1、所投产品制造商具有所用材料“钢管”检测报告，检测依据符合：GB/T 3325-2024、GB/T 2423.18-2021、GB/T 6461-2002、GB/T 10125-2021、GB/T 35607-2024标准。检测内容至少包含：①产品表面理化性能-金属喷漆（塑）层：硬度符合要求；冲击强度符合要求；耐盐浴符合要求；附着力0级；②交变盐雾试验168h(试验方法3:1个循环周期7d)：10级/10级(无锈蚀,无鼓泡)；③耐腐蚀试验中性盐雾试验48h，起泡：起泡等级0级。生锈：生锈等级Ri 0级。 开裂：开裂等级0级。剥落：剥落等级0级。划线周边的剥离及腐蚀：腐蚀等级1级；剥离等级1级。④产品有害物质-家具涂层可迁移元素：锑（Sb）≤5mg/kg、砷（As）≤5mg/kg、钡（Ba）≤50mg/kg、镉（Cd）≤5mg/kg、铬（Cr）≤5mg/kg、铅（Pd）≤5mg/kg、汞（Hg）≤5mg/kg、硒（Se）≤5mg/kg；⑤洛氏硬度≥60；⑥力学性能：抗拉强度Rm≥400MPa，下屈服强度ReL≥250MPa，断后伸长率A80mm≥30%；⑦化学成分（质量分数）：C≤0.05%、Si≤0.1%、Mn≤0.4%、P≤0.02%、S≤0.01%；⑧布氏硬度≥190；⑨抗菌性能-抗菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌）≥99.9%；耐霉菌性-耐霉菌性等级（黑曲霉、黄曲霉、串珠镰刀菌）为 0级。

2、所投产品制造商具有所用材料“冷轧钢板”检测报告，检测依据符合GB/T 2423.18-2021、GB/T 6461-2002、GB/T 10125-2021、GB/T 35607-2024、GB/T 3325-2024标准。检测内容至少包含：①产品表面理化性能-金属喷漆（塑）层：硬度符合要求；冲击强度符合要求；耐盐浴符合要求；附着力0级；②交变盐雾试验168h(试验方法3:1个循环周期7d)：10级/10级(无锈蚀,无鼓泡)；③耐腐蚀试验中性盐雾试验48h，起泡：起泡等级0级。生锈：生锈等级Ri 0级。 开裂：开裂等级0级。剥落：剥落等级0级。划线周边的剥离及腐蚀：腐蚀等级1级；剥离等级1级；④产品有害物质-家具涂层可迁移元素：锑（Sb）≤5mg/kg、砷（As）≤5mg/kg、钡（Ba）≤50mg/kg、镉（Cd）≤5mg/kg、铬（Cr）≤5mg/kg、铅（Pd）≤5mg/kg、汞（Hg）≤5mg/kg、硒（Se）≤5mg/kg；⑤洛氏硬度≥60；⑥弯曲试验：不使用放大辅助设备观察弯曲后的试样，弯曲外表面无目视可见裂纹；⑦抗拉强度Rm≥380MPa、断后伸长率A80mm≥25%、下屈服强度ReL≥230MPa；⑧化学成分：C≤0.05%、Si≤0.1%、Mn≤0.4%、P≤0.02%、S≤0.01%；⑨抗菌性能-抗菌率（金黄色葡萄球菌、变化考克氏菌（变异库克菌）、大肠杆菌）≥99.9%；⑩耐霉菌性-耐霉菌性等级（黑曲霉、黄曲霉、平滑正青霉）为 0级。

3、所投产品制造商具有所用材料“塑粉”检测报告，检测依据符合HG/T 2006-2022、GB 18581-2020、HG/T 3950-2007标准。检测内容至少包含：①外观、筛余物、漆膜外观、耐冲击性符合要求，附着力(干附着力、沸水附着力,湿附着力)≤1级；②耐磨性(750g/500r)≤20mg；铅笔硬度(内聚破坏中擦伤)≥4H；杯突试验≥5mm；弯曲试验：轴的直径≤2mm，涂层无剥落；③室内用耐碱性:[5%(质量分数)氢氧化钠溶液】：168h，无异常；耐酸性[3%(质量分数)盐酸溶液]：240h，无异常；耐湿性(室内用)：500h，无异常；耐沸水性：2h，无异常；④可溶性重金属含量：镉含量≤2mg/kg、铬含量≤2mg/kg、汞含量≤2mg/kg；总铅(Pb)含量≤2mg/kg；⑤抗细菌性能-抗细菌率：（金黄色葡萄球菌、变化考克氏菌（变异库克菌）、大肠杆菌）≥99.9%；⑥抗霉菌性能-长霉等级（黑曲霉、黄曲霉）为0级。

4、所投产品制造商具有所用部件“脚套”检测报告，检测依据符合GB/T 32487-2016、GB/T 12000-2017、GB/T 24128-2018、GB/T 11547-2008标准。检测内容至少包含：①塑料件外观符合要求；②塑料材料理化性能-耐老化室内用400h（不少于），冲击强度的保持率≥60%，外观颜色变色评级≥4级；③理化性能-塑料件：耐冷热循环符合要求、邵氏D硬度≥HD75；④盐雾试验100h，质量变化率≤2%；⑤防霉性能-防霉等级（黑曲霉、黄曲霉、帚状曲霉）为0级；⑥耐液体化学试剂性能：乙酸（50%）168h，外观变化等级（无变化）。

5、所投产品制造商具有所用部件“坐板”检测报告，检测依据符合GB/T 32487-2016、GB/T 24128-2018、GB/T 12000-2017、GB/T 11547-2008标准。检测内容至少包含：①塑料件外观：符合要求；②塑料材料理化性能-耐老化性室内用400h（不少于）：冲击强度的保持率≥60%，外观颜色变色评级≥4级；③理化性能-塑料件：耐冷热循环符合要求；邵氏D硬度≥HD75；④防霉性能-防霉等级（黑曲霉、黄曲霉、树脂子囊菌）为0级；⑤盐雾试验100h：质量变化率≤2%；⑥耐液体化学试剂性能：乙酸（50%）168h，外观变化等级（无变化）。

6、所投产品制造商具有所用部件“靠背板”检测报告，检测依据符合GB/T 32487-2016、GB/T 24128-2018、GB/T 12000-2017、GB/T 11547-2008标准。检测内容至少包含：①塑料件外观：符合要求；②塑料材料理化性能-耐老化性室内用500h：冲击强度的保持率≥60%，外观颜色变色评级≥4级；③理化性能-塑料件：耐冷热循环符合要求；邵氏D硬度≥HD75；④防霉性能-防霉等级（黑曲霉、黄曲霉、树脂子囊菌）为0级；⑤盐雾试验100h：质量变化率≤2%；⑥耐液体化学试剂性能：乙酸（50%）168h，外观变化等级（无变化）。

7、所投产品制造商具有所用部件“螺栓”检测报告，检测依据符合GB/T 2423.18-2021、GB/T 6461-2002、GB/T 10125-2021标准。检测内容至少包含：①交变盐雾试验168h(试验方法3:1个循环周期7d)：10级/10级(无锈蚀,无鼓泡)；②金属表面耐腐蚀-乙酸及中性盐雾试验≥240h，保护评级（Rᴘ)≥10级；外观评级（RA）≥10级；③金属表面耐腐蚀-铜加速乙酸盐雾试验≥48h，保护评级（Rᴘ)≥10级；外观评级（RA）≥10级。

8、所投产品制造商具有所用部件“螺帽”检测报告，检测依据符合GB/T 2423.18-2021、GB/T 6461-2002、GB/T 10125-2021标准。检测内容至少包含：①交变盐雾试验168h(试验方法3:1个循环周期7d)：10级/10级(无锈蚀,无鼓泡)；②金属表面耐腐蚀-乙酸及中性盐雾试验≥240h，保护评级（Rᴘ)≥10级；外观评级（RA）≥10级；③金属表面耐腐蚀-铜加速乙酸盐雾试验≥48h，保护评级（Rᴘ)≥10级；外观评级（RA）≥10级。提供符合上述要求的检测报告得1分。缺项不得分。

9、所投产品制造商具有所用部件“拉手”检测报告，检测依据符合GB/T 2423.18-2021、GB/T 6461-2002、GB/T 10125-2021、GB/T 4336-2016标准。检测内容至少包含：①交变盐雾试验168h(试验方法3:1个循环周期7d)：10级/10级(无锈蚀,无鼓泡)；②金属表面耐腐蚀-乙酸盐雾试验≥240h：保护评级（Rᴘ)≥10级；外观评级（RA）≥10级；③金属表面耐腐蚀-中性盐雾试验≥240h：保护评级（Rᴘ)≥10级；外观评级（RA）≥10级；④金属表面耐腐蚀-铜加速乙酸盐雾试验≥48h，保护评级（Rᴘ)≥10级；外观评级（RA）≥10级；⑤化学成分：C≤0.08%、Si≤0.15%、Mn≤0.50%、P≤0.012%、S≤0.012%。

10、所投产品制造商具有所用部件“导轨”检测报告，检测依据符合GB/T 2423.18-2021、GB/T 6461-2002、GB/T 10125-2021、QB/T 2454-2013标准。检测内容至少包含：①交变盐雾试验168h(试验方法3:1个循环周期7d),10级/10级(无锈蚀,无鼓泡)；②乙酸盐雾≥240h，保护评级（Rᴘ)≥10级；外观评级（RA）≥10级；③中性盐雾≥240h，保护评级（Rᴘ)≥10级；外观评级（RA）≥10级；④铜加速乙酸盐雾≥48h，保护评级（Rᴘ)≥10级；外观评级（RA）≥10级；⑤(过载)垂直向下静载荷（300N），(过载)水平侧向静载荷（150N），功能要求：耐久性（80000次），(功能)垂直向下静载荷（200N），(功能)水平侧向静载荷（100N），(功能)拉出安全性，(功能)猛关或猛开，(功能)下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的2%。

注：每提供一个符合上述要求的检测报告计1分，不符合或者缺项均不得分，本项目最多计10分。提供具有CMA标识的检验报告复印件、全国认证认可信息公共服务平台官网截图（或检测机构官网查询截图），并加盖投标人公章，否则不计分。