1400*600*750		张	1	基材：采用 E0 级优质刨花板。桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：三节导轨等优质五金配件。 穿线盒：采用 ABS 塑料，分为上下部分，上下两部分螺纹旋转连接固定，确保线盖不会脱落，配置 1 个。 其他要求：上部为 2 个抽斗，抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。下面为两格开放式，下部缩进 300mm。
9	办公桌 5	1400*700*750		张	2	桌面板基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥25mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。
10	办公桌 6	1400*700*750 桌上屏： 1100*330		张	11	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，65*60T 形管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。 五金件：三节导轨等优质五金配件。 桌上屏：底架采用优质铝合金卡槽，内含走线功能，配置 1 个国标五孔插座、双网络口及双 USB 口。屏风采用优质吸音板，厚度≥9mm。 其他要求：桌下配置三斗活动柜 1 只，带 4 个尼龙万向轮，其中 2 个可定位。抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。

11	办公桌 7	1400*700*750 桌上屏： 1200*350		张	76	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。 穿线盒：采用 ABS 塑料，分为上下部分，上下两部分螺纹旋转连接固定，确保线盖不会脱落，配置 1 个。 桌上屏：采用优质亚克力，厚度≥5mm，采用屏风夹固定。 五金件：三节导轨等优质五金配件。 其他要求：配置三斗活动柜 1 只。抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。
12	办公桌 8	2100*600*750		张	1	基材：采用 E0 级优质刨花板。桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：三节导轨等优质五金配件。 穿线盒：采用 ABS 塑料，分为上下部分，上下两部分螺纹旋转连接固定，确保线盖不会脱落，配置 1 个。 其他要求：上部为 3 个抽斗，抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。下面为两格开放式，下部缩进 300mm。
13	办公桌 9	主桌： 1600*700*750 侧桌： 1400*400*650		组	4	基材：采用 E0 级优质实木多层板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：三节导轨、阻尼铰链等优质五金配件。 桌架：采用优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm，二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 1 个。 其他要求：抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。配同质键盘抽。侧桌左侧为木制开门，内置一块木制活动层板，中间三个抽屉，右侧为木制对开门，内置一块木制活动层板。
14	办公桌 10	主桌： 1600*700*750 桌上屏： 1400*350 侧桌： 1600*400*650		组	14	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 桌上屏：基材采用优质软木板，外包优质弹力布，采

						用屏风夹固定。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 1 个。 桌架：采用优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链、三节导轨等优质五金配件。 其他要求：侧桌左侧为木制开门，内置一块木制活动层板，中间为三个抽屉，右侧为开放式主机位，后部安装塑料散热片。
15	办公桌 11	主桌： 1800*800*750 侧桌： 1600*400*650		组	2	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链、三节导轨等优质五金配件。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 1 个。 其他要求：抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。侧桌右侧为木制开门，内置一块木制活动层板，中间三个抽屉，左侧为开放式主机位，后部安装塑料散热片。
16	办公桌 12	主桌： 1800*700*750 侧桌： 1500*450*650		组	4	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm。其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链、三节导轨等五金配件。 穿线盒：采用 ABS 塑料，分为上下部分，上下两部分螺纹旋转连接固定，确保线盖不会脱落，配置 2 个。 其他要求：抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。侧桌右侧为木制开门，内置一块木制活动层板，中间三个抽屉，左侧为开放式主机位，后部安装塑料散热片。
17	办公桌 13	主桌： 1800*850*750 侧桌： 1600*400*700		组	1	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链、三节导轨等优质五金配件。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 1 个。 其他要求：抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。侧桌右侧为木制开门，内置一块木制活动层板，中间三个抽屉，左侧为开放式主机位，后部安装塑料散热片。

18	办公桌 14	主桌： 1800*850*750 侧桌： 1600*400*700		组	1	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：三节导轨、阻尼铰链等优质五金配件。 桌架：采用优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm，二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 1 个。 其他要求：抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件连接，底板开槽插入。侧桌右侧为木制开门，内置一块木制活动层板，中间三个抽屉，左侧为开放式主机位，后部安装塑料散热片。
19	办公桌 15	主桌： 1900*700*750 侧桌： 1400*400*750		组	9	基材：采用 E0 级优质实木多层板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度≥0.25mm），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：三节导轨、阻尼铰链等优质五金配件。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 1 个。 其他要求：主桌与侧桌台面为整体 L 型，主桌左侧设 3 个抽斗，抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。侧桌右侧为木制开门柜，内置 1 块木制活动层板，中间为 3 个抽斗，左侧为开放式主机位，后部安装塑料散热片。抽斗及开门均带锁。
20	办公桌 16	主桌： 2000*700*750 侧桌： 1600*450*650		组	2	基材：采用 E0 级优质实木多层板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链、三节导轨等优质五金配件。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 1 个。 其他要求：抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。侧桌左侧为木制开门，内置一块木制活动层板，中间三个抽屉，右侧为开放式主机位，后部安装塑料散热片。
21	办公桌 17	主桌： 2000*700*750 侧桌： 1600*450*650		组	16	基材：采用 E0 级优质实木多层板，桌面厚度≥25mm。其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。

						五金件：阻尼铰链、三节导轨等五金配件。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 1 个。 其他要求：抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。侧桌右侧为木制开门，内置一块木制活动层板，中间三个抽屉，左侧为开放式主机位，后部安装塑料散热片。
22	办公桌 18	主桌： 2000*700*750 侧桌： 1600*450*650		组	4	基材：采用 E0 级优质刨花板，主桌桌面厚度≥43mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链、三节导轨等五金配件。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 1 个。 桌架：采用优质异形钢管模具一次成型，壁厚≥1.5mm，二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 其他要求：抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。侧桌右侧为木制开门，内置一块木制活动层板，中间三个抽屉，左侧为开放式主机位，后部安装塑料散热片。
23	办公桌 19	主桌： 2000*700*750 侧桌： 1600*450*650		组	1	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm。其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链、三节导轨等五金配件。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 1 个。 其他要求：抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。侧桌右侧为木制开门，内置一块木制活动层板，中间三个抽屉，左侧为开放式主机位，后部安装塑料散热片。
24	屏风办公桌 1	1400*700*750 /1100		组	5	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 屏风：采用新型铝材精密加工组合成型。宽度 42mm，型材厚度≥1.1mm，屏风呈 L 型，顶盖和侧封边均采用圆弧处理（半圆深 21mm），转角柱采用 1/4 圆 42mm 宽异形铝材一次成型，上部 200mm 处为 5mm 厚磨砂条纹玻璃，下部采用三聚氰胺饰面密度板，厚度≥5mm。 屏风采用插条连接，带走线槽拥有排线功能，可同时满足桌上供强弱电和桌下供强弱电。屏风整体接触面都要求弧形处理。 穿线盒：采用 ABS 塑料，分为上下部分，上下两部分螺纹旋转连接固定，确保线盖不会脱落。

						五金件：三节导轨、阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：配上抽斗下开门活动柜，带 4 个尼龙万向轮，其中 2 个可定位。抽斗和门板均配锁。抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。
25	屏风办公桌 2	1400*1400*750/1100		组	6	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 屏风：采用新型铝材精密加工组合成型。宽度 42mm，型材厚度≥1.1mm，屏风呈 L 型，顶盖和侧封边均采用圆弧处理（半圆深 21mm），转角柱采用 1/4 圆 42mm 宽异形铝材一次成型，上部 200mm 处为 5mm 厚磨砂条纹玻璃，下部采用三聚氰胺饰面密度板，厚度≥5mm。屏风采用插条连接，带走线槽拥有排线功能，可同时满足桌上供强弱电和桌下供强弱电。 穿线盒：采用 ABS 塑料，分为上下部分，上下两部分螺纹旋转连接固定，确保线盖不会脱落，配置 1 个。 五金件：三节导轨等优质五金配件。 其他：桌面为整体 L 型，配三抽活动柜 1 个，规格为 400*460*620（含轮子高度），带 4 个尼龙万向轮，其中 2 个可定位。抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。
26	带边橱屏风办公桌（样品）	屏风办公桌： 1300*700*750/1100 边橱： 1750*400*2200		组	250	基材：采用 E0 级优质实木多层板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 屏风：采用新型铝材精密加工组合成型。宽度 42mm，型材厚度≥1.1mm，屏风呈 L 型，顶盖和侧封边均采用圆弧处理（半圆深 21mm），转角柱采用 1/4 圆 42mm 宽异形铝材一次成型，上部 200mm 处为 5mm 厚磨砂条纹玻璃，下部采用三聚氰胺饰面密度板，厚度≥5mm。屏风采用插条连接，带走线槽拥有排线功能。 穿线盒：采用 ABS 塑料，分为上下部分，上下两部分螺纹旋转连接固定，确保线盖不会脱落，配置 1 个。 五金件：阻尼铰链、三节导轨等优质五金配件。 其他要求：配置三斗活动柜 1 只。抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。配同质键盘抽。 边橱桌面以上部分：左上部 1160mm 宽度、750mm 高度为木制对开门，内置一块木制活动层板，下部 1160mm 宽度、700mm 高度为 2 层开放式，上层均分 2 格，下层 1 格，右部 590mm 宽度、1450mm 高度为木制开门，内置一根铝合金挂衣杆。边橱桌面以下部分：左侧 700mm 宽度、750mm 高度为 2 层开放式，上下各 1 格，右侧 1050mm 宽度、750mm 高度为木制双移门，内置一块活动层板。移门采用铝合金暗拉手。

27	带侧柜办公桌 1	办公桌： 1400*600*750 桌上屏： 1200*350 侧柜： 1400*400*680		组	83	基材：采用 E0 级优质刨花板。桌面厚度≥25mm, 其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 桌上屏：基材采用优质软木板，外包优质弹力布，采用屏风夹固定。 穿线盒：采用 ABS 塑料，分为上下部分，上下两部分螺纹旋转连接固定，确保线盖不会脱落，配置 1 个。 五金件：三节导轨、阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入，侧柜左侧为开放式主机位，后部安装塑料散热片。中间木制对开门，内置一块木制活动层板，右侧两个抽屉。
28	带侧柜办公桌	办公桌： 1600*600*750 桌上屏： 1400*350 侧柜： 1400*400*680		组	10	基材：采用 E0 级优质刨花板。桌面厚度≥25mm, 其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 桌上屏：基材采用优质软木板，外包优质弹力布，采用屏风夹固定。 穿线盒：采用 ABS 塑料，分为上下部分，上下两部分螺纹旋转连接固定，确保线盖不会脱落，配置 1 个。 五金件：三节导轨、阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入，侧柜左侧为开放式主机位，后部安装塑料散热片。中间木制对开门，内置一块木制活动层板，右侧两个抽屉。
29	会议桌 1	3000*1200*750		张	1	桌面板基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥25mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，主管采用 50*50 方管，其余采用 50*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 2 个。
30	会议桌 2	3000*1400*750		张	1	桌面板基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥25mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：桌脚和接头为铝合金一次性压铸而成，其余采

						用 50*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 2 个。
31	会议桌 3	3600*1400*750		张	1	桌面板基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥43mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：桌脚和接头为铝合金一次性压铸而成，其余采用 50*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 2 个。
32	会议桌 4	4000*1500*750		张	1	桌面板基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥43mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：优质冷轧钢板切割成形，厚度≥1.2mm。经磷化处理，静电喷涂。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 4 个。
33	会议桌 5	4200*1400*750		张	3	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥43mm，其余厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 2 个。 其他要求：走线布设要求外部线路可通过蛇形管接入桌面，安装话筒、底座侧面配有检修门。
34	会议桌 6	4500*1500*750		张	7	基材：采用 E0 级优质实木多层板，桌面厚度≥43mm，其余厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 2 个。 其他要求：走线布设要求外部线路可通过蛇形管接入桌面，安装话筒、底座侧面配有检修门。
35	会议桌 7	5000*1500*750		张	1	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥43mm，其余厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。

						胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 2 个。 其他要求：走线布设要求外部线路可通过多种方式接入桌面，安装话筒、底座侧面配有检修门。
36	会议桌 8	6400*2100*750		张	1	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥50mm，其余厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 4 个。 其他要求：走线布设要求外部线路可通过蛇形管接入桌面，安装话筒、底座侧面配有检修门。
37	会议桌 9	8000*2200*750		张	1	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥50mm，其余厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 4 个。 其他要求：走线布设要求外部线路可通过蛇形管接入桌面，安装话筒、底座侧面配有检修门。
38	会议桌 10	8000*2200*750		张	2	基材：采用 E0 级优质实木多层板，桌面厚度≥50mm，其余厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 穿线盒：阻尼翻盖式，底盒采用 ABS 塑料制作，面板采用铝合金材质，配置 4 个。 其他要求：走线布设要求外部线路可通过蛇形管接入桌面，安装话筒、底座侧面配有检修门。
39	会议条桌	1100*400*750		张	9	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm，其余部位厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。
40	条桌 1	弧长 1000*500*750		张	4	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm，前挡板厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，前脚管采用 60*30 椭圆管，后

						脚管采用 50*20 椭圆管，横梁采用 $\phi 50$ 圆管，壁厚均 $\geq 1.5\text{mm}$ 。桌面托板采用优质冷轧钢板一次冲压成型，厚度 $\geq 3\text{mm}$ ，书网采用 $\phi 14\text{mm}$ 圆管，壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。通过两侧旋钮侧翻机构可实现桌面翻转。带 4 个尼龙万向轮，其中 2 个可定位。 其他要求：桌面为扇形。
41	条桌 2	1400*500*750		张	10	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度 $\geq 25\text{mm}$ ，前挡板厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，前脚管采用 60*30 椭圆管，后脚管采用 50*20 椭圆管，横梁采用 $\phi 50$ 圆管，壁厚均 $\geq 1.5\text{mm}$ 。桌面托板采用优质冷轧钢板一次冲压成型，厚度 $\geq 3\text{mm}$ ，书网采用 $\phi 14\text{mm}$ 圆管，壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。通过两侧旋钮侧翻机构可实现桌面翻转。带 4 个尼龙万向轮，其中 2 个可定位。
42	条桌 3	1400*500*750		张	46	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度 $\geq 25\text{mm}$ ，前挡板厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，立柱、中横梁均为 60*30 方管，桌面托板横梁采用 25*25 方管，壁厚均 $\geq 1.2\text{mm}$ ，桌面托板及底脚采用优质冷轧钢板一次冲压成型，桌面托板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，底脚厚度 $\geq 1.8\text{mm}$ ，二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。通过两侧旋钮侧翻机构可实现桌面翻转。带 4 个尼龙万向轮，其中 2 个可定位。
43	条桌 4	1400*500*750		张	100	基材：采用 E0 级优质实木多层板，桌面厚度 $\geq 25\text{mm}$ ，前挡板厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，立柱、中横梁均为 60*30 方管，桌面托板横梁采用 25*25 方管，壁厚均 $\geq 1.2\text{mm}$ ，桌面托板及底脚采用优质冷轧钢板一次冲压成型，桌面托板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，底脚厚度 $\geq 1.8\text{mm}$ ，二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。通过两侧旋钮侧翻机构可实现桌面翻转。带 4 个尼龙万向轮，其中 2 个可定位。
44	餐桌 1	1400*700*750		张	62	基材：桌面采用优质橡胶木实木板制作，厚度 $\geq 25\text{mm}$ 。桌脚采用橡胶木实木制作，榫卯结构，木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品表面达到木纹清晰，色泽悦目，光滑耐磨，无明

						显色差。 胶水：优质环保型胶水。
45	餐桌 2	1400*700*750		张	89	基材：桌面板采用 E0 级优质刨花板，厚度≥25mm。 饰面：正反优质防火板贴面，厚度≥0.6mm，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：优质钢管，主管采用 $\phi 50$ 圆管，壁厚≥1.5mm。 二氧化碳气体保护焊工艺，表面电镀处理。
46	餐桌 3	1400*800*750		张	21	基材：桌面采用优质橡胶木实木板制作，厚度≥25mm。 桌脚采用橡胶木实木制作，榫卯结构，木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。 成品表面达到木纹清晰，色泽悦目，光滑耐磨，无明显色差。 胶水：优质环保型胶水。
47	餐桌 4	直径 2000*750		张	1	桌面及转盘：采用优质岩板，厚度≥15mm。 桌架及桌面边框：采用优质橡胶木实木制作，榫卯结构，木材经干燥处理，含水率达国家标准，产品须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。 成品表面达到木纹清晰，色泽悦目，光滑耐磨，无明显色差。 胶水：优质环保型胶水。
48	四人餐桌椅	1200*600*750		套	197	桌面板：采用优质实芯抗倍特板，厚度≥12mm，四周倒角，不得有任何毛边。 桌架：采用优质钢管，桌架主管采用 $\Phi 50*1.5$ mm 圆管，底部横梁采用 50*25*1.5mm 椭圆管，桌面下框架采用 25*50*1.5mm 方管。坐垫主支撑管采用 $\phi 19*3$ mm 圆管，调节管采用 $\phi 38*2$ mm 圆管。坐垫底下肘壁采用 25*50*1.5mm 椭圆管一次弯管成型，采用二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，高温粉末喷涂。 可回弹旋转座椅：凳面采用优质 ABS 耐冲击塑料一次成型，直径 300mm，中间有内弧造型。坐垫底部采用锥形支撑盘，支撑盘采用冲压拉伸成型工艺。 脚垫：采用 PP 加纤一体射出成型。 功能：座位不使用时能自动回弹，座位可以向桌面底下收拢。旋转回弹机构内含不锈钢弹簧和直线轴承，机构全部隐藏于管件内部。入座时，座椅的脚垫与地面接触作为支撑，离开坐凳后，座椅可自动回弹升起归位，收纳时座椅的脚垫与地面无接触。
49	12 人位餐桌椅	3080*760*760		套	95	桌面板基材：采用 E0 级优质中密度板，厚≥18mm。 饰面：正反优质防火板贴面，厚度≥1.0mm，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：液体卷材封边剂经高压高温一体附着于桌面边缘。 胶水：优质环保型胶水。 凳面板：优质 ABS 塑料一次成型。 桌架：台板支撑框架采用 2mm、3mm、6mm 钢板及 $\phi 32$

						圆管，厚度≥3mm，桌脚采用 φ25、φ32 圆管，厚度≥2mm，二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 其他要求：桌架可整体对向翻折，折叠机构采用 6mm 钢板及 φ16mm 钢质转轴，配 4 个直径 100mm 的转向轮。机械助力系统，确保单人高效完成打开和折叠桌子的操作，桌架在折起和展开的状态均有锁定功能。
50	操作台 1	1200*450*750		张	1	桌面板基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥25mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。
51	操作台 2	1200*600*750		张	5	桌面板基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥25mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。
52	操作台 3	1200*600*750		张	12	桌面板基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚度≥25mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。
53	操作台 4	1200*800*750		张	10	桌面板：采用优质抗倍特板制作，厚度≥12mm，四边加厚至≥24mm，四角倒圆处理，防强酸强碱，耐磨耐高温。 层板基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥25mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，主管采用 40*60 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 其他要求：带有可调节脚，采用 ABS 专用注塑制作，金属螺杆，高度可调节，防滑减震。
54	操作台 5	1400*600*750		张	2	桌面板基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥25mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工

						艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。
55	操作台 6	1600*600*750		张	5	桌面板基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥25mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。
56	操作台 7	1600*700*750		张	6	桌面板基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥25mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。
57	操作台 8	1800*600*750		张	2	桌面板基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥25mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。
58	操作台 9	1800*800*800		张	1	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：为 2 组木制对开门，内置一块木制活动层板。
59	操作台 10	3100*600*750		组	1	桌面板基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥25mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：优质钢管，主管采用 60*30 方管，其余采用 40*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 其他要求：3100mm 分成 2 个 1550mm。
60	操作台 11	3200*450*600 /800		组	9	台面：采用优质人造大理石，厚度≥15mm，挂边 25mm。 柜体基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚≥15mm。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度≥0.25mm），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。

						其他要求：左侧 2520mm 高度为 600mm，为 4 组木制对开门，内置 1 块木制活动层板；右侧 680mm 高度为 800mm，为开门茶杯橱，装锁，另配 1 个移动托盘。
61	主席台	1400*600*750		张	7	基材：采用 E0 级优质实木多层板，桌面厚度 $\geq$ 25mm，其余部位厚度 $\geq$ 18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。
62	演讲台 1	700*500*1200		张	4	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度 $\geq$ 18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。
63	演讲台 2	700*500*1200		张	2	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚度 $\geq$ 18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。
64	演讲台 3	700*500*1200		张	1	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度 $\geq$ 18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。
65	演讲台 4	710*490*710-1100		张	1	主架：优质铝合金材质，壁厚 $\geq$ 1.5mm，模具一次成型，优质粉末静电喷涂。 面板：E0 级优质中密度板基材，厚度 $\geq$ 18mm，表面经真空吸塑而成。 其他要求：可电动升降
66	长方桌 1	1200*600*500		张	1	桌脚：采用优质桦木实木，走司 59*13mm，脚 50*50mm，圆角圆边。木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：桌脚及桌面板四边采用优质环保型水性漆。三底两面工艺，半封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 桌面板：采用 E0 级优质桦木多层板，厚 $\geq$ 18mm，纹理自然，圆角圆边。 饰面：正反采用枫木纹防火板贴面，厚度 $\geq$ 0.5mm，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，无明显色差。 胶水：优质环保型胶水。
67	长方桌 2	1200*600*500		张	12	桌脚：采用优质桦木实木，脚直径 50mm，圆角圆边。木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：桌脚及桌面板四边采用优质环保型水性漆。三底两面工艺，半封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 桌面板：采用 E0 级优质桦木多层板，厚 $\geq$ 18mm，纹理自然，圆角圆边。

						饰面：正反采用枫木纹防火板贴面，厚度≥0.5mm，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，无明显色差。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：桌面与桌脚采用圆盘及圆管连接，圆盘采用优质冷轧钢板制作，厚度≥2.5mm，直径≥100mm，圆管外径≥50mm，壁厚≥1.5mm，经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。
68	半圆桌	直径 1200*500		张	18	桌脚：采用优质桦木实木，脚直径 50mm，圆角圆边。木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：桌脚及桌面板四边采用优质环保型水性漆。三底两面工艺，半封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 桌面板：采用 E0 级优质桦木多层板，厚≥18mm，纹理自然，圆角圆边。 饰面：正反采用枫木纹防火板贴面，厚度≥0.5mm，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，无明显色差。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：桌面与桌脚采用圆盘及圆管连接，圆盘采用优质冷轧钢板制作，厚度≥2.5mm，直径≥100mm，圆管外径≥50mm，壁厚≥1.5mm，经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。
69	U 型桌	直径 1200*500		张	36	桌脚：采用优质桦木实木，脚直径 50mm，圆角圆边。木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：桌脚及桌面板四边采用优质环保型水性漆。三底两面工艺，半封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 桌面板：采用 E0 级优质桦木多层板，厚≥18mm，纹理自然，圆角圆边。 饰面：正反采用枫木纹防火板贴面，厚度≥0.5mm，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，无明显色差。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：桌面与桌脚采用圆盘及圆管连接，圆盘采用优质冷轧钢板制作，厚度≥2.5mm，直径≥100mm，圆管外径≥50mm，壁厚≥1.5mm，经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。
70	软包 U 型桌	直径 1200*500		张	24	桌脚：采用优质桦木实木，脚直径 50mm，圆角圆边。木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：采用优质环保型水性漆。三底两面工艺，半封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 桌面板：采用 E0 级优质桦木多层板，厚≥18mm，纹

						理自然，圆角圆边。 饰面：正反采用枫木纹防火板贴面，厚度≥0.5mm，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，无明显色差。 四周包边：优质阻燃耐磨 PU 皮软包。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：桌面与桌脚采用圆盘及圆管连接，圆盘采用优质冷轧钢板制作，厚度≥2.5mm，直径≥100mm，圆管外径≥50mm，壁厚≥1.5mm，经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。
71	梯形桌	1200*600*540		张	96	桌脚：采用优质桦木实木，脚直径 50mm，圆角圆边。木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：桌脚及桌面板四边采用优质环保型水性漆。三底两面工艺，半封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 桌面板：采用 E0 级优质桦木多层板，厚≥18mm，纹理自然，圆角圆边。 饰面：正反采用枫木纹防火板贴面，厚度≥0.5mm，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，无明显色差。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：桌面与桌脚采用圆盘及圆管连接，圆盘采用优质冷轧钢板制作，厚度≥2.5mm，直径≥100mm，圆管外径≥50mm，壁厚≥1.5mm，经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。
72	休闲桌 1	直径 400*450		张	5	基材：桌架采用优质圆管直径 16mm，厚度≥1.1mm，二氧化碳气体保护焊工艺。桌面采用优质一次冷轧钢板，裸板厚度≥2mm，四周 25mm 高度围边。 喷涂：经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。
73	休闲桌 2	直径 600*620		张	9	桌面板基材：采用 E0 级优质刨花板，厚≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，φ60 圆管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。直径 500 圆形底盘。
74	休闲桌 3	直径 600*750		张	2	桌面板基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，φ60 圆管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。直径 500 圆形底盘。

75	休闲桌 4	1400*800*750		张	4	桌面板：优质岩板制作，厚度≥12mm。 桌架：优质铝合金管，采用半圆弧三角管材，壁厚≥1.5mm，镀锌烤漆工艺。
76	化妆台 1	600*500*750/ 1600		张	18	基材：采用 E0 级优质实木多层板，板材厚度除斗底板外≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 桌架：采用优质钢管，主管采用 20*20 方管，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 五金件：三节导轨等优质五金配件。 其他要求：2 只抽斗，含化妆镜，化妆镜规格为 600*850。抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。
77	化妆台 2	800*500*750		张	20	基材：采用优质橡胶木实木板制作，厚度≥18mm。桌脚采用橡胶木实木制作，榫卯结构，木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品表面达到木纹清晰，色泽悦目，光滑耐磨，无明显色差。 五金件：三节导轨等优质五金配件。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：2 个抽斗，抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。
78	办公椅 1	560*580*890- 990		把	363	坐垫、靠背：采用优质网布，要求延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大，带头枕、固定腰靠。 座底板：采用 E0 级优质多层曲木板，厚度≥12mm。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹力 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。 五星脚：ABS 工程塑料，尼龙万向轮。 气压棒：行程 100mm 黑色气压棒，升降性能可达 10 万次以上。
79	办公椅 2	560*580*890- 990		把	18	坐垫、靠背：采用优质网布，要求延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大。 座底板：采用 E0 级优质多层曲木板，厚度≥12mm。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹力 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。 五星脚：优质电镀五星脚，带尼龙万向轮。 气压棒：行程 100mm 气压棒，升降性能可达 10 万次以上。
80	办公椅 3	580*510*900- 1000		把	92	面料：采用优质西皮，要求光泽度好，透气性强。 座底板：采用 E0 级优质多层曲木板，厚度≥12mm。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹力 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。

						五星脚：优质电镀五星脚，带尼龙万向轮。 气压棒：行程 100mm 电镀气压棒，升降性能可达 10 万次以上。
81	办公椅 4	600*500*920-1020		把	39	坐垫、靠背：采用优质网布，要求延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大。 座底板：采用 E0 级优质多层曲木板，厚度 $\geq 12\text{mm}$ 。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹力 35% 以上。 扶手：优质 PP 一次成型。 胶水：优质环保型胶水。 五星脚：优质 ABS 工程塑料，尼龙万向轮。 气压棒：行程 100mm 电镀气压棒，升降性能可达 10 万次以上。
82	办公椅 5	640*580*1080-1180		把	19	面料：正视面采用头层牛皮，要求光泽度好，透气性强。 座底板：采用 E0 级优质多层曲木板，厚度 $\geq 12\text{mm}$ 。 扶手：采用 ABS 一次成型。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹力 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。 五星脚：ABS 工程塑料，带尼龙万向轮。 气压棒：行程 100mm 电镀气压棒，升降性能可达 10 万次以上，具有后仰、升降功能。
83	办公椅 6	675*640*1000-1080		把	4	面料：正视面采用优质头层牛皮，要求光泽度好，透气性强。 座底板：采用 E0 级优质多层曲木板，厚度 $\geq 12\text{mm}$ 。 扶手：优质 PU 可升降。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹力 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。 五星脚：优质电镀固定五星脚。 气压棒：行程 80mm 电镀气压棒，升降性能可达 10 万次以上，具有后仰、升降功能。
84	活动椅	340*370*510		把	90	基材：采用优质 PP 塑料一体注塑成型。
85	会议椅 1	440*460*830		把	116	椅架：采用优质钢管，主管采用 30*20 椭圆管、30*15 方管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂，带尼龙万向轮，椅架可折叠。 座板及靠背：采用 ABS 工程塑料一次成型，靠背带逍遥功能。 面料：采用优质网布，要求延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。

86	会议椅 2	450*490*870		把	12	椅架：优质实心钢材， $\Phi 12\text{mm}$ ，二氧化碳气体保护焊工艺，酸洗磷化，静电喷涂。 坐靠板：采用 PP 塑料一次成型。
87	会议椅 3	470*550*745		把	90	靠背：采用优质 PP 塑料一次成型，符合人体工学，贴合后背，舒适透气，采用边角圆滑防磕碰 坐垫：采用优质网布，要求延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹力 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。 椅脚：优质实心钢材， $\Phi 12\text{mm}$ ，二氧化碳气体保护焊工艺，电镀处理。 其他要求：椅子可叠放，含 4 个钢制收纳推车，采用优质钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。带 4 个尼龙万向轮，其中 2 个可定位。
88	会议椅 4	550*500*930		把	42	椅架：采用优质钢管，弓字型， $\Phi 22$ 圆管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 座底板：采用 E0 级优质多层曲木板，厚度 $\geq 12\text{mm}$ 。 扶手：采用优质 ABS 一次成型。 面料：采用优质网布，要求延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。
89	会议椅 5	550*500*930		把	32	椅架：采用优质钢管，弓字型， $32*32$ 方管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，二氧化碳气体保护焊工艺，表面电镀处理。 座底板：采用 E0 级优质多层曲木板，厚度 $\geq 12\text{mm}$ 。 扶手：采用优质钢管及 ABS 一次成型。 面料：采用优质网布，要求延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。
90	会议椅 6	550*500*1000		把	614	椅架：采用优质钢管，弓字型， $30*15$ 方管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，二氧化碳气体保护焊工艺，表面电镀处理。 座底板：采用 E0 级优质多层曲木板，厚度 $\geq 12\text{mm}$ 。 扶手：采用优质钢管及 ABS 一次成型。 面料：采用优质西皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。
91	会议椅 7	560*470*800		把	14	椅架：采用优质橡胶木实木，经干燥处理，含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 靠板、座板：采用优质 PP 塑料一次成型。 面料：采用优质麻布，要求延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹力 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。

92	会议椅 8	590*600*1000		把	12	椅架：采用优质钢管，弓字型， $\phi 32$ 圆管，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ，二氧化碳气体保护焊工艺，表面电镀处理。 座底板：采用 E0 级优质多层曲木板，厚度 $\geq 12\text{mm}$ 。 靠背及扶手：优质 PP 塑料一次成型。 面料：采用优质网布，要求延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹力 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。
93	会议椅 9	600*510*880		把	22	椅架：采用优质钢管，弓字型， $\phi 32$ 圆管，壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ ，二氧化碳气体保护焊工艺，表面电镀处理。 座底板：采用 E0 级优质多层曲木板，厚度 $\geq 12\text{mm}$ 。 面料：采用优质西皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。
94	餐椅 1	420*440*800		把	356	坐靠板：采用优质 PP 塑料一体注塑成型。 椅架：采用质钢管， $\phi 22$ 圆管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。二氧化碳气体保护焊工艺，表面电镀处理。
95	餐椅 2	450*470*900		把	10	椅架：采用优质橡胶木实木，榫卯结构，木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品表面达到木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 面料：采用优质西皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。
96	餐椅 3	450*530*820		把	48	椅架：采用优质橡胶木实木，榫卯结构，木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品表面达到木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 面料：采用优质牛皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。
97	餐椅 4 (样品)	500*560*790		把	296	椅架：采用优质橡胶木实木，榫卯结构，木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品表面达到木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 面料：采用优质西皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。

98	休闲椅 1	530*560*780		把	16	基材：采用优质钢管， $\phi 19$ 圆管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。表面缠绕 PU 喷塑藤条编制，纹路细密，表面光滑耐磨。
99	休闲椅 2	650*690*710		把	20	椅架：优质实心钢材， $\phi 12\text{mm}$ ，二氧化碳气体保护焊工艺，电镀处理。 面料：采用优质西皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹力 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。
100	休闲椅 3	660*630*780		张	4	椅架：优质橡胶木实木框架，榫卯结构，经干燥处理，含水率达国家标准。产品须无虫蛀、脱落活节、开裂、缺棱和变形翘曲等缺陷。 面料：采用优质西皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：优质金属钢脚。
101	休闲椅 4	720*570*900-1000		把	20	椅架：采用优质铝合金，轻量化处理，承重性良好，设有防滑垫，可 360 度旋转。 气压棒：行程 100mm 电镀气压棒，升降性能可达 10 万次以上。 面料：采用优质西皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（ $35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹力 35% 以上。 胶水：优质环保型胶水。
102	折叠椅	460*570*820		把	20	座面和靠背：采用优质 PP 塑料一体注塑成型。 椅架：采用优质钢管， $\phi 19$ 圆管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。
103	休息椅	390*410*780		把	4	采用优质 PP 塑料一次成型，符合人体工学，贴合后背，舒适透气，采用边角圆滑防磕碰
104	候诊椅	390*420*800		把	4	采用优质 PP 塑料一次成型，符合人体工学，贴合后背，舒适透气，采用边角圆滑防磕碰
105	幼儿靠背椅	300*320*260/540		把	184	椅脚：采用优质桦木实木，走司 58*12mm，脚 45*20mm，中档 26*20mm，圆角圆边。纹理自然，圆角圆边。木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：椅脚及坐板外露边采用优质环保型水性漆。三底两面工艺，半封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 坐板：采用 E0 级优质桦木多层板，厚 $\geq 15\text{mm}$ ，纹理

						自然，圆角圆边。 饰面：正反采用枫木纹防火板贴面，厚度$\geq 0.5\text{mm}$，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，无明显色差。 胶水：优质环保型胶水。
106	娃娃椅	375*320*200/ 380		把	180	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚$\geq 15\text{mm}$。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度$\geq 0.25\text{mm}$），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。
107	单人椅	460*535*490		张	3	椅脚：采用优质桦木实木，木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆，三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 面料：采用优质阻燃耐磨 PU 皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（$35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。
108	接待椅	650*630*960		把	2	椅架：采用优质钢管，弓字型，$\phi 22$ 圆管，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，二氧化碳气体保护焊工艺，表面电镀处理。 座底板：采用 E0 级优质多层曲木板，厚度$\geq 12\text{mm}$。 扶手：采用优质钢管及 ABS 一次成型。 面料：采用优质西皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（$35\text{kg}/\text{m}^3$ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。
109	软包剧场椅 1	中心距 540，座椅总高：940mm，座高：450mm，扶手高 636mm，能适应最小场地排距：850mm。		位	461	产品外形尺寸及倾斜角度根据人体形态工程学曲线原理设计，能最大限度地贴合人体背部，坐感舒适，坚固耐用，无疲劳感。 椅背：外板选用优质多层板经模具高温热压成型，表面扞布料处理，采用高密度冷发泡 PU 定型海绵，密度 45~60KG/M3。 坐垫：外板采用优质多层板经模具高温热压成型，表面扞布料处理，采用高密度冷发泡 PU 定型海绵，密度 45~60KG/M3，外型按人体工程学原理设计，最大限度保证人体与椅面接触。 侧板：采用优质中密度板，表面扞布料处理。 坐垫缓冲机构：内置扭簧结合阻尼器自动回弹装置，保证座椅在人离开后自动缓慢翻起，无冲击，零噪音。 面料：选用优质耐磨麻毛面料，软硬适中，手感舒适。 座框架：采用优质冷轧钢板，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，经模具冲压焊接组合成型，结实牢固，不易变型。 边扶手：采用优质橡木一体成型，总长度 400mm，厚度 45mm，经脱水、脱脂及精加工处理，表面喷优质环保聚酯亚光漆，平滑细腻。 写字板：面板为 ABS 工程塑料经模具注射成型，尺寸为长度 379mm*宽度 267mm*厚度 9mm，设置有笔槽，旋转部分采用优质定位装置，支撑件为铝合金材质经模具压铸成型，旋转件铝合金铸件数控加工而成。

						椅脚:采用优质铝合金经模具压铸成型,表面经打磨、钻孔及喷涂处理。与地面接触脚板长 190mm±5mm,宽 79mm±2mm;脚架总高 637mm±5mm,地脚孔采用直线两孔固定,孔与孔中心距离为 151±2mm。 本产品安装时采用隐藏式防锈经静电喷涂的六角膨胀螺丝固定地面,无积尘,美观大方。 座号、牌号:材质采用优质荧光膜自发光,表面滴塑,夜间仍能清楚的显示。
110	软包剧场椅 2	中心距 570,座椅整体高度 1070mm,座高 450mm,座深 460mm,扶手的宽度为 74mm,一般排距为 900—1000mm。		位	614	产品外形尺寸及倾斜角度根据人体形态工程学曲线原理设计,能最大限度地贴合人体背部,坐感舒适,坚固耐用,无疲劳感。 椅背:外板选用多层板外覆榉木经热压一次成型,由上板和下板两块瓦型层压板经钢板连接组成,表面喷环保聚酯漆,海绵采用聚氨脂高回弹定型海绵(密度为 45-50M3/KG),上背海绵和下背海绵外覆专业座椅面料,内衬精压胶合板。 坐垫:内置钢架+“S”型弹簧,外覆聚氨脂高回弹冷发泡定型海绵(密度为 55-60M3/KG),底板选用多层板外覆榉木经热压一次成型,带有吸音及排气孔表面喷环保聚酯漆,平滑细腻。 坐垫缓冲机构:内置扭簧结合阻尼器自动回弹装置,保证座椅在人离开后自动缓慢翻起,无冲击,零噪音。 面料:选用优质耐磨麻毛面料,软硬适中,手感舒适。 边扶手:边扶手采用优质榉木总长度 360mm,厚度 50mm,面板采用优质榉木经脱水、脱脂及精加工处理,表面喷优质环保聚酯亚光漆,平滑细腻。 写字板:面板为 ABS 工程塑料经模具注射成型,尺寸为长度 340mm*宽度 255mm*厚度 9mm,旋转部分采用优质定位装置,支撑件为铝合金材质经模具压铸成型,旋转件铝合金铸件数控加工而成。 椅脚:采用优质铝合金材质经模具压铸成型,椅脚前端内凹型,常规厚度 7mm,椅脚厚度达 14mm,长度大于 410mm,铝合金脚整体高度大于 580mm,表面经抛光封漆处理,左右两侧配有侧板。 本产品安装时根据场地要求可以用膨胀螺丝或自攻螺丝隐藏在脚板内部固定,无积尘,美观大方。 座号、牌号:材质采用优质荧光膜自发光,表面滴塑,夜间仍能清楚的显示。
111	软包剧场椅 3	中心距 570,座椅整体高度 1010mm,座高 440mm,座深 460mm,扶手的宽度为 80mm,一般排距为 900—1000mm。		位	551	产品外形尺寸及倾斜角度根据人体形态工程学曲线原理设计,能最大限度地贴合人体背部,坐感舒适,坚固耐用,无疲劳感。 椅背:外板选用多层板外覆榉木经热压一次成型,由上板和下板两块瓦型层压板经钢板连接组成,表面喷环保聚酯漆,海绵采用聚氨脂高回弹定型海绵(密度为 45-55M3/KG),上背海绵和下背海绵外覆专业座椅面料,内衬精压胶合板。 坐垫:内置钢架+“S”型弹簧,外覆聚氨脂高回弹冷发泡定型海绵(密度为 45-55M3/KG),底板选用多层板外覆榉木经热压一次成型,带有吸音及排气孔表面喷环保聚酯漆,平滑细腻。 坐垫缓冲机构:内置扭簧结合阻尼器自动回弹装置,保证座椅在人离开后自动缓慢翻起,无冲击,零噪音。

						面料: 选用优质耐磨麻毛面料, 软硬适中, 手感舒适。 边扶手: 边扶手采用优质榉木, 面板采用优质榉木经脱水、脱脂及精加工处理, 表面喷优质环保聚酯亚光漆, 平滑细腻。 写字板: 采用优质红榉木实木贴面多层板, 表面喷环保聚酯漆, 扶手框内壁配有软体保护层, 防止书写板刮擦。书写板支架采用优质碳素圆钢, 书写板底托采用 3mm 加强钢板经模具一次冲压成型, 转轴衔接处外加高耐磨改性加强工程塑料, 翻转灵活, 噪音低, 静载承重 50Kg。 椅脚: 采用横梁式下接圆柱形铁脚厚度 (3mm), 承重性更好。 本产品安装时根据场地要求可以用膨胀螺丝或自攻螺丝隐藏在脚板内部固定, 无积尘, 美观大方。 座号、牌号: 材质采用优质荧光膜自发光, 表面滴塑, 夜间仍能清楚的显示。
112	固定座椅	520*800*750		位	190	书写面板基材: 采用 E0 级优质刨花板, 厚度$\geq$25mm, 深度 300mm。 饰面: 正反贴优质防火板, 厚度$\geq$0.7mm, 后成型弯曲, 近人端为半圆边。其余部件正反三聚氰胺贴面, 表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平, 同批产品不得出现明显色差。 封边: 2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 中抽板: 镂空式中抽网, 采用实心铁弯折后焊接成型, 主实心铁直径 4mm。 座板: 采用 E0 级优质实木多层板, 热压成曲面, 座宽 420mm, 座深 390mm, 厚度$\geq$15mm, 表面贴 0.7mm 优质防火板, 四边清漆封边, 座回位为同心轴转动结构, 3.5mm 厚 U 形支撑底座, 扭力弹簧座回位结构。 背板: 采用 E0 级优质实木多层板, 热压成型 159°, 厚度$\geq$12mm, 表面贴 0.7mm 防火板, 四边清漆封边。 支撑架: 立管采用 1.5mm 厚 60*30 矩形管折弯成 159°, 支撑架总高约 725mm, 下部分加装 80*40 厚度 2.0mm 矩形管横梁链接, 二氧化碳气体保护焊工艺, 表面经酸洗磷化, 静电喷涂。 地脚板: 隐藏式三角地脚板设计, 底板厚度 5mm, 三角支撑由 2mm 冷轧钢板冲压成型。 安装: 本产品安装时根据场地要求可以用膨胀螺丝或自攻螺丝隐藏在脚板内部固定, 无积尘, 美观大方。
113	资料橱 1	800*400*2000		只	40	基材: 采用 E0 级优质实木多层板, 厚度$\geq$18mm。 饰面: 正反三聚氰胺贴面, 表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平, 同批产品不得出现明显色差。 封边: 2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水: 优质环保型胶水。 五金件: 阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求: 上部为木框玻璃对开门, 玻璃须钢化, 厚度$\geq$6mm, 内置两块木制活动层板, 下部为木制对开门, 内置一块木制活动层板。

114	资料橱 2	800*400*2000		只	87	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度$\geq 18\text{mm}$。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：上部为木框玻璃对开门，玻璃须钢化，厚度$\geq 6\text{mm}$ 内置两块木制活动层板，下部为木制对开门，内置一块木制活动层板。
115	资料橱 3	800*400*2000		只	80	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度$\geq 18\text{mm}$。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：上部为铝合金框玻璃对开门，玻璃须钢化，厚度$\geq 6\text{mm}$，内置两块木制活动层板，下部为木制对开门，内置一块木制活动层板。
116	资料橱 4	800*450*2000		只	4	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度$\geq 18\text{mm}$。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：上部为木框玻璃对开门，玻璃须钢化，厚度$\geq 6\text{mm}$，内置两块木制活动层板，下部为木制对开门，内置一块木制活动层板。
117	资料橱 5	800*500*2000		只	24	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度$\geq 18\text{mm}$。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：左侧为木制开门，上部内置铝合金挂衣杆，下部内置一块活动层板，右侧上部为木框玻璃开门，玻璃须钢化，厚度$\geq 6\text{mm}$，内置两块木制活动层板，下部为木制开门，内置一块木制活动层板。
118	资料橱 6	800*500*2000		只	10	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度$\geq 18\text{mm}$。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：上部为木框玻璃对开门，玻璃须钢化，厚度$\geq 6\text{mm}$，内置两块木制活动层板，下部为木制对开门，内置一块木制活动层板。
119	资料橱 7	1200*400*2000		只	4	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚度$\geq 18\text{mm}$。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。

						其他要求：左侧为通体木制开门，内置 1 根铝合金挂衣杆，下部一块木制活动层板。右侧上部为木框玻璃对开门，玻璃须钢化，厚度 $\geq 6\text{mm}$ ，内置两块木制活动层板，下部为木制对开门，内置一块木制活动层板。
120	书柜	850*400*2000		只	5	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：上部 1520 高度分为 4 层开放式，第 1、3 层为 2 格，第 2、4 层为 1 格，下部 380 高度为木制对开门，内置一块木制活动层板。
121	衣柜 1	600*500*2000		只	2	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：采用木制单开门，上部内置铝合金挂衣杆，下部内置 1 块木制活动层板。
122	衣柜 2	800*500*2000		只	6	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：采用木制对开门，内置一块固定层板，上、下层各配置 1 根铝合金挂衣杆。
123	衣柜 3	800*500*2000		只	97	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：上部采用木制对开门，内置铝合金挂衣杆，下部采用木制对开门，内置 1 块木制活动层板。
124	衣柜 4	800*500*2000		只	2	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：木制对开门，内置一根铝合金挂衣杆，下部 2 块木制活动层板。

125	鼓号柜	2000*500*200 0		组	2	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：分 4 层、4 列，开放式，中间竖隔板为弧形。
126	餐边柜	2000*400*800		组	2	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：采用木制开门，内置一块木制活动层板。
127	边柜 1	1400*400*110 0		只	4	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：顶板下沉 100mm，为开放式置物架，上部 300mm 为开放式，分 2 格，下部为 2 组木制对开门，内置一块木制活动层板。
128	边柜 2	700*400*1100		只	3	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：顶板下沉 100mm，为开放式置物架，上部 300mm 为开放式，下部为木制对开门，内置一块木制活动层板。
129	矮柜 1	800*400*800		只	90	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：木制对开门，内置一块木制活动层板。
130	矮柜 2	800*400*1000		只	7	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：木制对开门，内置一块木制活动层板。
131	矮柜 3	950*400*1000		只	30	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。

						其他要求：木制对开门，内置一块木制活动层板。
132	矮柜 4	1000*400*1000		只	1	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：木制对开门，内置一块木制活动层板。
133	矮柜 5	1400*400*1000		只	13	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：木制开门，共 3 门，有 1 块中侧板，门内各置一块木制活动层板。
134	茶水柜 1	800*400*800		只	52	基材：采用 E0 级优质实木多层板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：三节导轨、阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：上部为 2 个抽斗，抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。下部为木开门，内置一块木制活动层板。
135	茶水柜 2	800*400*800		只	15	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：三节导轨、阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：上部为 2 个抽斗，抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。下部为木开门，内置一块木制活动层板。
136	茶水柜 3	1200*400*800		只	5	基材：采用 E0 级优质实木多层板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：三节导轨、阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：左侧上部为木框玻璃对开门，玻璃须钢化，厚度≥6mm，内置一块木制活动层板，下部为个 2 抽斗，抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。右侧为木制单开门，内置一块活动层板。
137	茶水柜 4	1200*400*800		只	8	基材：采用 E0 级优质刨花板，桌面厚度≥25mm，其余部件板材厚度除斗底板外均≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、

						斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 五金件：三节导轨、阻尼铰链等优质五金配件。 其他要求：左侧上部为木框玻璃对开门，玻璃须钢化，厚度 $\geq 6\text{mm}$ ，内置一块木制活动层板，下部为个 2 抽斗，抽屉的斗前、斗墙和斗后板采用圆榫、三合一偏心件、胶水连接，底板开槽插入。右侧为木制单开门，内置一块活动层板。
138	钢制文件柜	900*400*1850		只	163	材料：优质一级冷轧钢板，裸板厚 $\geq 0.7\text{mm}$ 。 喷涂：经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 五金件：暗卡拉手、锁等优质五金配件。 其他要求：上部采用钢框玻璃开门，玻璃须钢化，厚度 $\geq 6\text{mm}$ ，下部采用钢制开门，上部两块钢制活动层板，下部一块钢制活动层板。
139	钢制更衣柜 1	900*500*1850		只	74	材料：优质一级冷轧钢板，裸板厚 $\geq 0.7\text{mm}$ 。 喷涂：经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 五金件：暗卡拉手、锁等优质五金配件。 其他要求：采用钢制开门，共 2 门，门内各置 1 根不锈钢挂衣杆及 1 块钢制活动层板。
140	钢制更衣柜 2	900*500*1850		只	7	材料：优质一级冷轧钢板，裸板厚 $\geq 0.7\text{mm}$ 。 喷涂：经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 五金件：暗卡拉手、锁等优质五金配件。 其他要求：采用钢制开门，共 4 门，门内各置 1 根不锈钢挂衣杆及 1 块钢制活动层板。
141	钢制更衣柜 3	900*500*1850		只	7	材料：优质一级冷轧钢板，裸板厚 $\geq 0.7\text{mm}$ 。 喷涂：经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 五金件：暗卡拉手、锁等优质五金配件。 其他要求：采用钢制开门，共 6 门，门内各置 1 根不锈钢挂衣杆及 1 块钢制活动层板。
142	五节档案柜	900*400*2000		只	74	材料：优质一级冷轧钢板，裸板厚 $\geq 0.7\text{mm}$ 。 喷涂：经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 五金件：暗卡拉手、锁等优质五金配件。
143	钢制储物柜（含顶柜）	文件柜： 900*500*1850 顶柜： 900*500*550		只	27	材料：优质一级冷轧钢板，裸板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。 喷涂：经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 五金件：暗卡拉手、锁等优质五金配件。 其他：上下部均采用钢制对开门，上部内部无层板，下部内置一块固定层板及三块活动层板。安装时顶柜与下柜须连接固定。

144	保密柜 1	900*420*1850		只	16	材料：优质一级冷轧钢板，裸板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 喷涂：经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 五金件：暗卡拉手等优质五金配件。 其他要求：配置指纹+密码+主钥匙开锁，采用通体钢制开门，内置 4 块钢制活动层板。
145	保密柜 2	900*420*1850		只	1	材料：优质一级冷轧钢板，裸板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 喷涂：经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 五金件：暗卡拉手等优质五金配件。 其他要求：配置指纹+密码+主钥匙开锁，上部采用钢制开门，内置 2 块钢制活动层板，下部采用钢制开门，内置 2 块钢制活动层板。
146	钢制矮柜	1200*400*1000		只	1	材料：优质一级冷轧钢板，裸板厚 $\geq 0.7\text{mm}$ 。 喷涂：经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。 其他要求：柜体分为两层，开放式。
147	储物架	1400*500*2000		只	146	主架：全钢材质，立柱采用 40*80*1.5mm、横梁采用 40*60*1.5mm 层板：设置四层活动层板，层板采用优质冷轧钢板，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70 μm ，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。
148	塑料更衣柜 1	1140*500*1950 单门规格： 380*500*930+ 底座 80+顶板 10		只	10	基材：柜门采用优质 ABS 环保材料注塑而成，柜体采用高强度 HIPS 塑料注塑而成。 安装：采用镶嵌式安装，安装过程不需要任何辅助螺丝连接，易拆易装。柜门与柜体连接采用高强度尼龙铰链连接设计，防水，防锈。 其他：共 6 门，门板右上角可装号码牌，每门安装普通转舌锁。
149	塑料更衣柜 2	1520*500*1950 单门规格： 380*500*930+ 底座 80+顶板 10		只	8	基材：柜门采用优质 ABS 环保材料注塑而成，柜体采用高强度 HIPS 塑料注塑而成。 安装：采用镶嵌式安装，安装过程不需要任何辅助螺丝连接，易拆易装。柜门与柜体连接采用高强度尼龙铰链连接设计，防水，防锈。 其他：共 8 门，门板右上角可装号码牌，每门安装普通转舌锁。
150	塑料更衣柜 3	1900*500*1470 单门规格： 380*500*460+ 底座 80+顶板 10		组	1	基材：柜门采用优质 ABS 环保材料注塑而成，柜体采用高强度 HIPS 塑料注塑而成。 安装：采用镶嵌式安装，安装过程不需要任何辅助螺丝连接，易拆易装。柜门与柜体连接采用高强度尼龙铰链连接设计，防水，防锈。 其他：共 15 门，门板右上角可装号码牌，每门安装普通转舌锁。

151	塑料更衣柜 4	2280*500*1470 单门规格: 380*500*460+ 底座 80+顶板 10		组	1	基材: 柜门采用优质 ABS 环保材料注塑而成, 柜体采用高强度 HIPS 塑料注塑而成。 安装: 采用镶嵌式安装, 安装过程不需要任何辅助螺丝连接, 易拆易装。柜门与柜体连接采用高强度尼龙铰链连接设计, 防水, 防锈。 其他: 共 18 门, 门板右上角可装号码牌, 每门安装普通转舌锁。
152	塑料更衣柜 5	4180*500*1470 单门规格: 380*500*460+ 底座 80+顶板 10		组	1	基材: 柜门采用优质 ABS 环保材料注塑而成, 柜体采用高强度 HIPS 塑料注塑而成。 安装: 采用镶嵌式安装, 安装过程不需要任何辅助螺丝连接, 易拆易装。柜门与柜体连接采用高强度尼龙铰链连接设计, 防水, 防锈。 其他: 共 33 门, 门板右上角可装号码牌, 每门安装普通转舌锁。
153	衣帽柜	5000*400*1100		组	9	基材: 采用 E0 级优质实木多层板, 厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面: 双面桦木实木木皮饰面(木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$), 表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平, 同批产品不得出现明显色差。 油漆: 优质环保型水性漆。三底两面工艺, 全封闭。成品要求木纹清晰, 色泽柔和, 光滑耐磨。 胶水: 优质环保型胶水。 其他要求: 分为两层, 开放式, 上层安装不锈钢挂衣杆。
154	化妆衣帽柜	650*550*1200		只	9	基材: 采用 E0 级优质实木多层板, 厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面: 双面桦木实木木皮饰面(木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$), 表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平, 同批产品不得出现明显色差。 油漆: 优质环保型水性漆。三底两面工艺, 全封闭。成品要求木纹清晰, 色泽柔和, 光滑耐磨。 胶水: 优质环保型胶水。 其他要求: 其中一块侧板外侧安装镜面亚克力, 带尼龙万向轮。
155	玩具柜 1	330*330*605		只	18	基材: 采用 E0 级优质实木多层板, 厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面: 双面桦木实木木皮饰面(木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$), 表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平, 同批产品不得出现明显色差。 油漆: 优质环保型水性漆。三底两面工艺, 全封闭。成品要求木纹清晰, 色泽柔和, 光滑耐磨。 胶水: 优质环保型胶水。 其他要求: 柜体为两层, 开放式。
156	玩具柜 2	1000*330*540		只	3	基材: 采用 E0 级优质实木多层板, 厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面: 双面桦木实木木皮饰面(木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$), 表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平, 同批产品不得出现明显色差。 油漆: 优质环保型水性漆。三底两面工艺, 全封闭。成品要求木纹清晰, 色泽柔和, 光滑耐磨。 胶水: 优质环保型胶水。 其他: 柜体为两层开放式, 上层无背板, 下层有背板。

157	玩具柜 3	1000*330*540		只	3	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$ ），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他：柜体为两层开放式，上层无背板，下层分 3 格有背板。
158	玩具柜 4	1000*330*540		只	3	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$ ），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他：柜体为两层开放式，上层无背板，下层分 2 格有背板。
159	玩具柜 5	1000*330*605		只	3	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$ ），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：柜体为弧形，分为两层开放式，上层无背板，下层采用铁艺网格背板。
160	玩具柜 6	1000*330*760		只	39	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$ ），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：柜体分为三层开放式，无背板。
161	玩具柜 7	1000*330*910		只	12	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$ ），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：柜体分为四层开放式，无背板。
162	玩具柜 8	1220*330*760		只	9	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$ ），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他：柜体为四层开放式，每层 5 格，共 20 格。

163	玩具柜 (厨房娃娃家四合一)	800*370*830		只	9	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚$\geq 15\text{mm}$。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度$\geq 0.25\text{mm}$），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：台面以上部分左侧为两层开放式，右侧上部为模拟微波炉，柜门可打开，台面左侧为不锈钢水槽洗碗池，右侧为模拟灶头，下面为木制对开门，内置 1 块活动层板。
164	玩具柜 (欢乐超市)	1000*500*126 5		只	9	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚$\geq 15\text{mm}$。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度$\geq 0.25\text{mm}$），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：含尼龙万向轮。
165	玩具柜 (小超市)	940*500*860		只	3	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚$\geq 15\text{mm}$。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度$\geq 0.25\text{mm}$），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：底部配置 4 个同材质装饰轮，含橘白色幕帘。
166	彩虹房玩具柜	1910*940*127 0		只	3	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚$\geq 15\text{mm}$。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度$\geq 0.25\text{mm}$），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：两侧柜体为两层开放式，上部拱形顶，含优质白纱幕帘。
167	阶梯玩具柜	1100*330*760		只	9	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚$\geq 15\text{mm}$。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度$\geq 0.25\text{mm}$），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：柜体为阶梯式，左侧为 3 格开放式，中间为 2 格开放式，右侧为 1 格开放式，无背板。
168	玩具架	880*300*590		只	12	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚$\geq 15\text{mm}$。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度$\geq 0.25\text{mm}$），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。

						胶水：优质环保型胶水。 其他要求：分三层，开放式，含 12 个塑料盒，每层 4 个。
169	幼儿碗柜	480*330*740		只	3	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$ ），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：面板以上分为 2 层，开放式，下部为 1 层开放式。底部配 4 个实木圆脚，刷银色漆。
170	幼儿冰箱柜	480*370*830		只	3	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$ ），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：柜体为木制双开门，内置一块木制活动层板。底部配 4 个实木圆脚，刷银色漆。
171	幼儿火炉柜	480*360*560		只	3	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$ ），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：台面上模拟灶头，设有操作旋钮，柜体为开放式。底部配 4 个实木圆脚，刷银色漆。
172	幼儿水槽柜	480*330*560		只	3	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$ ），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：台面上设有不锈钢水槽，柜体为开放式。底部配 4 个实木圆脚，刷银色漆。
173	造型书柜	1600*330*1350		组	6	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$ ），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：柜体分为 2 个，左侧柜为 3 层开放式，右侧柜为 3 层开放式，顶上有一个三角屋顶造型。
174	材料柜	800*330*1100		只	9	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚 $\geq 15\text{mm}$ 。

						饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度≥0.25mm），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：柜体为三层开放式，每层 10 格，共 30 格。
175	植物架	1160*330*910		只	12	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚≥15mm。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度≥0.25mm），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：柜体分为 3 个，左侧为三层开放式无背板，上部有圆弧造型，中间为三层开放式无背板，右侧为方格无顶板。
176	单面书架	620*300*540		只	3	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚≥15mm，前部挡条为优质桦木实木。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度≥0.25mm），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：分为 3 层，开放式，前部设有透明亚克力挡板。
177	旋转书架	560*560*1040		只	6	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚≥15mm。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度≥0.25mm），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：柜体分为三层开放式。
178	区角入口	770*360*1475		只	3	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚≥15mm。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度≥0.25mm），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：顶部为弧形，带纺纱布帘。
179	移动毛巾架	835*500*870		只	9	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚≥15mm。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度≥0.25mm），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：两面可挂 35 条毛巾，带 4 个尼龙万向轮。

180	双面黑白板架	680*545*1275		只	9	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚≥15mm。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度≥0.25mm），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：一面安装白板、一面安装黑板，配置 4 个尼龙万向轮，其中 2 个可定位。
181	五边形认知块	480*460*300		只	3	面料：采用优质阻燃耐磨 PU 皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。
182	五色灯箱	655*655*100		只	3	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚≥15mm。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度≥0.25mm），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：五种颜色，含灯片控制遥控器
183	欢乐手偶架	500*500*950		只	3	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚≥15mm。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度≥0.25mm），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。
184	沙发 1	660*700*630		张	1	椅架：采用优质钢管，壁厚≥1.5mm，二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，电镀处理。 面料：采用优质羊羔绒，要求颜色靓丽，延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。
185	沙发 2	700*650*750		张	12	框架：采用优质橡胶木实木，经干燥处理，含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 面料：采用优质科技布，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：优质钢脚。
186	沙发 3	780*780*800		张	4	框架：采用优质橡胶木实木，经干燥处理，含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 面料：采用西皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：优质钢脚

187	沙发 4	800*800*660		张	2	框架：采用优质橡胶木实木，经干燥处理，含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、脱落活节、腐朽和缺棱等缺陷。 面料：采用绒布，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。
188	沙发 5	820*820*720		张	6	框架：采用优质橡胶木实木，经干燥处理，含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 面料：采用西皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：优质钢脚
189	沙发 6	820*820*720		张	2	框架：采用优质橡胶木实木，经干燥处理，含水率达国家标准。木材须无虫蛀、节子、开裂、腐朽和缺棱等缺陷。 脚架：优质钢管，壁厚≥1.5mm，表面磷化处理，静电喷涂。 面料：采用优质布艺，颜色靓丽，延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。
190	沙发 7	900*750*700		张	6	框架：采用优质橡胶木实木，经干燥处理，含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 面料：采用优质科技布，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。
191	沙发 8	980*780*580		张	2	框架：采用优质铁艺骨架，壁厚≥1.5mm，二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 面料：采用优质羊羔绒，要求颜色靓丽，延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。
192	沙发 9	1000*900*900		张	4	框架：采用优质橡胶木实木，经干燥处理，含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 面料：正视面采用优质牛皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：优质钢脚。
193	沙发 10	1050*870*920		张	10	框架：采用优质橡胶木实木，经干燥处理，含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 面料：正视面采用优质牛皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。

194	沙发 11 (样品)	1100*860*980		张	28	框架:采用优质橡胶木实木,经干燥处理,含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 面料:正视面采用优质牛皮,要求光泽度好,透气性强。 海绵:高密度海绵(35kg/m ³ 以上),回弹 35%以上。 胶水:优质环保型胶水。
195	沙发 12	1400*820*720		张	1	框架:采用优质橡胶木实木,经干燥处理,含水率达国家标准。木材须无虫蛀、节子、开裂、腐朽和缺棱等缺陷。 脚架:优质钢管,壁厚≥1.5mm,表面磷化处理,静电喷涂。 面料:采用优质布艺,颜色靓丽,延伸力小,透气性好,抗撕裂强度大。 海绵:高密度海绵(35kg/m ³ 以上),回弹 35%以上。 胶水:优质环保型胶水。
196	沙发 13	1650*870*920		张	6	框架:采用优质橡胶木实木,经干燥处理,含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 面料:正视面采用优质牛皮,要求光泽度好,透气性强。 海绵:高密度海绵(35kg/m ³ 以上),回弹 35%以上。 胶水:优质环保型胶水。
197	沙发 14	1700*650*750		张	4	框架:采用优质橡胶木实木,经干燥处理,含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 面料:采用优质科技布,要求光泽度好,透气性强。 海绵:高密度海绵(35kg/m ³ 以上),回弹 35%以上。 胶水:优质环保型胶水。 其他要求:优质钢脚。
198	沙发 15	1800*780*800		张	2	框架:采用优质橡胶木实木,经干燥处理,含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 面料:采用西皮,要求光泽度好,透气性强。 海绵:高密度海绵(35kg/m ³ 以上),回弹 35%以上。 胶水:优质环保型胶水。 其他要求:优质钢脚
199	沙发 16	1800*800*660		张	1	框架:采用优质橡胶木实木,经干燥处理,含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、脱落活节、腐朽和缺棱等缺陷。 面料:采用绒布,要求光泽度好,透气性强。 海绵:高密度海绵(35kg/m ³ 以上),回弹 35%以上。 胶水:优质环保型胶水。
200	沙发 17	1900*800*840		张	9	框架:采用优质橡胶木实木,经干燥处理,含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 面料:采用优质科技布,要求光泽度好,透气性强。 海绵:高密度海绵(35kg/m ³ 以上),回弹 35%以上。 胶水:优质环保型胶水。 其他要求:优质钢脚。

201	沙发 18	1900*820*720		张	3	框架：采用优质橡胶木实木，经干燥处理，含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 面料：采用西皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：优质钢脚
202	沙发 19	2000*750*700		张	1	框架：采用优质橡胶木实木，经干燥处理，含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 面料：采用优质科技布，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。
203	沙发 20	2250*750*800		张	1	框架：采用优质铁艺骨架，壁厚≥1.5mm，二氧化碳碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 面料：采用优质羊羔绒，要求颜色靓丽，延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。
204	造型沙发	10420*550*450		组	1	框架：采用 E0 级优质实木多层板，厚度≥18mm。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭，半亚光。成品表面达到色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 面料：采用绒布，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：沙发为不规则 U 型，短边长度 2605mm，长边长度 5210mm，横边长度 2605mm。
205	摇摇沙发	600*690*680		张	3	椅脚：采用优质桦木实木，木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆，三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 面料：采用优质阻燃耐磨 PU 皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。
206	亲子沙发-大号	1000*920*550		张	3	框架：采用优质桦木实木，经干燥处理，含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 面料：采用优质圈圈绒，要求颜色靓丽，延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。
207	亲子沙发-小号	720*600*500		张	3	框架：采用优质桦木实木，经干燥处理，含水率达国家标准。实木须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 面料：采用优质圈圈绒，要求颜色靓丽，延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。

208	方块阅读软包组合	400*400*150*4 400*400*300*5 400*400*450*2		组	3	面料：采用优质阻燃耐磨 PU 皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 其他要求：1 组包含 4 个 400*400*150mm、5 个 400*400*300mm、2 个 400*400*450mm。
209	阶梯阅读沙发	1600*1200*300		组	1	面料：采用优质阻燃耐磨 PU 皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 其他要求：1 组包含 4 块不规则多边形软垫，详见尺寸图。
210	沙发床	1300*750*830 展开： 1880*1150*660		张	1	框架：采用优质钢管，壁厚≥1.5mm，二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 面料：采用优质毛麻，延伸力小，透气性好，抗撕裂强度大。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：收起时可做为沙发使用，展开时可当做床使用。
211	茶几 1	直径 400*450		张	11	基材：桌架采用优质圆管经模具一次成型，上部管直径 28mm，下部管直径 16mm，厚度≥1.1mm，二氧化碳气体保护焊工艺。桌面采用优质一次冷轧钢板，裸板厚度≥2mm，四周 25mm 高度围边。 喷涂：经磷化处理，喷塑。成品要求表面涂膜无剥落、粘漆和皱纹等缺陷。涂膜厚 50-70um，附着力达到 0 级标准，具有良好的耐腐蚀和耐冲击性。
212	茶几 2	直径 500*530		张	2	桌面板：采用优质钢化玻璃，厚度≥10mm，四周车边处理 面板底托：采用优质碳素钢 底座：采用人工吹制彩色玻璃一次成型
213	茶几 3	直径 700*710		张	1	桌面板基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：优质钢管经模具一次成型，壁厚≥1.5mm。二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。
214	茶几 4	直径 800*450*1 直径 600*380*1		组	3	桌面板：采用岩板制作，厚度≥12mm。 桌架：采用优质钢管，壁厚≥1.5mm，二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 其他要求：1 组包含 1 张直径 800*450mm 和 1 张直径 600*380mm。
215	茶几 5	直径 800*450*1 直径 600*380*1		组	1	桌面板：优质岩板制作，厚≥12mm。 桌架：采用优质实芯钢材，φ12mm，二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 其他要求：1 组包含 1 张直径 800*450mm 和 1 张直径 600*380mm。

216	茶几 6	直径 800*450*1 直径 500*400*1		组	1	桌架：采用优质山毛榉实木制作，木材经干燥处理，含水率达到国家标准。产品须无虫蛀、节子、开裂、缺棱和变形翘曲等缺陷。 桌面板：采用 E0 级优质高密度板，厚度≥18mm。 胶水：优质环保型胶水。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品表面达到木纹清晰，色泽悦目，光滑耐磨，无明显色差。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：1 组包含 1 张直径 800*450mm 和 1 张直径 500*400mm。
217	茶几 7	500*350*420		张	10	基材：桌面及层板采用优质橡胶木实木板制作，厚度≥18mm。桌脚采用橡胶木实木制作，榫卯结构，木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品表面达到木纹清晰，色泽悦目，光滑耐磨，无明显色差。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：茶几含一块层板。
218	茶几 8	500*500*420		张	1	基材：桌面及层板采用优质橡胶木实木板制作，厚度≥18mm。桌脚采用橡胶木实木制作，榫卯结构，木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品表面达到木纹清晰，色泽悦目，光滑耐磨，无明显色差。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：茶几含一块层板。
219	茶几 9	600*400*420		张	11	基材：桌面及层板采用优质橡胶木实木板制作，厚度≥18mm。桌脚采用橡胶木实木制作，榫卯结构，木材经干燥处理，含水率达国家标准，木材须无开裂、虫蛀、节子、腐朽和缺棱等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品表面达到木纹清晰，色泽悦目，光滑耐磨，无明显色差。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：茶几含一块层板。
220	茶几 10	600*600*420		张	9	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，30*10 方管，壁厚≥1.2mm。 二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。 其他要求：茶几含一块层板。
221	茶几 11	600*600*420		张	8	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，25*25 方管，壁厚≥1.2mm。

						二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。
222	茶几 12	1000*680*300		张	1	桌脚：优质 PVC 塑料一次成型。 桌面板基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚度≥18mm。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品表面达到色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。
223	茶几 13	1100*700*380 *1 550*550*480* 1		组	9	桌面板：优质岩板制作，厚≥12mm。 桌架：优质碳素钢，壁厚≥1.5mm，二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 其他要求：1 组包含 1 张 1100*700*380mm 和 1 张 550*550*480mm。
224	茶几 14	1200*600*420		张	3	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，30*10 方管，壁厚≥1.2mm。 二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。 其他要求：茶几含一块层板。
225	茶几 15	1200*600*420		张	2	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 桌架：采用优质钢管，25*25 方管，壁厚≥1.2mm。 二氧化碳气体保护焊工艺，经磷化处理，静电喷涂。
226	幼儿茶几	600*400*320		张	9	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚≥15mm。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度≥0.25mm），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。
227	隔断屏风 1	1800*600*3 扇		组	1	基材：框架采用优质白腊木实木，经干燥处理，含水率达国家标准。产品须无虫蛀、节子、开裂、缺棱和变形翘曲等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品表面达到木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：屏风之间采用优质合页连接，中间部分采用优质天然藤条编制

228	隔断屏风 2	2000*600*3 扇		组	2	平衡脚：优质铝合金模具一次成型，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚度 $\geq 5\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 包边：优质铝合金包边。 其他要求：带尼龙万向轮，屏风之间采用优质合页连接。
229	卫生床 1	1800*600*540		张	4	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚度 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$ ），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 床板：E0 级优质实木多层板，厚 $\geq 12\text{mm}$ ，均匀开设透气孔。 床架：四周边框 120mm 高，圆边圆角。 床脚：桦木实木，48*48mm。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。 成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。
230	卫生床 2	1900*700*800		张	3	床架：优质钢管，主管采用 $\phi 60$ 圆管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，其余采用 50*25 方管、 $\phi 25$ 圆管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。 床板：采用杉木板刨平 面料：采用优质西皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m ³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。
231	床（含床垫）1	2000*1200*450		张	44	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：配弹簧床垫，厚度 $\geq 20\text{cm}$ ，一面软硬度适中，一面较硬，可以根据睡眠习惯和年龄段来翻转使用。
232	床（含床垫）2	2000*1000*550		张	1	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：配弹簧床垫，厚度 $\geq 20\text{cm}$ ，一面软硬度适中，一面较硬，可以根据睡眠习惯和年龄段来翻转使用。
233	单人床	1450*600*540		张	1	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚度 $\geq 15\text{mm}$ 。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度 $\geq 0.25\text{mm}$ ），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 床板：E0 级优质实木多层板，厚 $\geq 12\text{mm}$ ，均匀开设透气孔。 床架：四周边框 120mm 高，圆边圆角。 床脚：桦木实木，48*48mm。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。 成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。

234	叠叠床 1	小、托班： 1300*560*200		张	225	床框：采用优质钢管，壁厚≥1.5mm，二氧化碳气体保护焊工艺，酸洗磷化，静电喷涂，床头和床尾采用 PE 安全塑料一次成型。
235	叠叠床 2	中大班： 1400*560*200		张	225	床板：优质松木板，厚≥10mm 五根，间距须符合幼儿使用标准，托档四根，粗光倒棱。 其他要求：每 10 张床配 4 个尼龙万向轮以便于移动整理，其中 2 个可定位。
236	教师凳	400*440*435		只	9	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚≥15mm。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度≥0.25mm），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 面料：采用优质阻燃耐磨 PU 皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：凳体分为 2 层，前后无板，下层前后均配置 5 公分高小档板。配置 4 个尼龙万向轮，其中 2 个可定位。
237	圆凳	直径 260*260		只	180	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚≥15mm。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度≥0.25mm），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 其他：凳脚折弯成弧形保证安全与稳固。
238	圆垫收纳架（含圆垫）	收纳架： 450*450*965 圆垫：直径 300*50		只	12	基材：采用 E0 级优质实木多层板，厚≥15mm。 饰面：双面桦木实木木皮饰面（木皮厚度≥0.25mm），表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品要求木纹清晰，色泽柔和，光滑耐磨。 圆面料：采用优质阻燃耐磨 PU 皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：含 15 个圆垫，配置尼龙万向轮。
239	化妆凳	420*300*420		只	38	凳架基材：采用优质橡胶木实木制作，榫卯结构，经干燥处理，含水率达国家标准。产品须无虫蛀、节子、开裂、缺棱和变形翘曲等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品表面达到木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。 面料：采用优质西皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹力 35%以上。

240	方凳	450*300*420		只	156	凳面：采用优质橡胶木实木板，厚度≥18mm，木材经干燥处理，含水率达国家标准。产品须无虫蛀、节子、开裂、缺棱和变形翘曲等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品表面达到木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 凳架：采用优质钢管，20*20 方管，壁厚≥1.2mm，二氧化碳气体保护焊工艺，表面经酸洗磷化，静电喷涂。
241	换鞋凳 1	1200*500*450		只	9	基材：凳脚采用橡胶木实木，凳面采用橡胶木实木拼板，厚度≥30mm，经干燥处理，含水率达国家标准。产品须无虫蛀、节子、开裂、缺棱和变形翘曲等缺陷。 油漆：优质环保型水性漆。三底两面工艺，全封闭。成品表面达到木纹清晰，色泽悦目，漆膜丰满，光滑耐磨。 胶水：优质环保型胶水。
242	换鞋凳 2	1000*400*450		只	4	采用优质 ABS 一次成型。
243	换鞋凳 3	1200*400*450		只	2	基材：采用 E0 级优质刨花板，厚度≥18mm。 饰面：正反三聚氰胺贴面，表面不可留有压痕、划伤、斑点和凹凸不平，同批产品不得出现明显色差。 封边：2mm 厚优质 PVC 封边条封边。 面料：采用优质西皮，要求光泽度好，透气性强。 海绵：高密度海绵（35kg/m³ 以上），回弹 35%以上。 胶水：优质环保型胶水。 其他要求：柜体分 2 层，开放式。
244	户外凳	1120*830*750		张	4	基材：采用优质玻璃钢一次成型。 烤漆：优质环保型汽车漆烤漆。
245	户外造型凳	1800*400*550		张	1	基材：采用优质玻璃钢一次成型。 烤漆：优质环保型汽车漆烤漆。
246	户外桌椅	桌子：直径 550*400*1 椅子： 790*780*770* 4		套	1	基材：采用优质玻璃钢一次成型。 烤漆：优质环保型汽车漆烤漆。

247	户外伞	直径 2700		把	4	基材：采用铝合金框架，280G 加厚涤纶布，加厚 ABS 树脂带轮 100KG 水箱底座。
248	晨检车	660*440*860		辆	1	基材：框架采用优质 304 不锈钢管，层板采用优质 304 不锈钢板，型材厚度≥1.2mm。 喷涂：采用氩弧焊工艺，表面经打磨抛光处理。 其他：带 4 个尼龙万向轮，其中 2 个可定位。 其他要求：晨检车分 3 层。
249	旗架	1500*500*930		只	1	基材：采用优质 304 不锈钢制作，壁厚≥1.2mm。 喷涂：采用氩弧焊工艺，表面经打磨抛光处理。 其他：带 4 个尼龙万向轮，其中 2 个可定位。

带图片需求请到公告附件下载

注：1. 采用 E0 级人造板，且甲醛释放量≤0.050mg/m³，以此为基材，家具成品的甲醛释放量≤0.5mg/L。

2. 以上技术规范要求作为本项目基本技术要求，投标单位在系统设计方案制作中应注意补充增加，技术方案解释力求完整，完善并进一步深化，以上技术参数的未列项并不表示招标方以及采购单位放弃对此项技术指标的要求。

3、投标样品要求：

投标人在开标前需提供招标文件中指定样品送到指定地点。招标文件中升降课桌椅 1、带边橱屏风办公桌（出样样品为屏风办公桌，边橱不用出样）、餐椅 4、沙发 11 各 1 件（与投标产品一致），并在每件样品上标明投标单位名称，同时中标后样品要封存，批量验收时要进行对比。未提供相应样品或提供样品不全的将作为无效投标处理。

送样地址：徐汇区南宁路 969 号 402 室 联系人：杜鹃 24092222*2587

送样时间：2025 年 5 月 7、8 日，每天上午 9：00-11：00，下午 1：30 -4：30。

四、其他要求

1、投标人应提供绿色环保家具，所使用的主辅材料应符合国家环保标准。投标人应根据招标方的基本技术要求提供符合本技术要求、国家标准和行业标准的优质产品，投标产品档次不得低于该技术要求。

2、投标人必须注明采用的主要用材及配件品牌，其技术要求应等同或优于招标文件所规定的技术要求，投标人应提供必要的证明文件以证明该产品的技术性能、可靠性及耐用性，使招标人完全满意。所有主材、五金配件等品牌、规格、型号等需列表说明。如果清单内产品需配套厂家提供，请注明品牌厂家。投标人应提供家具材质清单（若描述不清可能影响到对投标文件的评判）、原材料检验报告（一年内）、材料进货发票（半年内）等。

3、投标人须说明家具在生产安装过程中，所采用的主要配件的名称及制造厂家，并提供相应的技术说明书。

4、投标人须使用优质五金件，并提供保证正常使用所必需的配件，并在投标文件中列出清单，提供五金件名称、用途和制造厂，其价格应含在总报价中。

5、投标人还须保证，在保修期满后五年内以优惠价格供应各类家具正常使用所必需的其

他配件，列出清单，标明名称、单价和总价，其费用在投标文件中列明，但不包括在总价中。

6、本项目提供的图纸为设计方案，各投标单位可以深化设计，根据自身特点作款式和细节调整，但必须得到招标人的同意并令招标人完全满意。同时必须配合弱电、会议系统施工单位按其要求做好电源插座、走线槽等的开孔、预留和放置；投标文件中需承诺弱电、会议系统实施配合和后期深化设计出图，其费用已包括在投标总价中，并承担相应责任。

7、提供投标家具彩图、效果图和主要结构剖面图，标明结构层材质名称、厚度、等级。

8、投标人应保证对其提供的产品及其制造工艺享有完全的知识产权，对由此引起的第三方要求承担全部责任。

9、**项目实施周期：**合同签订后 **30 天内** 安装到位，验收完毕。（此项目涉及徐汇区教育局下属新建华之门中学、南站 8 号中学、滨江小学、西位实验学校、滨江幼儿园、长桥幼儿园、高安路第一小学华展校区、徐汇区教育局党群服务中心，部分学校家具需要中标供应商在校内进行二次搬运，中标供应商应按照学校要求配合完成）**项目实施周期不满足要求将作为无效投标处理。**

10、项目报价要求：投标人必须对项目全部采购内容及相关服务进行报价，请各投标人考虑采购文件要求综合报价，投标报价应包括产品制造、采购及各项税费和运至合同指定地点的运输费、装卸费、安装费、服务费等一切费用，中标后不再调整。

11、**产品质量保证期为：**产品验收合格之日起**不少于八年**免费保修。保修期限内对产品在使用过程中（人为造成损坏除外）所产生的问题负责进行免费维修更换。接报修电话 1 小时内及时响应，2 小时内派专业人员上门修复，24 小时内当场无法修复的应提供备品使用。

产品质量保证期不满足要求将作为无效投标处理。

12、本次采购的家具必须符合国家相关质量标准以及环保性能要求，采购方将视具体情况对中标供应商提供的产品分批进行现场随机抽样检测，如首次检测不合格，则再次抽样检测，如检测结果仍为不合格，则判定该批次产品不合格，采购方将终止合同履行，并要求中标供应商承担相应赔偿责任。首次送检检测合格的该项检测费用由采购方负担，除此之外的所有检测费用均由中标供应商负担。

13、中标单位与采购人应当在中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件确定的事项签订政府采购合同，采购人应当按照沪财采〔2024〕22 号《关于进一步加强本市政府采购履约验收管理有关事项的通知》及《徐汇区政府采购货物、服务项目合同履约验收管理办法》等相关规定进行验收管理和支付相应合同价款，中标单位有义务参加并协助采购人验收，提供相关技术资料、合格证明等文件或材料，并对自己生产或销售的货物质量或提供的服务负责。验收书要求可参考附件。

14、如中标供应商实际供货产品与投标产品不一致，送货服务承诺无法完成，产品质量、服务被使用方有效投诉，经查实中标供应商要承担相应违约责任，并将按《徐汇区政府采购供应商诚信档案管理（暂行）办法》规定进行相应记载和处理，同时保留向市、区政府采购

管理机构通报的权利。

第四部分 合同条款及前附表

合同条款前附表

序号	条款号	内 容
1	6. 3	货款支付时间： 合同签定后十五（15）天内，供应商上交买方合同金额 5%履约保证金。货款支付方式：按合同约定和相关规定分期付款。
2	7. 2	伴随服务的内容： 至少按照合同条款第 7. 2 条（1）～（4）款规定，卖方若还有其它伴随服务请在投标书中一并说明。
3	8. 1	质量保证期限： 货物交付并经最终验收合格后不少于八年。
4	15. 1	履约保证金金额：为合同金额的 5%。

包 1 合同模板：

合同通用条款及专用条款

合同统一编号：[合同中心-合同编码]

合同内部编号：

合同各方：

甲方：[合同中心-采购单位名称]

乙方：[合同中心-供应商名称]

地址：[合同中心-采购单位所在地]

地址：[合同中心-供应商所在地]

邮政编码：[合同中心-采购人单位邮编]

邮政编码：[合同中心-供应商单位邮编]

电话：[合同中心-采购单位联系人电话]

电话：[合同中心-供应商联系人电话]

传真：[合同中心-采购人单位传真]

传真：[合同中心-供应商单位传真]

联系人：[合同中心-采购单位联系人]

联系人：[合同中心-供应商联系人]

_____（甲方）在_____（项目名称）项目中所需
_____（货物名称）经徐汇区政府采购中心以_____号（项目编
号）招标文件在国内进行公开招标。经评标委员会评定，确定_____（乙方）为中标
人。甲乙双方根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等相关法律法
规以及本项目招标文件的规定，经平等协商达成合同如下：

一、 定义

除非另有特别解释或说明，在本合同及与本合同相关的，双方另行签署的其他文件（包
括但不限于本合同的附件）中，下述词语均依如下定义进行解释：

- “项目”指_____。
- “合同”指甲乙双方签署的，与本项目相关的协议、附件、附录和其他一切文件。
- “附件”是指与本合同的订立、履行有关的，经甲乙双方认可的，对本合同约定的内容进行细化、补充、修改、变更的文件、图纸、音像制品等资料。
- “合同家具”“货物”指合同家具清单（附件一）中所规定的，乙方按照合同约定应向甲方提供的办公家具、安装材料、备件及专用器具、文件资料等。
- “服务”指根据合同规定乙方应承担的与供货有关的辅助服务，包括（但不限于）合同家具的运输、保险、安装、维修、提供技术指导和支持、保修期外的维护以及其他类似的义务。
- “检验”指甲方收货后，按照本合同约定的环保、质量标准对合同家具进行的检测与查验。
- “验收证书”指检验完成后由合同双方签署的最终验收确认书。
- “技术资料”指安装、调试、使用、维修合同家具所应具备的产品使用说明书等文件及音像资料。
- “保修期”指自验收证书签署之日起，乙方以自担费用方式保证合同家具正常使用的时期。
- “第三人”是指本合同双方以外的任何中国境内、外的自然人、法人或其他经济组织。
- “法律、法规”是指由中国有关部门制定的法律、行政法规、地方性法规、规章及其他规范性文件以及经全国人民代表大会常务委员会批准的中国缔结、参加的国际条（公）

约的有关规定。

- 12、“招标文件”指徐汇区政府采购中心发布的_____项目(项目名称)_____号(项目编号)招标文件。
- 13、“投标文件”指乙方按照徐汇区政府采购中心_____号(项目编号)招标文件的要求编制和投递,并最终被采购中心接受的投标文件。

二、 合同标的

甲方同意从乙方购买,乙方同意向甲方出售附件一、合同家具清单中所列家具及相关服务。

三、 合同价格

- 1、合同总金额为人民币[合同中心-合同总价]元(大写:[合同中心-合同总价大写]元)。
- 2、本合同价格为包含了购买货物及其安装调试和相关服务的费用和所需缴纳的所有税费,并包含了货物发运到指定地点所需的一切费用。
- 3、货物详细目录及销售价格见附件一、合同家具清单。

四、 支付和结算方式

- 1、双方因本合同发生的一切费用均以人民币结算及支付。
- 1、双方的帐户名称、开户银行及帐号以本合同提供的为准。
- 2、付款方式:_____
- 推荐采用以下付款方式:
- 1) 货到付款:乙方将合同家具全部运抵交货地点并经甲方核对无误,双方签署收货单后七个工作日内,甲方向乙方支付合同总金额的 50%,即人民币_____元(大写:人民币_____元)。
- 2) 检验后付款:合同家具安装到位、试运行完成,经甲方检验合格,双方签署验收证书后七个工作日内,甲方向乙方支付合同总金额的 45%,即人民币_____元(大写:人民币_____元)。
- 3) 保修期满后付款:合同家具的保修期(合同家具的保修期自全部家具验收合格,双方签署验收证书之日起算)期满后七个工作日内,甲方向乙方支付合同总金额的 5%,即人民币_____元(大写:人民币_____元)作为本合同最终结款。
- 3、乙方在收到甲方每一笔付款的同时,应向甲方开具相应金额的商业发票。
- 4、如乙方根据本合同规定有责任向甲方支付违约金或其它赔偿时,甲方在书面通知乙方后,有权从上述付款中扣除该等款项。

五、 交货

- 1、交货方式:现场交货:
- A、乙方负责办理运输和保险,将货物运抵交货地点。有关运输、保险和装卸等一切相关的费用由乙方承担。
- B、乙方应办理合同家具从出厂至运抵交货地点这一段的保险,保险应按照发票金额的 110%办理“一切险”。
- C、家具应运至甲方指定地点,并卸至甲方指定位置,安装完毕,能正常使用。乙方应自备安装工具和易损件。经甲方核对无误,双方签署验收证书后为交货完毕。验收证书一式两份,甲方和乙方各执一份。
- D、所有货物运抵现场的日期为交货日期。
- E、乙方应在交货日七日前,向甲方提供交货计划(内容包括:合同号、家具名称、数量、价格、箱数、型号规格、重量和体积、拟发运的时间及其他必要的说明),并于发运的同时通知甲方。
- F、在现场交货方式下,乙方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则乙方应对超运部分的数量或重量而引起的一切后果负责。
- G、其他约定事项_____。
- 2、交货日期_____年_____月_____日。

- 3、运输方式_____。
- 4、交货（安装、调试、服务）地点_____。

六、包装和标记

- 1、乙方交付的所有合同家具应具有适于运输的坚固包装，包装保护措施符合国家或专业标准，并且乙方应根据合同家具的不同特性和要求采取防潮、防雨、防锈、防震、防腐等保护措施，以确保合同家具安全无损地送达交货地点。
- 2、若合同家具采用集装箱装运的，乙方应在每件包装箱相对的二个侧面上，用不褪色的油漆以醒目的中文做出以下标记：

收货单位_____

家具名称_____

箱号/件号_____

毛重（千克）_____

尺寸（长×宽×高，以厘米计）_____

发货单位_____

发货单位详细地址_____

乙方应根据合同家具的不同特性和装卸运输上的不同要求，在包装箱相对的二个侧面上用中文标记“勿倒置”、“小心轻放”、“防潮”等标志和“重心”等装卸搬运时适用的通用图案，以利于装卸和搬运。

- 3、下列资料包装在合同家具的包装箱中：
- 1) 装箱单
- 2) 合同家具数量和质量合格证书
- 3) 产品使用说明书及其它必要的技术资料
- 4、凡由于乙方对合同家具包装不善、标记不明、防护措施不当或在合同家具装箱前保管不良，致使合同家具遭到损坏或丢失，乙方应负责免费修理或更换，并承担由此给甲方造成的一切损失。

七、质量标准 and 检验

- 1、乙方应保证提供给甲方的合同家具是全新、未使用过的，是用一流的工艺和优质材料制造而成的，并完全符合本项目招标文件规定的质量、性能和规格的要求。
- 2、乙方承诺提供给甲方的合同家具应为绿色环保家具，家具的技术规范应与本项目招标文件中《投标货物清单、技术规格书和供货》部分中的规定及投标文件中《投标货物技术规范偏离表》（如果被采购人接受）相一致，若无相应技术规范，合同家具质量应符合中华人民共和国部颁标准及相应的技术规范要求。
- 3、乙方提供给甲方的合同家具应通过家具制造厂商的出厂检验，并提供质量合格证书。
- 4、甲方对合同家具的检验，应依据本项目招标文件中的有关规定进行。此外，甲方有权采用以下方式对货物进行环保、质量检验，乙方应积极予以配合：
- 1) 原料检验：乙方应在家具开始生产前通知甲方，甲方随机抽取不超过原料总数百分之一的样品送上海市木材家具质检站进行检验，检验合格后方可生产，送检的费用由乙方承担；
- 2) 生产中检验：乙方生产完成百分之五十时，应通知甲方，由甲方聘请有关专家到生产现场进行检验，检验费用由乙方承担；
- 3) 成品检验：乙方生产完成后，应通知甲方，由甲方聘请有关专家到生产现场进行检验，检验费用由乙方承担；
- 4) 到货检验：采用现场交货方式的，到货检验在交货地点进行。开箱检验的时间不迟于交货日期后___日。开箱检验时双方应派员参加，并签署验收证书，以此作为双方确定责任的依据。乙方应在收到甲方的验货通知后十日内到现场参加开箱检验，否则乙方应承认甲方的检验结果。
- 5) 若有样品封存，乙方提供的家具应与提供的样品一致。
- 5、若到货检验时发现家具数量不足、规格与合同要求不符或开箱时虽然家具外包装完好无损，但箱内家具短缺或损伤，双方应签署书面形式证明，乙方应根据该证明及时补足或更换。补足或更换的货物应在签署货损证明之日起十日内运达甲方指定地点，相关费用由乙

方承担。

- 6、乙方保证向甲方提供的技术资料是清晰的、正确的、完整的。甲方在清点乙方提供的技术资料时如发现缺失，乙方应在接到甲方通知后七日内予以补足。
- 7、其他未尽事宜依照招标文件相关规定办理。

八、技术服务和保修责任

- 1、乙方对合同家具实行三包（包修、包退、包换），质量保证期为验收证书签署之日起五年，两年内包退、包换。
- 2、在质量保证期内，乙方保证在合同家具出现质量问题时，或接到甲方提出的技术服务要求后（12）小时内予以答复，如甲方有要求或必要时，乙方应在接到甲方通知后（24）小时内派员至甲方免费维修和提供现场指导。
- 3、如乙方在接到甲方维修通知后（72）小时仍不能修复有关家具，乙方应提供与该家具同一型号的备用家具，如因此给甲方造成损失，乙方应负责赔偿。
- 4、如乙方在接到甲方提出的技术服务要求或维修通知后（48）小时内没有响应、拒绝或没有派员到达甲方提供技术服务、修理或退换家具，甲方有权委托第三人对合同家具进行维修或提供技术服务，由此产生的一切费用由乙方承担。
- 5、如因乙方提供的家具有内在的缺陷，或乙方提供的技术资料有错误，或乙方在现场的技术人员指导有错误而致使合同家具不能达到合同规定的指标和性能，乙方应负责修理或更换有缺陷和损坏的家具，使合同家具性能达到合同规定，由此引起的全部费用由乙方承担。
- 6、在合同家具保修期内，如果由于乙方更换、修理家具，而造成本合同家具不能使用，家具保修期应依照停止使用的实际时间加以延长，如因此给甲方造成损失，乙方应负责赔偿。
- 7、在合同家具保修期届满后，乙方保证继续为甲方提供家具的维修服务，甲方应按乙方提供的优惠价格向乙方支付相关费用，乙方保证在合同家具使用期内以不高于本合同家具和相关配件的价格向甲方提供零备件。
- 8、乙方保证，乙方依据本合同提供的家具及相关的制造流程和工艺，乙方均已得到有关的知识产权或得到有关权利人的合法授权，如发生涉及到专利权、著作权、商标权等争议，乙方负责处理，并承担由此引起的全部法律及经济责任。

九、违约责任

- 1、如果乙方未按照合同规定的要求交付合同家具和提供服务；或乙方在收到甲方要求更换有缺陷的家具或部件的通知后十日内或在乙方签署货损证明后十日内没有补足或更换家具、或交货仍不符合要求；或乙方未能履行合同规定的任何其他义务时，甲方有权向乙方发出违约通知书，乙方应按照甲方选择的下列一种或多种方式承担赔偿责任：
 - 1) 在甲方同意延长的期限内交付全部家具、提供服务并承担由此给甲方造成的一切损失。
 - 2) 在甲方规定的时间内，用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或家具来更换有缺陷的零件、部件和家具或 / 和修补缺陷部分以达到合同规定的要求，乙方应承担由此发生的一切费用和 risk。此时，相关家具的质量保修期也应相应延长。
 - 3) 根据家具低劣程度、损坏程度以及使甲方所遭受的损失，经双方商定降低家具的价格或赔偿甲方所遭受的损失。
 - 4) 乙方同意退货，并按合同规定的同种货币将甲方所退家具的全部价款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及甲方为保护家具所支出的其它必要费用。
 - 5) 甲方有权部分或全部解除合同并要求乙方赔偿由此造成的损失。此时甲方可采取必要的补救措施，相关费用由乙方承担。
- 2、如果乙方在收到甲方的违约通知书后十日内未作答复也没有按照甲方选择的方式承担违约责任，则甲方有权从尚未支付的合同价款中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿，甲方有权向乙方提出不足部分的赔偿要求。
- 3、延期付款的违约责任
 - 1) 如甲方未按照合同约定时间或金额支付合同价款，每逾期一日，甲方应按照逾期未支付金额的百分之（一）计算，向乙方支付逾期付款违约金，但不超过合同总金额

的百分之（十）。

- 2) 如在乙方未违约的情况下，甲方要求退货，应向乙方支付退货部分价款百分之（十）的违约金。
- 4、延期交货的违约责任
 - 1) 如乙方未按合同规定的交货日期向甲方交货时，则每逾期一日，乙方应按逾期交货家具价款总值的百分之（一）计算，向甲方支付逾期交货违约金，但不超过合同总金额的百分之（十）。乙方支付逾期交货违约金并不免除乙方交货的责任。
 - 2) 如乙方在合同规定的交货日期后（十）天内仍未能交货，则视为乙方不能交货，甲方有权解除合同，乙方除退还已收取的货款外，还应向甲方偿付全部货款百分之（十）的违约金。
- 5、以上各项交付的违约金并不影响违约方履行合同的各项义务。

十、不可抗力

- 1、不可抗力指下列事件：战争、动乱、瘟疫、严重火灾、洪水、地震、风暴或其他自然灾害，以及本合同各方不可预见、不可防止并不能避免或克服的一切其他事件。
- 2、任何一方因不可抗力不能履行本合同规定的全部或部分义务，该方应尽快通知另一方，并须在不可抗力发生后三日内以书面形式向另一方提供详细情况报告及不可抗力对履行本合同的影响程度的说明。
- 3、发生不可抗力事件，任何一方均不对因不可抗力无法履行或迟延履行本合同义务而使另一方蒙受的任何损失承担责任。但遭受不可抗力影响的一方有责任尽可能及时采取适当或必要措施减少或消除不可抗力的影响。遭受不可抗力影响的一方对因未尽本项责任而造成的相关损失承担责任。
- 4、合同各方应根据不可抗力对本合同履行的影响程度，协商确定是否终止本合同，或是继续履行本合同。

十一、联系方式

- 1、合同双方发出与本合同有关的通知或回复，应以专人送递、传真或特快专递方式发出；如果以专人送递或特快专递发送，以送达至对方的住所地或通讯联络地为送达；如果以传真方式发送，发件人在收到传真报告后视为送达。
- 2、合同双方发出的与本合同有关的通知或回复均应发至以下通讯地址，付款或收款应使用以下帐号，一方变更通讯地址或帐号，应自变更之日起三个工作日内，将变更后的地址通知对方。变更方不履行通知义务的，应对此造成的一切后果承担法律责任。

甲方：	联系人：
地址：	邮编：
电话：	传真：
开户银行及帐号：	

乙方：	联系人：
地址：	邮编：
电话：	传真：
开户银行及帐号：	

- 3、上述发出通知、回复的费用由发出一方承担。

十二、保密条款

- 1、任何一方对其获知的本合同及附件中其他各方的商业秘密和国家秘密负有保密义务。
- 2、除法律、法规另有规定或得到本合同另一方的书面许可，任何一方不得向第三人泄露前款规定的商业秘密和国家秘密。保密期限自任何一方获知该商业秘密和国家秘密之日起至本条规定的秘密成为公众信息之日止。

十三、合同的解释和法律适用

- 1、任何一方对本合同及其附件的解释均应遵循诚实信用原则，依照本合同签订时有效的中国法律、法规以及通常的理解进行。

- 2、本合同标题仅供查阅方便，并非对本合同的诠释或解释；本合同中以日表述的时间期限均指自然日。
- 3、对本合同的任何解释均应以书面作出。
- 4、本合同及附件的订立、效力、解释、履行、争议的解决等适用本合同签订时有效的中华人民共和国法律、法规的有关规定。

十四、合同的终止

- 1、本合同因下列原因而终止：
 - 1) 本合同正常履行完毕；
 - 2) 合同双方协议终止本合同的履行；
 - 3) 不可抗力事件导致本合同无法履行或履行不必要；
 - 4) 任何一方行使解除权，解除本合同。
- 2、对本合同终止有过错的一方应赔偿另一方因合同终止而受到的损失。对合同终止双方均无过错的，则各自承担所受到的损失。

十五、权利的保留

- 1、任何一方没有行使其权利或没有就违约方的违约行为采取任何行动，不应被视为是对其权利的放弃或对追究另一方违约责任权利的放弃。任何一方放弃针对违约方的某种权利，或放弃追究违约方的某种责任，不应视为对其他权利或追究其他责任的放弃。
- 2、如果本合同部分条款依据现行有关法律、法规被确认为无效或无法履行，且该部分无效或无法履行的条款不影响本合同其他条款效力的，本合同其他条款继续有效；同时，合同双方应根据现行有关法律、法规对该部分无效或无法履行的条款进行调整，使其依法成为有效条款，并尽量符合本合同所体现的原则和精神。
- 3、在本合同履行期间，因中国法律、法规、政策的变化致使本合同的部分条款相冲突、无效或失去可强制执行效力时，双方同意合作尽快修改本合同中相冲突或无效或失去强制执行效力的有关条款。

十六、争议的解决

- 1、合同各方应通过友好协商，解决在执行本合同过程中所发生的或与本合同有关的一切争端。如从协商开始十天内仍不能解决，属于政府集中采购的项目，可以向徐汇区政府采购管理办公室提请调解。如果经调解不能达成协议，则在买方住所地有管辖权的人民法院提起诉讼。
- 2、在诉讼期间，除了必须在诉讼过程中进行解决的那部分问题外，合同其余部分应继续履行。

十七、合同的补充、修改和变更

- 1、双方协商一致，可以对本合同进行补充、修改或变更。
- 2、对本合同的任何补充、修改或变更必须以书面形式进行。
- 3、双方签订的补充协议以及修改或变更的条款与本合同具有同等法律效力。

十八、合同的生效

- 1、本合同经双方法定代表人（负责人）或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

十九、其它约定事项

- 1、本合同中的附件均为本合同不可分割的部分，与本合同具有相同的法律效力。
- 2、一方当事人未经另一方书面同意，不得将其在合同项下的权利和义务全部或部分转让给第三人。

本合同正本两份，甲乙双方各执一份，每份正本具有同等法律效力。副本一份报徐汇区政府采购管理办公室备案。**[合同中心-合同有效期]**

签约各方：

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

法定代表人或授权委托人（签章）：

日期：[合同中心-签订时间]

日期：[合同中心-签订时间]

合同签订点：网上签约

第五部分 投标文件格式

投标文件格式详见网上招投标系统相关附件

附件 1 投标函

徐汇区政府采购中心：

_____（投标人全称）授权_____（投标人代表姓名）
（职务、职称）为我方代表，参加贵方组织的_____（项目名称、项目编号、包号）招标的有关活动，并对此项目进行投标。为此：

1、我方同意在本项目招标文件中规定的开标日起 90 天内遵守本函中的承诺且在此期限期满之前均具有约束力。

2、我方按招标文件规定提供交付的货物及其辅助服务的投标总价为_____（大写）元人民币。

3、我方承诺已经具备《中华人民共和国政府采购法》中规定的参加政府采购活动的供应商应当具备的条件：

（1）、具有《中华人民共和国营业执照》、《税务登记证》，根据《上海市政府采购供应商登记及诚信管理办法》要求登记入库，在近三年内无行贿犯罪记录，未被政府采购监督管理部门禁止参加政府采购活动的供应商，同时经信用信息查询未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；

（2）、本项目**不允许**联合投标。

4、我方已充分考虑到投标期间网上投标会发生的故障和风险，并对发生的任何故障和风险造成投标内容不一致或利益受损或投标失败，承担全部责任。

5、我方同意网上投标内容均以网上投标系统开标时的开标记录表内容为准，投标人的授权代表将在开标记录上签名以确认开标过程和结果，如果不签字，则由我们承担全部责任。

6、保证遵守招标文件的规定，忠实地执行双方所签订的合同，并承担合同规定的责任和义务。

7、如果在开标后规定的投标有效期内撤回投标，我方的投标保证金可被贵方没收。

8、我方完全理解贵方不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。

9、我方愿意向贵方提供任何与本项投标有关的数据、情况和技术资料。若贵方需要，我方愿意提供我方作出的一切承诺的证明材料。

10、我方已详细审核全部投标文件，包括投标文件修改书（如有的话）、参考资料及有关附件，确认无误。

11、我方承诺：采购中心若需追加采购本项目招标文件所列货物及相关服务的，在不改变合同其他实质性条款的前提下，按相同或更优惠的折扣保证供货。

12、我方承诺接受招标文件中《中标合同》的全部条款且无任何异议。

13、我方将严格遵守《中华人民共和国政府采购法》的有关规定，若有下列情形之一的，将被处以采购金额 5%以上 10%以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动；有违法所得的，并处没收违法所得；情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任：

- （1） 提供虚假材料谋取中标、成交的；
- （2） 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；
- （3） 与采购人、其它供应商或者采购中心工作人员恶意串通的；
- （4） 向采购人、采购中心工作人员行贿或者提供其他不正当利益的；
- （5） 未经监管部门同意，在采购过程中与采购人进行协商谈判的；
- （6） 拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况的。

与本投标有关的一切往来通讯请寄：

地址：_____

邮编：_____

电话：_____

传真：_____

投标人代表姓名：_____

投标人代表联系电话，e-mail：_____

投标人(公章)：

投标人代表(签字)：

日 期：

投标报价一览表（开标一览表）

项目名称：_____

项目编号：_____

投标人名称：_____

投 标 报 价 一 览 表

上海市徐汇区政府采购中心——徐汇区教育局新建华之门中学等学校家具项目包 1

项目名称	质量保证期	项目实施周期	最终报价(总价、元)

注：（1）所有价格均系用人民币表示，单位为元，保留到整数位。

（2）报价应包括必不可少的部件、标准备件、设备制造、安装、调试、包装、运输、保险等直至项目验收合格时所发生的全部费用。

（3）投标总价须包含项目验收合格时所发生的全部费用。

投标人代表签字：_____

投标人（公章）：_____

日期： 年 月

项目名称:
项目编号:

注：请各投标单位严格按照采购人提供文档所示家具产品样式进行报价，并提供相应产品。采购人不因投标人的理解偏差而另行支付其他费用。

投标人（公章）:

日期: 年 月

附件 3 产品规格、技术参数偏离表（可根据实际情况自行设计表式填报）

序号	产品名称及规格型号	数量	产地	招标产品配置要求	投标产品对应配置	偏差	备注

说明：1、投标人必须按技术要求填写本表，如投标产品实际技术规格与技术要求无偏差，在“偏离”一列填写“无”。

2、投标产品的规格、技术参数和性能与招标文件的要求如不完全一致，在“偏离”一列填写“有”，还需填写偏差说明，并注明是“正偏离”还是“负偏离”以及偏差的幅度（以百分比表示）。

投标人（公章）：

投标人代表签名：_____

日 期：_____

附件 4 产品分项材质说明表

分项材料情况说明表（例表）

序号	分项材质名称	规格型号	生产厂家	品牌	产地	材料进货证明	相关检测证明	备注
1								
2								
3								
4								
5								
.								
.								
N								

注：1、投标单位应严格按照上表格式，详细填报投标产品所有分项材质明细，如投标单位填报不清或不填写的，将会对该投标单位的评标产生不利影响。包括但不限于以下分项材质：面板材料、基材、皮质、实木材料、五金件、胶水、油漆等。

2、材料进货证明系指投标单位于投标之日起最近一年内的有关该项材料的进货凭证、单据、入货证明等书面材料。（可提供有关单据、凭证复印件）

3、相关材料的质量检测证明（投标之日起最近一年内）

投标人代表签字：_____

投标人（公章）：_____

日期：_____

附件 5 投标人近三年来已承接的主要类似项目一览表

序号	年份	项目名称	合同金额	业主情况			项目主要内容
				单位名称	经办人	联系方式	
1							
2							
3							
4							
...							

注： 1、如在本表格不能全部填写完，可按此表格格式自行制表填写。
2、提供相应采购项目合同复印件，加盖单位公章。

投标人（公章）：

投标人代表(签字)：

填写日期：

附件 6 法定代表人证明书和法人代表委托书

法定代表人证明书

_____先生/女士现担任_____职务，负责全面工作，
为我单位的法定代表人。

特此证明。

投标人全称：_____

公章（盖章）：_____

_____年_____月_____日

法人代表委托书

兹委托_____先生/女士全权代理_____（招标项目和招标
编号）政府采购招标项目的招标投标工作。

特此证明。

投标人法定代表人姓名（印刷体）：_____

投标人法定代表人签字、盖章：_____

公章（盖章）：_____

_____年_____月_____日

附件 7 供应商行贿犯罪记录承诺书

上海市徐汇区政府采购中心：

_____（投标供应商全称）现参与你单位组织的_____政府采购项目，并承诺本公司根据《上海市政府采购供应商登记及诚信管理办法》已申请加入上海市政府采购供应商库，且在 3 年内无行贿犯罪行为记录。

投标供应商全称：_____

公章（盖章）：

法定代表人签字、盖章：_____

附件8 中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于工业行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；
2. （标的名称），属于工业行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

注：各行业划型标准：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 500 万元及以上的为中型企业，营业收入 50 万元及以上的为小型企业，营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入 80000 万元以下或资产总额 80000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 6000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 300 万元及以上，且资产总额 300 万元及以上的为小型企业；营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 20 人及以上，且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业；从业人员 5 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业；从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 50 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 200 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元

及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十）餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十一）信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十二）软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 50 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（十三）房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 1000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 100 万元及以上，且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业；营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

（十四）物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 100 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为小型企业；从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

（十五）租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

附件 9 财务状况及税收、社会保障资金缴纳情况声明函

我方（供应商名称）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款第（二）项、第（四）项规定条件，具体包括：

- 1.具有健全的财务会计制度；
- 2.有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

特此声明。

我方对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商名称（公章）

日期：

附件 10 投标单位基本情况表及声明

（一）名称及其他资料：

- 1、单位名称：
- 2、地址：
- 3、邮编：
- 4、电话/传真：
- 5、工商注册日期：
- 6、企业类型：
- 7、注册资本：
- 8、法定代表人或执行事务负责人姓名：
- 9、人员情况

从业人员数

（二）主要财务指标（2024 年 1 月 1 日至 2024 年 12 月 31 日）并请如实另附单位财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料

- ① 业务收入：_____
- ② 风险基金额：_____
- ③ 资产净值：_____

（三）参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的声明：（请如实填写）

上海市徐汇区政府采购中心：

按照政府采购法实施条例要求，我单位郑重声明：我单位参与_____政府采购项目，在参加本项目政府采购活动前三年内在经营活动中（没有/有）重大违法记录。特此声明。

就我方全部所知，兹证明上述声明是真实、准确的，并已提供了全部现有资料和数据，我方同意根据招标方要求出示文件予以证实。

投标单位（公章）：

投标人代表（签字）：

填写日期：

附件

上海市徐汇区政府采购项目验收书（货物类）

供应商:

采购单位:

采购编号		采购项目			采购金额（元）
项目金额合计					
验收内容					
一、清点数量	产品名称	数量	型号	产地	品牌
二、核实技术参数					
三、交货安装					
四、抽检或送检情况					
五、售后服务					

验收 意见	验收小组意见:	
	结论: 该货物采购项目验收合格 (或不合格)。	
	验收小组签字: 组长: 组员: 年 月 日	
	供应商盖章:	采购单位盖章:

备注: 1、采购人须按照《徐汇区政府采购货物、服务项目合同履行验收管理办法》第三章第十条“验收的基本程序”组织验收。2、该表式仅供参考。

第六部分
徐汇区教育局新建华之门中学等学校家具项目

政府采购招标评标办法

一、评标依据：

1、评标办法系本着公开、公平、公正的原则，按照《中华人民共和国政府采购法》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》制定，作为本次采购招标选定中标单位的依据。本次采购招标采用“综合评分法”评标，根据评标细则规定的评分标准对所有投标单位的有效投标文件进行评议，各评标项目累计总分为 100 分。

2、评标委员会由专家和采购单位代表组成，对各投标单位的投标报价进行甄别并经算术修正后得出各投标报价的得分，最终结果取算术平均值。

3、评标委员会依据投标文件评分结果汇总后，对各投标单位的得分按由高到低的顺序依次排列，得出相应名次，得分最高的投标单位作为本项目中标单位。如出现最高得分并列情况时，则取投标报价较低者作为中标单位，如出现最高得分并列且报价相同则由评标委员会以投票表决方式，得票最多者为中标单位。采购人授权评标委员会在投标供应商中直接确定本项目中标单位。

二、评标规则：

- (1) 参加评标的专家为上海市政府采购咨询专家库中的专家，并在评标前按规定程序产生。
- (2) 任何人不得干预评标委员会成员的评审权利，评审表要保存备查。
- (3) 评标委员会成员必须对所有投标单位作出评审。

三、“综合评分法”评标细则

1、报价（35 分）采用低价优先法计算

(1) 首先确定评标基准价：经评标委员会甄别确认，满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其报价分为满分 35 分。

(2) 确定其他投标报价分：计算公式为投标报价得分=评标基准价/打分报价单位的投标报价 $\times 35\% \times 100$ 。

注：①经评标委员会评审如投标单位的方案设计或产品性能不能满足招标文件要求，该投标将不列入评审范围，其报价如为最低投标报价，将不作为评标基准价。②如果评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或不能诚信履约的，将要求该投标人作书面说明并提供相关证明材料。投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应将其作无效投标处理。

2、技术评分：满分 65 分，具体评分内容如下：

(1)、产品质量及工艺

根据所提供技术方案中产品材质及加工工艺、生产设备等情况进行综合评价。具体评分如下：

a. 材质（4-10 分）

评审内容：投标人提供的投标产品所使用的主材、辅材、油漆等各类材质品牌、质量情况。
评审标准：投标响应的各类材质性能好、性价比高、环保安全、品牌知名度和市场占有率高、产品选型与配置好、品牌一致性强等情况进行综合评审。打分区间可根据主观评判划分为（10-8分）、（8-5分）、（5-4分）。

b. 五金配件（3-8分）

评审内容：投标人提供的投标产品所使用的各类五金配件品牌、质量情况。评审标准：投标响应的各类五金配件性能好、性价比高、环保安全、品牌知名度和市场占有率高、产品选型与配置好、品牌一致性强等情况进行综合评审。打分区间可根据主观评判划分为（8-6分）、（6-4分）、（4-3分）。

c. 加工工艺及生产设备等（3-7分）

评审内容：投标人提供的投标产品生产厂家生产加工工艺以及生产设备配备等情况。评审标准：投标产品生产厂家生产加工工艺精细化程度高、科学先进，生产设备配置完备、品种齐全、技术先进，生产组织流程科学全面、产品质量控制体系和标准完备可行有效。打分区间可根据主观评判划分为（7-6分）、（6-4分）、（4-3分）。

（2）、出样实物样品

评审内容：根据投标人提供的出样实物样品的实际呈现情况进行综合评价。具体评分如下

a. 升降课桌椅 1（1-4分）

投标人提供的出样升降课桌椅 1 实物样品的实际呈现情况。评审标准：投标实物样品质量好、材质及五金配件品牌性能好、工艺精良、细节处理好、外观还原度高可视度好、环保特性好等情况进行综合评审。打分区间可根据主观评判划分为（4-3分）、（3-2分）、（2-1分）。

b. 带边橱屏风办公桌（出样样品为屏风办公桌，边橱不用出样）（1-4分）

评审内容：投标人提供的出样带边橱屏风办公桌（出样样品为屏风办公桌，边橱不用出样）实物样品的实际呈现情况。评审标准：投标实物样品质量好、材质及五金配件品牌性能好、工艺精良、细节处理好、外观还原度高可视度好、环保特性好等情况进行综合评审。打分区间可根据主观评判划分为（4-3分）、（3-2分）、（2-1分）。

c. 餐椅 4（1-4分）

评审内容：投标人提供的出样餐椅 4 实物样品的实际呈现情况。评审标准：投标实物样品质量好、材质及五金配件品牌性能好、工艺精良、细节处理好、外观还原度高可视度好、环保特性好等情况进行综合评审。打分区间可根据主观评判划分为（4-3分）、（3-2分）、（2-1分）。

d. 沙发 11（1-4分）

评审内容：投标人提供的出样沙发 11 实物样品的实际呈现情况。评审标准：投标实物样品质量好、材质及五金配件品牌性能好、工艺精良、细节处理好、外观还原度高可视度好、环保特性好等情况进行综合评审。打分区间可根据主观评判划分为（4-3分）、（3-2分）、（2-1分）。

分)。

(3)、售后服务 (3-7 分)

评审内容：投标人提供的项目保修期内售后服务等情况。评审标准：项目保修期长、售后服务方案完整合理、售后服务人员配备充足、本地化服务响应及时、应急保障措施得当有效等情况进行综合评审。打分区间可根据主观评判划分为 (7-6 分)、(6-4 分)、(4-3 分)。

(4)、项目实施计划及组织管理 (3-7 分)

评审内容：投标人提供的项目实施计划、项目组织管理等情况。评审标准：项目实施计划完整合理、进度安排合理满足要求、项目管理及项目相关保障措施得当有效等情况进行综合评审。打分区间可根据主观评判划分为 (7-6 分)、(6-4 分)、(4-3 分)。

(5)、综合服务能力及投标响应度 (4-10 分)

评审内容：投标人综合服务能力及投标响应度。评审标准：投标人综合服务能力强、类似业绩多、相关信誉好、投标整体响应度高等情况进行综合评审。打分区间可根据主观评判划分为 (10-8 分)、(8-5 分)、(5-4 分)。

累计最高得分 100 分。